VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

AUTO DARKENING WELDING LENS

MODEL:TC108

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

AUTO DARKENING WELDING LENS

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

FEATURES

1. Fits Most 2”x4-1/4”Welding Helmet Or Mask
2. Solar Power, Sealed 2 batteries inside
3. Two Independent Wide Range Photo Sensors.
4. Switching Time About 0.2ms.
5. UV/ IR Protection Up To Shade 15.
6. Single Shade Option 9 or 10 or 11 .
7. Completely Automatic. No Switches Or Buttons To Turn On.
8. Operating Temp:-10°C--+55℃
9. Storage Trmp: -20°C--+70°C。

Attention: Lens Protection Plates Are Not Safety Lenses. Always Wear Filters When Welding.

INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION. OPERATION AND MAINTENANCE

To ensure your hundred percent satisfaction with your new welding filter and realize a safe and eficient working environment, please kindly read the following Safey Instructions completely before using.

Installation Your New Welding Filter:

1. Install with solar panels facing the welding arc.
2. Position the filter. Make sure that the helmet shell or frame does not obstruct the solar panels or sensors. Blocking these optical parts may injure your eyes when arc welding. When you find that any portion of solar panels or sensors are blocked, please contact our distributor in your area.
3. Polycarbonate cover plates must be used in the front and behind the auto-darkening welding filter to protect it against impact, spatter damage and scratching. Failure to use the polycarbonate cover plates could result a safety hazard and also may invalidate your warranty.

Operation And Maintaining Your New Welding Filter:

1. This welding filter is able to work in virtually all welding application except oxy-acetylene, laser, very low-amperage applications and20amps>DC TIG ≥60amps (The lens is most stable within the 20 to 60 amps range. Please note that the lens may flicker when used beyond this range!You can adiust the sensitivity to solve this problem, and we recommend the passive lens for TIG welding!)
2. Usually, daily usage will keep the battery fully charged. If you are going to store your filter for a period more over a month, it is recommended that you store the filter in a dark environment.
3. Place the filter under the sun to charge the solar panel for some time before the first use. (A slight flicker in the sun is normal)
4. The battery life is about 1600 hours or longer. Change the battery or filter after battery depletion.
5. Do not immerse the filter in water, keep it dry and dust-free before you use it.
6. If welding filter is dropped, burned or crushed, it may be damaged,please stop using the filter, it may hurt your eyes.
7. Always keep the distance between filter and welding arc more than 14' to avoid that the filter is burnt out.

COMMON PROBLEMS AND REMINDING

Auto-darkening filter does not darken or flickers

1. Outer or inner protection plate is soiled or damaged.(To clean or replace the plate.)
2. Sensors are soiled.(To clean the sensor surface.)
3. Welding current is too low. (Slight flicker may occur when current lower than 20 amperes, adjusting the sensitivity to the highest level)

Slow response

1. Operating temp is too low (do not use at temperatures below -5'C or 23°F).

Poor Vision

1. Front /inside cover lens and/or filter lens are soiled (change lens)
2. There is insuficient ambient light
3. Shade number is incorrectly set (reset the shade number)Shade Guide Table

| Welding Process | ARC Current（Amperes） | | |

4. The lens needs little maintenance. Use a 40W thermal light source to check the performance before your welding work to avoid hurt.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

LENTILLE DE SOUDAGE À OBSCURCISSEMENT AUTOMATIQUE

MODÈLE : TC108

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

OBSCURCISSEMENT AUTOMATIQUE

LENTILLE DE SOUDAGE

Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour le retard dans la publication de toute mise à jour technologique ou logicielle concernant notre produit.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

Machine Translated by Google

CARACTÉRISTIQUES

1. Convient à la plupart des casques ou masques de soudage de 2 po x 4-1/4 po

2. Énergie solaire, 2 batteries scellées à l'intérieur

3. Deux capteurs photo indépendants à large plage.

4. Temps de commutation environ 0,2 ms.

5. Protection UV/IR jusqu'à la teinte 15.

6. Option teinte unique 9 ou 10 ou 11.

7. Entièrement automatique. Aucun interrupteur ni bouton pour allumer.

8. Température de fonctionnement : -10 °C à +55 °C

9. Température de stockage : -20°C à +70°C.

Attention : les protections d'objectif ne sont pas des verres de sécurité. Portez toujours des filtres.

Lors du soudage.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION. FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN

Pour garantir votre entière satisfaction avec votre nouveau filtre de soudage et

Pour créer un environnement de travail sûr et efficace, veuillez lire attentivement ce qui suit.

Lire attentivement les instructions de sécurité avant utilisation.

Installation de votre nouveau filtre de soudage :

1. Installer avec les panneaux solaires face à l'arc de soudage.

2. Positionnez le filtre. Assurez-vous que la coque ou la monture du casque ne gêne pas le passage.

les panneaux solaires ou les capteurs. Le blocage de ces éléments optiques peut entraîner des lésions oculaires.

lors du soudage à l'arc. Lorsque vous constatez qu'une partie des panneaux solaires ou des capteurs est endommagée,

bloqué, veuillez contacter notre distributeur dans votre région.

