VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MANUAL PIPE CUTTING MACHINE

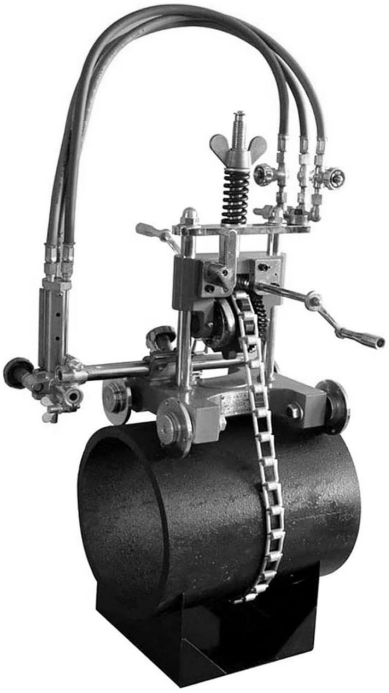
MODEL:CG2-11Y

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

MANUAL PIPE CUTTING MACHINE

MODEL:CG2-11Y



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

INSTRUCTIONS

Thank you very much for choosing this tube cutting machine. tube cutting machine are precision instruments that should always be handled with care. Please read all of the instructions before using it. The information will help you achieve the best possible results.

APPLICATION:

CG2-11Y type manual gas cutting machine for pipes is applicable for the seamless steel tube cutting and bevel cutting for such industries as petroleum, chemical industry, boiler, electric power generation, ship manufacture, building, motor vehicle, bridge building and so on. It's suitable for working outside with convenient and hight effective.

TECHNICAL PERFORMANCE AND CHARACTERISTIC

This cutting machine is adopted worm wheel and worm as driving system, with chains to be fixed on the tube and four wheels for driving. Oxygen-acetylene flame for cutting (or Oxygen-Propane flame); alloy-aluminum casting for the machine body, light, splendid figure; no electricity needed, specially suitable to be used outdoors or other place without electricity, an indispensable equipment for pipe construction.

MAIN TECHNICAL DATA

cutting tube diameter: > Ø100~Ø600mm

tube thickness>5~50.8mm

cutting moving precision: 1mm/1000mm

bevel angle: 0~45°

Weight:13 Kg

MAIN STRUCTURE

1) This machine was made of alloy-aluminum(ZL101) with many advantages like fastness, right, erode-resistant, etc.

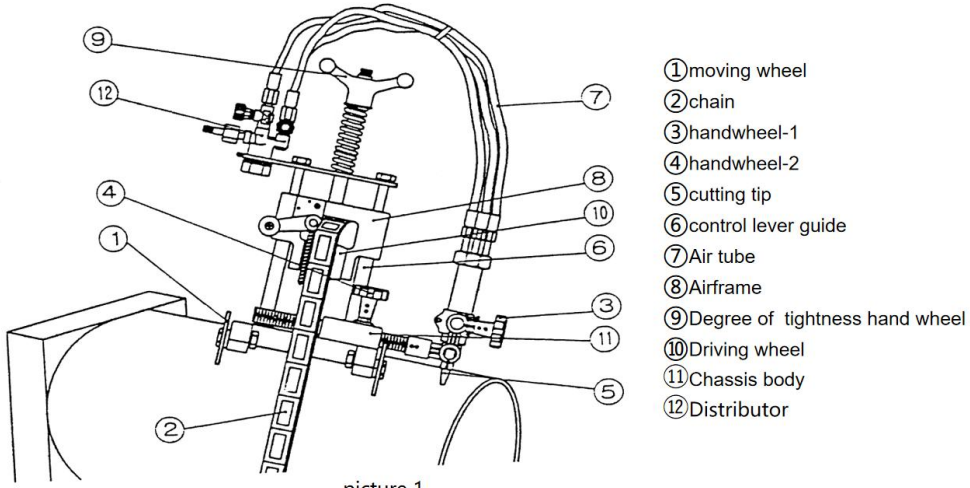
2) The machine system is made up of a pair of worm wheel and worn, a pair of sprocket wheel and chain and stretchy clutch

a. Be made up of axletree, axes of idler wheel and four wheel.

b. Cutting torch and cutting tip: This machine adopt isotonic cutting torch with gear and rack, which make the machine movable across, up and down. The bevel angle can be adjusted when do cut if needed. There are three cutting tips applied for the machine:GO2 NO.1 to GO2 NO.3. The parameter of cutting criterion was showed as following (for reference only):

c. Cutting parameter table for different cutting tips

GO_2 No.	Cutting thickness (mm)	Oxygen pressure (Mpa)	Ethyne pressure (Mpa)	Speed requirement
1	5—15	0.3—0.35	＞0.03	Uniform motion by manual
2	15—30	0.3—0.4		
3	30—50	0.35—0.5		



picture 1

OPERATION INSTRUCTION

The suspending shelf with sprocket wheel can be moved along the two leader for adjusting the pull of chain. You can regulate the position accurately not only landscape orientation but also up and down in a limited range. A dial was installed on the clip of cutting tourch. So it can be used cutting straight workpiece and cutting bevel.

Put machine on a suitable position of the pipe which will being cut(can't over the range of landscape orientation adjusting). Press spring and strain the chain to adhere machine to the pipe tightly. Then fire the cutting tip, regulate the flame, adjust the cutting tourch to the accurate position and angle, open the cutting handwheel and reel the handle at the same time for driving the machine moved. The machine will move towards front when you reel the handle clockwise and vice versa. The shape of chain is quadrate. It can be disassembed and the length can be adjusted according the pipe's out diameter for cutting various pipes with different outside diameter.(the way for changing length was showed by picture 2). We can know the ralations between the diameter and the section of chain by calculate according the following formulary:

$$D=d+12$$

D: The numble of section

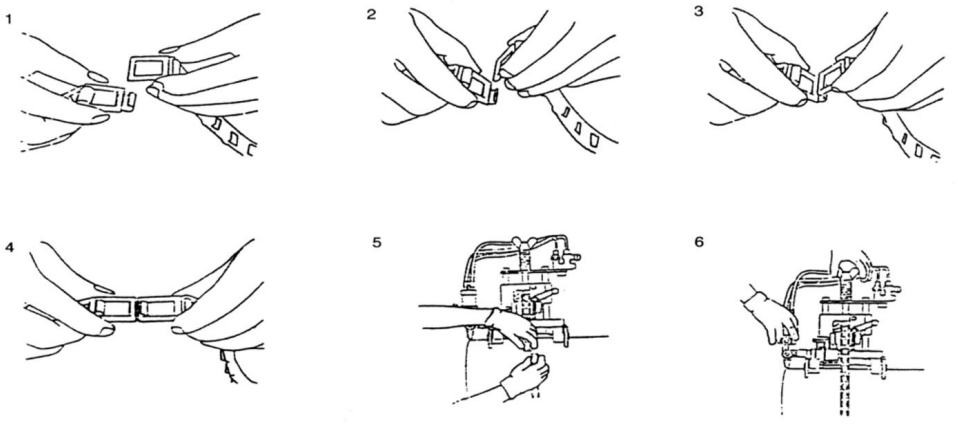
d: The diameter of pipe

12: Constant

eg: cutting a pipe withφ299mm: d=299mm=29.9cm≈30 sections

$$D=30+12=42 \text{ sections}$$

So we can know that it needs 42 sections for cutting a pipe with φ299mm from this formulary



picture 2

Noticing terms

a. ① The place of pipe's buttom should be kept plane to resduce friction when you will cut the rolling pipes; ② It's necessary that other people help roll the pipe if it is very large; ③ keeping enough space around the pipe when you cutting fixed pipes so that the machine can be circumrotate freely.

b. You can smear lubricant on the slippage part to make it's easier to operate.

c. The machine should be gathered betimes after finished work to avoid losing chain.

d. Our company will repair or replace this machine if it can't work order within six month since the buying date. If it was broken because of improper operating, we can repair it for fee.

Use warranty:

We adhere the principle "Customer first". All the products we manufacture have half a year warranty except the contrived quality problems and serve you for ever.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MACHINE DE COUPE DE TUYAUX MANUELLE

MODÈLE : CG2-11Y

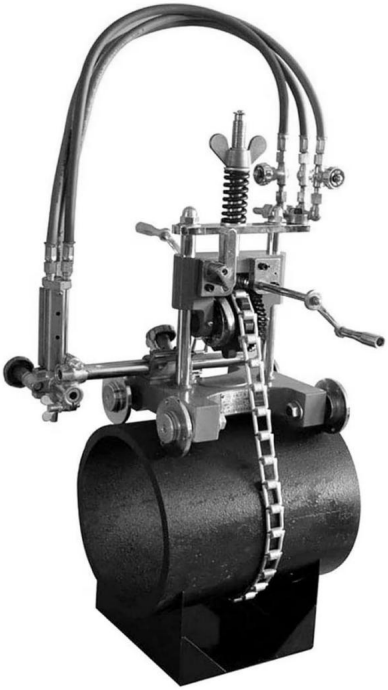
Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

COUPE MANUELLE DE TUYAUX MACHINE

MODÈLE : CG2-11Y



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour le retard dans la publication de toute mise à jour technologique ou logicielle concernant notre produit.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

Machine Translated by Google

INSTRUCTIONS

Merci d'avoir choisi cette machine à couper les tubes. Ce sont des instruments de précision qui doivent être manipulés avec précaution. Veuillez lire attentivement les instructions avant utilisation. Ces informations vous aideront à obtenir les meilleurs résultats possibles.

