

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODEL: BSH1510C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODEL:BSH1510C



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

	<p>CORRECT DISPOSAL</p> <p>This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices</p>
	<p>Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.</p>
	<p>Warning- Be sure to wear ear protectors when using this product.</p>
	<p>Warning- Be sure to wear dust masks when using this product.</p>
	<p>Warning- Disconnect mains plug from electrical outlet</p>

SAFETY GUIDELINES

⚠ WARNING!

Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

SAFETY GUIDELINES - DEFINITIONS

WORK AREA SAFETY

- 1. Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- 2. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- 3. Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

ELECTRICAL SAFETY

- 1. Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- 2. Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- 3. Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- 4. Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- 5. When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- 6. If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a ground fault circuit interrupter (GFCI) protected supply.** Use of a GFCI reduces the risk of electric shock.

PERSONAL SAFETY

- 1. Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- 2. Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a respiratory mask, non-skid safety shoes and hearing protection used for appropriate conditions will reduce the risk of personal injury.
- 3. Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- 4. Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- 5. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- 6. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- 7. If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

POWER TOOL USE AND CARE

- 1. Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- 2. Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- 3. Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting

the power tool accidentally.

- 4. Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- 5. Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- 6. Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- 7. Use the power tool, accessories and tool bits, etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- 8. Use clamps to secure your workpiece to a stable surface.** Holding a workpiece by hand or using your body to support it may lead to loss of control.
- 9. KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.

SERVICE

- 1. Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

CALIFORNIA PROPOSITION 65 WARNING



Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities may contain chemicals, including lead, known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Wash hands after handling. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints.
- Crystalline silica from bricks, cement, and other masonry products.
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber.

Your risk from these exposures varies depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals, work in a well-ventilated area

with approved safety equipment such as dust masks specially designed to filter out microscopic particles.