3. Des plaques de recouvrement en polycarbonate doivent être utilisées à l'avant et à l'arrière du

filtre de soudage auto-obscurcissant pour le protéger contre les chocs, les projections et

rayures. Le non-respect des plaques de protection en polycarbonate peut entraîner des blessures graves.

danger et peut également invalider votre garantie.

Machine Translated by Google

Fonctionnement et entretien de votre nouveau filtre de soudage :

1. Ce filtre de soudage est capable de fonctionner dans pratiquement toutes les applications de soudage, à l'exception des applications oxyacétyléniques, laser, à très faible ampérage et 20 ampères> DC TIG ≥ 60 ampères (la lentille est plus stable dans la plage de 20 à 60 ampères. Veuillez noter que la lentille peut scintiller lorsqu'elle est utilisée au-delà de cette plage ! Vous pouvez ajuster la sensibilité pour résoudre ce problème, et nous recommandons la lentille passive pour le soudage TIG !)

2. En général, une utilisation quotidienne permet de maintenir la batterie complètement chargée. Si vous prévoyez de stocker votre filtre pendant plus d'un mois, il est recommandé de le conserver dans un endroit sombre.

3. Placez le filtre au soleil pour charger le panneau solaire pendant un certain temps avant la première utilisation. (Un léger scintillement au soleil est normal.)

4. La durée de vie de la batterie est d'environ 1 600 heures ou plus. Remplacez la batterie ou le filtre une fois la batterie déchargée.

5. Ne plongez pas le filtre dans l'eau, gardez-le au sec et sans poussière avant de l'utiliser.

6. Si le filtre de soudage tombe, brûle ou est écrasé, il peut être endommagé, veuillez arrêter d'utiliser le filtre, cela peut blesser vos yeux.

7. Maintenez toujours la distance entre le filtre et l'arc de soudage à plus de 14' pour éviter que le filtre ne brûle.

PROBLÈMES COURANTS ET RAPPEL

Le filtre à assombrissement automatique ne s'assombrit pas et ne scintille pas

1. La plaque de protection extérieure ou intérieure est sale ou endommagée. (Pour nettoyer ou remplacer la plaque.)

2. Les capteurs sont sales. (Pour nettoyer la surface du capteur.)

3. Le courant de soudage est trop faible. (Un léger scintillement peut se produire lorsque le courant est inférieur à 20 ampères. Réglez la sensibilité au maximum.)

Réponse lente

1. La température de fonctionnement est trop basse (ne pas utiliser à des températures inférieures à -5 °C ou 23 °F).

Machine Translated by Google

Mauvaise vision

1. La lentille de protection avant/intérieure et/ou la lentille filtrante sont sales (changer la lentille)

2. La lumière ambiante est insuffisante

3. Le numéro de teinte est mal défini (réinitialisez le numéro de teinte)Tableau du guide des teintes

| Welding Process | ARC Current (Amperes) | | |

Machine Translated by Google

4. La lentille nécessite peu d'entretien. Utilisez une source de lumière thermique de 40 W pour vérifier ses performances avant toute opération de soudage afin d'éviter toute blessure.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122, Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Représentant du Royaume-Uni	YH CONSULTING LIMITED. A/S YH Consulting Limited, bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
REPRÉSENTANT DE LA CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

AUTOMATISCH VERDUNKELTE SCHWEISSLINSE

MODELL: TC108

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

AUTOMATISCHE VERDUNKELUNG

SCHWEISSLINSE

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich das Recht vor, die Bedienungsanleitung klar und deutlich zu interpretieren. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

	Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

Machine Translated by Google

MERKMALE

1. Passt auf die meisten Schweißhelme oder Masken mit den Maßen 2 x 4 1/4 Zoll

2. Solarenergie, versiegelt 2 Batterien im Inneren

3. Zwei unabhängige Weitbereichs-Fotosensoren.

4. Umschaltzeit ca. 0,2 ms.

5. UV-/IR-Schutz bis zu Stufe 15.

6. Einzelschirmoption 9 oder 10 oder 11.

7. Vollautomatisch. Keine Schalter oder Knöpfe zum Einschalten.

8. Betriebstemperatur: -10 °C - +55 °C

9. Lagertemperatur: -20 °C – +70 °C.

Achtung: Linsenschutzplatten sind keine Schutzlinsen. Tragen Sie immer Filter
Beim Schweißen.

ANLEITUNG FÜR INSTALLATION, BEDIENUNG UND WARTUNG

Damit Sie mit Ihrem neuen Schweißfilter hundertprozentig zufrieden sind und
Um eine sichere und effiziente Arbeitsumgebung zu schaffen, lesen Sie bitte die folgenden
Lesen Sie vor Gebrauch die Sicherheitshinweise vollständig durch.