APPLICATION:

La machine de découpe au gaz manuelle CG2-11Y est destinée à la découpe de tubes en acier sans soudure et au chanfreinage dans des secteurs tels que le pétrole, la chimie, la chaudière, la production d'électricité, la construction navale, le bâtiment, l'automobile, la construction de ponts, etc. Elle est pratique et efficace pour les travaux en extérieur.

PERFORMANCES TECHNIQUES ET CARACTÉRISTIQUES

Cette machine de découpe est équipée d'une roue et d'une vis sans fin comme système d'entraînement, de chaînes fixées au tube et de quatre roues d'entraînement. Elle est équipée d'une flamme oxyacétylénique (ou oxypropane) et d'un corps moulé en alliage d'aluminium. Légère et élégante, elle ne nécessite pas d'électricité et est particulièrement adaptée à une utilisation en extérieur ou dans des lieux sans électricité. Un équipement indispensable pour la découpe de tubes.
construction.

PRINCIPALES DONNÉES TECHNIQUES

diamètre du tube de coupe : > 100~ 600mm

épaisseur du tube> 5~50,8 mm

précision de déplacement de coupe : 1 mm/1 000 mm

angle de biseau : 0~45°

Poids : 13 kg

Machine Translated by Google

STRUCTURE PRINCIPALE

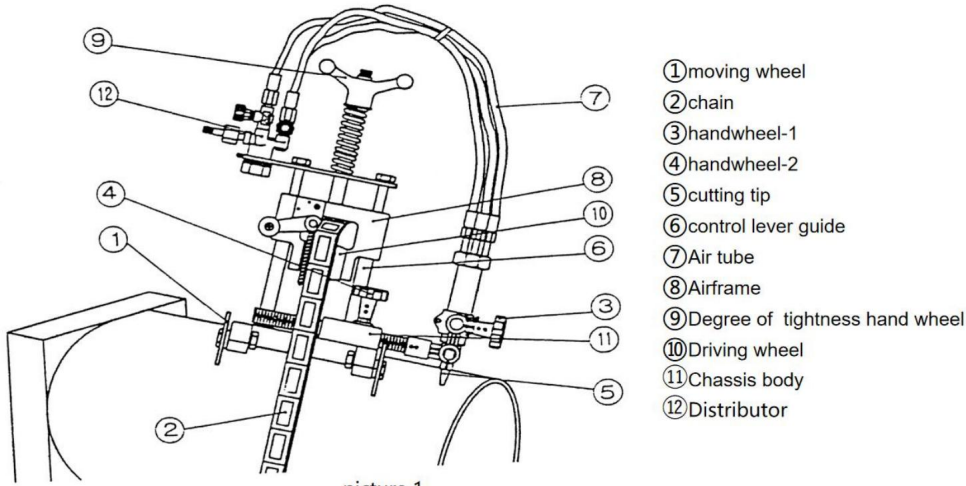
1) Cette machine a été fabriquée en alliage d'aluminium (ZL101) avec de nombreux avantages comme solidité, droit, résistant à l'érosion, etc.

2) Le système de la machine est composé d'une paire de roues à vis sans fin et d'une paire de roues usées, pignon et chaîne et embrayage extensible

a. Composée d'un essieu, d'axes de roue libre et de quatre roues. b. Chalumeau et pointe de coupe : Cette machine adopte un chalumeau isotonique à engrenage. et la crémaillère, qui rendent la machine mobile transversalement, de haut en bas. Le biseau L'angle de coupe peut être ajusté si nécessaire. Trois pointes de coupe sont disponibles. appliqué pour la machine : GO2 N° 1 à GO2 N° 3. Le paramètre de coupe Le critère a été présenté comme suit (à titre indicatif uniquement) :

c. Tableau des paramètres de coupe pour différentes pointes de coupe

GO2 Non.	Épaisseur de coupe (mm)	Pression d'oxygène (Mpa)	Pression d'éthylène (Mpa)	Vitesse exigence
1	5—15	0,3—0,35	0,03	Mouvement uniforme par manuel
2	15—30	0,3—0,4		
3	30—50	0,35—0,5		



picture 1

Machine Translated by Google

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

La tablette suspendue avec pignon peut être déplacée le long des deux guides pour ajuster la traction de la chaîne. La position peut être réglée avec précision, non seulement en orientation paysage, mais aussi vers le haut et vers le bas dans une plage limitée. Une molette est installée sur le clip de la torche de coupe. Elle peut ainsi être utilisée pour couper des pièces droites et en biseau.

Placez la machine à l'endroit approprié sur le tube à couper (sans dépasser la plage de réglage de l'orientation horizontale). Appuyez sur le ressort et tendez la chaîne pour bien fixer la machine au tube. Ensuite, actionnez la pointe de coupe, réglez la flamme, réglez la torche de coupe à la position et à l'angle exacts, ouvrez le volant de coupe et actionnez simultanément la manivelle pour déplacer la machine.
La machine se déplace vers l'avant lorsque vous tournez la manivelle dans le sens des aiguilles d'une montre et inversement. La chaîne est carrée. Elle est démontable et sa longueur peut être ajustée en fonction du diamètre extérieur du tube, ce qui permet de couper des tubes de différents diamètres extérieurs (la méthode de modification de la longueur est illustrée sur la photo 2). Nous pouvons connaître les relations entre le diamètre et la section de la chaîne en calculant selon la formule suivante :

$$D=d+12$$

D : Le numéro de la section

d : Le diamètre du tuyau

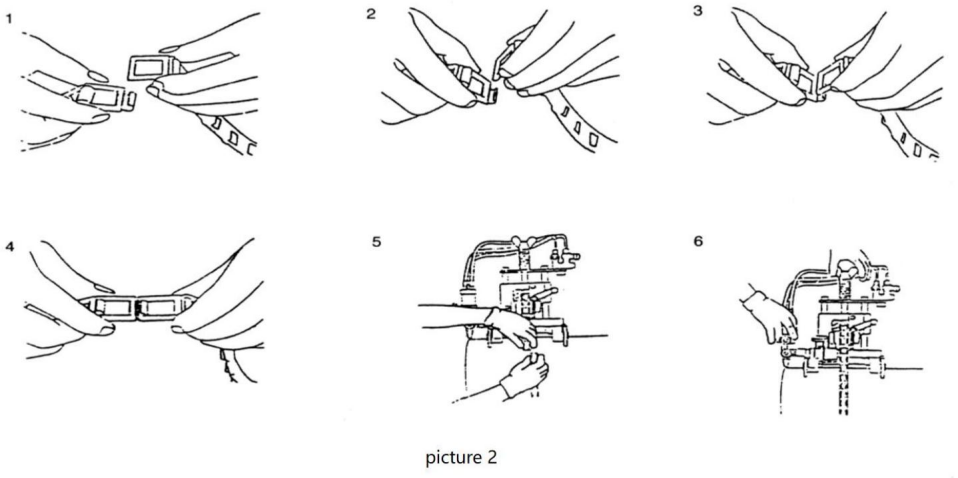
12 : Constante

ex : couper un tuyau avec φ299 mm : d=299 mm=29,9 cm≈30 sections

$$D=30+12=42 \text{ sections}$$

Nous pouvons donc savoir qu'il faut 42 sections pour couper un tuyau de φ299 mm à partir de ce formulaire

Machine Translated by Google



picture 2

Remarquer les termes

a. 1. L'emplacement du fond du tuyau doit être maintenu plat pour réduire la friction lorsque vous coupera les tubes de roulement ; Il est nécessaire que d'autres personnes aident à rouler le tube s'il est très grand ; garder suffisamment d'espace autour du tuyau lorsque vous coupez des tuyaux fixes afin que la machine puisse tourner librement. b. Vous pouvez lubrifier la partie glissante pour faciliter son utilisation. c. La machine doit être récupérée rapidement après le travail pour éviter toute perte.
chaîne.

d. Notre société réparera ou remplacera cette machine si elle ne fonctionne pas dans les six mois à compter de la date d'achat. Si la panne est due à une mauvaise utilisation, nous

je peux le réparer moyennant des frais.

Garantie d'utilisation :

Nous adhérons au principe « Le client d'abord ». Tous nos produits sont fabriqués avec une garantie d'un demi-an sauf les problèmes de qualité artificiels et vous servir pour toujours.

Machine Translated by Google

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122, Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRÉSENTANT DU ROYAUME-UNI	YH CONSULTING LIMITED. A/S YH Consulting Limited, bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
REPRÉSENTANT DE LA CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

Machine Translated by Google



Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MANUELLE ROHRSCHNEIDEMASCHINE

MODELL: CG2-11Y

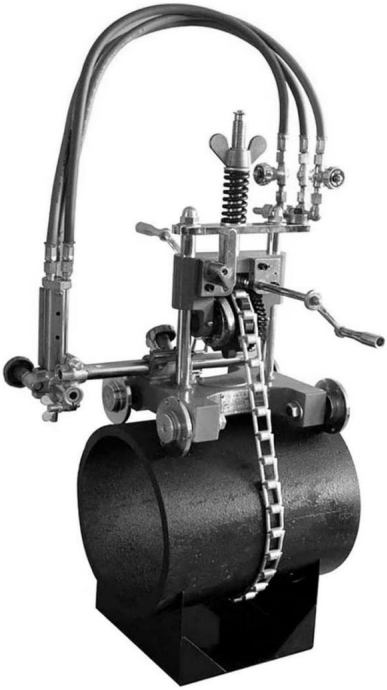
Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

MANUELLES ROHRSCHNEIDEN MASCHINE

MODELL: CG2-11Y



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich das Recht vor, die Bedienungsanleitung klar und deutlich zu interpretieren. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

	Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

Machine Translated by Google

ANWEISUNGEN

Vielen Dank, dass Sie sich für diese Rohrschneidemaschine entschieden haben. Rohrschneidemaschinen sind Präzisionsgeräte, die stets mit Sorgfalt behandelt werden sollten. Bitte lesen Sie vor der Inbetriebnahme die gesamte Anleitung. Die Informationen helfen Ihnen, optimale Ergebnisse zu erzielen.