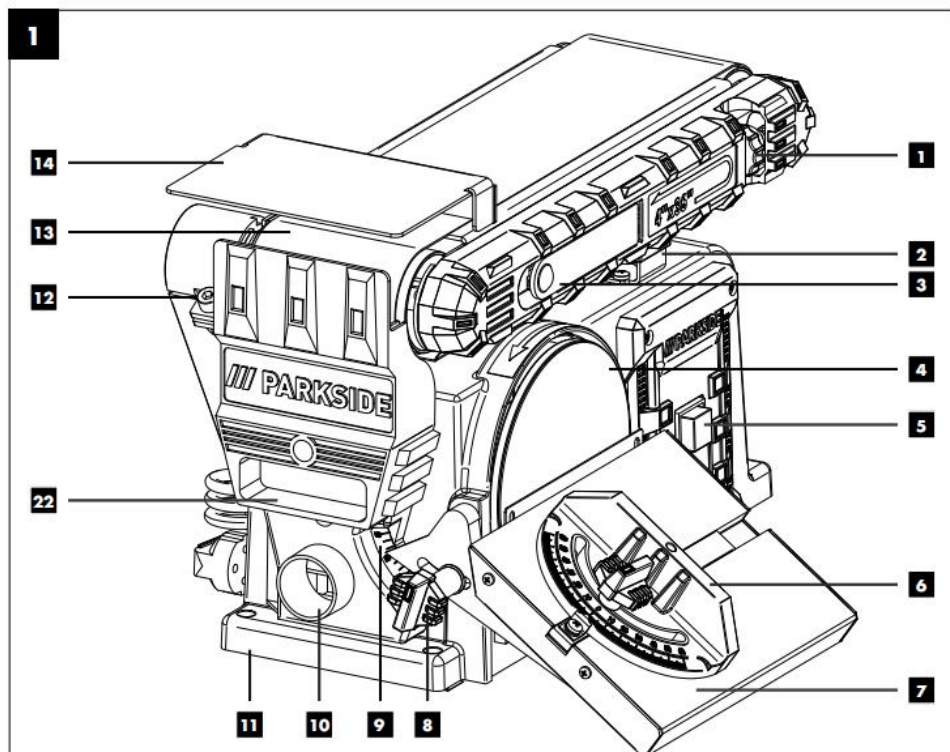
SPECIFICATIONS

Power	AC110—120V, 60 Hz, 400W	AC230V, 50 Hz, 400W	AC230V, 50 Hz, 400W
Speed of sanding disc	3550RPM±5%	2980RPM±5%	2980RPM±5%
speed of sand belt	600RPM±5%	500RPM±5%	500RPM±5%
Sand disc size	6inch		
Sand belt size	4*36inch		
Weight	15.3Kg	14.8Kg	
Switch type			

PACKAGE CONTENTS

Before using the Combination of disc sanding , you must configure the machine by installing the Sand disc table angle for your operation. Check your packing list against the diagram below. If any part is damaged or missing, please contact our

customer service.

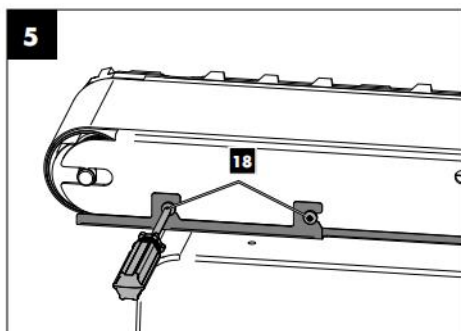
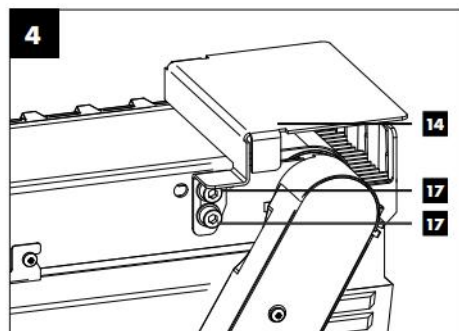
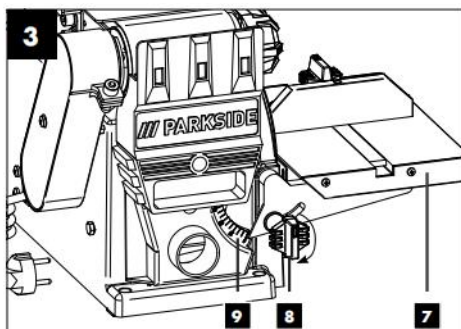
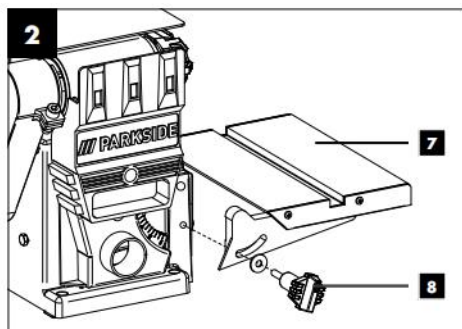