Installation Ihres neuen Schweißfilters:

1. Bei der Installation sollten die Solarmodule zum Schweißlichtbogen zeigen.

2. Positionieren Sie den Filter. Achten Sie darauf, dass die Helmschale oder der Rahmen nicht behindert die Solarmodule oder Sensoren. Das Blockieren dieser optischen Teile kann Ihre Augen verletzen beim Lichtbogenschweißen. Wenn Sie feststellen, dass ein Teil der Solarmodule oder Sensoren blockiert ist, wenden Sie sich bitte an unseren Händler in Ihrer Nähe.

3. Vor und hinter dem
automatisch abdunkelnder Schweißfilter zum Schutz vor Stößen, Spritzern und
Kratzer. Bei Nichtverwendung der Polycarbonat-Abdeckplatten kann es zu Sicherheitsverletzungen kommen
Gefahr und kann auch zum Erlöschen Ihrer Garantie führen.

Machine Translated by Google

Bedienung und Wartung Ihres neuen Schweißfilters:

1. Dieser Schweißfilter ist für nahezu alle Schweißanwendungen geeignet, außer für Autogen-Acetylen- und Laserschweißen, Anwendungen mit sehr geringer Stromstärke und 20 A > DC TlG ÿ 60 A (Die Linse ist im Bereich von 20 bis 60 A am stabilsten. Bitte beachten Sie, dass die Linse bei Verwendung außerhalb dieses Bereichs flackern kann! Sie können die Empfindlichkeit anpassen, um dieses Problem zu lösen. Für TlG-Schweißen empfehlen wir die passive Linse!)

2. Normalerweise ist der Akku bei täglicher Nutzung vollständig geladen. Wenn Sie Ihren Filter länger als einen Monat lagern, empfehlen wir, ihn in einer dunklen Umgebung aufzubewahren.

3. Legen Sie den Filter vor dem ersten Gebrauch eine Zeit lang in die Sonne, um das Solarpanel aufzuladen. (Ein leichtes Flackern in der Sonne ist normal.)

4. Die Batterielebensdauer beträgt ca. 1600 Stunden oder mehr. Wechseln Sie die Batterie oder den Filter, wenn die Batterie leer ist.

5. Tauchen Sie den Filter nicht in Wasser, halten Sie ihn trocken und staubfrei, bevor Sie ihn verwenden.

6. Wenn der Schweißfilter fallen gelassen, verbrannt oder zerdrückt wird, kann er beschädigt werden. Verwenden Sie den Filter nicht mehr, da dies zu Augenverletzungen führen kann.

7. Halten Sie den Abstand zwischen Filter und Schweißlichtbogen immer größer als 14 Fuß, um ein Durchbrennen des Filters zu vermeiden.

HÄUFIGE PROBLEME UND ERINNERUNGEN

Automatisch abdunkelnder Filter dunkelt nicht ab oder flackert

1. Äußere oder innere Schutzplatte ist verschmutzt oder beschädigt. (Platte reinigen oder ersetzen.)

2. Sensoren sind verschmutzt. (So reinigen Sie die Sensoroberfläche.)

3. Der Schweißstrom ist zu niedrig. (Bei einem Strom unter 20 Ampere kann es zu leichtem Flackern kommen. Stellen Sie die Empfindlichkeit auf die höchste Stufe ein.)

Langsame Reaktion

1. Die Betriebstemperatur ist zu niedrig (nicht bei Temperaturen unter -5 °C oder 23 °F verwenden).

Machine Translated by Google

Schlechte Sicht

1. Vordere/innere Abdecklinse und/oder Filterlinse sind verschmutzt (Linse wechseln)

2. Es gibt nicht genügend Umgebungslicht

3. Die Farbnummer ist falsch eingestellt (setzen Sie die Farbnummer zurück)Farbschlüsseltabelle

Welding Process	ARC Current (Amperes)																													
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500
SMAW								9		10		11				12					13			14
MIG (heavy)											10		11			12					13			14
MIG (light)											10		11			12			13			14		15
TIG , GTAW					9			10		11			12			13					14			
MAG/CO_2										10		11		12		13					14			15
SAW														10		11		12		13		14		15
PAC											11					12				13				
PAW				8	9		10		11		12			13				14						15

1. SMAW-Metalllichtbogenschweißen

2. WIG, GTAW-Gas-Wolfram-Lichtbogenschweißen (GTAW) (TIG)

3. MIG(heavy)-MIG zu Schwermetallen.

4. SAW-geschütztes halbautomatisches Lichtbogenschweißen

5. MiG (leicht)-MIG auf Leichtmetallen

6. PAC-Plasmalichtbogenschneiden

SICHERHEIT UND WARNUNG

1. Die Nichtbeachtung dieser Sicherheitshinweise kann zu Bränden, Stromschlägen, Verletzungen oder Schäden an Objektiven oder anderen Gegenständen führen. Bitte lesen Sie vor der Verwendung alle folgenden Sicherheitshinweise.