ANWENDUNG:

Die manuelle Brennschneidmaschine Typ CG2-11Y eignet sich zum Schneiden und Fasenschneiden von nahtlosen Stahlrohren in Branchen wie Erdöl, Chemie, Kesselbau, Stromerzeugung, Schiffbau, Bauwesen, Kraftfahrzeugbau, Brückenbau usw. Sie ist bequem und hocheffektiv für Arbeiten im Freien geeignet.

TECHNISCHE LEISTUNG UND EIGENSCHAFTEN

Diese Schneidemaschine verfügt über ein Schneckenrad und eine Schnecke als Antriebssystem, mit Ketten zur Befestigung am Rohr und vier Rädern zum Antrieb. Sauerstoff-Acetylen-Flamme zum Schneiden (oder Sauerstoff-Propan-Flamme); Aluminiumguss für den Maschinenkörper, leicht, hervorragendes Aussehen; kein Strom erforderlich, besonders geeignet für den Einsatz im Freien oder an anderen Orten ohne Strom, ein unverzichtbares Gerät für Ro Konstruktion.

WICHTIGSTE TECHNISCHE DATEN

Schneidrohrdurchmesser: > ÿ100~ÿ600mm

Rohrdicke > 5 ~ 50,8 mm

Schneidbewegungspräzision: 1 mm/1000 mm

Abschrägungswinkel: 0~45°

Gewicht: 13 kg

Machine Translated by Google

HAUPTSTRUKTUR

1) Diese Maschine wurde aus Aluminiumlegierung (ZL101) mit vielen Vorteilen wie Echtheit, Recht, Erosionsbeständigkeit usw.

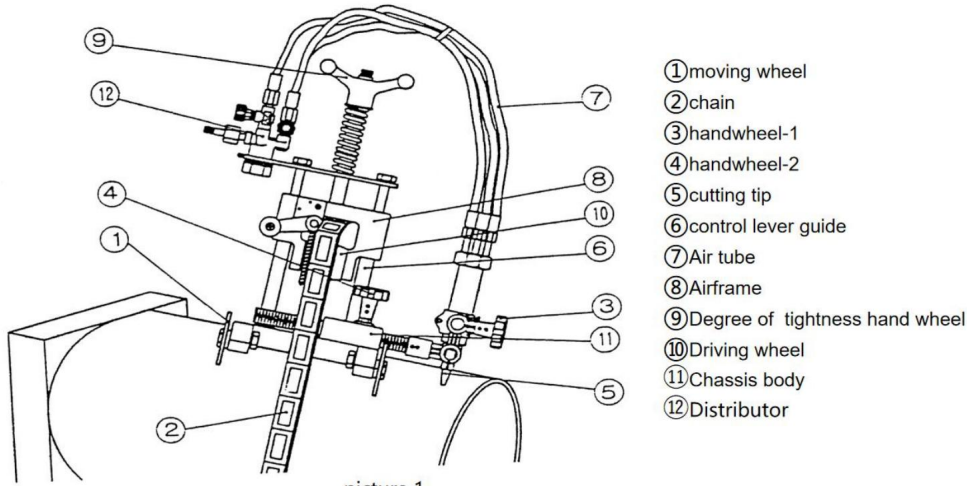
2) Das Maschinensystem besteht aus einem Paar Schneckenrad und getragen, ein Paar Kettenrad und Kette und dehnbare Kupplung

a. Bestehend aus Achse, Achsen des Umlenkrads und vier Rädern. b.

Schneidbrenner und Schneidspitze: Diese Maschine verwendet einen isotonischen Schneidbrenner mit Getriebe und Zahnstange, die die Maschine quer, auf und ab beweglich machen. Der Abschrägungs Der Winkel kann bei Bedarf beim Schneiden angepasst werden. Es gibt drei Schneidspitzen Für die Maschine gelten: GO2 Nr. 1 bis GO2 Nr. 3. Der Parameter des Schneidens Das Kriterium wurde wie folgt dargestellt (nur als Referenz):

c. Schneidparametertabelle für verschiedene Schneidplatten

GO2 NEIN.	Schnittdicke (mm)	Sauerstoffdruck (Mpa)	Ethindruck (Mpa)	Geschwindigkeit Erfordernis
1	5–15	0,3–0,35	ÿ0,03	Gleichmäßige Bewegung manuell
2	15—30	0,3–0,4		
3	30–50	0,35–0,5		



picture 1

Machine Translated by Google

Die Hängeplatte mit Kettenrad lässt sich entlang der beiden Führungsschienen verschieben, um die Kettenspannung einzustellen. Die Position lässt sich nicht nur im Querformat, sondern auch in einem begrenzten Bereich nach oben und unten präzise regulieren. Am Clip des Schneidbrenners ist ein Drehknopf angebracht. So können gerade Werkstücke und Schrägschnitte geschnitten werden.

Platzieren Sie die Maschine an einer geeigneten Stelle des zu schneidenden Rohrs (nicht über den Querformat-Einstellbereich hinaus). Drücken Sie die Feder und spannen Sie die Kette, um die Maschine fest am Rohr zu befestigen. Zünden Sie dann die Schneidspitze, regulieren Sie die Flamme, stellen Sie den Schneidbrenner auf die genaue Position und den Winkel ein, öffnen Sie das Schneidhandrad und drehen Sie gleichzeitig den Griff, um die Maschine zu bewegen.

Die Maschine bewegt sich nach vorne, wenn Sie den Griff im Uhrzeigersinn drehen und umgekehrt. Die Kette ist quadratisch. Sie kann zerlegt und die Länge je nach Rohrdurchmesser angepasst werden, um verschiedene Rohre mit unterschiedlichem Außendurchmesser zu schneiden. (Die Längenänderung ist in Abbildung 2 dargestellt.)

Wir können das Verhältnis zwischen Durchmesser und Abschnitt der Kette ermitteln, indem wir es nach der folgenden Formel berechnen:

$$D = d + 12$$

D: Die Anzahl der Abschnitte

d: Der Durchmesser des Rohres

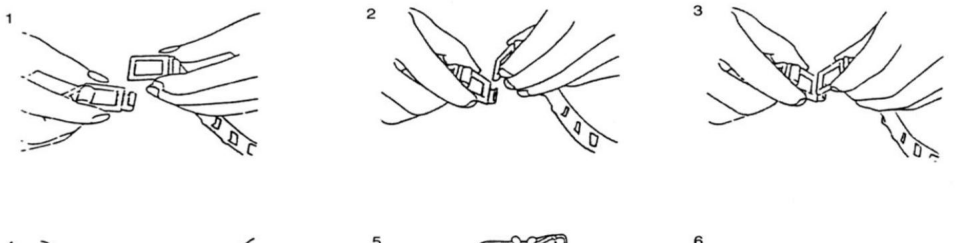
12: Konstant

zB: Schneiden eines Rohres mit ÿ299mm: d=299mm=29,9cmÿ30 Abschnitte

D=30+12=42 Abschnitte

Aus dieser Formel können wir also wissen, dass zum Schneiden eines Rohrs mit ÿ299mm 42 Abschnitte erforderlich sind

Machine Translated by Google



picture 2

Begriffe bemerken

a. ÿ Die Stelle des Rohrbodens sollte eben gehalten werden, um die Reibung zu verringern, wenn Sie schneidet die Rollrohre; 2 Es ist notwendig, dass andere Leute beim Rollen des Rohres helfen, wenn es sehr groß; ÿ Halten Sie beim Schneiden fester Rohre genügend Platz um das Rohr herum damit sich die Maschine frei drehen kann. b. Sie können Schmiermittel auf die Gleitteile auftragen, um die Bedienung zu erleichtern. c. Die Maschine sollte nach der Arbeit rechtzeitig abgeholt werden, um einen Verlust zu vermeiden. Kette.

d. Unser Unternehmen wird diese Maschine reparieren oder ersetzen, wenn sie nicht innerhalb von sechs Monat seit dem Kaufdatum. Wenn es wegen unsachgemäßer Bedienung kaputt gegangen ist, kann es gegen Gebühr reparieren.

Garantie nutzen:

Wir halten uns an das Prinzip „Der Kunde zuerst“. Alle Produkte, die wir herstellen, haben ein halbes Jahr Garantie, außer bei künstlichen Qualitätsproblemen, und es wird Ihnen ewig dienen.

