VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

Automatic Microcomputer Cutting Machine

MODEL: HZX-100，HZX-100D，HZX-200，HZX-300

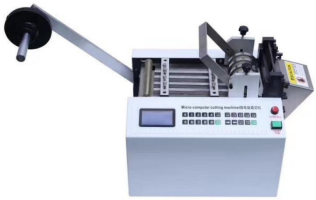
We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatic Microcomputer Cutting Machine



HZX-100 , HZX-100D



HZX-200



HZX-300

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

Thank you for using this product. In order to make sure that you can operate the machine correctly, read this instruction carefully before operation and keep it properly for future reference. Please be sure to read the precautions and safety rules in this page to ensure your safe use. This manual will outline safety warnings and precautions, operating, maintenance. The warnings and instructions reviewed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Caution and common sense are not built into this product, since we believe that the uses will comply with these codes.

Please read ALL the instructions before using your machine.

1. Assemble needs to follow these instructions. Incorrect assembly can be a hazard.
2. Do not assemble when tired or when under the influence of alcohol, drugs or medication.
3. Weight and elastic and other product properties are only applicable to correctly and completely assembled products.
4. Keep the assembly area clean and well-lit.
5. Keep bystanders out of the area during assembly.
6. This is a equipment, not a toy, it needs to be used under the guidance of a professional. Do not allow children and pets to play alone or approach this item.
7. Use as intended only. Do not sit or stand on the product.
8. Inspect before every use. Do not use it if parts are loose or damaged.
9. Do not apply this unit to any other purposes than the indicated usage.
10. Do not use it for commercial purposes.
11. Do not clean it with any abrasive material.
12. Never leave it unattended while in use.

13. Pet urine and feces can damage the product, please keep away.

14. Do not place the product on or near hot air, electric burners or heaters.

⚠ **WARNING:**

The warnings, cautions and instructions discussed in this instructions or situations that could occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

1. Keep work area clean. Cluttered area sinvite injuries.

2. Observe work area conditions. Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.

3. Keep children away. Children must ever be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.

4. Store idle equipment. When not in use,tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.

5. Do not force tool. It will do the job better and more safety at the rate for which it was intended. Do not use in appropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.

6. Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a large industrial tool. Do not use a tool for a purpose for which it was not intended.

7. Dress properly. Do not wear loose clothing of jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working.Wear restrictive hair covering to contain long hair.

8. Use eye and ear protection. Always wear ISO approved impact safety goggles. Wear a full-face shield if you are producing metal filings or wood chips.Wear an ISO approved dust mask or respirator when working around metal,and chemical dusts and mists.

9. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machine.

10. Maintain tools with care. Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.

11. Stay alert. Watch what you are doing;use common sense. Do not operate any tool when you are tried.

12. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts;any broken parts or mounting fixtures;and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician.

13. Guard against electric shock. Prevent body contact with grounded surfaces such as pipes, enclosures.

14. Replacement parts and accessories.When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with this tool.Approved accessories are available from the distributor.

15. Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs. Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment of reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.

16. If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturer or its service agent.

17. This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Children shall not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Model	Input	Power	Cut-off width	Cut-off length	cut - off thickness
HZX-100	120V 60Hz	118W	1～85mm	0.1～ 99999.9mm	3mm
HZX-100	220-240 V 50Hz	105W	1～85mm	0.1～ 99999.9mm	3mm
HZX-100D	120V 60Hz	143W	1～85mm	0.1～ 99999.9mm	3mm
HZX-100D	220-240 V 50Hz	136W	1～85mm	0.1～ 99999.9mm	3mm
HZX-200	120V 60Hz	152W	1～180mm	0.1～ 99999.9mm	0.1-0.6mm
HZX-200	220-240 V 50Hz	129W	1～180mm	0.1～ 99999.9mm	0.1-0.6mm
HZX-300	120V 60Hz	321W	1 ～ 280mm	0.1～ 99999.9mm	0.1-0.6mm
HZX-300	220-240 V 50Hz	272W	1 ～ 280mm	0.1～ 99999.9mm	0.1-0.6mm

FUNCTIONAL DESCRIPTION

The program cutter motor can be set as either ac motor or stepper motor. It can start cutting first or feeding first.

The machine has the function of preventing touch by mistake.It needs to press the start button for three seconds to start.

The parameters are described below:

Cutting length: The length of the cutting material, ranging from 0.1mm-99999.9mm (99999.9mm).

Feeding speed: The feeding speed of stepping motor, the range is 0-999. (The value has no special meaning. The higher the value, the faster it will be.)

Inching speed: when there is no running, the speed of manual inching and discharging is 0-999.

Batch setting: this parameter is used in conjunction with batch delay. If the batch setting is 5 and the batch delay is set to 0, the machine will be shut down after finishing the 5 output. After manual starting, the machine will be shut down again for the 5 output.

If the batch is set to 5 and the batch delay is set to 5 s, that is, the machine will start automatically after 5 pauses for 5S, do another 5 pauses, and then pause 5s for this cycle. In the process of batch arrival and pause, the buzzer will sound the drop interval, and the interface state will display the word "batch" to prompt the customer to arrive in batches.

Output setting: set to 0: the machine will not automatically stop, set a number, if set to 100, that is, after the output of 100, the machine will automatically shut down, the buzzer will drop! When the drip interval rings, the interface state will display the word "output", prompting the customer to reach the output. After the output reaches, the customer needs to press the stop key, the buzzer is not prompted, the interface will display "standby", and the output is cleared before further start.

Number of cuts: The number of cuts,generally set to 1,do not change.

Cutting time: the working time of THE AC motor.If set to 3.0s, that is, 3S, the AC motor will stop immediately when the cutter cutting sensor is encountered within 3S.If the cutter cutting sensor is not encountered within 3S, the AC motor will also stop immediately.

Cutting interval: when the cutting frequency is greater than one change parameter, that is, after cutting a knife interval of a time and then cut a knife.

Cutting speed: When the cutting motor is a stepping motor,the running speed of the cutting motor during operation.

Cutter reset: when the cutter motor is stepper motor,when the manual cutter, the speed of the stepper motor.

Delay before cutting: after sending the material,delay for a while,then carry out the cutting action.

Cycle interval: that is, after cutting a material,delay,then cut the next material.

Single cycle: set to 0:machine cycle operation.Set to 1:Cut one at a time.

Parameter to restore the default factory value method:
Long press the function key.When the system password is entered as 1234,press the "Ok" key to restore the default factory value.



Description of internal parameters:
Enter the method: Long press the function key.When the system password is entered as 1111, press the "Ok" key to enter.

Wheel circumference 1: This value is the length of the material when the feeding wheel makes one turn.This parameter can be adjusted if the cut length is not timely.If the cut material is too long,the value can be increased;if the cut material is

too short, the value can be reduced.
(Wheel circumference correction method: the length is set at 100mm, the wheel circumference is set at 100, press the start key to cut the material measurement length, the material length is the same length, the measured length is modified to the wheel circumference parameter, and the total length of starting again is 100mm)

Drive subdivision 1: Dial code subdivision of the feeding stepper motor driver.
1. Deceleration Setting (feeding stepping) is generally set to the same size. The larger the value is, the less obvious the stepping acceleration process is; the smaller the value is, the more obvious the stepping acceleration process is.

Cutter motor: Set as 0: Cutter motor is AC motor; Set as 1: AC motor is stepper motor.

Drive subdivision ii: When the cutter motor is a stepping motor, the dial code of the cutter stepper motor driver is subdivided.

2. Setting of acceleration and deceleration : (cutting tool stepping) is generally set to the same size. The larger the value is, the less obvious the stepping acceleration process is; the smaller the value is, the more obvious the stepping acceleration process is.
3.
Boot interface: Set to 0: Boot directly into the main interface; Set to 1: The name of the company will be displayed before startup.

Chinese-english switch: Set to 0: Chinese; Set to 1: English.

Abnormal switch: when the cutting motor is ac, set to 0: no cutting induction will be reported during the cutting time. When set to 1: There is no abnormal cutter induction during the cutting time.

Cut and send order: set to 0: First send and then cut; Set to 1: Cut first and deliver later.

(Matters needing attention):

1. Press the feed and return button to adjust the feeding speed during operation.

2. When the output is displayed on the interface, press the stop button first, exit the prompt state, and then reset to start.

3. In the suspended state, press start, then the last walk that has not been completed, in the standby state, press start, and a new feeding cutter.

4. During the operation, press pause and then press start to continue. Press pause twice, then press start again for a new feed cutter.

System detection and troubleshooting

1. the cutter moves, the roller does not move, or the roller moves, the cutter does not move, you need to pause, find the cutting button on the key board, enter to see whether the parameter is set wrong, the standard cutting number is 1, the cutter time is 3.0, other need not set.

2. cutting knife, roller, press the pause, manual feed or return button, see the roller turn not turn, roller or not turn, you need to remove the operation panel on the side of the shell (four cross screws), check the black drive light, green light is normal, the red light is abnormal alarm, shut down the machine, connect the terminal on the drive unplug again, wait for 3-5 minutes to restart the machine, or bright red light, is broken, replace the new drive.

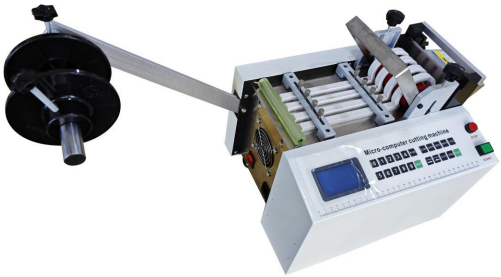
3. knife drop exception processing: method ①: long press the function key for 3 seconds password, the first line input 1234, press the confirm key, restore the factory Settings, press the clear key, to see whether the knife edge position is up.

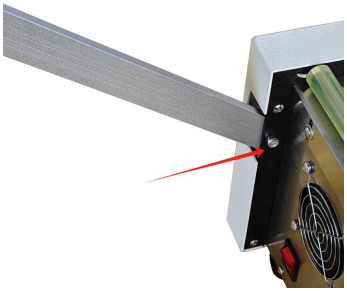
Method ②: if the method ① operation, the knife is not lifted, we need to adjust the lower left corner with white nut screws and the upper right corner with white nut screw, to the direction of the tight turn half, on the operation panel press clear key single cut a knife, look knife have up, no lift to continue to tighten half the screw, press the knife, and so on, if the screw is too tight knife, you need to back loose a bit, press the clear key single cut a knife, on the knife to the right high, then fix the hexagon screw nut, the two sides add liquid lubricating oil to reduce friction.

Installation Instructions

Applicable models: HZX-100，HZX-100D，HZX-200

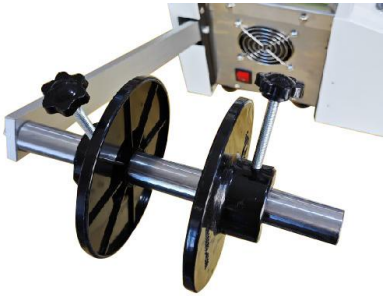
1. Install the material rack as shown in the diagram.





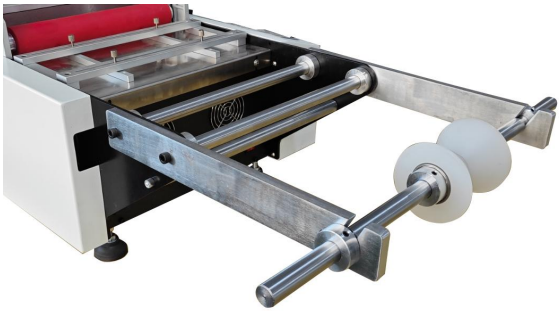
2. The correct way to place the material





Applicable models: HZX-300

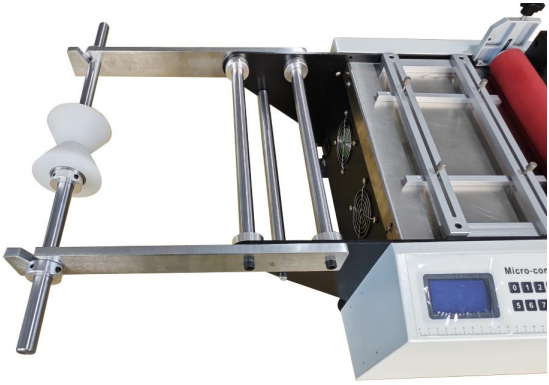
1.Install the left and right arms of the material rack as shown in the figure.



2.Install the rotating shaft and fixing sleeve of the material rack as shown in the figure.



3.Install the rotating shaft of the material rack as shown in the figure.



FCC Information:

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1) This product may cause harmful interference.

2)This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party.responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception,which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

· Reorient or relocate the receiving antenna.

· Increase the distance between the product and receiver.

· Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.

· Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

CORRECT DISPOSAL



This product is subject to the provision of european Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Machine de découpe automatique par micro-ordinateur

MODÈLE : HZX-100, HZX-100D, HZX-200, HZX-300

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.
Les expressions « Moitié Économisez », « Moitié Prix » ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représentent qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvrent pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous invitons à vérifier attentivement, lors de votre commande, que vous économisez réellement la moitié du prix par rapport aux grandes marques.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Micro-ordinateur automatique Machine de découpe



HZX-100, HZX-100D



HZX-200



HZX-300

BESOIN D'AIDE ? CONTACTEZ-NOUS !

Des questions sur nos produits ? Besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie électronique :
www.vevor.com/support

Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour les éventuelles mises à jour technologiques ou logicielles.

Machine Translated by Google

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions manuel avec soin.

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Merci d'utiliser ce produit. Afin de garantir son bon fonctionnement,
machine correctement, lisez attentivement ces instructions avant l'utilisation et conservez-les
pour référence ultérieure. Veuillez lire attentivement les précautions et consignes de sécurité.

Les règles de cette page garantissent une utilisation en toute sécurité. Ce manuel présente les avertissements de sécurité.
et précautions, fonctionnement et entretien. Les avertissements et instructions examinés
Ce manuel ne peut pas couvrir toutes les conditions et situations possibles qui peuvent se produire.
La prudence et le bon sens ne sont pas intégrés dans ce produit, car nous pensons que
les usages seront conformes à ces codes.

Veuillez lire TOUTES les instructions avant d'utiliser votre machine.

1. L'assemblage doit suivre ces instructions. Un assemblage incorrect peut entraîner
danger.

2. Ne vous réunissez pas lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou
médicament.

3. Le poids, l'élasticité et les autres propriétés du produit ne s'appliquent qu'aux produits correctement
et des produits entièrement assemblés.

4. Gardez la zone de montage propre et bien éclairée.

5. Gardez les spectateurs hors de la zone pendant le montage.

6. Ceci est un équipement, pas un jouet, il doit être utilisé sous la supervision d'un
professionnel. Ne laissez pas les enfants et les animaux jouer seuls ou s'approcher de cet article.

7. Utiliser uniquement comme prévu. Ne pas s'asseoir ni se tenir debout sur le produit.

8. Inspectez l'appareil avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas si des pièces sont desserrées ou endommagées.

9. N'utilisez pas cet appareil à d'autres fins que celles indiquées.

10. Ne l'utilisez pas à des fins commerciales.

11. Ne le nettoyez pas avec un matériau abrasif.

12. Ne le laissez jamais sans surveillance pendant son utilisation.

Machine Translated by Google

13. L'urine et les excréments des animaux domestiques peuvent endommager le produit, veuillez les tenir à l'écart.

14. Ne placez pas le produit sur ou à proximité d'appareils à air chaud, de brûleurs électriques ou de radiateurs.

⚠ AVERTISSEMENT:

Les avertissements, précautions et instructions décrits dans ces instructions ou situations
qui pourrait se produire. L'opérateur doit comprendre que le bon sens et
prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés à ce produit, mais doivent être fournis par
l'opérateur.

1. Maintenir la zone de travail propre. Un espace en désordre favorise les blessures.

2. Respecter les conditions de la zone de travail. Ne pas utiliser de machines ou d'outils électriques dans des endroits humides ou
endroits humides. Ne pas exposer à la pluie. Maintenir la zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser
outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.

3. Tenir les enfants à l'écart. Les enfants doivent toujours être autorisés à accéder à la zone de travail. Ne les laissez pas
ils manipulent des machines, des outils ou des rallonges.

4. Rangez l'équipement inutilisé. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être rangés dans un endroit sec pour
Inhibe la rouille. Toujours verrouiller les outils et les garder hors de portée des enfants.

5. Ne forcez pas l'outil. Il fonctionnera mieux et en toute sécurité à la vitesse à laquelle il est utilisé.
était prévu. Ne pas utiliser avec des accessoires appropriés dans le but de dépasser les limites
capacité de l'outil.

6. Utilisez l'outil adapté à la tâche. Ne forcez pas avec un petit outil ou un accessoire.
pour effectuer le travail d'un gros outil industriel. N'utilisez pas un outil à des fins pour lesquelles il
n'était pas prévu.

7. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils pourraient se prendre dans vos vêtements.
pièces mobiles. Vêtements de protection, non conducteurs d'électricité et antidérapants
des chaussures sont recommandées lorsque vous travaillez. Portez une couverture capillaire restrictive pour contenir
cheveux longs.

8. Portez des lunettes et des protections auditives. Portez toujours des lunettes de protection antichoc homologuées ISO.
Portez un écran facial complet si vous produisez de la limaille de métal ou des copeaux de bois. Portez un
Masque anti-poussière ou respirateur homologué ISO pour travailler à proximité de métaux et de produits chimiques
poussières et brumes.

9. Ne vous penchez pas trop. Gardez toujours une bonne posture et un bon équilibre. Ne vous penchez pas trop.
sur ou à travers la machine de course.

Machine Translated by Google

10. Entretenez vos outils avec soin. Gardez-les bien affûtés et propres pour une utilisation optimale et plus sûre.
performances. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.
les poignées doivent être maintenues propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse à tout moment.

11. Restez vigilant. Surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens. N'utilisez aucun
outil lorsque vous êtes éprouvé.

12. Vérifiez l'absence de pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, vérifiez toute pièce qui semble endommagée.
endommagé doit être soigneusement vérifié pour déterminer s'il fonctionnera correctement et
remplir sa fonction prévue. Vérifier l'alignement et le blocage des pièces mobiles ;
pièces ou dispositifs de montage cassés ; et toute autre condition pouvant affecter le bon fonctionnement
fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée par un
technicien qualifié.

13. Se protéger des chocs électriques. Éviter tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre.
tels que des tuyaux, des enceintes.

14. Pièces de rechange et accessoires. Lors de l'entretien, utilisez uniquement des pièces identiques.
pièces de rechange. L'utilisation de toute autre pièce annulera la garantie. N'utilisez
accessoires destinés à être utilisés avec cet outil. Des accessoires approuvés sont disponibles
du distributeur.

15. N'utilisez pas l'outil sous l'influence de l'alcool ou de drogues. Lisez les avertissements.
étiquettes sur les ordonnances pour déterminer si votre jugement des réflexes est altéré pendant
prise de drogues. En cas de doute, n'utilisez pas l'outil.

16. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un cordon spécial ou
assemblage disponible auprès du fabricant ou de son agent de service.

17. Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés de 8 ans et plus et
personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou manquant de
expérience et connaissances s'ils ont reçu une supervision ou des instructions
concernant l'utilisation de l'appareil en toute sécurité et comprendre les dangers
concernés. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil. Nettoyage et utilisation
l'entretien ne doit pas être effectué par des enfants sans surveillance.

Machine Translated by Google

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Modèle	Puissance d'entrée	Couper largeur	Longueur de coupure	couper épaisseur
HZX-100	120 V 60 Hz	118 W 1 à 85 mm	0,1 99999,9 mm	3 mm
HZX-100	220-240 V 50 Hz	105 W 1 à 85 mm	0,1 99999,9 mm	3 mm
HZX-100D	120 V 60 Hz	143 W 1 à 85 mm	0,1 99999,9 mm	3 mm
HZX-100D	220-240 V 50 Hz	136 W 1 à 85 mm	0,1 99999,9 mm	3 mm
HZX-200	120 V 60 Hz	152 W 1 à 180 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-200	220-240 V 50 Hz	129 W 1 à 180 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	120 V 60 Hz	321W	1 280 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	220-240 V 50 Hz	272W	1 280 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm

DESCRIPTION FONCTIONNELLE

Le moteur de coupe du programme peut être configuré comme un moteur à courant alternatif ou un moteur pas à pas. Il peut commencer la coupe en premier ou l'avance en premier.