2. Tauchen Sie das Objektiv nicht in Wasser und vermeiden Sie einen Stromkreisausfall

3. Wenn die Linse fallen gelassen, verbrannt, durchstochen oder zerdrückt wird oder mit Flüssigkeit in Berührung kommt, kann sie beschädigt werden. Wenn Sie vermuten, dass die Linse beschädigt ist, verwenden Sie sie nicht mehr, da es zu Überhitzung oder Verletzungen kommen kann.

Machine Translated by Google

4. Die Linse benötigt wenig Wartung. Verwenden Sie vor den Schweißarbeiten eine 40-W-Wärmelichtquelle, um die Leistung zu überprüfen und Verletzungen zu vermeiden.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Britische Republik	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited, Büro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EG-Vertreter	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

LENTE PER SALDATURA AUTO OSCURANTE

MODELLO: TC108

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

OSCURAMENTO AUTOMATICO

LENTE DI SALDATURA

Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare il prodotto. VEVOR si riserva la piena interpretazione del manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di non informarvi ulteriormente in caso di aggiornamenti tecnologici o software relativi al nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

Machine Translated by Google

CARATTERISTICHE

1. Adatto alla maggior parte dei caschi o maschere da saldatura da 2"x4-1/4"

2. Energia solare, 2 batterie sigillate all'interno

3. Due sensori fotografici indipendenti ad ampio raggio.

4. Tempo di commutazione Circa 0,2 ms.

5. Protezione UV/IR fino alla tonalità 15.

6. Opzione singola tonalità 9 o 10 o 11.

7. Completamente automatico. Nessun interruttore o pulsante da accendere.

8. Temperatura di esercizio: -10°C--+55ÿ

9. Temperatura di conservazione: -20°C--+70°C.

Attenzione: le piastre di protezione delle lenti non sono lenti di sicurezza. Indossare sempre i filtri.

Durante la saldatura.

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE, IL FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE

Per garantire la tua soddisfazione al cento per cento con il tuo nuovo filtro per saldatura e

Per realizzare un ambiente di lavoro sicuro ed efficiente, ti preghiamo di leggere attentamente quanto segue

Leggere attentamente le istruzioni di sicurezza prima dell'uso.

Installazione del nuovo filtro per saldatura:

1. Installare con i pannelli solari rivolti verso l'arco di saldatura.

2. Posizionare il filtro. Assicurarsi che la calotta o la montatura del casco non lo ostruiscano.

i pannelli solari o i sensori. Bloccare queste parti ottiche può danneggiare gli occhi

durante la saldatura ad arco. Quando si scopre che una qualsiasi parte dei pannelli solari o dei sensori è

bloccato, contatta il nostro distributore nella tua zona.

3. Le piastre di copertura in policarbonato devono essere utilizzate nella parte anteriore e posteriore del

filtro di saldatura auto-oscurante per proteggerlo da urti, schizzi e danni

graffi. Il mancato utilizzo delle piastre di copertura in policarbonato potrebbe causare problemi di sicurezza.

pericolo e potrebbe anche invalidare la garanzia.

Machine Translated by Google

Funzionamento e manutenzione del nuovo filtro per saldatura:

1. Questo filtro per saldatura è in grado di funzionare praticamente in tutte le applicazioni di saldatura, eccetto ossiacetilenica, laser, applicazioni a bassissimo amperaggio e 20 ampere>CC TIG ÿ60 ampere (la lente è più stabile nell'intervallo da 20 a 60 ampere. Si noti che la lente potrebbe sfarfallare se utilizzata oltre questo intervallo! È possibile regolare la sensibilità per risolvere questo problema e consigliamo la lente passiva per la saldatura TIG!)

2. Solitamente, l'uso quotidiano mantiene la batteria completamente carica. Se si prevede di non utilizzare il filtro per un periodo superiore a un mese, si consiglia di conservarlo in un ambiente buio.

3. Posizionare il filtro al sole per caricare il pannello solare per un po' di tempo prima del primo utilizzo. (Un leggero sfarfallio del sole è normale)

4. La durata della batteria è di circa 1600 ore o più. Sostituire la batteria o il filtro dopo l'esaurimento della batteria.

5. Non immergere il filtro in acqua, tenerlo asciutto e privo di polvere prima di utilizzarlo.

6. Se il filtro per saldatura cade, brucia o viene schiacciato, potrebbe danneggiarsi. Interrompere l'utilizzo del filtro per evitare danni agli occhi.