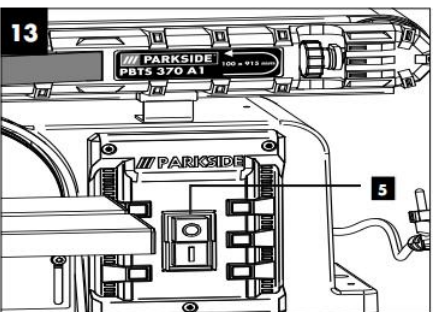
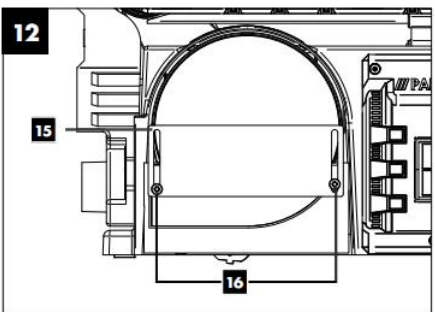
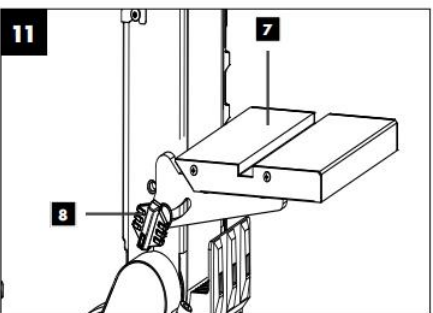
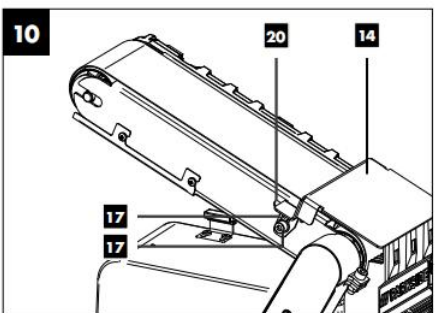
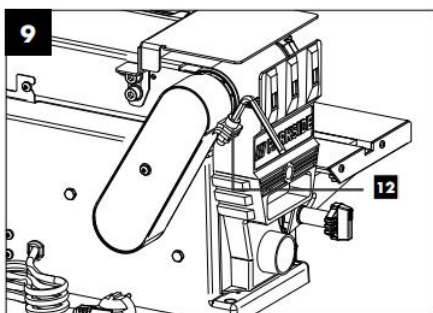
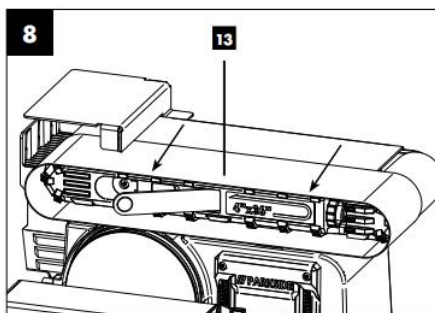
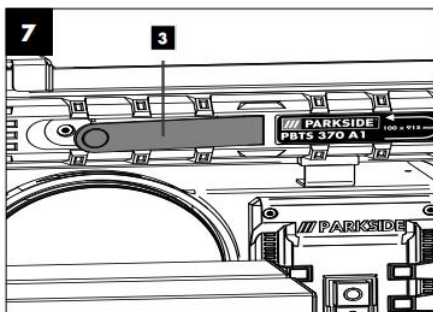
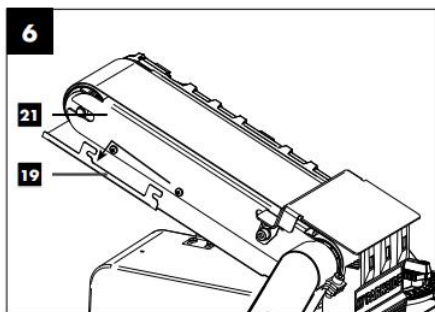
Parts List