Machine Translated by Google

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Britische Republik	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited, Büro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EG-Vertreter	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MACCHINA TAGLIATUBI MANUALE

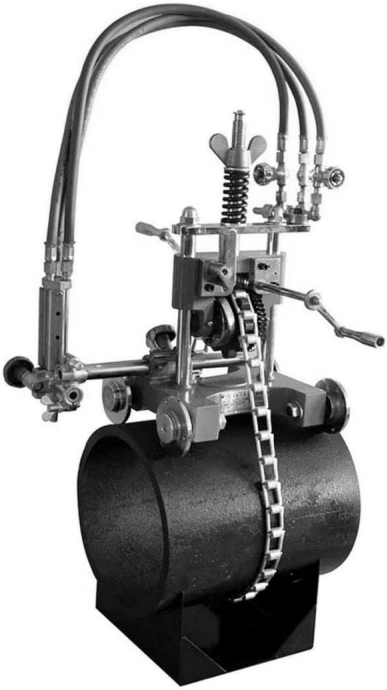
MODELLO:CG2-11Y

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

TAGLIO MANUALE DEI TUBI MACCHINA

MODELLO:CG2-11Y



Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

Machine Translated by Google

ISTRUZIONI

Grazie mille per aver scelto questa macchina tagliatubi. Le macchine tagliatubi sono strumenti di precisione che devono essere sempre maneggiati con cura. Si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni prima di utilizzarle. Le informazioni vi aiuteranno a ottenere i migliori risultati possibili.

APPLICAZIONE:

La macchina per il taglio a gas manuale di tubi tipo CG2-11Y è adatta al taglio e al taglio smussato di tubi in acciaio senza saldatura per settori quali petrolifero, chimico, delle caldaie, della produzione di energia elettrica, navale, edile, automobilistico, ponti e così via. È adatta per lavorare all'esterno, comoda ed estremamente efficace.

PRESTAZIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE

Questa macchina da taglio adotta un sistema di trasmissione a vite senza fine e a ruota elicoidale, con catene da fissare al tubo e quattro ruote per la trasmissione. Taglio a fiamma ossigeno-acetilene (o fiamma ossigeno-propano); corpo macchina in lega di alluminio pressofuso, leggero e di aspetto splendido; non necessita di elettricità, particolarmente adatto per l'uso all'aperto o in altri luoghi privi di elettricità, un'attrezzatura indispensabile per la lavorazione dei tubi.
costruzione.

DATI TECNICI PRINCIPALI

diametro del tubo di taglio: > ÿ100~ÿ600mm

spessore del tubo>5~50,8 mm

precisione di taglio in movimento: 1mm/1000mm

angolo di smusso: 0~45°

Peso: 13 Kg

Machine Translated by Google

STRUTTURA PRINCIPALE

1) Questa macchina è stata realizzata in lega di alluminio (ZL101) con molti vantaggi come solidità, diritto, resistente all'erosione, ecc.

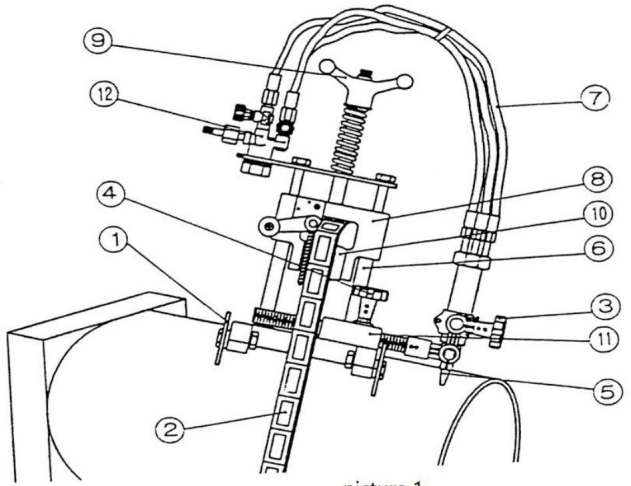
2) Il sistema della macchina è costituito da una coppia di ruote elicoidali e usurate, una coppia di ruota dentata e catena e frizione elastica

a. Essere composto da albero dell'asse, assi della ruota folle e quattro ruote.

b. Torcia da taglio e punta da taglio: questa macchina adotta una torcia da taglio isotonica con ingranaggi e cremagliera, che rendono la macchina mobile orizzontalmente, verticalmente e verticalmente. La smussatura L'angolo può essere regolato quando si taglia, se necessario. Ci sono tre punte di taglio. applicato per la macchina: GO2 NO.1 a GO2 NO.3. Il parametro di taglio il criterio è stato mostrato come segue (solo a titolo di riferimento):

c. Tabella dei parametri di taglio per diverse punte di taglio

GO2 NO.	Spessore di taglio (mm)	pressione dell'ossigeno (Mpa)	Pressione dell'etino (Mpa)	Velocità requisito
1	5—15	0,3—0,35	ÿ0,03	Moto uniforme per manuale
2	15—30	0,3—0,4		
3	30—50	0,35—0,5		



①moving wheel
②chain
③handwheel-1
④handwheel-2
⑤cutting tip
⑥control lever guide
⑦Air tube
⑧Airframe
⑨Degree of tightness hand wheel
⑩Driving wheel
⑪Chassis body
⑫Distributor

picture 1

Machine Translated by Google

ISTRUZIONI PER L'USO

Il ripiano di sospensione con ruota dentata può essere spostato lungo le due guide per regolare la trazione della catena. È possibile regolare con precisione la posizione non solo in orizzontale, ma anche verso l'alto e verso il basso entro un intervallo limitato. Un quadrante è installato sulla clip della torcia da taglio. In questo modo, è possibile utilizzare la torcia per il taglio sia dritto che smussato.

Posizionare la macchina in una posizione adatta rispetto al tubo da tagliare (non oltre l'intervallo di regolazione orizzontale). Premere la molla e tendere la catena per far aderire saldamente la macchina al tubo. Quindi, accendere la punta da taglio, regolare la fiamma, regolare la torcia da taglio nella posizione e nell'angolazione corrette, aprire il volantino di taglio e contemporaneamente ruotare la manovella per azionare la macchina.
La macchina si muoverà in avanti quando si ruota la manovella in senso orario e viceversa. La catena ha una forma quadrata. Può essere smontata e la sua lunghezza può essere regolata in base al diametro esterno del tubo per tagliare tubi con diametri esterni diversi (il modo per modificare la lunghezza è illustrato nella figura 2).
Possiamo conoscere le relazioni tra il diametro e la sezione della catena calcolandole secondo la seguente formula:

D=d+12

D: Il numero di sezioni

d: Il diametro del tubo

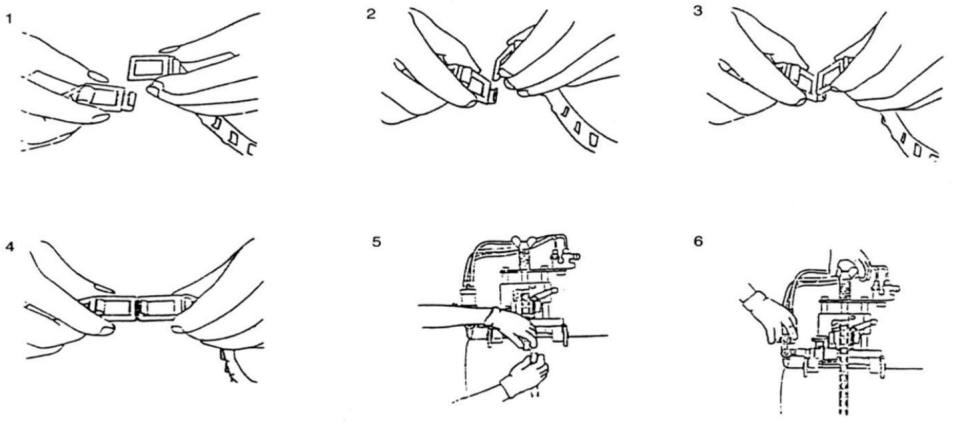
12: Costante

ad esempio: taglio di un tubo con ÿ299mm: d=299mm=29,9cmÿ30 sezioni

D=30+12=42 sezioni

Quindi possiamo sapere che sono necessarie 42 sezioni per tagliare un tubo con ÿ299mm da questo formulario

Machine Translated by Google



picture 2

Termini di osservazione

a. ÿ Il punto del fondo del tubo deve essere mantenuto piano per ridurre l'attrito durante taglierà i tubi arrotolati; ÿ È necessario che altre persone aiutino ad arrotolare il tubo se è molto grande; ÿ mantenendo abbastanza spazio attorno al tubo quando si tagliano tubi fissi in modo che la macchina possa ruotare liberamente. b. È possibile spalmare del lubrificante sulla parte di scorrimento per renderla più facile da usare. c. La macchina dovrebbe essere ritirata per tempo dopo aver terminato il lavoro per evitare di perderla. catena.

d. La nostra azienda riparerà o sostituirà questa macchina se non può funzionare entro sei mese dalla data di acquisto. Se si è rotto a causa di un funzionamento improprio, noi può ripararlo a pagamento.

Garanzia d'uso:

Aderiamo al principio “Il cliente prima di tutto”. Tutti i prodotti che realizziamo hanno garanzia di sei mesi, eccetto i problemi di qualità inventati, e vi servirà per sempre.