7. Mantenere sempre la distanza tra il filtro e l'arco di saldatura a più di 14' per evitare che il filtro si bruci.

PROBLEMI COMUNI E PROMEMORIA

Il filtro auto-oscurante non si oscura né sfarfalla

1. La piastra di protezione esterna o interna è sporca o danneggiata. (Pulire o sostituire la piastra.)

2. I sensori sono sporchi. (Pulire la superficie del sensore.)

3. La corrente di saldatura è troppo bassa. (Si potrebbe verificare un leggero sfarfallio quando la corrente è inferiore a 20 ampere; regolare la sensibilità al livello più alto)

Risposta lenta

1. La temperatura di esercizio è troppo bassa (non utilizzare a temperature inferiori a -5°C o 23°F).

Machine Translated by Google

scarsa vista

1. La lente di copertura anteriore/interna e/o la lente del filtro sono sporche (sostituire la lente)

2. La luce ambientale non è sufficiente

3. Il numero della tonalità è impostato in modo errato (reimpostare il numero della tonalità)Tabella guida tonalità

| Welding Process | ARC Current (Amperes) | | |

Machine Translated by Google

4. La lente richiede poca manutenzione. Utilizza una fonte di luce termica da 40 W per verificarne le prestazioni prima di saldare, per evitare lesioni.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730

RAPPRESENTANTE DEL REGNO UNITO	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Rappresentante della CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

LENTE DE SOLDADURA CON OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO

MODELO:TC108

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO LENTE DE SOLDADURA

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

Machine Translated by Google

CARACTERÍSTICAS

1. Compatible con la mayoría de cascos o máscaras de soldadura de 2” x 4-1/4”

2. Energía solar, 2 baterías selladas en el interior

3. Dos fotosensores independientes de amplio rango.

4. Tiempo de conmutación Aproximadamente 0,2 ms.

5. Protección UV/IR hasta tono 15.

6. Opción de tono único 9 o 10 o 11.

7. Completamente automático. Sin interruptores ni botones para encenderlo.

8. Temperatura de funcionamiento: -10 °C - +55 °C

9. Temperatura de almacenamiento: -20 °C - +70 °C.

Atención: Las placas protectoras de lentes no son lentes de seguridad. Use siempre filtros.
Al soldar.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

Para garantizar su satisfacción al cien por cien con su nuevo filtro de soldadura y
Para lograr un ambiente de trabajo seguro y eficiente, lea atentamente lo siguiente
Instrucciones de seguridad completas antes de usar.

Instalación de su nuevo filtro de soldadura:

1. Instalar con los paneles solares orientados hacia el arco de soldadura.

2. Coloque el filtro. Asegúrese de que la carcasa o el marco del casco no obstruyan.

Los paneles solares o sensores. Bloquear estas piezas ópticas podría lesionarle los ojos.
al soldar con arco. Cuando encuentre que alguna parte de los paneles solares o sensores está...
bloqueado, por favor contacte con nuestro distribuidor en su zona.

3. Se deben utilizar placas de cubierta de policarbonato en la parte delantera y trasera del
Filtro de soldadura con oscurecimiento automático para protegerlo contra impactos, salpicaduras y daños.
rayado. El no uso de las placas de cubierta de policarbonato podría resultar en un problema de seguridad.
peligro y también puede invalidar su garantía.

Machine Translated by Google

Operación y mantenimiento de su nuevo filtro de soldadura:

1. Este filtro de soldadura es compatible con prácticamente todas las aplicaciones de soldadura, excepto oxiacetilénico, láser, aplicaciones de muy bajo amperaje y 20 amperios > CC TIG ≥60 amperios (la lente es más estable en el rango de 20 a 60 amperios. Tenga en cuenta que la lente puede parpadear al usarla fuera de este rango). Puede ajustar la sensibilidad para solucionar este problema; recomendamos la lente pasiva para soldadura TIG).

2. Normalmente, el uso diario mantendrá la batería completamente cargada. Si va a guardar el filtro durante más de un mes, se recomienda guardarlo en un lugar oscuro.

3. Coloque el filtro al sol para cargar el panel solar durante un tiempo antes del primer uso. (Es normal que parpadee ligeramente al sol).

4. La batería dura aproximadamente 1600 horas o más. Cambie la batería o el filtro cuando se agote.

5. No sumerja el filtro en agua, manténgalo seco y sin polvo antes de usarlo.

6. Si el filtro de soldadura se cae, se quema o se aplasta, puede dañarse; deje de usarlo, puede lastimar sus ojos.

7. Mantenga siempre la distancia entre el filtro y el arco de soldadura superior a 14 pies para evitar que el filtro se queme.

PROBLEMAS COMUNES Y RECORDATORIOS

El filtro de oscurecimiento automático no oscurece ni parpadea

1. La placa de protección exterior o interior está sucia o dañada. (Para limpiar o reemplazar la placa).

2. Los sensores están sucios. (Para limpiar la superficie del sensor).

3. La corriente de soldadura es demasiado baja. (Puede producirse un ligero parpadeo si la corriente es inferior a 20 amperios; ajuste la sensibilidad al máximo).