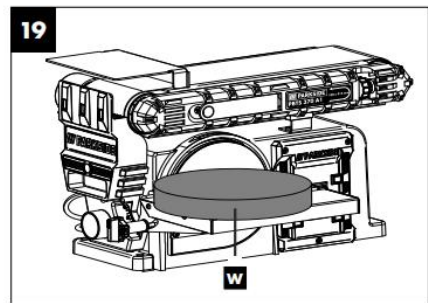
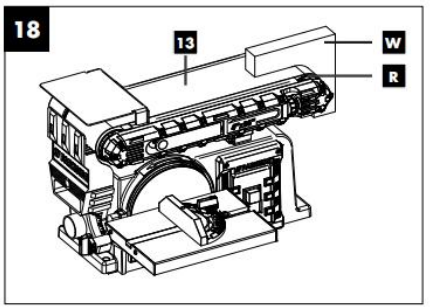
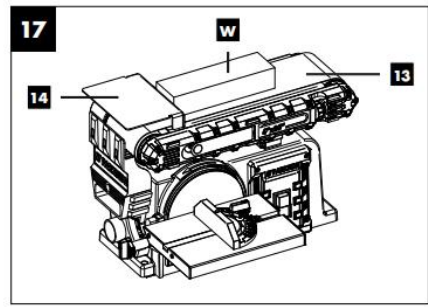
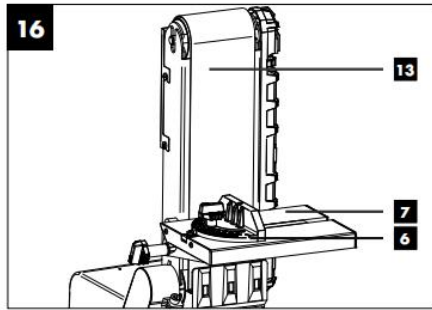
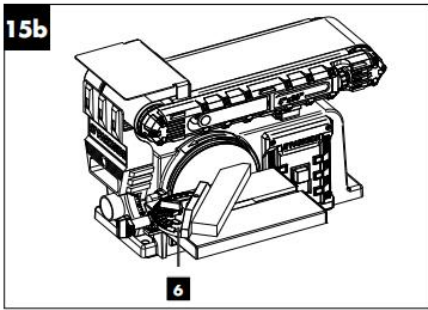
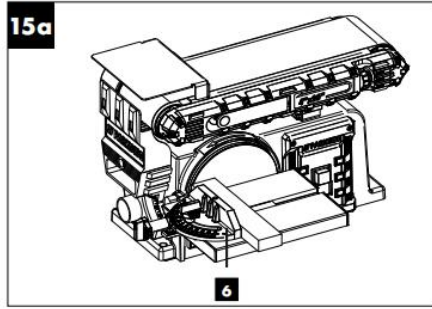
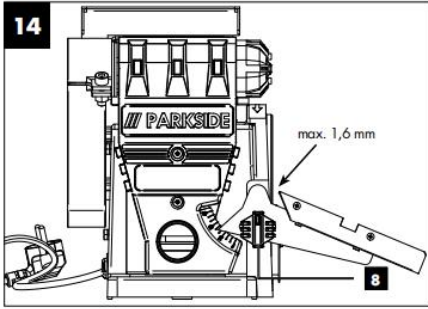
1	Knurled screw for sanding belt adjustment
2	Support foot
3	Sanding belt tension er
4	Grinding wheel
5	On/off switch
6	Transverse stop
7	Grinding table
8	Locking screw for sanding table
9	Angle scale
10	Suction port
11	Base plate

12	Allen screw
13	Grinding belt
14	Stop rail
15	Bottom disc guard
16	Screw for bottom disc guard
17	Allen screw
18	Screw for sanding belt guard
19	Sanding belt guard
20	Holder tube
21	Grinding belt holder
22	Transport handle

Attachment and operation







Assembly (Fig. 1 - 4)

- Mount the sanding table (7) and secure with the locking screw (8) (fig. 2, 3). The sanding table (7) can be infinitely adjusted from 0 ° to 45 ° with the angle scale (9) and the locking screw (8).

The adjustable transverse stop (6) ensures safe guidance of the workpiece. Attention! It must be possible for the sanding disc (4) to run freely. The distance between the sanding table (7) and the sanding disc (4) is not allowed to exceed 1.6 mm.

- Put on the stop rail (14) and secure with the Allen screws (17) (fig. 4). Attention! It must be possible for the sanding belt (13) to run freely.

Replacing the grinding belt (Fig. 5 - 9)

- Pull out the mains plug.
- Loosen the Allen screw (12).
- Loosen the screws (18).
- Take the grinding belt guard (19) off the grinding belt holder (21). To do this, set the grinding belt holder (21) at a slight angle.
- Turn the sanding belt tensioner (3) to the right in order to reduce the tension on the sanding belt (13).
- Remove the grinding belt (13) to the front.
- Mount the new sanding belt in reverse order. Attention! Note the running direction on the housing and on the inside of the sanding belt!