Machine Translated by Google

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

RAPPRESENTANTE DEL REGNO UNITO	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Rappresentante della CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

Machine Translated by Google

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MÁQUINA CORTADORA DE TUBOS MANUAL

MODELO: CG2-11Y

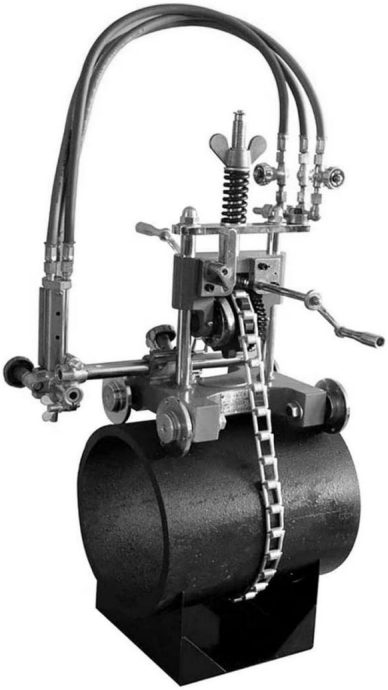
Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

CORTE MANUAL DE TUBERÍAS MÁQUINA

MODELO: CG2-11Y



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

Machine Translated by Google

INSTRUCCIONES

Muchas gracias por elegir esta cortadora de tubos. Las cortadoras de tubos son instrumentos de precisión que deben manipularse siempre con cuidado. Lea todas las instrucciones antes de usarla. Esta información le ayudará a obtener los mejores resultados posibles.

SOLICITUD:

La cortadora manual de tubos a gas tipo CG2-11Y se utiliza para cortar tubos de acero sin costura y biselar en industrias como la petrolera, química, de calderas, de generación de energía eléctrica, naval, de construcción, automotriz, de puentes, etc. Es ideal para trabajar en exteriores, con gran comodidad y alta eficiencia.

RENDIMIENTO TÉCNICO Y CARACTERÍSTICAS

Esta máquina cortadora utiliza un sistema de accionamiento de rueda helicoidal y sinfín, con cadenas fijadas al tubo y cuatro ruedas de accionamiento. Utiliza llama de oxígeno-acetileno (o llama de oxígeno-propano); el cuerpo de la máquina está fabricado en aleación de aluminio, es ligero y de excelente diseño. No requiere electricidad, ideal para uso en exteriores o en lugares sin electricidad. Es un equipo indispensable para tuberías.
construcción.

DATOS TÉCNICOS PRINCIPALES

Diámetro del tubo de corte: > 100~ 600 mm

Espesor del tubo>5~50,8 mm

Precisión de movimiento de corte: 1 mm/1000 mm

ángulo de bisel: 0~45°

Peso: 13 kg

Machine Translated by Google

ESTRUCTURA PRINCIPAL

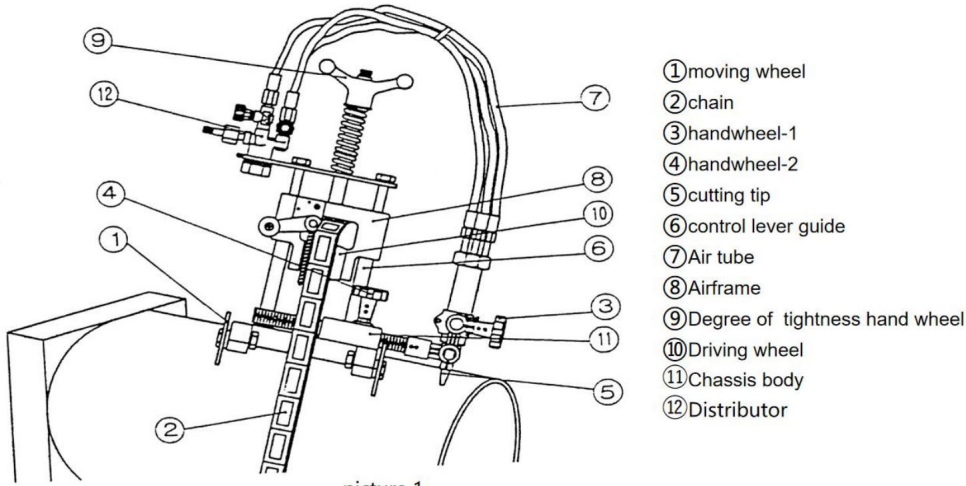
1) Esta máquina está hecha de aleación de aluminio (ZL101) con muchas ventajas como solidez, derecha, resistente a la erosión, etc.

2) El sistema de la máquina está formado por un par de ruedas helicoidales y desgastadas, un par de rueda dentada y cadena y embrague elástico

a. Consta de un árbol de ejes, ejes de rueda guía y cuatro ruedas. b. Soplete y punta de corte: Esta máquina utiliza un soplete de corte isotónico con engranajes. y cremallera, que permiten que la máquina se mueva transversalmente, hacia arriba y hacia abajo. El bisel El ángulo se puede ajustar al cortar si es necesario. Hay tres puntas de corte. Aplicado para la máquina: GO2 N.° 1 a GO2 N.° 3. El parámetro de corte El criterio se mostró de la siguiente manera (solo como referencia):

c. Tabla de parámetros de corte para diferentes puntas de corte

GO2 No.	Espesor de corte (milímetros)	Presión de oxígeno (Mpa)	Presión de etino (Mpa)	Velocidad requisito
1	5—15	0,3—0,35	0,03	Movimiento uniforme por manual
2	15—30	0,3—0,4		
3	30—50	0,35—0,5		



picture 1

Machine Translated by Google

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

El estante colgante con rueda dentada se puede mover a lo largo de las dos guías para ajustar la tensión de la cadena. Puede ajustar la posición con precisión, no solo en orientación horizontal, sino también vertical y horizontal, dentro de un rango limitado. El clip de la antorcha de corte incorpora un dial que permite cortar piezas rectas y biseladas.

Coloque la máquina en una posición adecuada para la tubería que se va a cortar (no sobrepase el rango de ajuste horizontal). Presione el resorte y tense la cadena para que la máquina se adhiera firmemente a la tubería. A continuación, dispare la punta de corte, regule la llama, ajuste el soplete de corte a la posición y el ángulo precisos, abra el volante de corte y enrolle la manija simultáneamente para mover la máquina.
La máquina se moverá hacia adelante al girar la manivela en sentido horario y viceversa. La cadena tiene forma cuadrada. Es desmontable y su longitud se puede ajustar según el diámetro exterior del tubo para cortar tubos de diferentes diámetros (la imagen 2 muestra cómo ajustar la longitud).

Podemos conocer las relaciones entre el diámetro y la sección de la cadena calculándolas según la siguiente fórmula:

$$D=d+12$$

D: El número de sección

d: El diámetro de la tubería

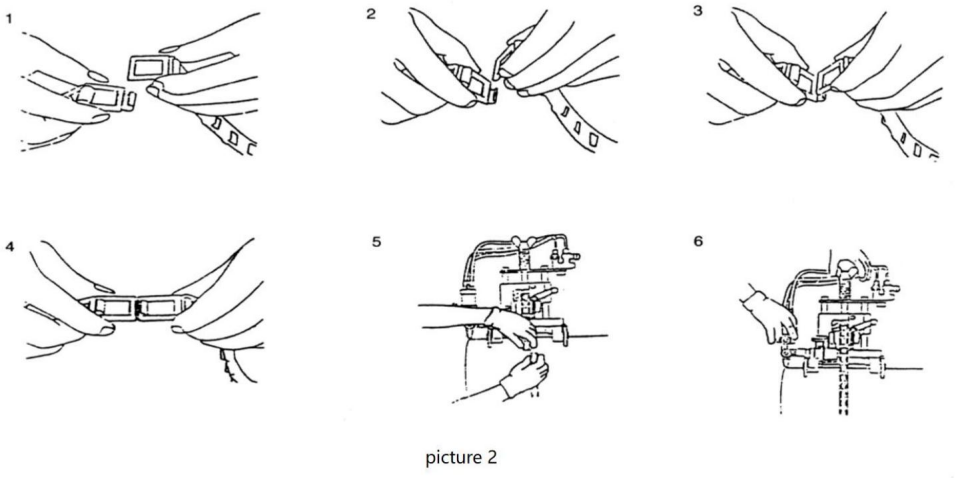
12: Constant

p.ej: cortar un tubo con φ299mm: d=299mm=29,9cm≈30 secciones

$$D=30+12=42 \text{ secciones}$$

Así que podemos saber que se necesitan 42 secciones para cortar un tubo con φ299mm a partir de este formulario.

Machine Translated by Google



picture 2

Observando términos

a. El lugar del fondo de la tubería debe mantenerse plano para reducir la fricción al cortará los tubos enrollables; Es necesario que otras personas ayuden a enrollar el tubo si es necesario. muy grande; manteniendo suficiente espacio alrededor de la tubería al cortar tuberías fijas Para que la máquina pueda girar libremente. b. Puede lubricar la parte deslizante para facilitar su operación. c. La máquina debe recogerse temprano después de terminar el trabajo para evitar perderla. cadena.

d. Nuestra empresa reparará o reemplazará esta máquina si no puede funcionar correctamente dentro de los seis meses. mes desde la fecha de compra. Si se rompió debido a un mal funcionamiento, Puedo repararlo por una tarifa.

Garantía de uso:

Nos adherimos al principio de "El cliente es lo primero". Todos los productos que fabricamos tienen Medio año de garantía, excepto problemas de calidad artificiales, y le serviremos para siempre.