Respuesta lenta

1. La temperatura de funcionamiento es demasiado baja (no lo utilice a temperaturas inferiores a -5 °C o 23 °F).

Machine Translated by Google

Mala visión

1. La lente frontal/de la cubierta interior y/o la lente del filtro están sucias (cambie la lente)

2. No hay suficiente luz ambiental.

3. El número de tono está configurado incorrectamente (restablezca el número de tono) Tabla de guía de tonos

| Welding Process | ARC Current (Amperes) | | |

Machine Translated by Google

4. La lente requiere poco mantenimiento. Utilice una fuente de luz térmica de 40 W para comprobar su rendimiento antes de soldar y evitar lesiones.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO	YH CONSULTING LIMITADA. A/C YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Representante de la CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAMOPRZYCIEMNIAJĄCE SOCZEWKI SPAWALNICZE

MODEL:TC108

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

AUTOMATYCZNE ŚCIEMNIANIE

SOCZEWKA SPAWALNICZA

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiekolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

	Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

Machine Translated by Google

CECHY

1. Pasuje do większości hełmów lub masek spawalniczych 2”x4-1/4”

2. Zasilanie słoneczne, 2 zamknięte baterie w środku

3. Dwa niezależne szerokokątne czujniki fotograficzne.

4. Czas przełączania około 0,2 ms.

5. Ochrona UV/IR do odcienia 15.

6. Opcja pojedynczego odcienia 9, 10 lub 11.

7. Całkowicie automatyczne. Brak przełączników lub przycisków do włączania.

8. Temperatura pracy: -10°C--+55°C

9. Temperatura przechowywania: -20°C--+70°C.

Uwaga: Płytki ochronne soczewek nie są soczewkami bezpieczeństwa. Zawsze noś filtry
Podczas spawania.

INSTRUKCJA INSTALACJI. OBSŁUGI I KONSERWACJA

Aby zapewnić Państwu stuprocentową satysfakcję z nowego filtra spawalniczego i
aby zapewnić bezpieczne i wydajne środowisko pracy, prosimy o zapoznanie się z poniższymi informacjami
Przed użyciem należy dokładnie zapoznać się z instrukcją bezpieczeństwa.

Instalacja nowego filtra spawalniczego:

1. Zainstaluj panele słoneczne tak, aby były skierowane w stronę łuku spawalniczego.

2. Umieść filtr. Upewnij się, że skorupa lub rama kasku nie przeszkadzają.

panele słoneczne lub czujniki. Zablokowanie tych części optycznych może spowodować uszkodzenie oczu
podczas spawania łukowego. Kiedy zauważysz, że jakaś część paneli słonecznych lub czujników jest
zablokowany, skontaktuj się z naszym dystrybutorem w Twojej okolicy.

3. Przednią i tylną część obudowy należy wyposażyć w płyty osłonowe z poliwęglanu.
filtr spawalniczy z funkcją automatycznego przyciemniania, chroniący przed uderzeniami, odpryskami i uszkodzeniami
zarysowania. Niestosowanie osłon z poliwęglanu może spowodować zagrożenie bezpieczeństwa
zagrożenie, a także może spowodować unieważnienie gwarancji.

Machine Translated by Google

Eksploatacja i konserwacja nowego filtra spawalniczego:

1. Ten filtr spawalniczy może pracować praktycznie we wszystkich zastosowaniach spawalniczych, z wyjątkiem tlenowo-acetylenowych, laserowych, zastosowań o bardzo niskim natężeniu prądu i 20 amperów>DC TlG 60 amperów (soczewka jest najbardziej stabilna w zakresie od 20 do 60 amperów. Należy pamiętać, że soczewka może migotać, gdy jest używana poza tym zakresem! Można dostosować czułość, aby rozwiązać ten problem, a do spawania TlG zalecamy stosowanie pasywnej soczewki!)

2. Zazwyczaj codzienne użytkowanie utrzymuje baterię w pełni naładowaną. Jeśli zamierzasz przechowywać filtr przez okres dłuższy niż miesiąc, zaleca się przechowywanie filtra w ciemnym miejscu.

3. Umieść filtr pod słońcem, aby naładować panel słoneczny przez jakiś czas przed pierwszym użyciem. (Lekkie migotanie na słońcu jest normalne)

4. Żywotność baterii wynosi około 1600 godzin lub dłużej. Wymień baterię lub filtr po rozładowaniu baterii.

5. Nie zanurzaj filtra w wodzie, przed użyciem utrzymuj go w stanie suchym i wolnym od kurzu.

6. Jeśli filtr spawalniczy zostanie upuszczony, spalony lub zgnieciony, może ulec uszkodzeniu. Należy zaprzestać korzystania z filtra, ponieważ może to spowodować uszkodzenie oczu.