La machine a pour fonction d'empêcher tout contact par erreur. Il faut appuyer sur le bouton

Appuyez sur le bouton de démarrage pendant trois secondes pour démarrer.

Machine Translated by Google

Les paramètres sont décrits ci-dessous : Longueur
de coupe : la longueur du matériau de coupe, allant de 0,1 mm à 99 999,9 mm
(99 999,9 mm).

Vitesse d'avance : Vitesse d'avance du moteur pas à pas, comprise entre 0 et 999. (Cette valeur n'a pas de signification particulière. Plus elle est élevée, plus la vitesse est élevée.)

Vitesse d'avance lente : lorsqu'il n'y a pas de fonctionnement, la vitesse d'avance lente et de décharge manuelle est de 0 à 999.

Paramétrage par lot : ce paramètre est utilisé en conjonction avec le délai de lot. Si le paramètre de lot est 5 et le délai de lot défini sur 0, la machine s'arrêtera après la fin de la 5e sortie. Après un démarrage manuel, la machine s'arrêtera à nouveau pour la 5e sortie.

Si le lot est réglé sur 5 et que le délai de lot est de 5 s, la machine démarrera automatiquement après 5 pauses de 5 s, effectuera 5 autres pauses, puis s'arrêtera de 5 s pour ce cycle. Lors de l'arrivée du lot et de la pause, le buzzer émettra un signal sonore indiquant l'intervalle de dépôt, et l'interface affichera le mot « lot » pour signaler le problème.
le client doit arriver par lots.

Paramètre de sortie : à 0, la machine ne s'arrête pas automatiquement. Définissez un nombre. À 100, la machine s'arrête automatiquement après 100 s, et le buzzer cesse de sonner. Lorsque l'intervalle d'égouttement sonne, l'interface affiche « Sortie », invitant l'utilisateur à atteindre la sortie. Une fois la sortie atteinte, l'utilisateur doit appuyer sur la touche d'arrêt. Le buzzer cesse de sonner, l'interface affiche « Veille » et la sortie est effacée avant tout redémarrage.

Nombre de coupes : Le nombre de coupes, généralement fixé à 1, ne change pas.

Temps de coupe : le temps de fonctionnement du moteur à courant alternatif. S'il est réglé sur 3,0 s, c'est-à-dire 3 s, le moteur à courant alternatif s'arrêtera immédiatement lorsque le capteur de coupe du coupeur est rencontré dans les 3 s. Si le capteur de coupe du coupeur n'est pas rencontré dans les 3 s, le moteur à courant alternatif s'arrêtera également immédiatement.

Machine Translated by Google

Intervalle de coupe : lorsque la fréquence de coupe est supérieure à un changement
paramètre, c'est-à-dire après avoir coupé un intervalle de temps de couteau, puis couper un couteau.

Vitesse de coupe : Lorsque le moteur de coupe est un moteur pas à pas, la vitesse de fonctionnement de
le moteur de coupe pendant le fonctionnement.

Réinitialisation du coupeur : lorsque le moteur du coupeur est un moteur pas à pas, lorsque le coupeur est manuel, le
vitesse du moteur pas à pas.

Délai avant la découpe : après l'envoi du matériel, attendre un moment, puis procéder à la découpe.
l'action de coupe.

Intervalle de cycle : c'est-à-dire qu'après avoir coupé un matériau, on retarde, puis on coupe le matériau suivant.

Cycle unique : réglé sur 0 : fonctionnement du cycle de la machine. Réglé sur 1 : couper un à la fois.

Paramètre pour restaurer la méthode de valeur d'usine par défaut :
Appuyez longuement sur la touche de fonction. Lorsque le mot de passe système saisi est 1234, appuyez sur
la touche "Ok" pour restaurer la valeur d'usine par défaut.



Description des paramètres internes :
Entrez la méthode : Appuyez longuement sur la touche de fonction. Lorsque le mot de passe système est
entré comme 1111, appuyez sur la touche "Ok" pour entrer.

Circonférence de la roue 1 : Cette valeur est la longueur du matériau lors de l'alimentation
la roue fait un tour. Ce paramètre peut être ajusté si la longueur de coupe n'est pas
opportun. Si le matériau coupé est trop long, la valeur peut être augmentée ; si le matériau coupé est

Machine Translated by Google

trop court, la valeur peut être réduite.

(Méthode de correction de la circonférence de la roue : la longueur est fixée à 100 mm, la roue
la circonférence est réglée à 100, appuyez sur la touche de démarrage pour couper la mesure du matériau
longueur, la longueur du matériau est la même longueur, la longueur mesurée est modifiée pour
le paramètre de circonférence de la roue et la longueur totale du redémarrage est
100 mm)

Subdivision d'entraînement 1 : Subdivision du code de numérotation du pilote du moteur pas à pas d'alimentation.

1. Le réglage de décélération (pas d'alimentation) est généralement réglé sur la même valeur.
plus la valeur est élevée, moins le processus d'accélération par étapes est évident ;
plus la valeur est petite, plus le processus d'accélération par étapes est évident.

Moteur de coupe : défini sur 0 : le moteur de coupe est un moteur à courant alternatif ; défini sur 1 : le moteur à courant alternatif est un moteur pas à pas
moteur.

Subdivision d'entraînement ii : Lorsque le moteur de coupe est un moteur pas à pas, le code de numérotation de
le pilote du moteur pas à pas du cutter est subdivisé.

2. Réglage de l'accélération et de la décélération : (pas de l'outil de coupe) est généralement défini
à la même taille. Plus la valeur est grande, moins le décalage est évident.
le processus d'accélération est ; plus la valeur est petite, plus le pas est évident
le processus d'accélération est.
3.

Interface de démarrage : Définir sur 0 : Démarrer directement dans l'interface principale ; Définir sur 1 : Le nom
de l'entreprise sera affiché avant le démarrage.

Commutateur chinois-anglais : Réglé sur 0 : chinois ; Réglé sur 1 : anglais.

Interrupteur anormal : lorsque le moteur de coupe est en courant alternatif, réglé sur 0 : aucune induction de coupe ne sera
être signalé pendant la coupe. Si réglé sur 1 : aucune anomalie de coupe n'est détectée.
induction pendant le temps de coupe.

Ordre de coupe et d'envoi : défini sur 0 : d'abord envoyer puis couper ; défini sur 1 : couper d'abord et
livrer plus tard.

Machine Translated by Google

(Questions nécessitant une attention particulière) :

1. Appuyez sur le bouton d'alimentation et de retour pour régler la vitesse d'alimentation pendant le fonctionnement.

2. Lorsque la sortie s'affiche sur l'interface, appuyez d'abord sur le bouton d'arrêt, puis quittez
l'état d'invite, puis réinitialisez pour démarrer.

3. En état suspendu, appuyez sur Démarrer, puis sur la dernière marche qui n'a pas été effectuée
terminé, en état de veille, appuyez sur Démarrer et un nouveau coupeur d'alimentation.

4. Pendant l'opération, appuyez sur pause, puis sur démarrer pour continuer. Appuyez sur
faites une pause deux fois, puis appuyez à nouveau sur Démarrer pour un nouveau coupeur d'alimentation.

Détection et dépannage du système

1. le couteau bouge, le rouleau ne bouge pas, ou le rouleau bouge, le couteau ne bouge pas
ne bouge pas, tu dois faire une pause, trouver le bouton de coupe sur le clavier, entrer pour voir
si le paramètre est mal défini, le numéro de coupe standard est 1, le coupeur
l'heure est 3.0, les autres n'ont pas besoin d'être définis.

2. couteau de coupe, rouleau, appuyez sur le bouton pause, alimentation manuelle ou retour, voir le rouleau
tourner ne pas tourner, rouleau ou ne pas tourner, vous devez retirer le panneau de commande sur le côté
de la coque (quatre vis cruciformes), vérifiez le voyant d'entraînement noir, le voyant vert est normal,
le voyant rouge est une alarme anormale, arrêtez la machine, connectez le terminal sur
débranchez à nouveau le lecteur, attendez 3 à 5 minutes pour redémarrer la machine, ou rouge vif
lumière, est cassé, remplacez le nouveau lecteur.

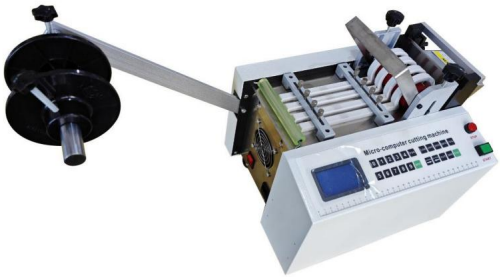
3. Traitement des exceptions de chute de couteau : méthode 1 : appuyez longuement sur la touche de fonction pendant 3
secondes de mot de passe, la première ligne entrez 1234, appuyez sur la touche de confirmation, restaurez le
Paramètres d'usine, appuyez sur la touche Effacer pour voir si la position du tranchant du couteau est relevée.

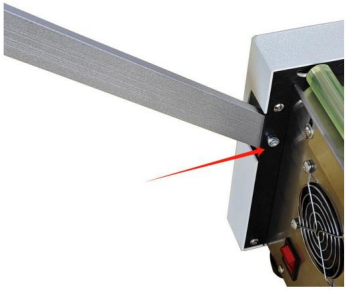
Méthode 2 : si l'opération de la méthode 1 ne réussit pas à soulever le couteau, nous devons ajuster le
coin inférieur gauche avec vis à écrou blanc et coin supérieur droit avec écrou blanc
visser, dans le sens du demi-tour serré, sur le panneau de commande appuyer sur la touche effacer
coupez un seul couteau, regardez le couteau se lever, ne soulevez pas pour continuer à serrer la moitié de la vis, appuyez
sur le couteau, et ainsi de suite, si la vis est trop serrée, vous devez desserrer un
bit, appuyez sur la touche effacer pour couper un seul couteau, sur le couteau à droite en haut, puis fixez le
écrou à vis hexagonal, les deux côtés ajoutent de l'huile lubrifiante liquide pour réduire la friction.

Machine Translated by Google

Instructions d'installation

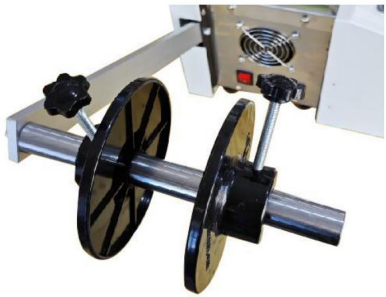
Modèles applicables : HZX-100, HZX-100D, HZX-200 1. Installez le support de matériel comme indiqué sur le schéma.





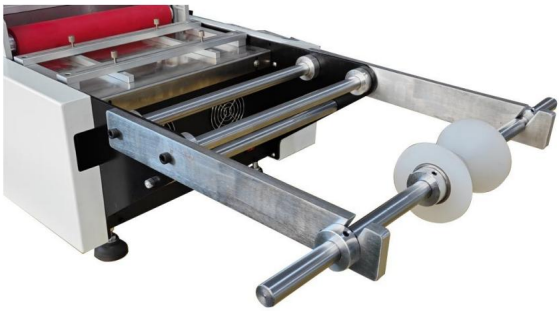
2. La bonne façon de placer le matériau





Modèles applicables : HZX-300

1.Installez les bras gauche et droit du support de matériaux comme indiqué sur la figure.

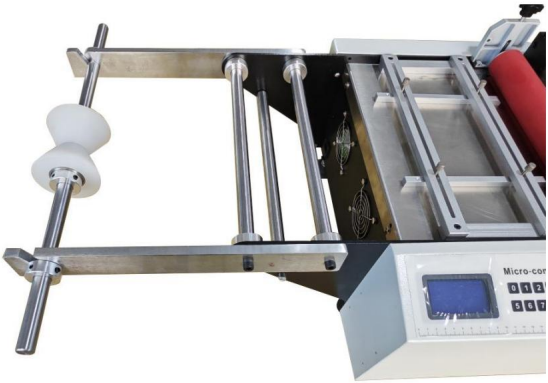


Machine Translated by Google

2. Installez l'arbre rotatif et le manchon de fixation du support de matériau comme indiqué sur la figure.



3. Installez l'arbre rotatif du support de matériau comme indiqué sur la figure.



Machine Translated by Google

Informations FCC :

ATTENTION : Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le équipement!

Cet appareil est conforme à la partie 15 de la réglementation FCC. Son utilisation est soumise aux les deux conditions suivantes :

1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.

2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peut provoquer un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Les changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et jugé conforme aux limites d'une classe Appareil numérique B conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans un environnement résidentiel installation.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et s'il ne installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des dommages interférences avec les communications radio. Cependant, rien ne garantit que Aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque interférences nuisibles à la réception radio ou télévision, qui peuvent être déterminées par en éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger le problème interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes.

· Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.

· Augmenter la distance entre le produit et le récepteur.

· Brancher le produit sur une prise d'un circuit différent de celui auquel le le récepteur est connecté.

· Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

Machine Translated by Google

ÉLIMINATION CORRECTE Ce



produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits ainsi marqués ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.

Machine Translated by Google

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

Représentant du Royaume-Uni	YH CONSULTING LIMITÉE. A/S YH Consulting Limited Bureau 147, Maison du Centurion, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

REPRÉSENTANT DE LA CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Automatische Mikrocomputer-Schneidemaschine

MODELL: HZX-100, HZX-100D, HZX-200, HZX-300

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder ähnliche Ausdrücke stellen lediglich eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den großen Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatischer Mikrocomputer Schneidemaschine



HZX-100, HZX-100D



HZX-200



HZX-300

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich das Recht vor, die Bedienungsanleitung klar und deutlich zu interpretieren. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

Machine Translated by Google



Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Anweisungen lesen

Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch.

SICHERHEITSHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Vielen Dank für den Einsatz dieses Produkts. Um sicherzustellen, dass Sie das
Maschine richtig, lesen Sie diese Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie auf
Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise und Hinweise sorgfältig durch.
Regeln auf dieser Seite, um Ihre sichere Verwendung zu gewährleisten. Dieses Handbuch enthält Sicherheitswarnungen
und Vorsichtsmaßnahmen, Betrieb, Wartung. Die Warnungen und Anweisungen überprüft
Die Angaben in diesem Handbuch können nicht alle möglichen Bedingungen und Situationen abdecken, die auftreten können.
Vorsicht und gesunder Menschenverstand sind in diesem Produkt nicht eingebaut, da wir glauben, dass
die Verwendung erfolgt im Einklang mit diesen Vorschriften.

Bitte lesen Sie ALLE Anweisungen, bevor Sie Ihre Maschine verwenden.

1. Die Montage muss diesen Anweisungen folgen. Falsche Montage kann ein
Gefahr.

2. Montieren Sie nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder
Medikamente.

3. Gewicht und elastische und andere Produkteigenschaften sind nur anwendbar auf richtig
und komplett montierte Produkte.

4. Halten Sie den Versammlungsbereich sauber und gut beleuchtet.

5. Halten Sie während der Montage unbeteiligte Personen vom Bereich fern.

6. Dies ist ein Gerät, kein Spielzeug, es muss unter Anleitung eines
professionell. Erlauben Sie Kindern und Haustieren nicht, alleine mit diesem Artikel zu spielen oder sich diesem zu nähern.

7. Nur bestimmungsgemäß verwenden. Nicht auf dem Produkt sitzen oder stehen.

8. Vor jedem Gebrauch überprüfen. Nicht verwenden, wenn Teile lose oder beschädigt sind.

9. Verwenden Sie dieses Gerät nicht für andere als die angegebenen Zwecke.

10. Verwenden Sie es nicht für kommerzielle Zwecke.

11. Reinigen Sie es nicht mit scheuernden Materialien.

12. Lassen Sie das Gerät während des Gebrauchs niemals unbeaufsichtigt.

Machine Translated by Google

13. Urin und Kot von Haustieren können das Produkt beschädigen. Bitte halten Sie es fern.

14. Stellen Sie das Produkt nicht auf oder in die Nähe von Heißluft, Elektroherden oder Heizgeräten.

⚠ **WARNUNG:**

Die in dieser Anleitung besprochenen Warnungen, Vorsichtshinweise und Anweisungen oder Situationen
Das könnte passieren. Der Bediener muss verstehen, dass gesunder Menschenverstand und
Vorsicht sind Faktoren, die nicht in dieses Produkt eingebaut werden können, sondern von
der Betreiber.

1. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber. Unordnung kann zu Verletzungen führen.

2. Beachten Sie die Bedingungen am Arbeitsplatz. Benutzen Sie keine Maschinen oder Elektrowerkzeuge in feuchten oder
feuchten Orten. Nicht dem Regen aussetzen. Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs.
Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge in der Nähe von brennbaren Gasen oder Flüssigkeiten.

3. Halten Sie Kinder fern. Kinder dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten.
sie mit Maschinen, Werkzeugen oder Verlängerungskabeln umgehen.

4. Lagern Sie nicht benutzte Geräte. Wenn sie nicht benutzt werden, müssen sie an einem trockenen Ort aufbewahrt werden, um
Rost verhindern. Werkzeuge immer wegschließen und außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

5. Wenden Sie keine Gewalt an. Es wird die Arbeit besser und sicherer erledigen, wenn es die
beabsichtigt war. Verwenden Sie nicht in entsprechenden Anhängen, um zu versuchen, die
Werkzeugkapazität.

6. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die jeweilige Arbeit. Versuchen Sie nicht, ein kleines Werkzeug oder einen Aufsatz mit Gewalt
die Arbeit eines großen Industriewerkzeugs zu erledigen. Verwenden Sie ein Werkzeug nicht für einen Zweck, für den es
war nicht beabsichtigt.

7. Ziehen Sie sich angemessen an. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, da diese sich verfangen können
beweglichen Teilen. Schützende, elektrisch nichtleitende Kleidung und rutschfeste
Schuhe werden bei der Arbeit empfohlen.Tragen Sie eine einschränkende Haarbedeckung, um
lange Haare.

8. Verwenden Sie Augen- und Gehörschutz. Tragen Sie immer eine ISO-geprüfte Schutzbrille.
Tragen Sie einen Vollgesichtsschutz, wenn Sie Metallspäne oder Holzspäne produzieren.
ISO-geprüfte Staubmaske oder Atemschutzmaske bei der Arbeit mit Metall und Chemikalien
Staub und Nebel.

9. Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie stets auf sicheren Stand und halten Sie das Gleichgewicht. Greifen Sie nicht
über oder quer zur laufenden Maschine.

Machine Translated by Google

10. Pflegen Sie Ihre Werkzeuge sorgfältig. Halten Sie sie scharf und sauber für eine bessere und sicherere Leistung. Befolgen Sie die Anweisungen zum Schmieren und Wechseln von Zubehör. Die Griffe müssen stets sauber, trocken und frei von Öl und Fett gehalten werden.

11. Bleiben Sie wachsam. Achten Sie darauf, was Sie tun, und verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand.

Werkzeug, wenn Sie auf die Probe gestellt werden.

12. Überprüfen Sie, ob Teile beschädigt sind. Bevor Sie ein Werkzeug verwenden, beschädigte Teile sollten sorgfältig überprüft werden, um sicherzustellen, dass sie ordnungsgemäß funktionieren und seine vorgesehene Funktion erfüllen. Überprüfen Sie die Ausrichtung und Bindung beweglicher Teile; defekte Teile oder Montagevorrichtungen; und alle anderen Bedingungen, die die ordnungsgemäße Betrieb. Jedes beschädigte Teil sollte ordnungsgemäß repariert oder durch einen qualifizierten Techniker.