Machine Translated by Google

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO	YH CONSULTING LIMITADA. A/C YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Representante de la CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

Machine Translated by Google

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MASZYNA DO CIĘCIA RUR RĘCZNA

MODEL:CG2-11Y

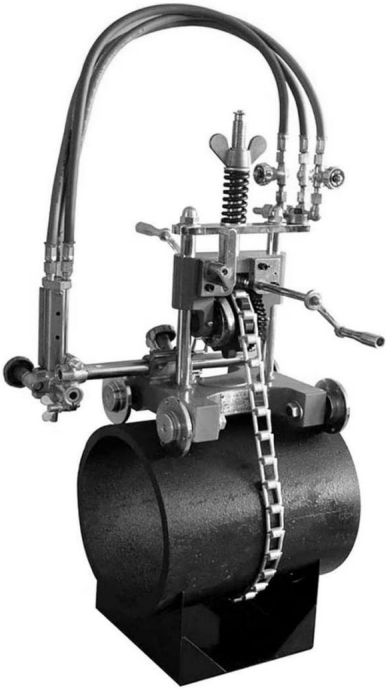
Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

RĘCZNE CIĘCIE RUR MASZYNA

MODEL:CG2-11Y



To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiekolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

	Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

Machine Translated by Google

INSTRUKCJE

Dziękujemy bardzo za wybranie tej maszyny do cięcia rur. Maszyny do cięcia rur to precyzyjne instrumenty, z którymi należy zawsze obchodzić się ostrożnie. Przed użyciem należy przeczytać wszystkie instrukcje. Informacje te pomogą osiągnąć najlepsze możliwe rezultaty.

APLIKACJA:

Ręczna maszyna do cięcia gazowego rur typu CG2-11Y jest odpowiednia do cięcia rur stalowych bez szwu i cięcia ukośnego w takich gałęziach przemysłu jak przemysł naftowy, chemiczny, kotłowy, wytwarzanie energii elektrycznej, produkcja statków, budownictwo, pojazdy silnikowe, budowa mostów itd.
Nadaje się do pracy na zewnątrz z wygodą i wysoką skutecznością.

DANE TECHNICZNE I CHARAKTERYSTYKA

Ta maszyna tnąca jest wyposażona w koło ślimakowe i ślimak jako układ napędowy, z łańcuchami mocowanymi na rurze i czterema kołami napędowymi. Płomień tlenowo-acetylenowy do cięcia (lub płomień tlenowo-propanowy); korpus maszyny wykonany ze stopu aluminium, lekki, o wspaniałej sylwetce; nie wymaga prądu, szczególnie nadaje się do użytku na zewnątrz lub w innych miejscach bez prądu, niezbędny sprzęt do rur
budowa.

GŁÓWNE DANE TECHNICZNE

średnica rury tnącej: > 100~ 600mm

grubość rury>5~50,8 mm

dokładność cięcia: 1mm/1000mm

kąt ścięcia: 0~45°

Waga: 13 kg

Machine Translated by Google

STRUKTURA GŁÓWNA

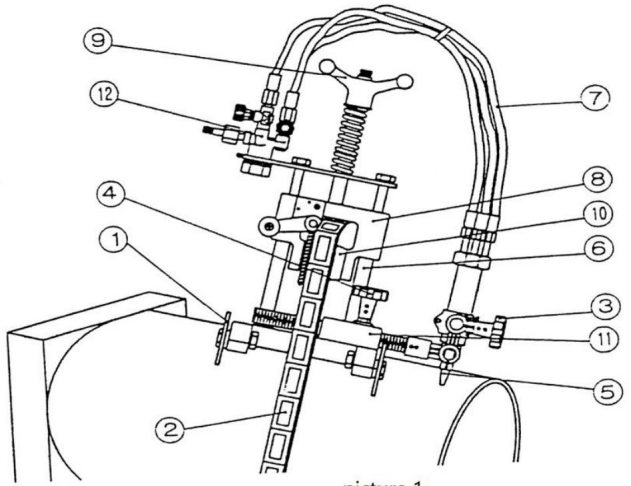
1) Maszyna ta została wykonana ze stopu aluminium (ZL101) i ma wiele zalet, takich jak:
trwałość, poprawność, odporność na erozję itp.

2) Układ maszyny składa się z pary kół ślimakowych i zużytej pary
koło zębate i łańcuch oraz elastyczne sprzęgło

a. Składa się z osi, osi koła napinającego i czterech kół. b. Palnik tnący i
końcówka tnąca: Ta maszyna przyjmuje izotoniczny palnik tnący z przekładnią
i zębatka, dzięki której maszyna może się poruszać w górę, w dół i w poprzek. Ścięcie
kąt można dostosować podczas cięcia, jeśli jest to konieczne. Są trzy końcówki tnące
stosowane do maszyn:GO2 NR 1 do GO2 NR 3. Parametr cięcia
kryterium przedstawiono w następujący sposób (wyłącznie w celach informacyjnych):

c. Tabela parametrów cięcia dla różnych końcówek tnących

GO2 NIE.	Grubość cięcia (mm)	Ciśnienie tlenu (Mpa)	Ciśnienie etynu (Mpa)	Prędkość wymóg
1	5—15	0,3—0,35	0,03	Ruch jednostajny ręcznie
2	15—30	0,3—0,4		
3	30—50	0,35—0,5		



①moving wheel
②chain
③handwheel-1
④handwheel-2
⑤cutting tip
⑥control lever guide
⑦Air tube
⑧Airframe
⑨Degree of tightness hand wheel
⑩Driving wheel
⑪Chassis body
⑫Distributor

picture 1

Machine Translated by Google

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Półka wisząca z kołem zębatym może być przesuwana wzdłuż dwóch prowadnic w celu regulacji naciągu łańcucha. Możesz regulować położenie dokładnie nie tylko w orientacji poziomej, ale także w górę i w dół w ograniczonym zakresie. Na klipsie palnika tnącego zainstalowano pokrętło. Dzięki temu można go używać do cięcia prostego przedmiotu obrabianego i cięcia pod kątem.

Umieść maszynę w odpowiedniej pozycji rury, która będzie cięta (nie może przekroczyć zakresu regulacji orientacji poziomej). Naciśnij sprężynę i napnij łańcuch, aby mocno przykleić maszynę do rury. Następnie uruchom końcówkę tnącą, wyreguluj płomień, ustaw palnik tnący na dokładną pozycję i kąt, otwórz koło ręczne tnące i jednocześnie nawiń uchwyt, aby napędzać przesuniętą maszynę.

Maszyna przesunie się do przodu, gdy obrócisz uchwyt zgodnie z ruchem wskazówek zegara i odwrotnie. Łańcuch ma kształt kwadratu. Można go zdemontować, a jego długość można dostosować do średnicy zewnętrznej rury, aby przeciąć różne rury o różnej średnicy zewnętrznej. (sposób zmiany długości pokazano na rysunku 2).

Zależność między średnicą a przekrojem łańcucha możemy poznać, wykonując obliczenia według następującego wzoru:

$$D=d+12$$

D: Liczba sekcji

d: Średnica rury

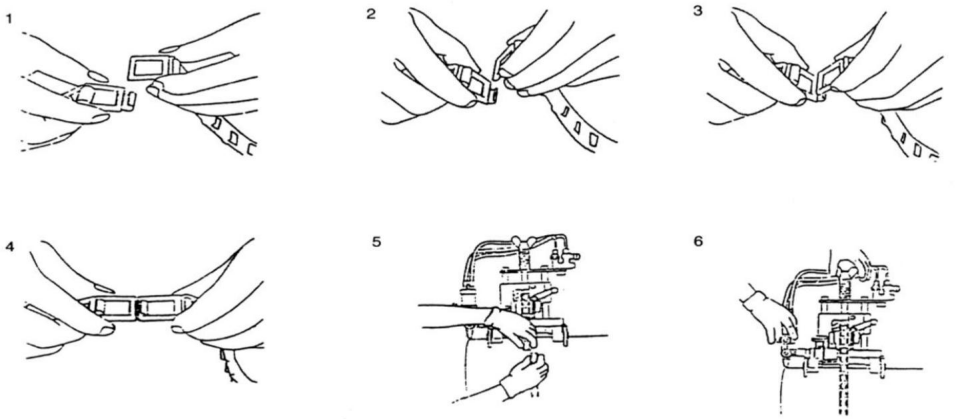
12: Stała

np. cięcie rury o φ299mm: d=299mm=29,9cm 30 odcinków

$$D=30+12=42 \text{ sekcje}$$

Możemy więc stwierdzić, że do przecięcia rury o średnicy φ299 mm z tego wzoru potrzeba 42 przekrojów

Machine Translated by Google



picture 2

Zauważanie terminów

a. Miejsce dolnej części rury powinno być płaskie, aby zmniejszyć tarcie podczas
przetnie rury walcowane; Jeśli rura jest walcowana, konieczna jest pomoc innych osób.
bardzo duży; zachowanie wystarczającej ilości miejsca wokół rury podczas cięcia rur stałych
aby maszyna mogła się swobodnie obracać. b. Możesz posmarować
część ślizgową, aby ułatwić jej obsługę. c. Maszynę należy zebrać odpowiednio wcześnie po skończonej pracy,
aby uniknąć jej utraty
łańcuch.

d. Nasza firma naprawi lub wymieni tę maszynę, jeśli nie będzie działać prawidłowo w ciągu sześciu dni.
miesiąc od daty zakupu. Jeśli został uszkodzony z powodu niewłaściwej obsługi,
Można to naprawić za opłatą.