7. Zawsze utrzymuj odległość między filtrem a łukiem spawalniczym większą niż 14 stóp, aby zapobiec przepaleniu filtra.

TYPOWE PROBLEMY I PRZYPOMNIENIA

Filtr samościemniający nie ściemnia się i nie migocze

1. Zewnętrzna lub wewnętrzna płyta ochronna jest zabrudzona lub uszkodzona. (Należy wyczyścić lub wymienić płytę.)

2. Czujniki są zabrudzone. (Wyczyść powierzchnię czujnika.)

3. Prąd spawania jest zbyt niski. (Może wystąpić lekkie migotanie, gdy prąd jest niższy niż 20 amperów; należy ustawić czułość na najwyższy poziom)

Powolna reakcja

1. Temperatura pracy jest zbyt niska (nie używać w temperaturach poniżej -5°C lub 23°F).

Machine Translated by Google

Słaby wzrok

1. Soczewka przednia/wewnętrzna i/lub soczewka filtra są zabrudzone (wymień soczewkę)

2. Niewystarczające oświetlenie otoczenia

3. Numer odcienia jest nieprawidłowo ustawiony (zresetuj numer odcienia)Tabela przewodnika odcieni

| Welding Process | ARC Current (Amperes) | | |

Machine Translated by Google

4. Soczewka wymaga niewielkiej konserwacji. Przed pracami spawalniczymi sprawdź wydajność za pomocą źródła światła termicznego o mocy 40 W, aby uniknąć obrażeń.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REP WIELKIEJ BRYTANII	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Przedstawiciel UE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

AUTOMÖRKNINGSVETSLINS

MODELL: TC108

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

AUTOMÖRKNING SVETSLINS

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.

Machine Translated by Google

DRAG

1. Passar de flesta 2”x4-1/4”svetshjälm eller mask
2. Solenergi, förseglade 2 batterier inuti
3. Två oberoende fotosensorer med stort räckvidd.
4. Växlingstid Cirka 0,2ms.
5. UV/IR-skydd upp till skugga 15.
6. Enfärgsalternativ 9 eller 10 eller 11 .
7. Helt automatiskt. Inga strömbrytare eller knappar att slå på.
8. Driftstemperatur:-10°C--+55ÿ
9. Lagring Trmp: -20°C--+70°C.

Observera: Linsskyddsplattor är inte säkerhetslinser. Bär alltid filter
Vid svetsning.

INSTALLATIONSINSTRUKTIONER. DRIFT OCH UNDERHÅLL

För att säkerställa din hundraprocentiga tillfredsställelse med ditt nya svetsfilter och förverkliga en säker och effektiv arbetsmiljö, vänligen läs följande Säkerhetsinstruktioner fullständigt före användning.

Installation av ditt nya svetsfilter:

1. Installera med solpaneler mot svetsbågen.
2. Placera filtret. Se till att hjälmskalet eller ramen inte hindrar

solpanelerna eller sensorerna. Blockering av dessa optiska delar kan skada dina ögon vid bågsvetsning. När du upptäcker att någon del av solpaneler eller sensorer är blockerad, kontakta vår distributör i ditt område.

3. Täckplåtar av polykarbonat måste användas framför och bakom automatiskt mörkare svetsfilter för att skydda det mot stötar, stänkskador och repa. Underlåtenhet att använda täckplåtarna av polykarbonat kan leda till en säkerhet fara och kan även göra din garanti ogiltig.

Machine Translated by Google

Användning och underhåll av ditt nya svetsfilter:

1. Detta svetsfilter kan fungera i praktiskt taget alla svetsapplikationer utom oxy-acetylen, laser, applikationer med mycket låg strömstyrka och 20amps>DC TIG ÿ60amps (Linsen är mest stabil inom intervallet 20 till 60 ampere. Observera att linsen kan flimra när den används utanför detta känslighetsområde! Du kan rekommendera att lösa TG-linsen för passivt känslighet! svetsning!)

2. Vanligtvis kommer daglig användning att hålla batteriet fulladdat. Om du ska förvara ditt filter under en period mer än en månad, rekommenderas att du förvarar filtret i en mörk miljö.

3. Placera filtret under solen för att ladda solpanelen en tid innan den används första gången. (Ett lätt flimmer i solen är normalt)

4. Batteritiden är cirka 1600 timmar eller längre. Byt batteri eller filter efter att batteriet har tömts.

5. Doppa inte filtret i vatten, håll det torrt och dammfritt innan du använder det.

6. Om svetsfiltret tappas, bränns eller krossas kan det skadas, sluta använda filtret, det kan skada dina ögon.

7. Håll alltid avståndet mellan filter och svetsbåge mer än 14' för att undvika att filtret bränns ut.

VANLIGA PROBLEM OCH PÅMINNELSER

Automatiskt mörkare filter mörknar inte eller flimrar

1. Den yttre eller inre skyddsplattan är smutsig eller skadad. (För att rengöra eller byta ut plattan.)

2. Sensorerna är smutsiga. (För att rengöra sensorytan.)

3. Svetsströmmen är för låg. (Lätt flimmer kan uppstå när strömstyrkan är lägre än 20 ampere, vilket justerar känsligheten till högsta nivå)