13. Schützen Sie sich vor Stromschlägen. Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohre, Gehäuse.

14. Ersatzteile und Zubehör. Verwenden Sie bei der Wartung nur identische Ersatzteile. Die Verwendung anderer Teile führt zum Erlöschen der Garantie. Verwenden Sie nur Zubehör, das für die Verwendung mit diesem Werkzeug vorgesehen ist. Zugelassenes Zubehör ist erhältlich vom Verteiler.

15. Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie unter Alkohol- oder Drogeneinfluss stehen. Lesen Sie die Warnhinweise Etiketten auf Rezepten, um festzustellen, ob Ihr Urteilsvermögen der Reflexe beeinträchtigt ist, während Drogeneinnahme. Im Zweifelsfall das Gerät nicht bedienen.

16. Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es durch ein spezielles Kabel ersetzt werden oder Baugruppe ist beim Hersteller oder seinem Kundendienst erhältlich.

17. Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren verwendet werden und Personen mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen, wenn sie beaufsichtigt oder unterwiesen wurden über die sichere Verwendung des Geräts und verstehen die Gefahren Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Benutzer Wartungsarbeiten dürfen nicht von Kindern ohne Aufsicht durchgeführt werden.

Machine Translated by Google

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Modell	Eingangsleistung	Abschaltung Breite	Abschnittslänge	abgeschnitten Dicke
HZX-100	120 V 60 Hz	118 W 1 ÿ 85 mm	0,1 ÿ 99999,9 mm	3 mm
HZX-100	220-240 V 50 Hz	105 W 1 ÿ 85 mm	0,1 ÿ 99999,9 mm	3 mm
HZX-100D	120 V 60 Hz	143 W 1 ÿ 85 mm	0,1 ÿ 99999,9 mm	3 mm
HZX-100D	220-240 V 50 Hz	136 W 1 ÿ 85 mm	0,1 ÿ 99999,9 mm	3 mm
HZX-200	120 V 60 Hz	152 W 1 ÿ 180 mm	0,1 ÿ 99999,9 mm	0,1–0,6 mm
HZX-200	220-240 V 50 Hz	129 W 1 ÿ 180 mm	0,1 ÿ 99999,9 mm	0,1–0,6 mm
HZX-300	120 V 60 Hz	321W	1 ÿ 280 mm	0,1 ÿ 99999,9 mm	0,1–0,6 mm
HZX-300	220-240 V 50 Hz	272 W	1 ÿ 280 mm	0,1 ÿ 99999,9 mm	0,1–0,6 mm

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Der Programmschneidermotor kann entweder als Wechselstrommotor oder als Schrittmotor eingestellt werden. Er kann zuerst mit dem Schneiden oder zuerst mit der Zufuhr beginnen.

Die Maschine hat die Funktion, versehentliches Berühren zu verhindern. Sie muss die

Zum Starten die Starttaste drei Sekunden lang gedrückt halten.

Machine Translated by Google

Die Parameter werden unten beschrieben:

Schnittlänge: Die Länge des Schnittmaterials im Bereich von 0,1 mm bis 99999,9 mm (99999,9 mm).

Vorschubgeschwindigkeit: Die Vorschubgeschwindigkeit des Schrittmotors liegt im Bereich von 0 bis 999. (Der Wert hat keine besondere Bedeutung. Je höher der Wert, desto schneller ist er.)

Kriechgeschwindigkeit: Wenn nichts läuft, beträgt die Geschwindigkeit beim manuellen Kriechen und Entladen 0–999.

Batch-Einstellung: Dieser Parameter wird in Verbindung mit der Batch-Verzögerung verwendet. Wenn die Batch-Einstellung 5 und die Batch-Verzögerung auf 0 eingestellt ist, wird die Maschine nach Abschluss der 5. Ausgabe heruntergefahren. Nach dem manuellen Start wird die Maschine für die 5. Ausgabe erneut heruntergefahren.
Wenn die Charge auf 5 und die Chargenverzögerung auf 5 s eingestellt ist, startet die Maschine automatisch nach 5 Pausen für 5 Sekunden, macht weitere 5 Pausen und pausiert dann 5 Sekunden für diesen Zyklus. Während der Chargenankunft und -pause ertönt der Summer das Drop-Intervall, und der Schnittstellenstatus zeigt das Wort „Charge“ an, um die
Kunden kommen in Chargen an.

Ausgabeeinstellung: Auf 0 setzen: Die Maschine stoppt nicht automatisch. Stellen Sie eine Zahl ein. Bei 100 wird die Maschine nach der Ausgabe von 100 automatisch abgeschaltet, der Summer ertönt! Wenn das Tropfintervall ertönt, wird im Interface-Status „Ausgabe“ angezeigt, um den Kunden zum Erreichen der Ausgabe zu bewegen. Nach Erreichen der Ausgabe muss der Kunde die Stopptaste drücken. Der Summer ertönt nicht, das Interface zeigt „Standby“ an und die Ausgabe wird vor dem weiteren Start gelöscht.

Anzahl der Schnitte: Die Anzahl der Schnitte, im Allgemeinen auf 1 eingestellt, ändert sich nicht.

Schneidzeit: Die Arbeitszeit des Wechselstrommotors. Bei einer Einstellung von 3,0 s, also 3 Sekunden, stoppt der Wechselstrommotor sofort, wenn der Schneidsensor des Schneiders innerhalb von 3 Sekunden erreicht wird. Wenn der Schneidsensor des Schneiders nicht innerhalb von 3 Sekunden erreicht wird, stoppt der Wechselstrommotor ebenfalls sofort.

Machine Translated by Google

Schnittintervall: Wenn die Schnittfrequenz größer als eine Änderung ist

Parameter, das heißt, nach dem Schneiden eines Messerintervalls wird ein Zeitintervall eingehalten und dann wird ein Messer geschnitten.

Schnittgeschwindigkeit: Wenn der Schneidmotor ein Schrittmotor ist, ist die Laufgeschwindigkeit von

des Schneidmotors während des Betriebs.

Cutter-Reset: Wenn der Cutter-Motor ein Schrittmotor ist, wenn der manuelle Cutter, der

Geschwindigkeit des Schrittmotors.

Verzögerung vor dem Schneiden: Nach dem Senden des Materials eine Weile warten, dann durchführen

die Schneidwirkung.

Zyklusintervall: Das heißt, nach dem Schneiden eines Materials wird gewartet und dann das nächste Material geschnitten.

Einzelzyklus: Auf 0 einstellen: Maschinenzyklusbetrieb. Auf 1 einstellen: Immer nur eins auf einmal schneiden.

Parameter zum Wiederherstellen der werkseitigen Standardwerte:

Drücken Sie die Funktionstaste lange. Wenn das Systemkennwort als 1234 eingegeben wird, drücken Sie

Mit der Taste „OK“ können Sie die Werkseinstellungen wiederherstellen.



Beschreibung der internen Parameter:

Geben Sie die Methode ein: Drücken Sie lange die Funktionstaste. Wenn das Systemkennwort

Als 1111 eingegeben, drücken Sie zur Eingabe die Taste „OK“.

Radumfang 1: Dieser Wert ist die Länge des Materials bei der Zuführung

Rad macht eine Umdrehung. Dieser Parameter kann angepasst werden, wenn die Schnittlänge nicht

rechtzeitig.Wenn das Schnittmaterial zu lang ist, kann der Wert erhöht werden;wenn das Schnittmaterial

Machine Translated by Google

zu kurz, kann der Wert reduziert werden.

(Radumfangskorrekturmethode: Die Länge wird auf 100 mm eingestellt, das Rad
Umfang ist auf 100 eingestellt, drücken Sie die Start-Taste, um das Material zu schneiden Messung
Länge, die Materiallänge ist die gleiche Länge, die gemessene Länge wird geändert, um
der Radumfangsparameter und die Gesamtlänge des erneuten Startens ist
100 mm)

Antriebsunterteilung 1: Wählcodeunterteilung des speisenden Schrittmotortreibers.

1. Die Verzögerungseinstellung (Vorschubschritt) wird im Allgemeinen auf die gleiche Größe eingestellt. Die
Je größer der Wert, desto weniger offensichtlich ist der Schrittbeschleunigungsprozess; die
Je kleiner der Wert ist, desto deutlicher ist der Schrittbeschleunigungsprozess.

Schneidemotor: Auf 0 setzen: Schneidemotor ist ein Wechselstrommotor; Auf 1 setzen: Wechselstrommotor ist ein Schrittmotor
Motor.

Antriebsunterteilung ii: Wenn der Schneidemotor ein Schrittmotor ist, wird der Wählcode von
Der Schrittmotortreiber des Fräsers ist unterteilt.

2. Einstellung der Beschleunigung und Verzögerung: (Schneidwerkzeugschritt) wird im Allgemeinen eingestellt
auf die gleiche Größe. Je größer der Wert ist, desto weniger offensichtlich ist die
Beschleunigungsprozess ist; je kleiner der Wert, desto deutlicher ist das Schritt
Beschleunigungsprozess ist.

3.

Boot-Schnittstelle: Auf 0 setzen: Direkt in die Hauptschnittstelle booten; Auf 1 setzen: Der Name
des Unternehmens werden vor dem Start angezeigt.

Chinesisch-Englisch-Schalter: Auf 0 eingestellt: Chinesisch; Auf 1 eingestellt: Englisch.

Abnormaler Schalter: Wenn der Schneidmotor Wechselstrom ist, auf 0 stellen: keine Schneidinduktion wird
während der Schneidzeit gemeldet werden. Bei Einstellung auf 1: Es gibt keine abnormale Schneide
Induktion während der Schneidzeit.

Reihenfolge Schneiden und Senden: auf 0 setzen: Erst senden und dann schneiden; auf 1 setzen: Erst schneiden und
später liefern.

Machine Translated by Google

(Angelegenheiten, die Aufmerksamkeit erfordern):

1. Drücken Sie die Vorschub- und Rücklauftaste, um die Vorschubgeschwindigkeit während des Betriebs anzupassen.

2. Wenn die Ausgabe auf der Schnittstelle angezeigt wird, drücken Sie zuerst die Stopp-Taste, beenden Sie
den Eingabeaufforderungsstatus und dann zum Starten zurückgesetzt.

3. Drücken Sie im Schwebezustand Start und dann den letzten nicht beendeten Spaziergang
abgeschlossen, im Standby-Zustand Start drücken und ein neuer Zuführschneider.

4. Drücken Sie während des Vorgangs die Pause-Taste und anschließend die Start-Taste, um fortzufahren. Drücken Sie
Machen Sie zweimal eine Pause und drücken Sie dann erneut Start, um einen neuen Vorschubschneider zu starten.

Systemerkennung und Fehlerbehebung

1. Der Fräser bewegt sich, die Walze bewegt sich nicht, oder die Walze bewegt sich, der Fräser bewegt sich
nicht bewegen, müssen Sie pausieren, finden Sie die Schneide-Taste auf der Tastatur, geben Sie ein, um zu sehen
ob der Parameter falsch eingestellt ist, die Standard-Schneidnummer ist 1, der Cutter
Die Zeit beträgt 3,0, andere müssen nicht eingestellt werden.

2. Schneidmesser, Walze, drücken Sie die Pause, manuelle Zufuhr oder Rückkehr-Taste, siehe die Walze
drehen, nicht drehen, Rolle oder nicht drehen, müssen Sie das Bedienfeld an der Seite entfernen
der Schale (vier Kreuzschrauben), überprüfen Sie das schwarze Laufwerkslicht, grünes Licht ist normal,
Das rote Licht zeigt einen anormalen Alarm an. Schalten Sie die Maschine aus und schließen Sie das Terminal an
das Laufwerk wieder abziehen, warten Sie 3-5 Minuten, um die Maschine neu zu starten, oder leuchtend rot
Licht, ist kaputt, ersetzen Sie das neue Laufwerk.

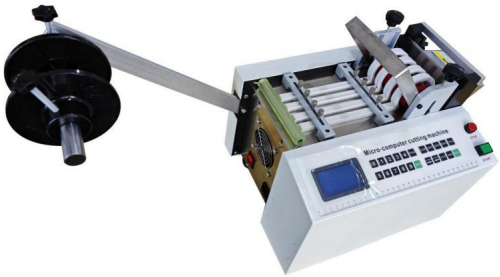
3. Messerfall-Ausnahmeverarbeitung: Methode ÿ: Halten Sie die Funktionstaste 3 Sekunden lang gedrückt
Sekunden Passwort, die erste Zeile Eingabe 1234, drücken Sie die Bestätigungstaste, Wiederherstellung der
Werkseinstellungen: Drücken Sie die Löschtaste, um zu sehen, ob die Messerkantenposition oben ist.

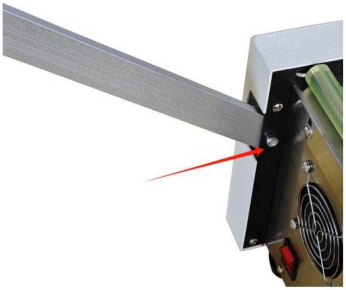
Methode ÿ: Wenn die Methode ÿ Betrieb, das Messer ist nicht angehoben, müssen wir die
untere linke Ecke mit weißen Mutterschrauben und obere rechte Ecke mit weißen Mutter
Schraube, in Richtung der festen Drehung halb, auf dem Bedienfeld drücken Sie die Löschtaste
Schneiden Sie ein Messer einmal, schauen Sie, ob das Messer oben ist, heben Sie es nicht an, ziehen Sie die Schraube weiter fest,
drücken Sie das Messer usw. Wenn die Schraube zu fest ist, müssen Sie das Messer wieder lösen.
Bit, drücken Sie die Clear-Taste Single Cut ein Messer, auf dem Messer nach rechts hoch, dann fixieren Sie die
Sechskantschraubenmutter, auf beiden Seiten wird flüssiges Schmieröl hinzugefügt, um die Reibung zu verringern.

Machine Translated by Google

Installationsanweisungen.

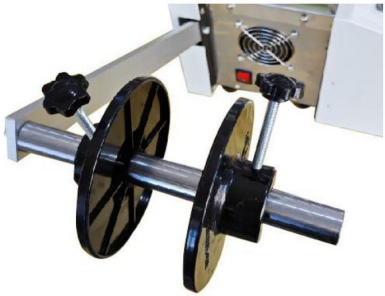
Betroffene Modelle: HZX-100, HZX-100D, HZX-200. 1. Installieren Sie das Materialgestell wie in der Abbildung gezeigt.





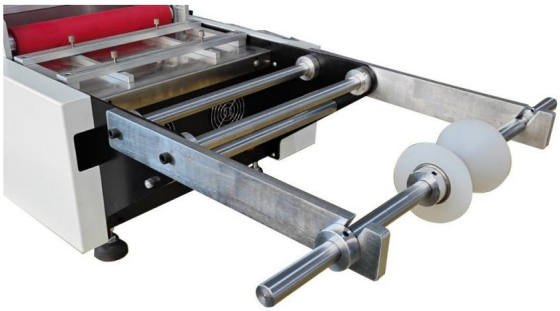
2. Die richtige Platzierung des Materials





Betroffene Modelle: HZX-300

1.Installieren Sie die linken und rechten Arme des Materialgestells wie in der Abbildung gezeigt

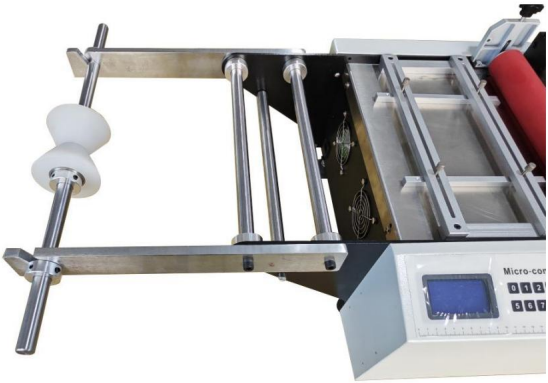


Machine Translated by Google

2.Installieren Sie die Drehwelle und die Befestigungshülse des Materialgestells wie in der Abbildung gezeigt.



3.Installieren Sie die rotierende Welle des Materialgestells wie in der Abbildung gezeigt.



Machine Translated by Google

FCC-Informationen:

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden

Die für die Einhaltung der Vorschriften verantwortlichen Personen können zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum

Ausrüstung!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den

die folgenden zwei Bedingungen:

1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.

2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die

kann zu unerwünschtem Betrieb führen.

WARNUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von

Die für die Einhaltung verantwortliche Partei könnte die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des

Produkt.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für eine Klasse

B digitales Gerät gemäß Teil 15 der FCC-Regeln. Diese Grenzwerte dienen dazu,

einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen in einem Wohngebiet bieten

Installation.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie ausstrahlen. Wenn nicht

Wenn das Gerät nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann es zu

Störungen des Funkverkehrs. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass

Störungen treten bei einer bestimmten Installation nicht auf. Wenn dieses Produkt

schädliche Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs, die festgestellt werden können durch

Durch Aus- und Einschalten des Produkts wird dem Benutzer empfohlen, zu versuchen, das Problem zu beheben

Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen.

· Richten Sie die Empfangsantenne neu aus oder verlegen Sie den Standort.

· Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.

· Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose eines anderen Stromkreises an als den, an den das

Empfänger ist angeschlossen.

· Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker, um Hilfe zu erhalten.

Machine Translated by Google

RICHTIGE ENTSORGUNG



Dieses Produkt unterliegt der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Entsprechend gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden.

Machine Translated by Google

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Britische Republik	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EG-Vertreter	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Macchina da taglio automatica per microcomputer

MODELLO: HZX-100, HZX-100D, HZX-200, HZX-300

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.
"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Microcomputer automatico Macchina da taglio



Modello HZX-100, modello HZX-100D



Modello HZX-200



Modello HZX-300

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Machine Translated by Google

	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere le istruzioni manuale con attenzione.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Grazie per aver utilizzato questo prodotto. Per assicurarti di poter utilizzare il macchina correttamente, leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso e conservarle correttamente per riferimento futuro. Si prega di assicurarsi di leggere le precauzioni e le norme di sicurezza regole in questa pagina per garantire un utilizzo sicuro. Questo manuale delineerà le avvertenze di sicurezza e precauzioni, funzionamento, manutenzione. Le avvertenze e le istruzioni esaminate nel presente manuale non può coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che potrebbero verificarsi. La cautela e il buon senso non sono incorporati in questo prodotto, poiché crediamo che gli utilizzi saranno conformi a tali codici.

Si prega di leggere TUTTE le istruzioni prima di utilizzare la macchina.

1. Il montaggio deve seguire queste istruzioni. Un montaggio non corretto può essere un pericolo.

2. Non riunirsi quando si è stanchi o sotto l'effetto di alcol, droghe o farmaco.

3. Il peso, l'elasticità e le altre proprietà del prodotto sono applicabili solo a quelli correttamente e prodotti completamente assemblati.

4. Mantenere l'area di assemblaggio pulita e ben illuminata.

5. Tenere gli astanti fuori dall'area durante l'assemblea.

6. Questa è un'attrezzatura, non un giocattolo, deve essere utilizzata sotto la guida di un professionale. Non permettere ai bambini e agli animali domestici di giocare da soli o di avvicinarsi a questo articolo.

7. Utilizzare solo come previsto. Non sedersi o stare in piedi sul prodotto.

8. Ispezionare prima di ogni utilizzo. Non utilizzarlo se le parti sono allentate o danneggiate.

9. Non utilizzare l'unità per scopi diversi da quelli indicati.

10. Non utilizzarlo per scopi commerciali.

11. Non pulirlo con materiali abrasivi.

12. Non lasciarlo mai incustodito durante l'uso.

Machine Translated by Google

13. L'urina e le feci degli animali domestici possono danneggiare il prodotto, tenerli lontani.

14. Non posizionare il prodotto sopra o vicino a fonti di aria calda, fornelli elettrici o caloriferi.

⚠ **AVVERTIMENTO:**

Le avvertenze, le precauzioni e le istruzioni discusse in queste istruzioni o situazioni
che potrebbe verificarsi. Deve essere compreso dall'operatore che il buon senso e
attenzione sono fattori che non possono essere incorporati in questo prodotto, ma devono essere forniti da
l'operatore.