Skorzystaj z gwarancji:

Przestrzegamy zasady „Klient na pierwszym miejscu”. Wszystkie produkty, które produkujemy, mają
półroczna gwarancja, z wyłączeniem wymyślonych problemów jakościowych, i będą służyć Ci na zawsze.

Machine Translated by Google

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REP WIELKIEJ BRYTANII	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Przedstawiciel UE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

Machine Translated by Google



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

HANDMATIGE PIJPSNIJMACHINE

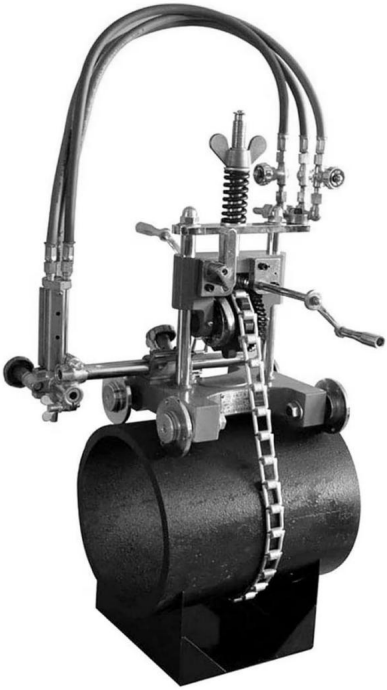
MODEL:CG2-11Y

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

HANDMATIG PIJP SNIJDEN MACHINE

MODEL:CG2-11Y



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

	Waarschuwing: om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.

Machine Translated by Google

INSTRUCTIES

Hartelijk dank voor uw keuze voor deze buizensnijmachine. Buizensnijmachines zijn precisie-instrumenten die altijd met zorg behandeld moeten worden. Lees de volledige instructies aandachtig door voordat u ze gebruikt. Deze informatie helpt u de best mogelijke resultaten te behalen.

SOLLICITATIE:

De handmatige gassnijmachine type CG2-11Y voor buizen is geschikt voor het snijden van naadloze stalen buizen en het afschuinen van hoeken in sectoren zoals de petroleum-, chemische, ketel-, elektriciteits-, scheepsbouw-, bouw-, motorvoertuig- en bruggenbouw. De machine is geschikt voor buitenwerkzaamheden en is comfortabel en zeer effectief.

TECHNISCHE PRESTATIES EN KENMERKEN

Deze snijmachine maakt gebruik van een wormwiel en wormwiel als aandrijfsysteem, met kettingen die aan de buis worden bevestigd en vier wielen voor de aandrijving. Zuurstof-acetyleenvlam voor het snijden (of zuurstof-propaanvlam); gegoten aluminiumlegering voor de machinebehuizing, licht, prachtig ontwerp; geen elektriciteit nodig, speciaal geschikt voor gebruik buitenshuis of op andere plaatsen zonder elektriciteit, een onmisbare uitrusting voor pijpen bouw.

BELANGRIJKSTE TECHNISCHE GEGEVENS

snijbuisdiameter: > ÿ100~ÿ600mm

buisdikte>5~50,8 mm

snijbewegingsnauwkeurigheid: 1 mm/1000 mm

schuine hoek: 0~45°

Gewicht: 13 kg

Machine Translated by Google

HOOFDSTRUCTUUR

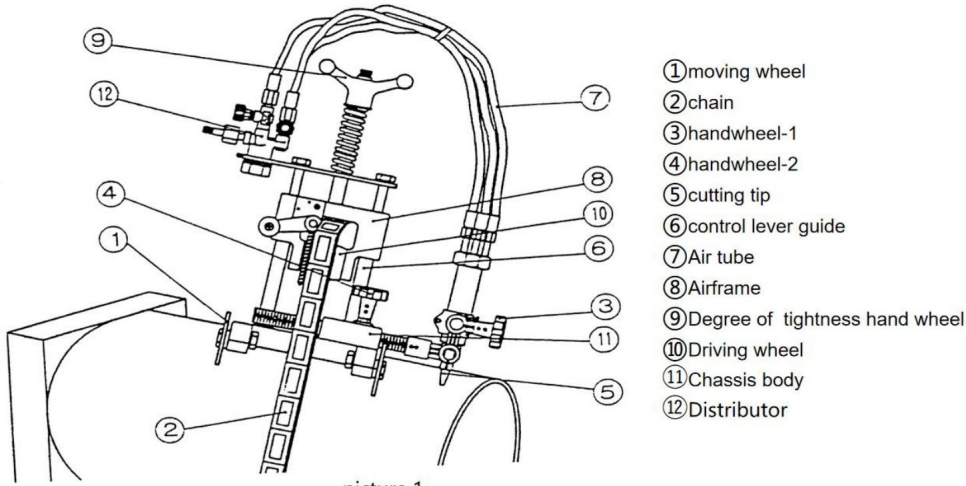
1) Deze machine is gemaakt van aluminiumlegering (ZL101) met veel voordelen zoals echtheid, recht, erodeervast, enz.

2) Het machinesysteem bestaat uit een paar wormwielen en een versleten paar tandwiel en ketting en rekbare koppeling

a. Bestaat uit een as, assen van het loopwiel en vier wielen. b. Snijbrander en snijpunt: Deze machine maakt gebruik van een isotone snijbrander met tandwiel. en een tandheugel, waardoor de machine horizontaal, omhoog en omlaag kan bewegen. De afschuining De hoek kan indien nodig worden aangepast tijdens het snijden. Er zijn drie snijpunten. Toegepast voor de machine: GO2 NO.1 tot GO2 NO.3. De snijparameter criterium werd als volgt weergegeven (alleen ter referentie):

c. Snijparametertabel voor verschillende snijpunten

GO2 Nee.	Snijdikte (mm)	Zuurstofdruk (MPa)	Ethyn druk (MPa)	Snelheid vereiste
1	5—15	0,3—0,35	ÿ0,03	Gelijktijdige beweging handmatig
2	15—30	0,3—0,4		
3	30—50	0,35—0,5		



picture 1

Machine Translated by Google

BEDIENINGSINSTRUCTIES

De ophangplank met kettingwiel kan langs de twee geleiders worden bewogen om de trekkracht van de ketting te regelen. De positie kan nauwkeurig worden ingesteld, niet alleen in de liggende stand, maar ook in een beperkt bereik omhoog en omlaag. Op de clip van de snijbrander is een draaiknop aangebracht. Hierdoor kan de zaag zowel voor het zagen van rechte werkstukken als voor het zagen van schuine randen worden gebruikt.

Plaats de machine op een geschikte positie ten opzichte van de te zagen buis (niet buiten het bereik van de horizontale oriëntatie). Druk op de veer en span de ketting aan om de machine stevig aan de buis te bevestigen. Ontsteek vervolgens de snijpunt, regel de vlam, stel de snijbrander in op de juiste positie en hoek, open het snijhandwiel en draai tegelijkertijd de hendel om de machine aan te drijven.
De machine beweegt naar voren wanneer u de hendel met de klok mee draait en vice versa.
De ketting heeft een vierkante vorm. Hij kan worden gedemonteerd en de lengte kan worden aangepast aan de buitendiameter van de pijp, zodat u verschillende pijpen met verschillende buitendiameters kunt zagen. (De manier om de lengte te wijzigen is te zien op afbeelding
We kunnen de relatie tussen de diameter en de doorsnede van de ketting weten door de volgende formule te gebruiken:

D=d+12

D: Het aantal secties

d: De diameter van de pijp

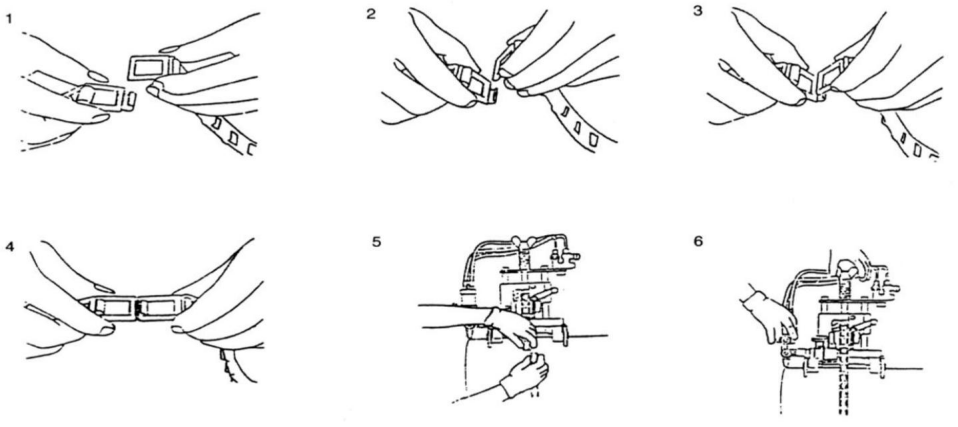
12: Constant

bv: een pijp met ÿ299mm doorsnijden: d=299mm=29,9cmÿ30 secties

D=30+12=42 secties

We kunnen dus weten dat er 42 secties nodig zijn om een pijp met ÿ299mm te snijden uit deze formule

Machine Translated by Google



picture 2

Termen opmerken

a. ÿ De plaats van de onderkant van de pijp moet vlak blijven om wrijving te verminderen wanneer u zal de rolpijpen snijden; ÿ Het is noodzakelijk dat andere mensen helpen met het rollen van de pijp als deze zeer groot; ÿ zorg dat er voldoende ruimte rond de pijp blijft wanneer u vaste pijpen zaagt zodat de machine vrij kan ronddraaien. b. U kunt smeermiddel op het slipgedeelte smeren om het gebruik te vergemakkelijken. c. De machine moet na afloop van het werk tijdig worden opgehaald om verlies te voorkomen.
ketting.

d. Ons bedrijf zal deze machine repareren of vervangen als deze niet binnen zes dagen kan werken. maand na de aankoopdatum. Als het kapot is gegaan door onjuist gebruik,

kan het tegen betaling repareren.