Adjusting the grinding belt

- Pull out the mains plug.
- Push the sanding belt (13) by hand slowly in the running direction.
- The sanding belt (13) must run centrally on the sanding surface. If not, you can use the knurled screw (1) to make adjustments.

Moving the sanding position of the sanding belt (fig. 9–11)

- Loosen the Allen screw (12).
- Move the sanding belt (13) upwards into the desired position.
- Tighten the Allen screw (12) again to fix this position.

- The grinding table (7) can be inserted in this position to support the workpiece. To do this, first remove the two Allen screws (17) and then remove the stop rail (14). The sanding table (7) can now be pushed into the hole of the holder tube (20) and fixed with the locking screw (8).

Replacing the sanding paper on the sanding disc (fig. 12)

Dismantle the bottom disc guard (15) by removing the 2 screws (16). Pull the sanding paper off the sanding disc (4) and attach the new sanding paper (quick-fit fastening system). Refit the lower protective panel (15).

Use as a stationary machine

If your machine is to be used in a permanent location, it is recommended you secure it to a workbench.

- Mark the drill holes for this purpose: Place the grinding machine as it will be installed later. Mark the location of the holes to be drilled on the workbench.
- Drill holes through the workbench.
- Place the sander above the holes and insert suitable screws from the top through the holes of the sander and the workbench.
- Now fasten the sander from the underside of the workbench using lock washers and matching hexagonal nuts.

Use as a mobile machine

If your belt and disc sander is to be used as a portable tool, it is recommended you fasten it to a suitable mounting plate which can easily be clamped to a workbench.

The mounting plate should be at least 19 mm thick and sufficiently larger than the sander to allow space for the clamps.

- Mark the holes to be drilled on the mounting plate.
- Continue as described under the point “Use as a stationary machine” in the last 3 steps.

Note:

Ensure that the screws are of suitable length. Spax screws must not protrude so as not to damage the surface, whereas hexagonal screws

must protrude so that washers and hexagonal nuts can be fitted.

On/Off switch (5) (Fig. 13)

- It is possible to switch the grinder on by pressing the green “1” button.
- In order to switch the grinder off again, it is necessary to press the red “0” button.

Warning:

Never reach over the device to turn the belt and disc sander on or off!
Danger of injury!

Grinding

- Always hold the workpiece firmly during sanding.
- Do not apply excessive pressure.
- The workpiece should be moved to and from the sanding belt (13) or sanding disc (4) as you sand. This prevents the sanding paper from becoming worn on one side.
- Important! Pieces of wood should always be sanded with the grain to prevent them splitting. Attention! If the grinding wheel (4) or the grinding belt (13) jam while you are working, remove your workpiece. Then wait until the device has reached its maximum speed again before you continue working.

Dust extraction connection

The machine is equipped with a suction port (10).

Connect a dust extractor when processing heavily dusty materials.

Attention: The dust extraction must not be connected when processing metals.

TRANSPORT

To transport the power tool, disconnect the equipment from the power supply and set it up in the new position you want to use it in. Lift the device only by the transport handle (22) and the machine foot for transport.

Attention! Do not transport the device by the grinding belt holder (21), grinding wheel (4), grinding table (7) or other moving parts of the device.

WORKING INSTRUCTIONS

Grinding chamfers and edges (Fig. 14)

The worktable can be infinitely adjusted from 0 ° to 45 °.

- To do so, loosen the locking screw (8).
- Set the worktable to the desired angle. Attention: The worktable should never be more than 1.6 mm from the grinding wheel (4), even when tilted!
- Tighten the locking screw (8) again.

Sanding small end surfaces using the transverse stop (fig. 15a, 15b)

The supplied transverse stop (6) makes precise sanding easier.

The transverse stop (6) can be used to set grinding angles in addition to the inclination of the grinding table (7). We recommend its use when grinding (short) faces.