1. Mantenere pulita l'area di lavoro. Un'area disordinata può causare infortuni.

2. Osservare le condizioni dell'area di lavoro. Non utilizzare macchine o utensili elettrici in ambienti umidi o
luoghi umidi. Non esporre alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata. Non utilizzare
utensili elettrici in presenza di gas o liquidi infiammabili.

3. Tenere lontani i bambini. I bambini non devono mai essere ammessi nell'area di lavoro. Non lasciare
maneggiare macchinari, utensili o prolunghe.

4. Conservare l'attrezzatura inutilizzata. Quando non vengono utilizzati, gli utensili devono essere conservati in un luogo asciutto per
inibire la ruggine. Chiudere sempre a chiave gli utensili e tenerli fuori dalla portata dei bambini.

5. Non forzare l'utensile. Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla velocità per cui lo fa.
era previsto. Non utilizzare in allegati appropriati nel tentativo di superare il
capacità dell'utensile.

6. Utilizzare lo strumento giusto per il lavoro. Non tentare di forzare un piccolo strumento o un accessorio
per fare il lavoro di un grande utensile industriale. Non usare un utensile per uno scopo per cui è
non era previsto.

7. Vestiti in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli perché potrebbero impigliarsi
parti mobili. Indumenti protettivi, elettricamente non conduttivi e antiscivolo
si raccomandano calzature adatte durante il lavoro.Indossare una copertura restrittiva per contenere i capelli
capelli lunghi.

8. Utilizzare protezioni per occhi e orecchie. Indossare sempre occhiali di sicurezza antiurto approvati ISO.
Indossare una visiera completa se si producono limature di metallo o trucioli di legno.Indossare un
Maschera antipolvere o respiratore approvati ISO quando si lavora in prossimità di metallo e sostanze chimiche
polveri e nebbie.

9. Non sporgerti troppo. Mantieni sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. Non sporgerti
sopra o attraverso la macchina in funzione.

Machine Translated by Google

10. Mantieni gli utensili con cura. Mantieni gli utensili affilati e puliti per un uso migliore e più sicuro.
prestazioni. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori.
le maniglie devono essere sempre pulite, asciutte e prive di olio e grasso.

11. Resta vigile. Guarda cosa stai facendo; usa il buon senso. Non azionare alcun
strumento quando sei provato.

12. Controllare eventuali parti danneggiate. Prima di utilizzare qualsiasi strumento, qualsiasi parte che appare
danneggiato deve essere attentamente controllato per determinare che funzionerà correttamente e
svolgere la funzione prevista. Controllare l'allineamento e il legame delle parti mobili;qualsiasi
parti rotte o dispositivi di montaggio; e qualsiasi altra condizione che possa compromettere il corretto funzionamento
operazione. Qualsiasi parte danneggiata deve essere riparata correttamente o sostituita da un
tecnico qualificato.

13. Proteggersi dalle scosse elettriche. Evitare il contatto del corpo con superfici messe a terra
come tubi, involucri.

14. Parti di ricambio e accessori. Durante la manutenzione, utilizzare solo parti identiche
parti di ricambio. L'uso di altre parti invaliderà la garanzia. Utilizzare solo
accessori destinati all'uso con questo strumento. Sono disponibili accessori approvati
dal distributore.

15. Non utilizzare l'utensile se sotto l'effetto di alcol o droghe. Leggere l'avvertenza
etichette sulle prescrizioni per determinare se il tuo giudizio sui riflessi è compromesso mentre
assunzione di droghe. In caso di dubbi, non utilizzare l'utensile.

16. Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito con un cavo speciale o
montaggio disponibile presso il produttore o il suo agente di assistenza.

17. Questo apparecchio può essere utilizzato da bambini di età pari o superiore a 8 anni e
persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o prive di
esperienza e conoscenza se hanno ricevuto supervisione o istruzione
sull'uso sicuro dell'apparecchio e comprendere i pericoli
coinvolti. I bambini non devono giocare con l'apparecchio. Pulizia e uso
la manutenzione non deve essere effettuata da bambini senza supervisione.

Machine Translated by Google

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

Modello	Potenza in ingresso	Tagliare larghezza	Lunghezza di taglio	tagliare spessore
Modello HZX-100	120V 60 Hz	118W 1ÿ85mm	0,1~ 99999,9 mm	3 millimetri
Modello HZX-100	220-240 Tensione 50Hz	105W 1ÿ85mm	0,1~ 99999,9 mm	3 millimetri
Modello HZX-100D	120V 60 Hz	143W 1ÿ85mm	0,1~ 99999,9 mm	3 millimetri
Modello HZX-100D	220-240 Tensione 50Hz	136W 1ÿ85mm	0,1~ 99999,9 mm	3 millimetri
Modello HZX-200	120V 60 Hz	152W 1ÿ180mm	0,1~ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
Modello HZX-200	220-240 Tensione 50Hz	129W 1ÿ180mm	0,1~ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
Modello HZX-300	120V 60 Hz	321W	1 ÿ 280mm	0,1~ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
Modello HZX-300	220-240 Tensione 50Hz	272W	1 ÿ 280mm	0,1~ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm

DESCRIZIONE FUNZIONALE

Il motore del cutter programmato può essere impostato come motore AC o motore passo-passo. Può iniziare prima il taglio o prima l'alimentazione.

La macchina ha la funzione di impedire il tocco accidentale. È necessario premere il tasto pulsante di avvio per tre secondi per avviare.

Machine Translated by Google

I parametri sono descritti di seguito: Lunghezza

di taglio: lunghezza del materiale da taglio, compresa tra 0,1 mm e 99999,9 mm (99999,9 mm).

Velocità di alimentazione: la velocità di alimentazione del motore passo-passo, l'intervallo è 0-999. (Il valore non ha un significato speciale. Più alto è il valore, più veloce sarà.)

Velocità di avanzamento lento: quando non c'è funzionamento, la velocità di avanzamento lento e scarico manuale è 0-999.

Impostazione batch: questo parametro è utilizzato insieme al ritardo batch. Se l'impostazione batch è 5 e il ritardo batch è impostato su 0, la macchina verrà spenta dopo aver terminato l'output 5. Dopo l'avvio manuale, la macchina verrà spenta di nuovo per l'output 5.

Se il batch è impostato su 5 e il ritardo del batch è impostato su 5 s, ovvero la macchina si avvierà automaticamente dopo 5 pause per 5 s, eseguirà altre 5 pause e poi si metterà in pausa per 5 s per questo ciclo. Nel processo di arrivo e pausa del batch, il cicalino suonerà l'intervallo di rilascio e lo stato dell'interfaccia visualizzerà la parola "batch" per sollecitare il clienti che arrivano in lotti.

Impostazione di output: impostato su 0: la macchina non si fermerà automaticamente, imposta un numero, se impostato su 100, ovvero dopo l'output di 100, la macchina si spegnerà automaticamente, il cicalino cadrà! Quando suona l'intervallo di gocciolamento, lo stato dell'interfaccia visualizzerà la parola "output", chiedendo al cliente di raggiungere l'output. Dopo che l'output raggiunge, il cliente deve premere il tasto di arresto, il cicalino non viene richiesto, l'interfaccia visualizzerà "standby" e l'output viene cancellato prima di un ulteriore avvio.

Numero di tagli: il numero di tagli, generalmente impostato su 1, non cambia.

Tempo di taglio: tempo di funzionamento del motore CA. Se impostato su 3,0 s, ovvero 3 S, il motore CA si arresterà immediatamente quando il sensore di taglio della taglierina viene rilevato entro 3 S. Se il sensore di taglio della taglierina non viene rilevato entro 3 S, anche il motore CA si arresterà immediatamente.

Machine Translated by Google

Intervallo di taglio: quando la frequenza di taglio è maggiore di una variazione parametro, cioè, dopo aver tagliato un coltello, intervallo di tempo e poi tagliare un coltello.

Velocità di taglio: quando il motore di taglio è un motore passo-passo, la velocità di funzionamento di il motore di taglio durante il funzionamento.

Ripristino della taglierina: quando il motore della taglierina è un motore passo-passo, quando la taglierina è manuale, il velocità del motore passo-passo.

Ritardo prima del taglio: dopo aver inviato il materiale, attendere un po', quindi eseguire l'azione di taglio.

Intervallo di ciclo: vale a dire, dopo aver tagliato un materiale, attendere, quindi tagliare il materiale successivo.

Ciclo singolo: impostare su 0: funzionamento del ciclo macchina. Impostare su 1: tagliare un pezzo alla volta.

Parametro per ripristinare il metodo del valore di fabbrica predefinito:

Premere a lungo il tasto funzione. Quando la password di sistema è inserita come 1234, premere il tasto "Ok" per ripristinare il valore predefinito di fabbrica.



Descrizione dei parametri interni:

Immettere il metodo: premere a lungo il tasto funzione. Quando la password di sistema è inserito come 1111, premere il tasto "Ok" per accedere.

Circonferenza ruota 1: Questo valore è la lunghezza del materiale quando l'alimentazione la ruota fa un giro. Questo parametro può essere regolato se la lunghezza del taglio non è tempestivo. Se il materiale tagliato è troppo lungo, il valore può essere aumentato; se il materiale tagliato è

Machine Translated by Google

troppo breve, il valore può essere ridotto.
(Metodo di correzione della circonferenza della ruota: la lunghezza è impostata a 100 mm, la ruota
la circonferenza è impostata a 100, premere il tasto di avvio per tagliare la misurazione del materiale
lunghezza, la lunghezza del materiale è la stessa lunghezza, la lunghezza misurata viene modificata per
il parametro della circonferenza della ruota e la lunghezza totale della ripartenza è
100mm)

Suddivisione unità 1: Suddivisione del codice di selezione del driver del motore passo-passo di alimentazione.
1. L'impostazione di decelerazione (avanzamento graduale) è generalmente impostata sulla stessa dimensione.
maggiore è il valore, meno ovvio è il processo di accelerazione graduale;
più piccolo è il valore, più evidente è il processo di accelerazione graduale.

Motore di taglio: Imposta come 0: il motore di taglio è un motore CA; Imposta come 1: il motore CA è un motore passo-passo
motore.

Suddivisione dell'unità II: quando il motore della fresa è un motore passo-passo, il codice di selezione di
il driver del motore passo-passo della taglierina è suddiviso.

2. Impostazione dell'accelerazione e della decelerazione: (passo dell'utensile da taglio) è generalmente impostata
alla stessa dimensione. Più grande è il valore, meno evidente è il passaggio
il processo di accelerazione è; più piccolo è il valore, più evidente è il passo
il processo di accelerazione è.
3.
Interfaccia di avvio: Imposta su 0: avvia direttamente nell'interfaccia principale; Imposta su 1: il nome
dell'azienda verrà visualizzato prima dell'avvio.

Interruttore cinese-inglese: impostato su 0: cinese; impostato su 1: inglese.

Interruttore anomalo: quando il motore di taglio è in corrente alternata, impostare su 0: non verrà generata alcuna induzione di taglio
essere segnalato durante il tempo di taglio. Se impostato su 1: non c'è alcun taglio anomalo
induzione durante il tempo di taglio.

Ordine di taglio e invio: impostato su 0: prima invia e poi taglia; impostato su 1: prima taglia e
consegnare più tardi.

Machine Translated by Google

(Questioni che richiedono attenzione):

1. Premere il pulsante di avanzamento e ritorno per regolare la velocità di avanzamento durante il funzionamento.

2. Quando l'output viene visualizzato sull'interfaccia, premere prima il pulsante di arresto, uscire lo stato del prompt, quindi reimpostare per avviare.

3. Nello stato sospeso, premere start, quindi l'ultima camminata che non è stata completato, in stato di standby, premere avvio e una nuova taglierina di alimentazione.

4. Durante l'operazione, premere pausa e quindi premere avvio per continuare. Premere mettere in pausa due volte, quindi premere nuovamente avvio per una nuova taglierina di alimentazione.

Rilevamento e risoluzione dei problemi del sistema

1. la fresa si muove, il rullo non si muove, oppure il rullo si muove, la fresa si muove non muoverti, devi mettere in pausa, trova il pulsante di taglio sulla tastiera, entra per vedere se il parametro è impostato in modo errato, il numero di taglio standard è 1, la taglierina il tempo è 3.0, non è necessario impostare altro.

2. coltello da taglio, rullo, premere il pulsante pausa, avanzamento manuale o ritorno, vedere il rullo girare non girare, rullo o non girare, è necessario rimuovere il pannello di controllo sul lato della calotta (quattro viti a croce), controllare la spia nera dell'unità, la spia verde è normale, la luce rossa è un allarme anomalo, spegnere la macchina, collegare il terminale su scollegare nuovamente l'unità, attendere 3-5 minuti per riavviare la macchina, oppure rosso brillante luce, è rotta, sostituire la nuova unità.

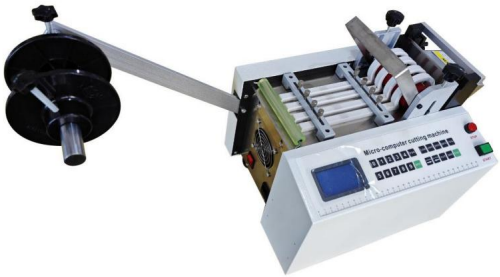
3. Elaborazione dell'eccezione di caduta del coltello: metodo ÿ: premere a lungo il tasto funzione per 3 secondi password, la prima riga immette 1234, premere il tasto conferma, ripristinare il Impostazioni di fabbrica, premere il tasto Cancella per verificare se la posizione del bordo del coltello è rivolta verso l'alto.

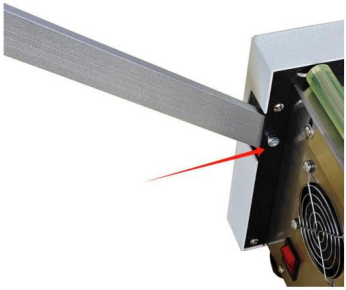
Metodo ÿ: se con il metodo ÿ il coltello non viene sollevato, dobbiamo regolarlo angolo inferiore sinistro con viti a dado bianche e angolo superiore destro con viti a dado bianche avvitare, nella direzione della metà della curva stretta, sul pannello operativo premere il tasto cancella taglio singolo di un coltello, guarda il coltello alzarsi, non sollevare per continuare a stringere metà della vite, premere il coltello, e così via, se la vite è troppo stretta coltello, è necessario allentare un un po', premere il tasto cancella una volta tagliata una lama, sulla lama a destra in alto, quindi fissare il dado esagonale, i due lati aggiungono olio lubrificante liquido per ridurre l'attrito.

Machine Translated by Google

Istruzioni di installazione

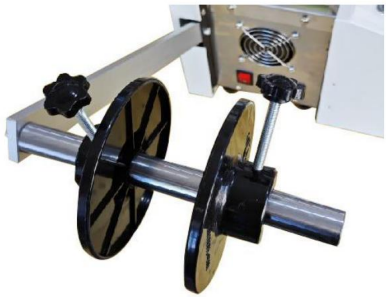
Modelli applicabili: HZX-100, HZX-100D, HZX-200 1. Installare il supporto del materiale come mostrato nello schema.



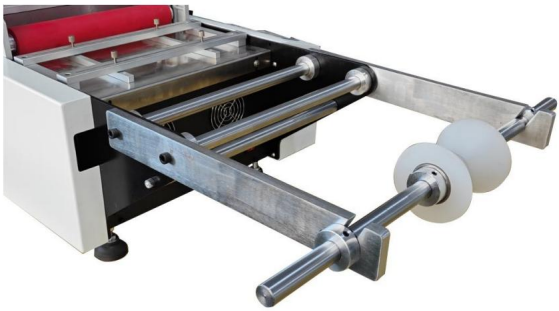


2. Il modo corretto di posizionare il materiale





Modelli applicabili: HZX-300 1.
Installare i bracci sinistro e destro del supporto del materiale come mostrato in figura.

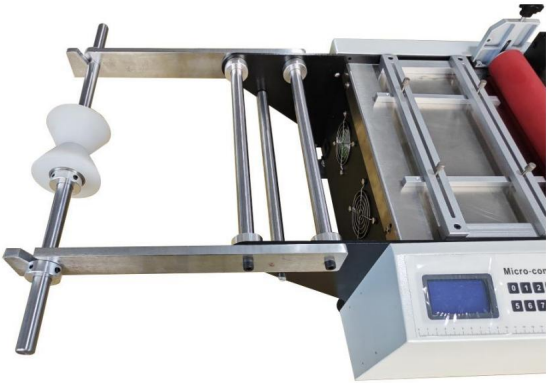


Machine Translated by Google

2. Installare l'albero rotante e il manicotto di fissaggio del supporto del materiale come mostrato in figura.



3. Installare l'albero rotante del supporto del materiale come mostrato in figura.



Machine Translated by Google

Informazioni FCC:

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente di utilizzare il attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto a seguendo due condizioni:

1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.

2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbe causare un funzionamento indesiderato.

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati da la parte responsabile della conformità potrebbe annullare l'autorità dell'utente di utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per una Classe Dispositivo digitale B conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un ambiente residenziale installazione.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare danni interferenza alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che interferenze non si verificheranno in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate da spegnendo e riaccendendo il prodotto, si incoraggia l'utente a provare a correggere l' interferenza mediante una o più delle seguenti misure.

· Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.

· Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.

· Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il il ricevitore è collegato.

· Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.

Machine Translated by Google

SMALTIMENTO CORRETTO



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva europea 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di dispositivi elettrici ed elettronici.

Machine Translated by Google

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

RAPPRESENTANZA DEL REGNO UNITO

CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147,
Casa del centurione, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Rappresentante della CE

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Máquina de corte automática por microcomputadora

MODELO: HZX-100, HZX-100D, HZX-200, HZX-300

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.
"Ahorra la mitad", "Mitad de precio" o cualquier expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente abarca todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Microcomputadora automática Máquina de corte



HZX-100, HZX-100D



HZX-200



HZX-300

¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTANOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? Contáctenos: Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

Machine Translated by Google



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las instrucciones.

Lea el manual con atención.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Gracias por usar este producto. Para garantizar que pueda operarlo
máquina correctamente, lea atentamente estas instrucciones antes de utilizarla y consérvelas
correctamente para futuras consultas. Asegúrese de leer las precauciones y las instrucciones de seguridad.
En esta página encontrará las reglas para garantizar un uso seguro. Este manual describe las advertencias de seguridad.
y precauciones, funcionamiento y mantenimiento. Las advertencias e instrucciones revisadas
En este manual no se pueden cubrir todas las posibles condiciones y situaciones que puedan ocurrir.
La precaución y el sentido común no están incorporados en este producto, ya que creemos que
Los usos se ajustarán a estos códigos.

Lea TODAS las instrucciones antes de utilizar su máquina.

1. Para el montaje, siga estas instrucciones. Un montaje incorrecto puede ser un problema.
peligro.

2. No se reúna cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o
medicamento.

3. El peso, la elasticidad y otras propiedades del producto solo son aplicables a productos correctamente fabricados.
y productos completamente ensamblados.

4. Mantenga el área de montaje limpia y bien iluminada.

5. Mantenga a los transeúntes fuera del área durante el montaje.

6. Este es un equipo, no un juguete, debe usarse bajo la guía de un adulto.
Profesional. No permita que los niños ni las mascotas jueguen solos ni se acerquen a este artículo.

7. Úselo solo según lo previsto. No se siente ni se pare sobre el producto.

8. Inspeccione el producto antes de cada uso. No lo utilice si las piezas están sueltas o dañadas.

9. No utilice esta unidad para ningún otro propósito que no sea el uso indicado.

10. No lo utilice con fines comerciales.

11. No lo limpie con ningún material abrasivo.

12. Nunca lo deje desatendido mientras esté en uso.

Machine Translated by Google

13. La orina y las heces de las mascotas pueden dañar el producto, manténgalas alejadas.

14. No coloque el producto sobre o cerca de aire caliente, quemadores eléctricos o calentadores.

⚠ ADVERTENCIA:

Las advertencias, precauciones e instrucciones comentadas en estas instrucciones o situaciones
que pudieran ocurrir. El operador debe comprender que el sentido común y
Las precauciones son factores que no se pueden incorporar en este producto, sino que deben ser suministrados por
el operador.