Gebruik garantie:

Wij hanteren het principe "Klant eerst". Alle producten die wij vervaardigen hebben een half jaar garantie, behalve op de kunstmatige kwaliteitsproblemen en wij zullen u voor altijd van dienst zijn.

Machine Translated by Google

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VK REP

YH CONSULTING LIMITED. T.a.v. YH Consulting Limited
Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MANUELL RÖRSKÄRNINGSMASKIN

MODELL:CG2-11Y

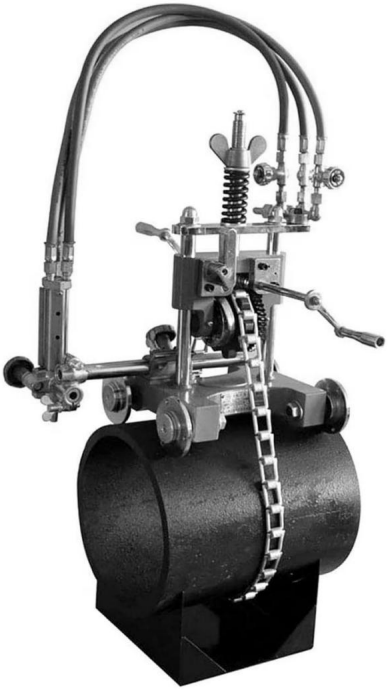
Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

MANUELL RÖRSKÄRNING MASKIN

MODELL:CG2-11Y



Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.

Machine Translated by Google

INSTRUKTIONER

Tack så mycket för att du valde denna rörskärmaskin. rörskärmaskin är precisionsinstrument som alltid ska hanteras med försiktighet. Läs alla instruktioner innan du använder den. Informationen hjälper dig att uppnå bästa möjliga resultat.

ANSÖKAN:

CG2-11Y-typ manuell gasskärningsmaskin för rör är tillämplig för sömlös stålrörsskärning och fasskärning för sådana industrier som petroleum, kemisk industri, panna, elkraftproduktion, fartygstillverkning, byggnad, motorfordon, brobyggnad och så vidare. Den är lämplig för att arbeta utomhus med bekväm och högeffektiv.

TEKNISK PRESTANDA OCH EGENSKAPER

Denna skärmaskin är antagen snäckhjul och mask som drivsystem, med kedjor som ska fixeras på röret och fyra hjul för körning. Syre-acetylen låga för skärning (eller syrgas-propan låga); legering-aluminiumgjutning för maskinkroppen, lätt, fantastisk figur; ingen el behövs, speciellt lämpad att användas utomhus eller annan plats utan el, en oumbärlig utrustning för rör

konstruktion.

HUVUDSAKLIGA TEKNISKA DATA

skärrörsdiameter: > ÿ100~ÿ600mm

rörtjocklek>5~50,8mm

skärrörelseprecision: 1mm/1000mm

fasvinkel: 0~45°

Vikt: 13 kg

Machine Translated by Google

HUVUDSTRUKTUR

1) Denna maskin var gjord av legering-aluminium (ZL101) med många fördelar som beständighet, rätt, nötningsbeständig, etc.

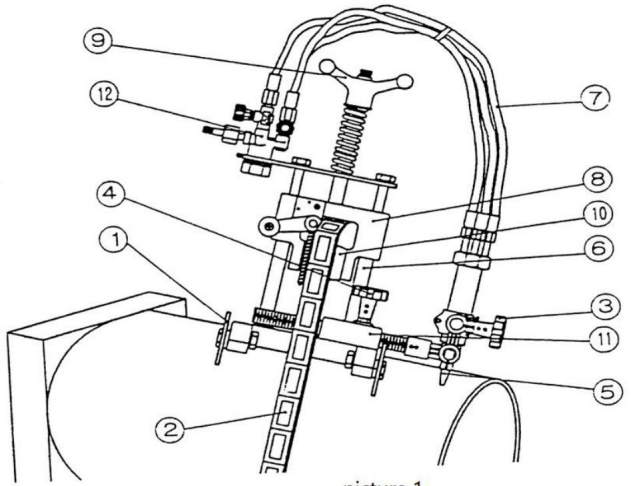
2) Maskinsystemet består av ett par snäckhjul och slitna, ett par kedjehjul och kedja och stretchig koppling

a. Bestå av axelträd, axlar med mellanhjul och fyra hjul. b.

Skärbrännare och skärtips: Denna maskin använder en isotonisk skärbrännare med redskap och ställ, som gör maskinen rörlig över, upp och ner. Avfasningen vinkeln kan justeras vid skärning om det behövs. Det finns tre skärtips ansökt om maskinen: GO2 NO.1 till GO2 NO.3. Parametern för skärning kriteriet visades enligt följande (endast för referens):

c. Skärparametertabell för olika skärtips

GO2 Inga.	Skärtjocklek (mm)	Syretryck (Mpa)	Etyntryck (Mpa)	Hastighet krav
1	5—15	0,3—0,35	~0,03	Enhetlig rörelse med manual
2	15—30	0,3—0,4		
3	30—50	0,35—0,5		



①moving wheel
②chain
③handwheel-1
④handwheel-2
⑤cutting tip
⑥control lever guide
⑦Air tube
⑧Airframe
⑨Degree of tightness hand wheel
⑩Driving wheel
⑪Chassis body
⑫Distributor

picture 1

Machine Translated by Google

BRUKSANVISNING

Den upphängande hyllan med kedjehjul kan flyttas längs de två ledarna för att justera draget i kedjan. Du kan reglera positionen noggrant, inte bara liggande orientering utan även upp och ner inom ett begränsat område. En urtavla monterades på klämman på skärverktyget. Så det kan användas för att skära rakt arbetsstycke och skära fas.

Sätt maskinen på en lämplig position för röret som ska kapas (kan inte överskrida området för liggande orienteringsjustering). Tryck på fjädern och spänn kedjan så att maskinen fäster ordentligt vid röret. Avfyra sedan skärspetsen, reglera lågan, justera skärskruven till korrekt position och vinkel, öppna skärhandhjulet och rulla samtidigt handtaget för att köra maskinen flyttad.
Maskinen rör sig framåt när du rullar handtaget medurs och vice versa. Formen på kedjan är kvadratisk. Den kan demonteras och längden kan justeras efter rörets utgående diameter för kapning av olika rör med olika ytterdiameter.(vägen för att ändra längden visades av bild 2).
Vi kan känna till förhållandet mellan diametern och kedjans sektion genom att beräkna enligt följande formel:

$$D=d+12$$

D: Sektionsnumret

d: Diametern på röret

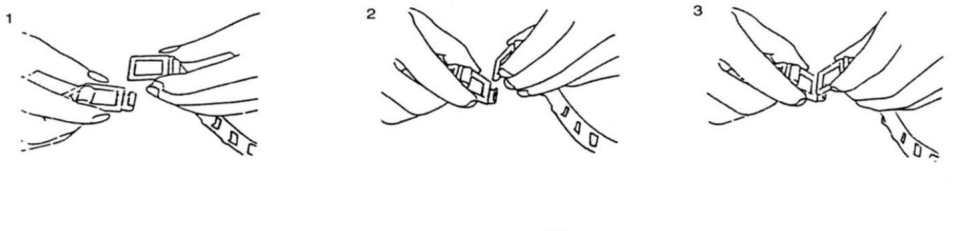
12: Konstant

t.ex.: skära ett rör medÿ299mm: d=299mm=29.9cmÿ30 sektioner

$$D=30+12=42 \text{ sektioner}$$

Så vi kan veta att den behöver 42 sektioner för att kapa ett rör med ÿ299mm från denna formular

Machine Translated by Google



picture 2

Lägger märke till termer

a. ÿ Platsen för rörets botten ska hållas plan för att minska friktionen när du
kommer att skära av de rullande rören; ÿ Det är nödvändigt att andra hjälper till att rulla röret om det är det
mycket stor; ÿ ha tillräckligt med utrymme runt röret när du kapar fasta rör
så att maskinen kan rotera fritt. b. Du kan smeta
smörjmedel på gliddelen för att göra det lättare att använda. c. Maskinen bör hämtas i god tid
efter avslutat arbete för att undvika att förlora
kedja.

d. Vårt företag kommer att reparera eller byta ut den här maskinen om den inte kan fungera inom sex
månad sedan köpdatum. Om den gick sönder på grund av felaktig användning, vi
kan reparera den mot avgift.

Använd garanti:

Vi följer principen "Kunden först". Alla produkter vi tillverkar har
ett halvt års garanti förutom de konstruerade kvalitetsproblemen och tjänar dig för alltid.

Machine Translated by Google

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support