Långsam respons

1. Driftstemperaturen är för låg (använd inte vid temperaturer under -5°C eller 23°F).

Machine Translated by Google

Dålig syn

1. Främre/invändiga skyddslinsen och/eller filterlinsen är smutsiga (byt lins)

2. Det finns otillräckligt omgivande ljus

3. Skärmnumret är felaktigt inställt (återställ skärmnumret) Skärmguidetabell

| Welding Process | ARC Current (Amperes) | | |

Machine Translated by Google

4. Linsen behöver lite underhåll. Använd en 40W termisk ljuskälla för att kontrollera prestandan innan ditt svetsarbete för att undvika skador.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

LENTE DE SOLDADURA CON OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO

MODELO:TC108

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

OSCURECIMIENTO AUTOMÁTICO LENTE DE SOLDADURA

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

Machine Translated by Google

CARACTERÍSTICAS

1. Compatible con la mayoría de cascos o máscaras de soldadura de 2” x 4-1/4”

2. Energía solar, 2 baterías selladas en el interior

3. Dos fotosensores independientes de amplio rango.

4. Tiempo de conmutación Aproximadamente 0,2 ms.

5. Protección UV/IR hasta tono 15.

6. Opción de tono único 9 o 10 o 11.

7. Completamente automático. Sin interruptores ni botones para encenderlo.

8. Temperatura de funcionamiento: -10 °C - +55 °C

9. Temperatura de almacenamiento: -20 °C - +70 °C.

Atención: Las placas protectoras de lentes no son lentes de seguridad. Use siempre filtros.
Al soldar.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

Para garantizar su satisfacción al cien por cien con su nuevo filtro de soldadura y
Para lograr un ambiente de trabajo seguro y eficiente, lea atentamente lo siguiente
Instrucciones de seguridad completas antes de usar.

Instalación de su nuevo filtro de soldadura:

1. Instalar con los paneles solares orientados hacia el arco de soldadura.

2. Coloque el filtro. Asegúrese de que la carcasa o el marco del casco no obstruyan.

Los paneles solares o sensores. Bloquear estas piezas ópticas podría lesionarle los ojos.
al soldar con arco. Cuando encuentre que alguna parte de los paneles solares o sensores está...
bloqueado, por favor contacte con nuestro distribuidor en su zona.

3. Se deben utilizar placas de cubierta de policarbonato en la parte delantera y trasera del
Filtro de soldadura con oscurecimiento automático para protegerlo contra impactos, salpicaduras y daños.
rayado. El no uso de las placas de cubierta de policarbonato podría resultar en un problema de seguridad.
peligro y también puede invalidar su garantía.

Machine Translated by Google

Operación y mantenimiento de su nuevo filtro de soldadura:

1. Este filtro de soldadura es compatible con prácticamente todas las aplicaciones de soldadura, excepto oxiacetilénico, láser, aplicaciones de muy bajo amperaje y 20 amperios > CC TIG ≥60 amperios (la lente es más estable en el rango de 20 a 60 amperios. Tenga en cuenta que la lente puede parpadear al usarla fuera de este rango). Puede ajustar la sensibilidad para solucionar este problema; recomendamos la lente pasiva para soldadura TIG).

2. Normalmente, el uso diario mantendrá la batería completamente cargada. Si va a guardar el filtro durante más de un mes, se recomienda guardarlo en un lugar oscuro.

3. Coloque el filtro al sol para cargar el panel solar durante un tiempo antes del primer uso. (Es normal que parpadee ligeramente al sol).

4. La batería dura aproximadamente 1600 horas o más. Cambie la batería o el filtro cuando se agote.

5. No sumerja el filtro en agua, manténgalo seco y sin polvo antes de usarlo.

6. Si el filtro de soldadura se cae, se quema o se aplasta, puede dañarse; deje de usarlo, puede lastimar sus ojos.

7. Mantenga siempre la distancia entre el filtro y el arco de soldadura superior a 14 pies para evitar que el filtro se queme.

PROBLEMAS COMUNES Y RECORDATORIOS

El filtro de oscurecimiento automático no oscurece ni parpadea

1. La placa de protección exterior o interior está sucia o dañada. (Para limpiar o reemplazar la placa).

2. Los sensores están sucios. (Para limpiar la superficie del sensor).

3. La corriente de soldadura es demasiado baja. (Puede producirse un ligero parpadeo si la corriente es inferior a 20 amperios; ajuste la sensibilidad al máximo).

Respuesta lenta

1. La temperatura de funcionamiento es demasiado baja (no lo utilice a temperaturas inferiores a -5 °C o 23 °F).

Machine Translated by Google

Mala visión

1. La lente frontal/de la cubierta interior y/o la lente del filtro están sucias (cambie la lente)

2. No hay suficiente luz ambiental.

3. El número de tono está configurado incorrectamente (restablezca el número de tono) Tabla de guía de tonos

| Welding Process | ARC Current (Amperes) | | |

Machine Translated by Google

4. La lente requiere poco mantenimiento. Utilice una fuente de luz térmica de 40 W para comprobar su rendimiento antes de soldar y evitar lesiones.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO	YH CONSULTING LIMITADA. A/C YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Representante de la CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

Machine Translated by Google