1. Mantenga limpia el área de trabajo. Un área desordenada puede provocar lesiones.

2. Observe las condiciones del área de trabajo. No utilice máquinas ni herramientas eléctricas en lugares húmedos o
Lugares húmedos. No exponer a la lluvia. Mantener el área de trabajo bien iluminada. No usar.
herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.

3. Mantenga a los niños alejados. Los niños deben estar siempre presentes en el área de trabajo. No permita que
ellos manipulan máquinas, herramientas o cables de extensión.

4. Guarde el equipo que no esté en uso. Cuando no esté en uso, las herramientas deben almacenarse en un lugar seco.
Inhibe la oxidación. Guarde siempre las herramientas bajo llave y manténgalas fuera del alcance de los niños.

5. No fuerce la herramienta. Funcionará mejor y con mayor seguridad a la velocidad a la que la use.
fue previsto. No lo utilice en accesorios inadecuados en un intento de exceder el
Capacidad de la herramienta.

6. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No intente forzar una herramienta o accesorio pequeño.
Para realizar el trabajo de una herramienta industrial grande. No utilice una herramienta para un propósito para el cual no esté diseñada.
No fue intencionado.

7. Vístase apropiadamente. No use ropa suelta ni joyas, ya que pueden engancharse.
Piezas móviles. Ropa protectora no conductora de electricidad y antideslizante.
Se recomienda usar calzado adecuado al trabajar. Use una cubierta para el cabello restrictiva para contener
cabello largo.

8. Use protección para ojos y oídos. Use siempre gafas de seguridad contra impactos con certificación ISO.
Use una careta completa si está produciendo limaduras de metal o virutas de madera.Use una
Máscara antipolvo o respirador aprobado por ISO cuando se trabaja cerca de metales y productos químicos.
polvos y nieblas.

9. No se estire demasiado. Mantenga una postura firme y el equilibrio en todo momento. No se estire demasiado.
sobre o a través de una máquina en funcionamiento.

Machine Translated by Google

10. Cuide las herramientas. Manténgalas afiladas y limpias para un uso más seguro.
Rendimiento. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios.
Los mangos deben mantenerse limpios, secos y libres de aceite y grasa en todo momento.

11. Manténgase alerta. Preste atención a lo que hace; use el sentido común. No opere ningún...
herramienta cuando estés probado.

12. Compruebe si hay piezas dañadas. Antes de utilizar cualquier herramienta, compruebe si cualquier pieza que parezca...
Si está dañado, debe revisarse cuidadosamente para determinar que funcionará correctamente.
Cumpla su función prevista. Compruebe la alineación y el atascamiento de las piezas móviles; cualquier
piezas rotas o accesorios de montaje; y cualquier otra condición que pueda afectar el correcto funcionamiento
Operación. Cualquier pieza que esté dañada debe ser reparada o reemplazada adecuadamente por un
Técnico calificado.

13. Protéjase de descargas eléctricas. Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra.
tales como tuberías, recintos.

14. Piezas de repuesto y accesorios. Al realizar el mantenimiento, utilice únicamente piezas idénticas.
Piezas de repuesto. El uso de cualquier otra pieza anulará la garantía. Utilice únicamente
Accesorios diseñados para su uso con esta herramienta. Hay accesorios aprobados disponibles.
Del distribuidor.

15. No utilice la herramienta bajo los efectos del alcohol o las drogas. Lea la advertencia.
etiquetas en las recetas para determinar si su juicio de reflejos está afectado mientras
Tomar drogas. En caso de duda, no utilice la herramienta.

16. Si el cable de alimentación está dañado, debe reemplazarse por un cable especial o
conjunto disponible a través del fabricante o su agente de servicio.

17. Este aparato puede ser utilizado por niños mayores de 8 años y
personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o falta de ellas
Experiencia y conocimientos si se les ha dado supervisión o instrucción
sobre el uso del aparato de forma segura y comprender los peligros
involucrado. Los niños no deben jugar con el aparato. Limpieza y uso
El mantenimiento no deberá ser realizado por niños sin supervisión.

Machine Translated by Google

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Modelo	Potencia de entrada		Cierre ancho	Longitud de corte	corte espesor
HZX-100	120 V 60 Hz	118 W 1	85 mm	0,1 99999,9 mm	3 mm
HZX-100	220-240 V 50 Hz	105 W 1	85 mm	0,1 99999,9 mm	3 mm
HZX-100D	120 V 60 Hz	143 W 1	85 mm	0,1 99999,9 mm	3 mm
HZX-100D	220-240 V 50 Hz	136 W 1	85 mm	0,1 99999,9 mm	3 mm
HZX-200	120 V 60 Hz	152 W 1	180 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-200	220-240 V 50 Hz	129 W 1	180 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	120 V 60 Hz	321W	1 280 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	220-240 V 50 Hz	272W	1 280 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL

El motor de corte programado puede configurarse como motor de CA o motor paso a paso. Puede comenzar primero el corte o el avance.

La máquina tiene la función de evitar tocar por error. Es necesario presionar el Botón de inicio durante tres segundos para comenzar.

Machine Translated by Google

Los parámetros se describen a continuación:
Longitud de corte: La longitud del material de corte, que varía de 0,1 mm a 99999,9 mm (99999,9 mm).

Velocidad de avance: La velocidad de avance del motor paso a paso, con un rango de 0 a 999. (Este valor no tiene un significado específico. Cuanto mayor sea el valor, mayor será la velocidad).

Velocidad de avance lento: cuando no hay funcionamiento, la velocidad de avance lento y descarga manual es de 0 a 999.

Ajuste de lote: este parámetro se utiliza junto con el retardo de lote. Si el ajuste de lote es 5 y el retardo de lote es 0, la máquina se apagará al finalizar la quinta salida. Tras el arranque manual, la máquina se apagará de nuevo para la quinta salida.

Si el lote está configurado en 5 y el retraso del lote en 5 s, la máquina arrancará automáticamente después de 5 pausas de 5 s, realizará otras 5 pausas y, finalmente, pausará 5 s para este ciclo. Durante la llegada y la pausa del lote, el zumbador emitirá un pitido indicando el intervalo de descarga y la interfaz mostrará la palabra "lote" para avisar.
El cliente llegará en lotes.

Ajuste de salida: 0: la máquina no se detendrá automáticamente. Si se establece en 100, la máquina se apagará automáticamente y la alarma dejará de sonar. Al finalizar el intervalo de goteo, la interfaz mostrará "salida" para indicar al usuario que alcance la salida. Una vez alcanzada la salida, el usuario debe presionar la tecla de parada. La alarma no sonará, la interfaz mostrará "en espera" y la salida se borrará antes de continuar.

Número de cortes: el número de cortes, generalmente establecido en 1, no cambia.

Tiempo de corte: el tiempo de trabajo del motor de CA. Si se configura en 3,0 s, es decir, 3 S, el motor de CA se detendrá inmediatamente cuando se encuentre el sensor de corte del cortador dentro de los 3 S. Si no se encuentra el sensor de corte del cortador dentro de los 3 S, el motor de CA también se detendrá inmediatamente.

Machine Translated by Google

Intervalo de corte: cuando la frecuencia de corte es mayor a un cambio
parámetro, es decir, después de cortar un cuchillo intervalo de un tiempo y luego cortar un cuchillo.

Velocidad de corte: Cuando el motor de corte es un motor paso a paso, la velocidad de funcionamiento
El motor de corte durante el funcionamiento.

Reinicio del cortador: cuando el motor del cortador es un motor paso a paso, cuando el cortador es manual, el
velocidad del motor paso a paso.

Retraso antes del corte: después de enviar el material, esperar un tiempo y luego realizar el corte.
la acción de cortar.

Intervalo de ciclo: es decir, después de cortar un material, se retrasa y luego se corta el siguiente material.

Ciclo único: establecer en 0: operación del ciclo de la máquina. Establecer en 1: cortar uno a la vez.

Parámetro para restaurar el método del valor de fábrica predeterminado:
Mantenga presionada la tecla de función. Cuando la contraseña del sistema ingresada sea 1234, presione
la tecla “Ok” para restaurar el valor predeterminado de fábrica.



Descripción de parámetros internos:
Ingrese el método: Mantenga presionada la tecla de función. Cuando la contraseña del sistema sea
ingresado como 1111, presione la tecla “Ok” para ingresar.

Circunferencia de la rueda 1: Este valor es la longitud del material cuando se alimenta.
La rueda da una vuelta. Este parámetro se puede ajustar si la longitud de corte no es
Oportuno. Si el material cortado es demasiado largo, se puede aumentar el valor; si el material cortado es

Machine Translated by Google

Si es demasiado corto, el valor se puede reducir.

(Método de corrección de la circunferencia de la rueda: la longitud se establece en 100 mm, la rueda
La circunferencia se establece en 100, presione la tecla de inicio para cortar la medida del material
longitud, la longitud del material es la misma longitud, la longitud medida se modifica a
El parámetro de circunferencia de la rueda y la longitud total del reinicio es
100 mm)

Subdivisión de unidad 1: Subdivisión del código de marcación del controlador del motor paso a paso de alimentación.
1. El ajuste de desaceleración (pasos de alimentación) generalmente se establece en el mismo tamaño.
Cuanto mayor sea el valor, menos obvio será el proceso de aceleración escalonada;
Cuanto menor sea el valor, más obvio será el proceso de aceleración gradual.

Motor de corte: Establecer como 0: el motor de corte es un motor de CA; Establecer como 1: el motor de CA es paso a paso
motor.

Subdivisión de accionamiento ii: Cuando el motor de corte es un motor paso a paso, el código de marcación de
El controlador del motor paso a paso del cortador se subdivide.

2. Ajuste de aceleración y desaceleración: (paso de la herramienta de corte) generalmente se establece
Al mismo tamaño. Cuanto mayor sea el valor, menos obvio será el paso.
El proceso de aceleración es; cuanto menor sea el valor, más evidente será el paso a paso.
El proceso de aceleración es.
3.
Interfaz de arranque: Establecer en 0: Arrancar directamente en la interfaz principal; Establecer en 1: El nombre
de la empresa se mostrará antes del inicio.

Interruptor chino-inglés: Establecer en 0: chino; Establecer en 1: inglés.

Interruptor anormal: cuando el motor de corte es de CA, se establece en 0: no habrá inducción de corte.
Se informará durante el tiempo de corte. Cuando se establece en 1: No hay corte anormal.
inducción durante el tiempo de corte.

Orden de corte y envío: establecer en 0: primero enviar y luego cortar; establecer en 1: cortar primero y luego cortar.
Entregar más tarde.

Machine Translated by Google

(Asuntos que requieren atención):

1. Presione el botón de alimentación y retorno para ajustar la velocidad de alimentación durante el funcionamiento.

2. Cuando se muestre la salida en la interfaz, presione primero el botón de parada para salir.

el estado del aviso y luego reiniciar para iniciar.

3. En el estado suspendido, presione iniciar, luego la última caminata que no haya sido

Completado, en estado de espera, presione inicio, y se alimentará un nuevo cortador.

4. Durante la operación, presione pausa y luego presione inicio para continuar. Presione

haga una pausa dos veces y luego presione iniciar nuevamente para un nuevo corte de alimentación.

Detección y resolución de problemas del sistema

1. el cortador se mueve, el rodillo no se mueve, o el rodillo se mueve, el cortador no se mueve

No te muevas, necesitas hacer una pausa, encontrar el botón de corte en el teclado, ingresar para ver

Si el parámetro está configurado incorrectamente, el número de corte estándar es 1, el cortador

El tiempo es 3.0, no es necesario configurar otros.

2. cuchilla de corte, rodillo, presione el botón de pausa, alimentación manual o retorno, vea el rodillo

Girar no girar, rodillo o no girar, es necesario retirar el panel de operación del lateral

de la carcasa (cuatro tornillos cruzados), verifique la luz de la unidad negra, la luz verde es normal,

La luz roja es una alarma anormal, apague la máquina, conecte el terminal en

Desconecte la unidad nuevamente, espere de 3 a 5 minutos para reiniciar la máquina o se encenderá en rojo brillante.

luz, esta rota, reemplace la nueva unidad.

3. Procesamiento de excepción de caída de cuchillo: método : mantenga presionada la tecla de función durante 3 segundos.

segundos contraseña, la primera línea ingresa 1234, presiona la tecla confirmar, restaura la

Configuración de fábrica, presione la tecla borrar para ver si la posición del filo del cuchillo está hacia arriba.

Método 2: si durante la operación del método 1, el cuchillo no se levanta, debemos ajustarlo.

esquina inferior izquierda con tornillos de tuerca blancos y la esquina superior derecha con tuerca blanca

Tornillo, en la dirección del giro apretado a la mitad, en el panel de operación presione la tecla borrar

Corte un solo cuchillo, mire el cuchillo hacia arriba, no levante para continuar apretando la mitad del tornillo, presione

el cuchillo, y así sucesivamente, si el tornillo está demasiado apretado cuchillo, necesita aflojarlo hacia atrás

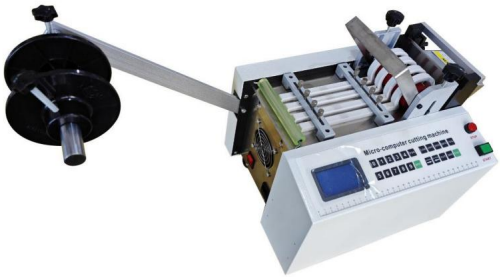
bit, presione la tecla borrar, corte un solo cuchillo, en el cuchillo a la derecha arriba, luego fije el

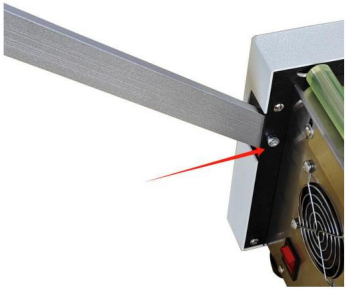
Tuerca de tornillo hexagonal, los dos lados agregan aceite lubricante líquido para reducir la fricción.

Machine Translated by Google

Instrucciones de instalación

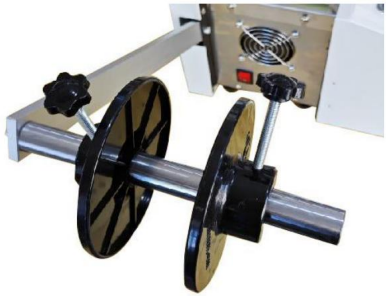
Modelos aplicables: HZX-100, HZX-100D, HZX-200 1. Instale el estante de material como se muestra en el diagrama.



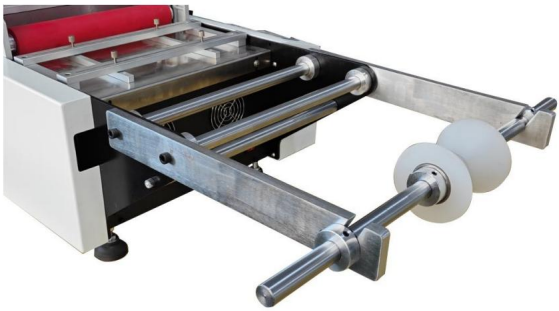


2. La forma correcta de colocar el material





Modelos aplicables: HZX-300 1. Instale los brazos izquierdo y derecho del estante de material como se muestra en la figura.

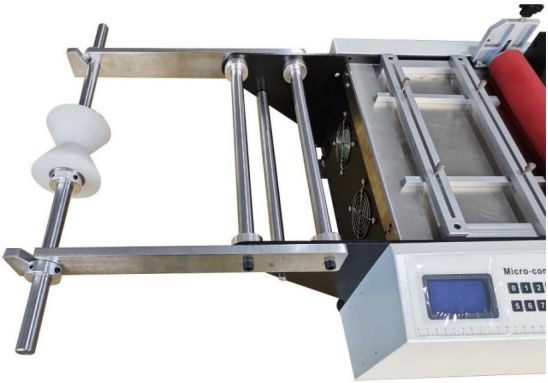


Machine Translated by Google

2. Instale el eje giratorio y el manguito de fijación del estante de material como se muestra en la figura.



3.Instale el eje giratorio del estante de material como se muestra en la figura.



Machine Translated by Google

Información de la FCC:

PRECAUCIÓN: Cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte
El responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el
¡equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las
las siguientes dos condiciones:

1) Este producto puede causar interferencias dañinas.

2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que
Puede provocar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por
La parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el
producto.

Nota: Este producto ha sido probado y se ha comprobado que cumple con los límites de la Clase
Dispositivo digital B de conformidad con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para
Proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en un entorno residencial.
instalación.

Este producto genera, utiliza y puede radiar energía de radiofrecuencia y, si no
Si se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar daños.
interferencias en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que
No se producirán interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa
interferencias perjudiciales para la recepción de radio o televisión, que pueden determinarse mediante
Al apagar y encender el producto, se recomienda al usuario que intente corregir el problema.
interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

· Reorientar o reubicar la antena receptora.

· Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.

· Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente a aquel al que está conectado.
El receptor está conectado.

· Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.

Machine Translated by Google

ELIMINACIÓN CORRECTA Este



producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea 2012/19/UE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados con este símbolo no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

Machine Translated by Google

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO	YH CONSULTING LIMITADA. C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Casa Centurión, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Representante del CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

Automatyczna mikrokomputerowa maszyna tnąca

MODELE: HZX-100, HZX-100D, HZX-200, HZX-300

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę", „Połowa ceny" lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatyczny mikrokomputer Maszyna do cię cia



HZX-100, HZX-100D



HZX-200



HZX-300

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu bę dzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiekolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

Machine Translated by Google

	Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję instrukcję uważnie.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Dzię kujemy za korzystanie z tego produktu. Aby mieć pewność, że możesz go obsługiwać, przed przystąpieniem do użytkowania maszyny należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję i zachować ją właściwie do wykorzystania w przyszłości. Upewnij się , że przeczytałeś środki ostrożności i zasady bezpieczeństwa zasady na tej stronie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. W tym podrę czniku przedstawiono ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i środki ostrożności, obsługa, konserwacja. Ostrzeżenia i instrukcje przejrzane w niniejszej instrukcji nie jest możliwe omówienie wszystkich możliwych warunków i sytuacji, jakie mogą wystąpić. Produkt ten nie jest produktem bezpiecznym i zdrowym, ponieważ uważamy, że: Użytkownicy bę dą przestrzegać tych kodeksów.

Przed użyciem urządzenia należy przeczytać WSZYSTKIE instrukcje.

1. Montaż musi być zgodny z poniższymi instrukcjami. Nieprawidłowy montaż może być zaryzykować.

2. Nie należy gromadzić się , gdy jest się zmę czonym lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub lek.

3. Waga, elastyczność i inne właściwości produktu mają zastosowanie wyłącznie do prawidłowo i produkty całkowicie zmontowane.

4. Utrzymuj miejsce zgromadzenia w czystości i zapewnij dobre oświetlenie.

5. Podczas montażu nie dopuszczaj osób postronnych na teren montażu.

6. To sprzę t, a nie zabawka, należy go używać pod nadzorem opiekuna. profesjonalny. Nie pozwalaj dzieciom i zwierzę tom bawić się samemu lub zbliżać się do tego przedmiotu.

7. Używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Nie siadać ani nie stawać na produkcie.

8. Przed każdym użyciem sprawdź. Nie używaj, jeśli czę ści są luźne lub uszkodzone.

9. Nie należy stosować tego urządzenia do celów innych niż wskazane.

10. Nie należy używać go w celach komercyjnych.

11. Nie czyść urządzenia żadnymi materiałami ściernymi.

12. Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru podczas użytkowania.

Machine Translated by Google

13. Mocz i odchody zwierząt domowych mogą uszkodzić produkt, dlatego należy trzymać je z daleka.

14. Nie umieszczaj produktu na gorącym powietrzu, palnikach elektrycznych lub grzejnikach ani w ich pobliżu.

⚠ OSTRZEŻENIE:

Ostrzeżenia, przestrogi i instrukcje omówione w niniejszej instrukcji lub w sytuacjach
które mogłyby się zdarzyć. Operator musi zrozumieć, że zdrowy rozsądek i
ostrożności są czynnikami, których nie można wbudować w ten produkt, ale które muszą zostać dostarczone przez
operator.

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zagracenie może sprzyjać wypadkom.

2. Obserwuj warunki w miejscu pracy. Nie używaj maszyn ani elektronarzę dzi w wilgotnych lub
miejsca mokre. Nie wystawiać na deszcz. Utrzymywać miejsce pracy dobrze oświetlone. Nie używać
Narzę dzia zasilane elektrycznie w obecności gazów lub cieczy łatwopalnych.

3. Trzymaj dzieci z daleka. Dzieciom należy zawsze pozwalać na przebywanie w miejscu pracy. Nie pozwalaj
obsługują maszyny, narzę dzia i przedłużacze.

4. Przechowuj nieużywany sprzę t. Gdy narzę dzia nie są używane, należy je przechowywać w suchym miejscu, aby
zapobiegać rdzewieniu. Zawsze zamykaj narzę dzia i trzymaj je poza zasię giem dzieci.

5. Nie używaj narzę dzia na siłę . Wykona ono zadanie lepiej i bezpieczniej w tempie, w jakim jest używane.
było zamierzone. Nie należy używać w odpowiednich załącznikach w celu przekroczenia
pojemność narzę dzia.

6. Używaj właściwego narzę dzia do pracy. Nie próbuj wciskać na siłę małego narzę dzia lub osprzę tu.
wykonywać pracę dużego narzę dzia przemysłowego. Nie używaj narzę dzia w celu, do którego jest przeznaczone.
nie było zamierzone.

7. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, ponieważ mogą się one wkrę cić.
ruchome czę ści. Ochronne, nieprzewodzące prądu ubrania i antypoślizgowe
Podczas pracy zaleca się noszenie obuwia. Noś nakrycie głowy, które ogranicza wypadanie włosów.
długie włosy.

8. Stosuj ochronę oczu i uszu. Zawsze noś okulary ochronne z atestem ISO.
Jeśli produkujesz opiłki metalu lub wióry drzewne, noś pełną osłonę twarzy.
Podczas pracy w pobliżu metalu i chemikaliów należy stosować maskę przeciwpyłową lub respirator zatwierdzoną przez ISO.
pyły i mgły.

9. Nie wychylaj się za daleko. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę . Nie wychylaj się za daleko.
nad lub w poprzek pracującej maszyny.

Machine Translated by Google

10. Dbaj o narzę dzia. Utrzymuj narzę dzia ostre i czyste, aby zapewnić lepszą i bezpieczniejszą pracę .
wydajność. Postę puj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i wymiany akcesoriów.
Uchwyty muszą być zawsze czyste, suche i wolne od oleju i smaru.

11. Bądź czujny. Uważaj, co robisz; kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nie obsługuj żadnych
narzę dzie, gdy jesteś wypróbowany.

12. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych czę ści. Przed użyciem jakiegokolwiek narzę dzia, każda czę ść, która wydaje się
należy dokładnie sprawdzić, czy uszkodzone urządzenie bę dzie działać prawidłowo i
wykonywać swoją zamierzoną funkcję . Sprawdzić wyrównanie i wiązanie ruchomych czę ści;dowolne
uszkodzone czę ści lub elementy montażowe oraz wszelkie inne stany, które mogą mieć wpływ na prawidłowe działanie
eksploatacji. Każda uszkodzona czę ść powinna zostać odpowiednio naprawiona lub wymieniona przez
wykwalifikowany technik.

13. Chroń się przed porażeniem prądem. Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami.
takich jak rury i obudowy.

14. Czę ści zamienne i akcesoria. Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych czę ści.
czę ści zamienne. Użycie jakichkolwiek innych czę ści spowoduje unieważnienie gwarancji. Używaj wyłącznie
akcesoria przeznaczone do stosowania z tym narzę dziem. Dostę pne są zatwierdzone akcesoria
od dystrybutora.

15. Nie obsługuj narzę dzia, jeśli jesteś pod wpływem alkoholu lub narkotyków. Przeczytaj ostrzeżenie
etykiety na receptach, aby ustalić, czy Twoja ocena odruchów jest zaburzona,
zażywanie narkotyków. Jeśli istnieją jakiekolwiek wątpliwości, nie należy obsługiwać narzę dzia.

16. W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego należy go wymienić na przewód specjalny lub
montaż dostę pny u producenta lub jego przedstawiciela serwisowego.

17. Z urządzenia mogą korzystać dzieci w wieku od 8 lat i starsze.
osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub o braku
doświadczenie i wiedzę , jeżeli były nadzorowane lub instruowane
dotyczące bezpiecznego korzystania z urządzenia i rozumienia zagrożeń
zaangażowany. Dzieci nie mogą bawić się urządzeniem. Czyszczenie i użytkowanie
Dzieci nie mogą wykonywać żadnych prac konserwacyjnych bez nadzoru.

Machine Translated by Google

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

Model	Moc wejściowa	Odcię cie szerokość	Długość odcię cia	odciąć grubość
HZX-100	120 V 60Hz	118W 185mm	0,1 99999,9 mm	3mm
HZX-100	220-240 Czę stotliwość 50 Hz	105W 185mm	0,1 99999,9 mm	3mm
HZX-100D	120 V 60Hz	143W 185mm	0,1 99999,9 mm	3mm
HZX-100D	220-240 Czę stotliwość 50 Hz	136W 185mm	0,1 99999,9 mm	3mm
HZX-200	120 V 60Hz	152W 1180mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-200	220-240 Czę stotliwość 50 Hz	129W 1180mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	120 V 60Hz	321W	1 280 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	220-240 Czę stotliwość 50 Hz	272W	1 280 mm	0,1 99999,9 mm	0,1-0,6 mm

OPIS FUNKCJONALNY

Silnik programu tnącego może być ustawiony jako silnik prądu przemiennego lub silnik krokowy. Może on zacząć cię cie jako pierwszy lub podawanie jako pierwszy.

Maszyna ma funkcję zapobiegającą przypadkowemu dotknię ciu. Należy nacisnąć przycisk Aby rozpocząć, naciśnij przycisk start przez trzy sekundy.

Machine Translated by Google

Poniżej opisano parametry: Długość cię cia: Długość
cię tego materiału, w zakresie od 0,1 mm do 99999,9 mm (99999,9 mm).

Prę dkość podawania: Prę dkość podawania silnika krokowego, zakres 0-999. (Wartość nie ma specjalnego znaczenia. Im wyższa wartość, tym szybciej.)

Prę dkość powolnego przesuwania: gdy nie ma biegu, prę dkość rę cznego powolnego przesuwania i rozładowywania wynosi 0-999.

Ustawienie partii: ten parametr jest używany w połączeniu z opóźnieniem partii. Jeśli ustawienie partii wynosi 5, a opóźnienie partii jest ustawione na 0, maszyna zostanie wyłączona po zakończeniu wyjścia 5. Po rę cznym uruchomieniu maszyna zostanie ponownie wyłączona dla wyjścia 5.

Jeśli partia jest ustawiona na 5, a opóźnienie partii jest ustawione na 5 s, to maszyna uruchomi się automatycznie po 5 przerwach trwających 5 s, wykona kolejne 5 przerw, a nastę pnie zatrzyma się na 5 s na ten cykl. W procesie przybycia partii i wstrzymania brzę czyk bę dzie wydawał dźwię k interwału upuszczania, a stan interfejsu wyświetli słowo „partia”, aby wyświetlić monit
klienci mają być dostarczani partiami.

Ustawienie wyjścia: ustawione na 0: maszyna nie zatrzyma się automatycznie, ustaw liczbę , jeśli ustawiono na 100, to znaczy, że po wyjściu 100 maszyna automatycznie się wyłączy, brzę czyk opadnie! Gdy zadzwoni interwał kapania, stan interfejsu wyświetli słowo „wyjście”, zachę cając klienta do dotarcia do wyjścia. Po dotarciu wyjścia klient musi nacisnąć klawisz stop, brzę czyk nie zostanie wyświetlony, interfejs wyświetli „czuwanie”, a wyjście zostanie wyczyszczone przed dalszym uruchomieniem.

Liczba cię ć: Liczba cię ć, zazwyczaj ustawiona na 1, nie ulega zmianie.

Czas cię cia: czas pracy silnika prądu przemiennego. Jeśli zostanie ustawiony na 3,0 s, tj. 3 s, silnik prądu przemiennego zatrzyma się natychmiast, gdy czujnik cię cia noża zostanie napotkany w ciągu 3 s. Jeśli czujnik cię cia noża nie zostanie napotkany w ciągu 3 s, silnik prądu przemiennego również natychmiast się zatrzyma.

Machine Translated by Google

Interwał cię cia: gdy czę stotliwość cię cia jest wię ksza niż jedna zmiana
parametr, czyli po przecię ciu noża odstę p czasu i nastę pnie przecię cie noża.

Prę dkość cię cia: Gdy silnik tnący jest silnikiem krokowym, prę dkość robocza
Silnik tnący podczas pracy.

Resetowanie noża: gdy silnik noża jest silnikiem krokowym, gdy nóż jest rę czny,
prę dkość silnika krokowego.

Opóźnienie przed cię ciem: po wysłaniu materiału należy odczekać chwilę , a nastę pnie wykonać
czynność cię cia.

Interwał cyklu: tzn. po przecię ciu materiału nastę puje opóźnienie, a nastę pnie cię cie nastę pnego materiału.

Pojedynczy cykl: ustawione na 0: cykl pracy maszyny.Ustawione na 1: cię cie po jednym.

Parametr służący do przywracania domyślnej wartości fabrycznej:
Naciśnij i przytrzymaj klawisz funkcyjny. Po wprowadzeniu hasła systemowego 1234 naciśnij
naciśnij przycisk „OK", aby przywrócić domyślne wartości fabryczne.



Opis parametrów wewnę trznych:
Wprowadź metodę : Naciśnij i przytrzymaj klawisz funkcyjny. Gdy hasło systemowe zostanie
wprowadzono 1111, naciśnij przycisk „OK", aby wejść.

Obwód koła 1: Wartość ta określa długość materiału podczas podawania.
koło wykonuje jeden obrót. Ten parametr można dostosować, jeśli długość cię cia nie jest
terminowo. Jeśli cię ty materiał jest zbyt długi, wartość można zwię kszyć; jeśli cię ty materiał jest

Machine Translated by Google

za krótki, wartość można zmniejszyć.
(Metoda korekcji obwodu koła: długość ustawiona na 100 mm, koło
obwód ustawiony na 100, naciśnij przycisk start, aby odciąć pomiar materiału
długość, długość materiału jest taka sama, zmierzona długość jest modyfikowana
parametr obwodu koła i całkowita długość ponownego rozruchu wynosi
(100 mm)

Podział napę du 1: Podział kodu wybierania sterownika silnika krokowego zasilającego.
1. Ustawienie zwalniania (krok podawania) jest zazwyczaj ustawione na ten sam rozmiar.
im wię ksza wartość, tym mniej oczywisty jest proces przyspieszania krokowego;
im mniejsza wartość, tym bardziej widoczny jest proces stopniowego przyspieszania.

Silnik tnący: Ustaw jako 0: Silnik tnący jest silnikiem prądu przemiennego; Ustaw jako 1: Silnik prądu przemiennego jest silnikiem krokowym
silnik.

Podział napę du ii: Gdy silnik tnący jest silnikiem krokowym, kod wybierania
sterownik silnika krokowego frezarki jest podzielony.

2. Ustawienie przyspieszenia i zwalniania: (krok narzę dzia skrawającego) jest zazwyczaj ustawiany
do tego samego rozmiaru. Im wię ksza wartość, tym mniej oczywiste jest stopniowanie
proces przyspieszania jest; im mniejsza wartość, tym bardziej widoczny jest krok
proces przyspieszania jest.
3.
Interfejs rozruchowy: Ustaw na 0: Uruchom bezpośrednio do interfejsu głównego; Ustaw na 1: Nazwa
Przed uruchomieniem zostanie wyświetlona nazwa firmy.

Przełącznik ję zyka chińskiego i angielskiego: Ustaw na 0: chiński; Ustaw na 1: angielski.

Nieprawidłowy przełącznik: gdy silnik tnący jest zasilany prądem zmiennym, ustawienie na 0: nie nastąpi indukcja cię cia
być zgłaszane w czasie cię cia. Gdy ustawione na 1: Nie ma nieprawidłowego cię cia
indukcja w czasie cię cia.

Kolejność cię cia i wysyłania: ustawione na 0: Najpierw wysyłaj, a potem tnij; ustawione na 1: Najpierw tnij, a potem tnij
Dostarcz później.

Machine Translated by Google

(Sprawy wymagające uwagi):

1. Naciśnij przycisk posuwu i powrotu, aby dostosować prę dkość posuwu podczas pracy.

2. Gdy na interfejsie wyświetli się wynik, najpierw naciśnij przycisk stop, aby wyjść
stan monitu, a nastę pnie zresetuj, aby rozpocząć.

3. W stanie zawieszenia naciśnij przycisk start, a nastę pnie ostatni spacer, który nie został wykonany.
ukończone, w stanie gotowości, naciśnij przycisk start i nowy nóż podający.

4. Podczas operacji naciśnij pauzę , a nastę pnie naciśnij start, aby kontynuować. Naciśnij
zatrzymaj się dwa razy, a nastę pnie naciśnij ponownie przycisk start, aby uruchomić nowy podajnik.

Wykrywanie i rozwiązywanie problemów w systemie

1. nóż się porusza, wałek się nie porusza, lub wałek się porusza, nóż się porusza
nie ruszaj się , musisz zrobić pauzę , znaleźć przycisk cię cia na klawiaturze, wejść, żeby zobaczyć
czy parametr jest ustawiony nieprawidłowo, standardowa liczba cię cia wynosi 1, obcinak
czas wynosi 3.0, innych nie trzeba ustawiać.

2. nóż tnący, wałek, naciśnij przycisk pauzy, rę cznego podawania lub powrotu, zobacz wałek
obracać się nie obracać, rolka lub nie obracać, należy zdjąć panel operacyjny z boku
skorupy (cztery śruby krzyżowe), sprawdź czarne światło napę dowe, zielone światło jest normalne,
czerwone światło oznacza alarm nieprawidłowy, wyłącz maszynę i podłącz terminal
odłącz ponownie dysk, odczekaj 3-5 minut, aby ponownie uruchomić maszynę , lub jaskrawoczerwony
światło jest uszkodzone, wymień dysk na nowy.

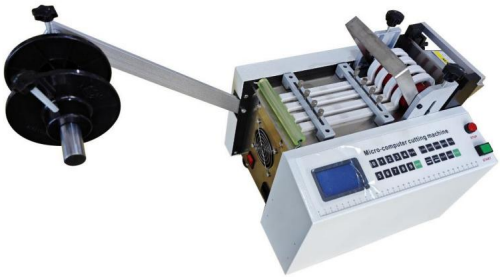
3. Przetwarzanie wyjątku upuszczenia noża: metoda : długie naciśnię cie klawisza funkcyjnego przez 3
hasło sekundowe, w pierwszym wierszu wprowadź 1234, naciśnij klawisz potwierdzenia, przywróć
Ustawienia fabryczne: naciśnij przycisk czyszczenia, aby sprawdzić, czy krawę dź noża jest uniesiona.

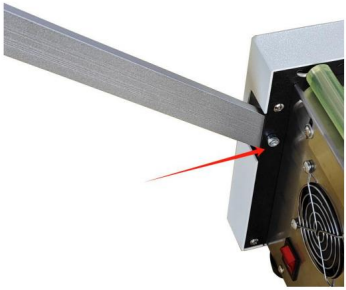
Metoda : Jeśli metoda nie działa, nóż nie jest podnoszony, należy go wyregulować
dolny lewy róg z białymi nakrę tkami i górny prawy róg z białymi nakrę tkami
śrubę , w kierunku dokrę cania obrócić o połowę , na panelu sterowania nacisnąć przycisk czyszczenia
pojedyncze cię cie nożem, spójrz, nóż jest podniesiony, nie ma podnoszenia, aby kontynuować dokrę canie połowy
śruby, naciśnij nóż, i tak dalej, jeśli śruba jest zbyt mocno dokrę cona, musisz poluzować nóż z powrotem
bit, naciśnij klawisz czyszczenia, pojedyncze cię cie nożem, na nożu po prawej stronie wysoko, a nastę pnie zamocuj
Nakrę tka sześciokątna, po obu stronach znajduje się płynny olej smarujący w celu zmniejszenia tarcia.

Machine Translated by Google

Instrukcje instalacji Dotyczy

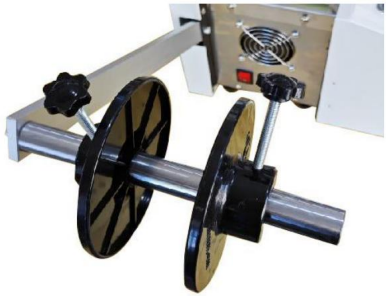
modeli: HZX-100, HZX-100D, HZX-200 1. Zainstaluj stojak na materiały zgodnie z rysunkiem.





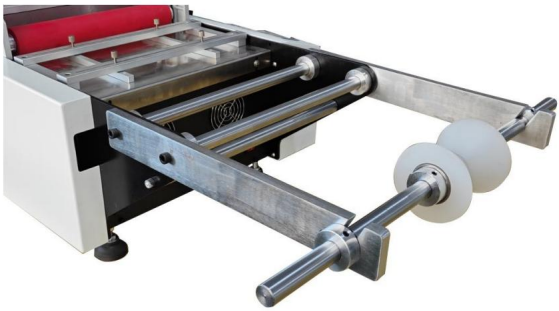
2. Prawidłowy sposób umieszczania materiału





Dotyczy modeli: HZX-300 1. Zamontuj

lewe i prawe ramię stojaka na materiały, jak pokazano na rysunku.

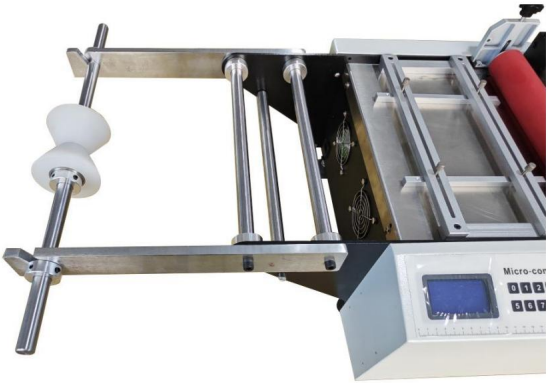


Machine Translated by Google

2. Zamontuj wał obrotowy i tuleję mocującą stojaka na materiał, jak pokazano na rysunku.



3. Zamontuj wał obrotowy stojaka na materiał, jak pokazano na rysunku.



Machine Translated by Google

Informacje FCC:

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, na które strona nie wyraziła wyraźnej zgody
odpowiedzialny za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z urządzenia
sprzę t!

To urządzenie jest zgodne z czę ścią 15 przepisów FCC. Eksploatacja podlega
spełniając dwa warunki:

1) Produkt ten może powodować szkodliwe zakłócenia.

2) Produkt ten musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia,
może powodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez
strona odpowiedzialna za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z usługi
produkt.

Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z limitami dla klasy
Urządzenie cyfrowe B zgodnie z czę ścią 15 przepisów FCC. Niniejsze ograniczenia mają na celu:
zapewnić rozsądną ochronę przed szkodliwymi zakłóceniami w budynkach mieszkalnych
instalacja.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o czę stotliwości radiowej, a jeżeli nie
zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją, mogą powodować szkodliwe
zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że
zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje
szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które można określić na podstawie
wyłączając i włączając produkt, zachę camy użytkownika do podję cia próby skorygowania
zakłócenia spowodowane przez jeden lub wię cej z nastę pujących środków.

· Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.

· Zwię ksz odległość mię dzy produktem a odbiornikiem.

· Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego jest podłączony.
Odbiornik jest podłączony.

· Skonsultuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem RTV, aby uzyskać pomoc.

Machine Translated by Google

PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA



Ten produkt podlega przepisom europejskiej dyrektywy 2012/19/UE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych w ten sposób nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych.

Machine Translated by Google

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

REP WIELKIEJ BRYTANII

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147,
Dom Centuriona, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Przedstawiciel UE

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt nad Menem.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Automatische microcomputer snijmachine

MODEL: HZX-100, HZX-100D, HZX-200, HZX-300

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren. "Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatische microcomputer Snijmachine



HZX-100, HZX-100D



HZX-200



HZX-300

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

Machine Translated by Google

	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructies lezen handleiding zorgvuldig door.

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN

Bedankt voor het gebruiken van dit product. Om er zeker van te zijn dat u de machine correct gebruikt, lees deze instructie zorgvuldig door voordat u de machine bedient en bewaar deze voor toekomstige referentie. Zorg ervoor dat u de voorzorgsmaatregelen en veiligheidsmaatregelen leest regels op deze pagina om uw veilige gebruik te garanderen. Deze handleiding zal veiligheidswaarschuwingen schetsen en voorzorgsmaatregelen, bediening, onderhoud. De waarschuwingen en instructies die zijn beoordeeld In deze handleiding kunnen niet alle mogelijke omstandigheden en situaties worden beschreven die zich kunnen voordoen. Voorzichtigheid en gezond verstand zijn niet ingebouwd in dit product, omdat wij van mening zijn dat De toepassingen zullen voldoen aan deze codes.

Lees ALLE instructies voordat u uw apparaat gebruikt.

1. Assembleer volgens deze instructies. Onjuiste montage kan een gevaar.

2. Kom niet bijeen als u moe bent of onder invloed van alcohol, drugs of medicatie.

3. Gewicht en elasticiteit en andere producteigenschappen zijn alleen van toepassing op correct en compleet geassembleerde producten.

4. Zorg ervoor dat de verzamelplaats schoon en goed verlicht is.

5. Houd omstanders uit de buurt tijdens de montage.

6. Dit is een apparaat, geen speelgoed. Het moet worden gebruikt onder begeleiding van een professioneel. Laat kinderen en huisdieren niet alleen spelen of in de buurt van dit item komen.

7. Gebruik alleen zoals bedoeld. Ga niet op het product zitten of staan.

8. Inspecteer voor elk gebruik. Gebruik het niet als onderdelen los of beschadigd zijn.

9. Gebruik dit apparaat niet voor andere doeleinden dan waarvoor het is aangegeven.

10. Gebruik het niet voor commerciële doeleinden.

11. Maak het niet schoon met schurende middelen.

12. Laat het apparaat nooit onbeheerd achter terwijl het in gebruik is.

Machine Translated by Google

13. Urine en ontlasting van huisdieren kunnen het product beschadigen, houd dit daarom uit de buurt.

14. Plaats het product niet op of in de buurt van hetelucht-, elektrische kookplaten of verwarmingstoestellen.

⚠ **WAARSCHUWING:**

De waarschuwingen, voorzorgsmaatregelen en instructies die in deze instructies worden besproken, of situaties die zou kunnen voorkomen. De operator moet begrijpen dat gezond verstand en voorzichtigheid zijn factoren die niet in dit product kunnen worden ingebouwd, maar door de fabrikant moeten worden geleverd de exploitant.

1. Zorg dat de werkplek schoon is. Een rommelige werkplek kan verwondingen veroorzaken.

2. Let op de omstandigheden op de werkplek. Gebruik geen machines of elektrisch gereedschap in vochtige of natte locaties. Niet blootstellen aan regen. Zorg dat het werkgebied goed verlicht is. Niet gebruiken elektrisch aangedreven gereedschappen in de aanwezigheid van ontvlambare gassen of vloeistoffen.

3. Houd kinderen uit de buurt. Kinderen moeten altijd in het werkgebied worden toegelaten. Laat ze niet Zij hanteren machines, gereedschappen of verlengsnoeren.

4. Berg ongebruikte apparatuur op. Wanneer u deze niet gebruikt, moet u gereedschap op een droge plaats opbergen om roest remmen. Berg gereedschap altijd op en houd het buiten bereik van kinderen.

5. Forceer het gereedschap niet. Het zal de klus beter en veiliger klaren in de mate waarin het was bedoeld. Niet gebruiken in geschikte bijlagen in een poging om de gereedschapscapaciteit.

6. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus. Probeer niet om een klein gereedschap of hulpstuk te forceren om het werk van een groot industrieel gereedschap te doen. Gebruik een gereedschap niet voor een doel waarvoor het bedoeld is. was niet de bedoeling.

7. Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden, want die kunnen in je ogen blijven haken. bewegende delen. Beschermende, elektrisch niet-geleidende kleding en antislip schoeisel wordt aanbevolen tijdens het werk. Draag een beperkende haarbedekking om lang haar.

8. Gebruik oog- en gehoorbescherming. Draag altijd een ISO-goedgekeurde impactveiligheidsbril. Draag een volledig gezichtsmasker als u metaalvijlsel of houtsnippers produceert. Draag een ISO-goedgekeurd stofmasker of ademhalingstoestel bij het werken met metaal en chemicaliën stof en nevel.

9. Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor een goede basis en evenwicht. Reik niet te ver. over of over een draaiende machine.

Machine Translated by Google

10. Onderhoud gereedschap met zorg. Houd gereedschap scherp en schoon voor beter en veiliger prestaties. Volg de instructies voor het smeren en vervangen van accessoires. De Handgrepen moeten te allen tijde schoon, droog en vrij van olie en vet worden gehouden.

11. Blijf alert. Let op wat u doet; gebruik uw gezonde verstand. Bedien geen gereedschap als je beproefd wordt.

12. Controleer op beschadigde onderdelen. Voordat u een gereedschap gebruikt, moet u elk onderdeel dat er als beschadigd uitziet, controleren. beschadigd moet zorgvuldig worden gecontroleerd om te bepalen of het goed zal werken en de beoogde functie uitvoeren. Controleer de uitlijning en binding van bewegende delen;alle kapotte onderdelen of montage-inrichtingen; en elke andere toestand die de juiste werking kan beïnvloeden werking. Elk onderdeel dat beschadigd is, moet op de juiste manier worden gerepareerd of vervangen door een gekwalificeerde technicus.

13. Bescherm uzelf tegen elektrische schokken. Voorkom lichamelijk contact met geaarde oppervlakken. zoals buizen en omhulsels.

14. Vervangende onderdelen en accessoires. Gebruik bij onderhoud uitsluitend identieke onderdelen en accessoires. vervangende onderdelen. Het gebruik van andere onderdelen maakt de garantie ongeldig. Gebruik alleen accessoires die bedoeld zijn voor gebruik met dit gereedschap. Goedgekeurde accessoires zijn beschikbaar van de distributeur.

15. Gebruik het gereedschap niet als u onder invloed bent van alcohol of drugs. Lees de waarschuwing etiketten op recepten om te bepalen of uw beoordelingsvermogen van reflexen is aangetast terwijl drugs gebruikt. Als er enige twijfel is, gebruik het gereedschap dan niet.

16. Als het netsnoer beschadigd is, moet het worden vervangen door een speciaal snoer of Montage is mogelijk bij de fabrikant of diens serviceagent.

17. Dit apparaat kan worden gebruikt door kinderen van 8 jaar en ouder en personen met verminderde fysieke, sensorische of mentale vermogens of een gebrek aan ervaring en kennis als zij toezicht of instructie hebben gekregen over het veilig gebruiken van het apparaat en het begrijpen van de gevaren betrokken. Kinderen mogen niet met het apparaat spelen. Reiniging en gebruik Onderhoud mag niet door kinderen zonder toezicht worden uitgevoerd.

Machine Translated by Google

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Model	Ingangsvermogen	Afsluiting breedte	Afsnijlengte	afsnijden dikte
HZX-100	120V 60Hz	118W 1ÿ85mm	0,1ÿ 99999,9 mm	3mm
HZX-100	220-240 V 50Hz	105W 1ÿ85mm	0,1ÿ 99999,9 mm	3mm
HZX-100D	120V 60Hz	143W 1ÿ85mm	0,1ÿ 99999,9 mm	3mm
HZX-100D	220-240 V 50Hz	136W 1ÿ85mm	0,1ÿ 99999,9 mm	3mm
HZX-200	120V 60Hz	152W 1ÿ180mm	0,1ÿ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-200	220-240 V 50Hz	129W 1ÿ180mm	0,1ÿ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	120V 60Hz	321W	1 ÿ 280mm	0,1ÿ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	220-240 V 50Hz	272W	1 ÿ 280mm	0,1ÿ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm

FUNCTIONELE BESCHRIJVING

De programma snijmotor kan worden ingesteld als wisselstroommotor of stappenmotor. Hij kan eerst beginnen met snijden of eerst voeden.

De machine heeft de functie om onbedoelde aanraking te voorkomen. Het moet op de

Houd de startknop drie seconden ingedrukt om te starten.

Machine Translated by Google

De parameters worden hieronder beschreven:

Snijlengte: De lengte van het te snijden materiaal, variërend van 0,1 mm tot 99999,9 mm (99999,9 mm).

Voedingssnelheid: De voedingssnelheid van de stappenmotor, het bereik is 0-999. (De waarde heeft geen speciale betekenis. Hoe hoger de waarde, hoe sneller het zal zijn.)

Schuifsnelheid: als er niet wordt gelopen, bedraagt de snelheid van het handmatig schuiven en lossen 0-999.

Batchinstelling: deze parameter wordt gebruikt in combinatie met batchvertraging. Als de batchinstelling 5 is en de batchvertraging is ingesteld op 0, wordt de machine uitgeschakeld nadat de 5-uitvoer is voltooid. Na handmatig starten wordt de machine opnieuw uitgeschakeld voor de 5-uitvoer.

Als de batch is ingesteld op 5 en de batchvertraging is ingesteld op 5 s, dat wil zeggen dat de machine automatisch start na 5 pauzes gedurende 5S, nog eens 5 pauzes uitvoert en vervolgens 5s pauzeert voor deze cyclus. Tijdens het proces van batchaankomst en pauze, zal de zoemer het dropinterval laten horen en zal de interfacestatus het woord "batch" weergeven om de dat de klant in groepen arriveert.

Uitvoerinstelling: ingesteld op 0: de machine stopt niet automatisch, stel een getal in, indien ingesteld op 100, dat wil zeggen, na de uitvoer van 100, wordt de machine automatisch uitgeschakeld, de zoemer zal vallen! Wanneer het druppelinterval rinkelt, zal de interfacestatus het woord "uitvoer" weergeven, wat de klant ertoe aanzet de uitvoer te bereiken. Nadat de uitvoer is bereikt, moet de klant op de stoptoets drukken, de zoemer wordt niet gevraagd, de interface zal "standby" weergeven en de uitvoer wordt gewist voordat verder wordt gestart.

Aantal sneden: Het aantal sneden, meestal ingesteld op 1, verandert niet.

Snijtijd: de werktijd van de AC-motor. Als deze is ingesteld op 3,0 seconden, dat wil zeggen 3 seconden, stopt de AC-motor onmiddellijk wanneer de snijsensor van de snijder binnen 3 seconden wordt aangetroffen. Als de snijsensor van de snijder niet binnen 3 seconden wordt aangetroffen, stopt de AC-motor ook onmiddellijk.

Machine Translated by Google

Snij-interval: wanneer de snijfrequentie groter is dan één verandering
parameter, dat wil zeggen, na het snijden van een mes interval van een tijd en dan snijden van een mes.

Snijsnelheid: Wanneer de snijmotor een stappenmotor is, is de loopsnelheid van
de snijmotor tijdens bedrijf.

Resetten van de snijder: wanneer de snijmotor een stappenmotor is, wanneer de handmatige snijder,
Snelheid van de stappenmotor.

Vertraging voor het snijden: na het verzenden van het materiaal, even uitstellen en dan uitvoeren
de snijactie.

Cyclusinterval: dat wil zeggen, na het snijden van een materiaal, vertraging, en dan het volgende materiaal snijden.

Enkele cyclus: instellen op 0: machinecyclusbewerking. Instellen op 1: één voor één snijden.

Parameter om de standaard fabriekswaarde te herstellen:
Houd de functietoets lang ingedrukt. Wanneer het systeemwachtwoord is ingevoerd als 1234, drukt u op
Druk op de "Ok"-toets om de standaard fabrieksinstellingen te herstellen.



Beschrijving van interne parameters:

Voer de methode in: Druk lang op de functietoets. Wanneer het systeemwachtwoord is
Als u het nummer invoert als 1111, drukt u op de toets "Ok" om het te openen.

Wielomtrek 1: Deze waarde is de lengte van het materiaal bij het invoeren
wiel maakt één omwenteling. Deze parameter kan worden aangepast als de snijlengte niet
tijdig. Als het gesneden materiaal te lang is, kan de waarde worden verhoogd; als het gesneden materiaal te lang is,

Machine Translated by Google

te kort, kan de waarde worden verlaagd.
(Correctiemethode voor de wielomtrek: de lengte wordt ingesteld op 100 mm, het wiel
omtrek is ingesteld op 100, druk op de starttoets om de materiaalmeting te snijden
lengte, de materiaallengte is dezelfde lengte, de gemeten lengte wordt aangepast naar
de wielomtrekparameter en de totale lengte van het opnieuw starten is
100mm)

Aandrijfonderverdeling 1: Kiescode-onderverdeling van de voedende stappenmotordriver.
1. De vertragingsinstelling (feeding stepping) wordt over het algemeen op dezelfde grootte ingesteld. De
hoe groter de waarde, hoe minder duidelijk het proces van stapsgewijze versnelling is;
Hoe kleiner de waarde, hoe duidelijker het proces van stapsgewijze versnelling is.

Snijmotor: Instellen als 0: Snijmotor is AC-motor; Instellen als 1: AC-motor is stappenmotor
motor.

Aandrijfonderverdeling ii: Wanneer de snijmotor een stappenmotor is, wordt de wijzerplaatcode van
De driver van de snijstappenmotor is onderverdeeld.

2. Instelling van versnelling en vertraging: (snijgereedschapstap) wordt over het algemeen ingesteld
naar dezelfde grootte. Hoe groter de waarde, hoe minder duidelijk de stap
versnellingsproces is; hoe kleiner de waarde, hoe duidelijker de stapbeweging
versnellingsproces is.
3.
Bootinterface: Instellen op 0: Direct opstarten in de hoofdinterface; Instellen op 1: De naam
van het bedrijf wordt vóór de opstart getoond.

Schakelaar Chinees-Engels: Instellen op 0: Chinees; Instellen op 1: Engels.

Abnormale schakelaar: wanneer de snijmotor wisselstroom is, ingesteld op 0: er zal geen snij-inductie zijn
worden gerapporteerd tijdens de snijtijd. Wanneer ingesteld op 1: Er is geen abnormale snijkop
inductie tijdens de snijtijd.

Knip- en verzendvolgorde: ingesteld op 0: Eerst verzenden en dan knippen; ingesteld op 1: Eerst knippen en
later bezorgen.

Machine Translated by Google

(Zaken die aandacht behoeven):

1. Druk op de invoer- en retourknop om de invoersnelheid tijdens het gebruik aan te passen.

2. Wanneer de uitvoer op de interface wordt weergegeven, drukt u eerst op de stopknop, verlaat de promptstatus en vervolgens opnieuw instellen om te starten.

3. Druk in de onderbroken toestand op start en vervolgens op de laatste wandeling die nog niet is uitgevoerd. voltooid, in de stand-bymodus, druk op start en een nieuwe invoersnijder.

4. Druk tijdens de bewerking op pauze en druk vervolgens op start om door te gaan. Druk op Pauzeer tweemaal en druk vervolgens opnieuw op start voor een nieuwe invoersnijder.

Systeemdetectie en probleemoplossing

1. de snijder beweegt, de rol beweegt niet, of de rol beweegt, de snijder wel niet bewegen, je moet pauzeren, de snijknop op het toetsenbord vinden, enter om te zien of de parameter verkeerd is ingesteld, het standaard snijnummer is 1, de snijder tijd is 3.0, andere hoeven niet ingesteld te worden.

2. snijmes, rol, druk op de pauze-, handmatige invoer- of terugkeerknop, zie de rol draai niet draai, rol of niet draai, je moet het bedieningspaneel aan de zijkant verwijderen van de behuizing (vier kruisschroeven), controleer het zwarte aandrijflampje, het groene lampje is normaal, het rode lampje is een abnormaal alarm, schakel de machine uit, sluit de terminal aan de drive opnieuw loskoppelen, 3-5 minuten wachten om de machine opnieuw op te starten, of felrood licht, is kapot, vervang de nieuwe schijf.

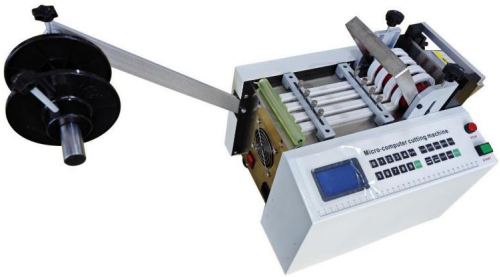
3. Uitzonderingsverwerking bij het laten vallen van een mes: methode ÿ: houd de functietoets 3 seconden lang ingedrukt seconden wachtwoord, de eerste regel invoer 1234, druk op de bevestigingstoets, herstel de fabrieksinstellingen, druk op de clear-toets om te zien of de mesrandpositie omhoog staat.

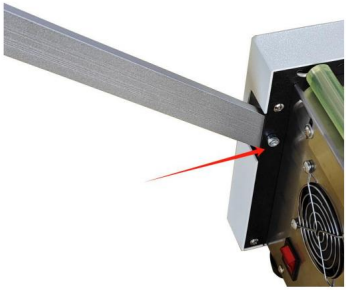
Methode ÿ: als de methode ÿ-bewerking het mes niet optilt, moeten we de linker benedenhoek met witte moer schroeven en de rechter bovenhoek met witte moer schroef, in de richting van de krappe draaihelft, druk op het bedieningspaneel op de clear-toets enkele snede een mes, kijk mes omhoog, geen lift om door te gaan met het half vastdraaien van de schroef, druk op het mes, enzovoort, als de schroef te vast zit mes, moet je een beetje, druk op de clear-toets, snij een mes, op het mes naar rechts hoog, en fixeer dan de zeskantmoer, de twee zijden voegen vloeibare smeerolie toe om de wrijving te verminderen.

Machine Translated by Google

Installatie-instructies

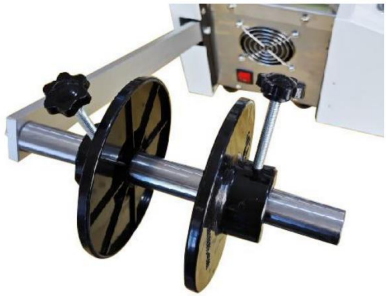
Toepasselijke modellen: HZX-100, HZX-100D, HZX-200 1. Installeer het materiaalrek zoals weergegeven in het diagram.





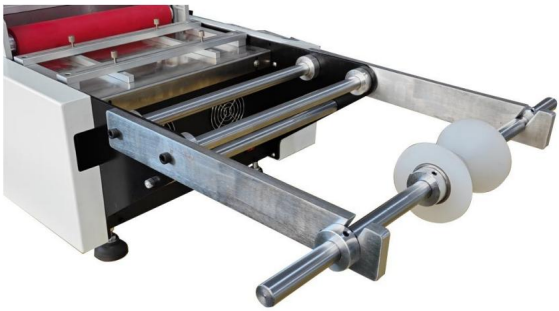
2. De juiste manier om het materiaal te plaatsen





Toepasselijke modellen: HZX-300 1.

Installeer de linker- en rechterarmen van het materiaalrek zoals weergegeven in de afbeelding.

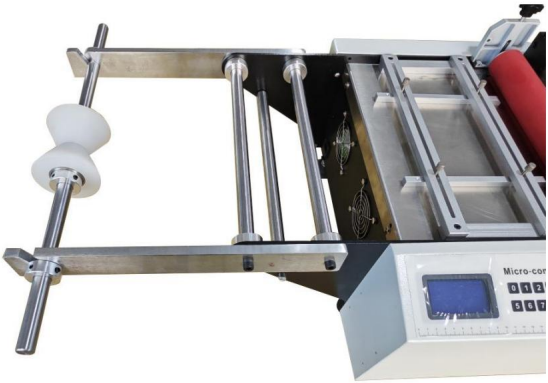


Machine Translated by Google

2. Monteer de roterende as en de bevestigingshuls van het materiaalrek zoals weergegeven in de afbeelding.



3. Installeer de roterende as van het materiaalrek zoals weergegeven in de afbeelding.



Machine Translated by Google

FCC-informatie:

LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd
verantwoordelijk voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om de
apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de
volgende twee voorwaarden:

1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.

2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die
kan een ongewenste werking veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk door ons zijn goedgekeurd.
de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kan de bevoegdheid van de gebruiker om de
product.

Let op: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een klasse
B digitaal apparaat overeenkomstig Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn bedoeld om
bieden redelijke bescherming tegen schadelijke interferentie in een woonomgeving
installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en indien niet
geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke
interferentie met radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat
interferentie zal niet optreden in een bepaalde installatie. Als dit product wel interferentie veroorzaakt
schadelijke interferentie met de radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld door
Als u het product uit- en weer inschakelt, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen het probleem te verhelpen.
verstoring door een of meer van de volgende maatregelen.

· Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne.

· Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.

· Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop het product is aangesloten.
ontvanger is aangesloten.

· Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

Machine Translated by Google

CORRECTE AFVOER Dit



product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EU. Het symbool met een doorgekruiste afvalbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huishoudelijke afval worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten.

Machine Translated by Google

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

VK REP

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147,
Centurionhuis, Londen Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC-REP

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Automatisk mikrodator skärmaskin

MODELL: HZX-100, HZX-100D, HZX-200, HZX-300

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatisk mikrodator Skärmaskin



HZX-100, HZX-100D



HZX-200



HZX-300

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Machine Translated by Google

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna handbok noggrant.

SÄKERHETSVARNINGAR OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Tack för att du använder den här produkten. För att vara säker på att du kan använda maskinen korrekt, läs denna instruktion noggrant före användning och behåll den korrekt för framtida referens. Var noga med att läsa försiktighetsåtgärderna och säkerheten regler på denna sida för att säkerställa din säker användning. Denna handbok kommer att beskriva säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder, drift, underhåll. Varningarna och instruktionerna granskas i denna handbok kan inte täcka alla möjliga tillstånd och situationer som kan uppstå. Försiktighet och sunt förnuft är inte inbyggt i denna produkt, eftersom vi tror på det användningarna kommer att följa dessa koder.

Läs ALLA instruktioner innan du använder din maskin.

1. Montering måste följa dessa instruktioner. Felaktig montering kan vara en fara.

2. Montera inte när du är trött eller påverkad av alkohol, droger eller medicin.

3. Vikt och elasticitet och andra produktegenskaper är endast tillämpliga på korrekt och färdigmonterade produkter.

4. Håll monteringsområdet rent och väl upplyst.

5. Håll åskådare borta från området under monteringen.

6. Detta är en utrustning, inte en leksak, den måste användas under ledning av en professionell. Tillåt inte barn och husdjur att leka ensamma eller närma sig detta föremål.

7. Använd endast på avsett sätt. Sitt eller stå inte på produkten.

8. Inspektera före varje användning. Använd den inte om delar är lösa eller skadade.

9. Använd inte denna enhet för andra ändamål än den angivna användningen.

10. Använd den inte för kommersiella ändamål.

11. Rengör den inte med något slipande material.

12. Lämna den aldrig utan uppsikt när den används.

Machine Translated by Google

13. Urin och avföring från husdjur kan skada produkten, håll undan.

14. Placera inte produkten på eller nära varmluft, elektriska brännare eller värmare.

⚠ **VARNING:**

De varningar, varningar och instruktioner som diskuteras i dessa instruktioner eller situationer som kan inträffa. Det måste förstås av operatören att sunt förnuft och försiktighet är faktorer som inte kan byggas in i denna produkt, utan måste tillhandahållas av operatören.

1. Håll arbetsområdet rent. Belamrat område sinvite skador.

2. Observera arbetsområdets förhållanden. Använd inte maskiner eller elverktyg i fuktiga eller våta platser. Utsätt inte för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst. Använd inte elektriskt drivna verktyg i närvaro av brandfarliga gaser eller vätskor.

3. Håll barn borta. Barn måste alltid tillåtas i arbetsområdet. Låt inte de hanterar maskiner, verktyg eller förlängningssladdar.

4. Förvara inaktiv utrustning. När verktygen inte används måste de förvaras på en torr plats förhindra rost. Lås alltid verktyg och förvara dem utom räckhåll för barn.

5. Tvinga inte verktyget. Det kommer att göra jobbet bättre och mer säkerhet i den takt som det var tänkt. Använd inte i lämpliga tillbehör i ett försök att överskrida verktygskapacitet.

6. Använd rätt verktyg för jobbet. Försök inte att tvinga ett litet verktyg eller tillbehör att göra arbetet med ett stort industriverktyg. Använd inte ett verktyg för ett ändamål för vilket det var inte avsett.

7. Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder av smycken eftersom de kan fastna i rörliga delar. Skyddande, elektriskt icke-ledande kläder och halkfria skor rekommenderas när du arbetar. Bär restriktiva hårskydd för att hålla långt hår.

8. Använd ögon- och hörselskydd. Bär alltid ISO-godkända skyddsglasögon. Bär en helsköld om du producerar metallspån eller träspån. Bär en ISO-godkänd dammmask eller andningsskydd vid arbete runt metall och kemikalier damm och dimma.

9. Sträck dig inte för mycket. Håll alltid rätt fotfäste och balans. Nå inte över eller tvärs över maskinen som körs.

Machine Translated by Google

10. Underhåll verktyg med omsorg. Håll verktyg vassa och rena för bättre och säkrare prestanda. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör. De Handtagen ska alltid hållas rena, torra och fria från olja och fett.

11. Var uppmärksam. Se vad du gör, använd sunt förnuft. Använd inga verktyg när du är prövad.

12. Kontrollera om det finns skadade delar. Innan du använder något verktyg, alla delar som visas skadad bör kontrolleras noggrant för att fastställa att den kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion. Kontrollera att rörliga delar är inriktade och fastnar; trasiga delar eller monteringsfixturer; och alla andra tillstånd som kan påverka korrekt drift. Alla delar som är skadade bör repareras korrekt eller ersättas av en kvalificerad tekniker.

13. Skydda mot elektriska stötar. Förhindra kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, kapslingar.

14. Reservdelar och tillbehör. Använd endast identiska vid service reservdelar. Användning av andra delar upphäver garantin. Använd endast tillbehör avsedda att användas med detta verktyg. Godkända tillbehör finns tillgängliga från distributören.

15. Använd inte verktyget om du är påverkad av alkohol eller droger. Läs varning etiketter på recept för att avgöra om ditt omdöme av reflexer är nedsatt medan tar droger. Om det finns några tvivel, använd inte verktyget.

16. Om nätsladden är skadad måste den bytas ut mot en speciell sladd eller montering tillgänglig från tillverkaren eller dess serviceombud.

17. Denna apparat kan användas av barn från 8 år och uppåt och personer med nedsatt fysisk, sensorisk eller mental förmåga eller brist på erfarenhet och kunskap om de har fått handledning eller instruktion angående användning av apparaten på ett säkert sätt och förstå farorna inblandade. Barn får inte leka med apparaten. Rengöring och användare underhåll får inte utföras av barn utan tillsyn.

Machine Translated by Google

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Modell	Ingångseffekt	Cut-off bredd	Avskuren längd	skär - av tjocklek
HZX-100	120V 60 Hz	118W 1–85 mm	0,1ÿ 99999,9 mm	3 mm
HZX-100	220-240 V 50Hz	105W 1~85mm	0,1ÿ 99999,9 mm	3 mm
HZX-100D	120V 60 Hz	143W 1–85 mm	0,1ÿ 99999,9 mm	3 mm
HZX-100D	220-240 V 50Hz	136W 1–85 mm	0,1ÿ 99999,9 mm	3 mm
HZX-200	120V 60 Hz	152W 1~180mm	0,1ÿ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-200	220-240 V 50Hz	129W 1~180mm	0,1ÿ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	120V 60 Hz	321W	1ÿ 280 mm	0,1ÿ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm
HZX-300	220-240 V 50Hz	272W	1ÿ 280 mm	0,1ÿ 99999,9 mm	0,1-0,6 mm

FUNKTIONSBESKRIVNING

Programskärmotorn kan ställas in som antingen växelströmsmotor eller stegmotor. Den kan börja klippa först eller mata först.

Maskinen har funktionen att förhindra beröring av misstag. Den måste trycka på startknappen i tre sekunder för att starta.

Machine Translated by Google

Parametrarna beskrivs nedan: Skärlängd:
Längden på skärmaterialet, som sträcker sig från 0,1 mm-99999,9 mm (99999,9 mm).

Matningshastighet: Matningshastigheten för stegmotorn, intervallet är 0-999. (Värdet har ingen speciell betydelse. Ju högre värde, desto snabbare blir det.)

Tumningshastighet: när det inte körs är hastigheten för manuell tumning och urladdning 0-999.

Batchinställning: denna parameter används i samband med batchfördröjning. Om batchinställningen är 5 och batchfördröjningen är inställd på 0, kommer maskinen att stängas av efter att ha avslutat 5-utmatningen. Efter manuell start kommer maskinen att stängas av igen för 5-utgången.
Om satsen är inställd på 5 och satsfördröjningen är inställd på 5 s, det vill säga att maskinen startar automatiskt efter 5 pauser i 5S, gör ytterligare 5 pauser och pausar sedan 5s för denna cykel. Under processen för batch-ankomst och paus kommer summern att ljuda droppintervallet, och gränssnittets tillstånd kommer att visa ordet "batch" för att uppmana kund att anlända i omgångar.

Utgångsinställning: ställ in på 0: maskinen stannar inte automatiskt, ställ in en siffra, om den är inställd på 100, det vill säga efter utgången på 100, stängs maskinen automatiskt av, summern sjunker! När droppintervallet ringer, kommer gränssnittet att visa ordet "utgång", vilket uppmanar kunden att nå utgången. Efter att utgången når, måste kunden trycka på stoppknappen, summern uppmanas inte, gränssnittet kommer att visa "standby", och utgången rensas innan ytterligare start.

Antal snitt: Antalet klipp, vanligtvis inställt på 1, ändras inte.

Skärtid: AC-motorns arbetstid. Om den är inställd på 3,0 s, det vill säga 3S, kommer växelströmsmotorn att stanna omedelbart när knivens skärsensor påträffas inom 3S. Om knivens skärsensor inte påträffas inom 3S, kommer även AC-motorn att stanna omedelbart.

Machine Translated by Google

Klippintervall: när skärfrekvensen är större än en ändring
parameter, det vill säga efter att ha kapat ett knivintervall för en tid och sedan skära en kniv.

Skärhastighet: När skärmotorn är en stegmotor, körhastigheten för
skärmotorn under drift.

Kutteråterställning: när skärmotorn är en stegmotor, när den manuella skäraren, den
stegmotorns hastighet.

Fördröjning före skärning: efter att ha skickat materialet, fördröj ett tag, utför sedan
skärningsåtgärden.

Cykelintervall: det vill säga efter att ha klippt ett material, fördröj, klipp sedan nästa material.

Enkelcykel: ställ in på 0:maskincykeldrift. Ställ in på 1:Klipp en åt gången.

Parameter för att återställa standardmetoden för fabriksvärde:
Tryck länge på funktionstangenten. När systemlösenordet anges som 1234, tryck
knappen "Ok" för att återställa fabriksinställningarna.



Beskrivning av interna parametrar:
Ange metoden: Tryck länge på funktionstangenten. När systemlösenordet är
angett som 1111, tryck på "Ok"-tangenten för att gå in.

Hjulomkrets 1: Detta värde är längden på materialet vid matningen
hjulet gör ett varv. Denna parameter kan justeras om klipplängden inte är det
lägligt. Om det skurna materialet är för långt kan värdet ökas; om det skurna materialet är det

Machine Translated by Google

för kort kan värdet reduceras.
(Korrigeringsmetod för hjulomkrets: längden är inställd på 100 mm, hjulet
omkretsen är inställd på 100, tryck på startknappen för att skära materialmåttet
längd, materiallängden är samma längd, den uppmätta längden modifieras till
parametern hjulomkrets, och den totala längden för att starta igen är
100 mm)

Drive underavdelning 1: Dial code subdivision för matningsstegmotorns drivrutin.
1. Retardationsinställning (matningssteg) är vanligtvis inställd på samma storlek. De
högre värdet är, desto mindre uppenbar är stegaccelerationsprocessen; de
mindre värdet är, desto tydligare är stegaccelerationsprocessen.

Kuttermotor: Ställ in som 0: Kuttermotor är AC-motor; Ställ in som 1: AC-motorn är stegvis
motor.

Drive underavdelning ii: När skärmotorn är en stegmotor, visar urtavlan för
skärarens stegmotordrivare är uppdelad.

2. Inställning av acceleration och retardation: (stegning av skärverktyg) är generellt inställd
till samma storlek. Ju högre värdet är, desto mindre uppenbart är stegningen
accelerationsprocessen är; ju mindre värdet är, desto tydligare är stegningen
accelerationsprocessen är.
3.
Startgränssnitt: Ställ in på 0: Starta direkt i huvudgränssnittet; Ställ in på 1: Namnet
av företaget kommer att visas före start.

Växel kinesisk-engelska: Ställ in på 0: kinesiska; Ställ in på 1: engelska.

Onormal brytare: när skärmotorn är AC, inställd på 0: ingen skärinduktion kommer
rapporteras under klipptiden. När inställt på 1: Det finns ingen onormal fräs
induktion under skärtiden.

Klipp och skicka order: ställ in på 0: Skicka först och klipp sedan; Ställ in på 1: Klipp först och
leverera senare.

Machine Translated by Google

(Frågor som kräver uppmärksamhet):

1. Tryck på matnings- och returknappen för att justera matningshastigheten under drift.

2. När utgången visas på gränssnittet, tryck först på stoppknappen, avsluta promptstillståndet och återställ sedan för att starta.

3. I avstängt läge, tryck på start, sedan den senaste promenaden som inte har varit slutfört, i standby-läge, tryck på start och en ny matningsfräs.

4. Under operationen trycker du på paus och sedan på start för att fortsätta. Trycka pausa två gånger och tryck sedan på start igen för en ny matarskärare.

Systemdetektering och felsökning

1. skäraren rör sig, rullen rör sig inte, eller rullen rör sig, skäraren gör det inte röra dig, du måste pausa, hitta skärknappen på tangentbordet, gå in för att se om parametern är fel inställd, är standardskärningsnumret 1, skäraren tiden är 3,0, annat behöver inte ställas in.

2. skärkniv, rulle, tryck på paus, manuell matning eller returknapp, se rullen sväng inte sväng, rulla eller inte sväng, du måste ta bort manöverpanelen på sidan på skalet (fyra korsskruvar), kontrollera den svarta drivlampan, grön lampa är normalt, den röda lampan är onormalt larm, stäng av maskinen, koppla på terminalen Koppla ur enheten igen, vänta i 3-5 minuter för att starta om maskinen, eller ljusröd ljus, är trasig, byt ut den nya enheten.

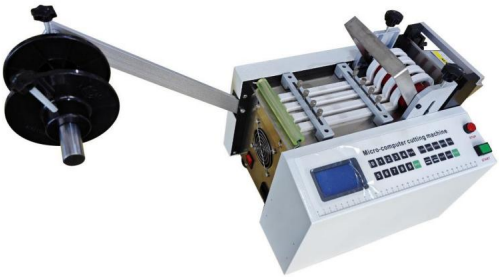
3. bearbetning av undantag från knivfall: metod ÿ: tryck länge på funktionstangenten i 3 sekunder lösenord, den första raden inmatning 1234, tryck på bekräftelseknappen, återställ fabriksinställningar, tryck på knappen Rensa för att se om knivseggens position är uppåt.

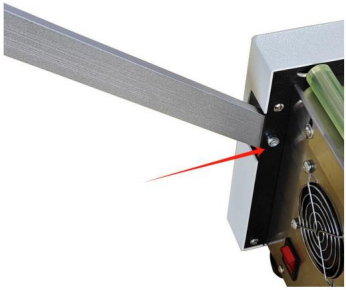
Metod ÿ: om metoden ÿ operation, kniven inte lyfts, måste vi justera nedre vänstra hörnet med vita mutterskruvar och övre högra hörnet med vit mutter skruva, i riktningen för den snäva svänghalvan, på manöverpanelen tryck på knappen Rensa skär en kniv enstaka kniv, se att kniven är uppe, ingen lyft för att fortsätta att dra åt halva skruven, tryck på kniven och så vidare, om skruven är för hårt skruvad kniv måste du backa loss en bit, tryck på den klara nyckeln en skär en kniv, på kniven till höger högt, fixa sedan sexkantsmutter, de två sidorna tillsätter flytande smörjolja för att minska friktionen.

Machine Translated by Google

Installationsinstruktioner

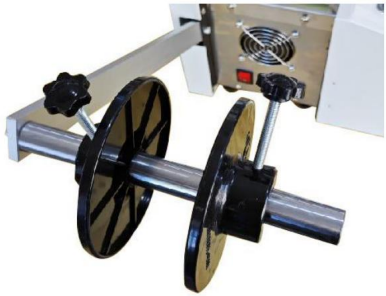
Tillämpliga modeller: HZX-100ÿHZX-100DÿHZX-200 1. Installera materialstället som visas i diagrammet.



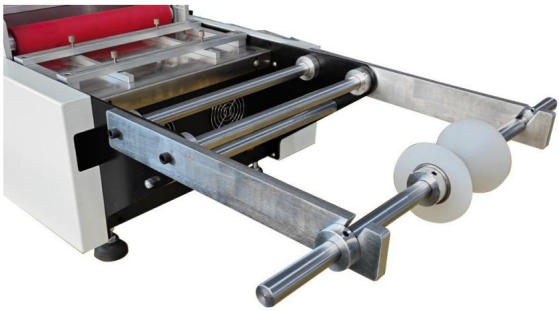


2. Rätt sätt att placera materialet på





Tillämpliga modeller: HZX-300 1.
Installera materialställets vänstra och högra armar enligt bilden.

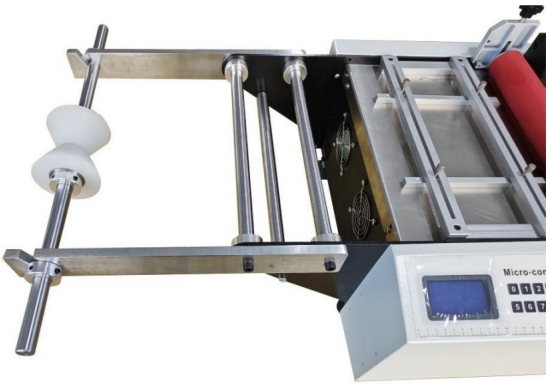


Machine Translated by Google

2. Installera den roterande axeln och fixeringshylsan på materialstället enligt bilden.



3. Installera den roterande axeln på materialstället enligt bilden.



Machine Translated by Google

FCC-information:

VARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustning!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor:

1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.

2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

VARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av parten som är ansvarig för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkt.

Obs: Denna produkt har testats och befunnits överensstämma med gränserna för en klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är utformade för att tillhandahålla rimligt skydd mot skadliga störningar i ett boende installation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för det störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas av stänger av och sätter på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störning av en eller flera av följande åtgärder.

· Rikta om eller flytta mottagningsantennen.

· Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.

· Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.

· Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för hjälp.

Machine Translated by Google

KORREKT



AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EU. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte kasseras tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

Machine Translated by Google

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support