Note:

Always move the workpiece from the left to the centre of the sanding disc, never beyond! Risk of injury due to workpiece being thrown away!

Horizontal and vertical sanding (fig. 9–11, 16)

Your sander can sand both vertically and horizontally. The worktable can be used for both applications.

- Loosen the Allen screw (12).
- Move the sanding belt (13) upwards into the desired position.
- Tighten the Allen screw (12) again to fix this position.
- In this position you can use the sanding table (7) to support the workpiece. To do this, first loosen the two Allen screws (17) and then remove the stop rail (14). The sanding table (7) can now be pushed into the hole of the holder tube (20) and fixed with the locking screw (8).

Note:

Sand long workpieces in the vertical position by moving the workpiece evenly over the sanding belt (13).

Surface sanding on the sanding belt (fig. 17)

- Hold the workpiece (W) firmly. Watch your fingers! Danger of injury!
- Keep the workpiece pressed firmly against the stop rail (14) guiding it evenly over the sanding belt (13). Attention: Special care should be taken when grinding particularly thin or long material (possibly even without a stop rail (14)). Apply only enough pressure to allow the sanding belt (13) to remove sanded material.

Grinding concave curves (Fig. 18)

Warning:

Never attempt to sand the end pieces of a workpiece on the idler drum (R). If you do so, the workpiece (W) may be ejected. Danger of injury!

Always sand concave curves using the idler drum at the sanding belt (13).

- Hold the workpiece firmly. Watch your fingers! Danger of injury!
- Guide the workpiece evenly over the sanding belt (13). Attention: Special care should be taken when grinding particularly thin or long material.

Grinding convex curves (Fig. 19)

Always sand convex curves using the sanding disc by guiding the workpiece (W) from the left side to the centre of the sanding disc.

- Hold the workpiece firmly. Watch your fingers! Danger of injury!
- Press the workpiece firmly against the sanding disc moving it from the left to the centre of the sanding disc.

Warning:

Never attempt to sand concave curves at the right side of the sanding disc! The workpiece may be ejected! Danger of injury!

TROUBLESHOOTING

WARNING



Danger due to electrical voltage!

Handling the machine with connected power supply may result in serious injury or death.

- Disconnect the machine from the power supply before starting work to eliminate defects!

Many possible sources of error can be eliminated in advance if the machine is properly connected to the power supply.

If you are unable to carry out the necessary repairs properly and/or do not have the required training, always consult a specialist to solve the problem.

Trouble	Possible cause	Solution
Motor does not start	ON-OFF-switch damaged	Replace all damaged parts before you use your sander again. Contact your local service centre or an authorised service station. Every attempt to carry out a repair, can be dangerous if it is not done by skilled personnel.
	ON-OFF-cable damaged	
	ON-OFF-relay damaged	

Machine becomes slower during work.	Too much pressure is applied to the workpiece	Apply less pressure to the workpiece
Sanding belt comes off the drive pulleys.	It does not run straight.	Reset the track.
Wood gets burnt during sanding.	Sanding disc or belt is covered with grease.	Replace belt or disc.
	Excessive pressure was applied to the workpiece.	Reduce the pressure applied to the workpiece.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINAISON DE PONCEUSE À DISQUE

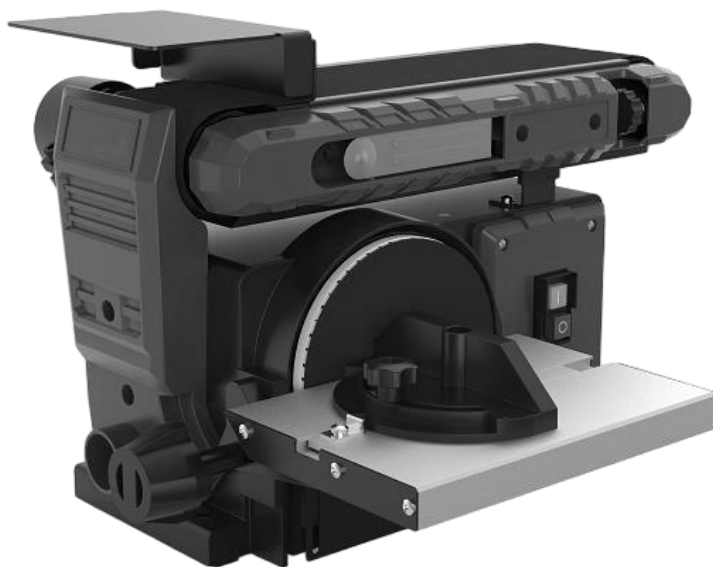
MODÈLE : BSH1510C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE






MODÈLE : BSH1510C



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser de ne pas vous informer ultérieurement des mises à jour technologiques ou logicielles de notre produit.



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

	<p>ÉLIMINATION CORRECTE</p> <p>Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits ainsi marqués ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.</p>
	<p>Avertissement - Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.</p>
	<p>Avertissement - Assurez-vous de porter des protections auditives lorsque vous utilisez ce produit.</p>
	<p>Avertissement - Assurez-vous de porter un masque anti-poussière lorsque vous utilisez ce produit.</p>
	<p>Avertissement - Débranchez la fiche secteur de la prise électrique</p>

SAFETY GUIDELINES

WARNING!

Veillez lire attentivement tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions. Le non-respect de ces avertissements et instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ - DÉFINITIONS

SÉCURITÉ DE LA ZONE DE TRAVAIL

1. Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres favorisent les accidents.

2. N'utilisez pas d'outils électriques dans des atmosphères explosives, comme dans

présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les outils électriques créent des étincelles qui peut enflammer la poussière ou les fumées.

3. Tenez les enfants et les personnes présentes à distance pendant l'utilisation d'un outil électrique. Toute distraction peut entraîner une perte de contrôle.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

1. La fiche des outils électriques doit être adaptée à la prise. Ne jamais modifier la fiche.

N'utilisez pas d'adaptateur avec des outils électriques reliés à la terre . Des fiches connectées et des prises adaptées réduiront le risque de choc électrique.

2. Évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre ou reliées à la terre telles que des tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs. Le risque de choc électrique est accru si votre corps est relié à la terre.

3. N'exposez pas les outils électriques à la pluie ou à l'humidité. La pénétration d'eau dans un outil électrique augmente le risque de choc électrique.

4. Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais l'utiliser pour transporter, tirer ou débrancher.

l'outil électrique. Tenir le cordon éloigné de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants ou des objets en mouvement.

pièces. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.

5. Lorsque vous utilisez un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge adaptée

utilisation en extérieur. L'utilisation d'un cordon adapté à une utilisation en extérieur réduit le risque de choc électrique.

choc.

6. Si l'utilisation d'un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez un

Alimentation protégée par un disjoncteur différentiel (DDFT). L'utilisation d'un DDFT réduit le risque de choc électrique.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez un outil électrique. N'utilisez pas d'outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant

L'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves.

2. Utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours une protection oculaire. Protection

Des équipements tels qu'un masque respiratoire, des chaussures de sécurité antidérapantes et une protection auditive utilisés dans des conditions appropriées réduiront le risque de blessures corporelles.

3. Évitez tout démarrage intempestif. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt.

Avant de brancher l'outil à la source d'alimentation et/ou à la batterie, de le saisir ou de le transporter. Porter un outil électrique avec le doigt sur l'interrupteur ou le mettre sous tension alors que l'interrupteur est en position de marche est un facteur d'accident.

4. Retirez toute clé de réglage ou clé avant de mettre l'outil électrique sous tension .

Une clé ou une clé laissée attachée à une pièce rotative de l'outil électrique peut entraîner

blessures corporelles.

5. Ne vous penchez pas trop. Gardez une bonne posture et un bon équilibre à tout moment. Ceci

permet un meilleur contrôle de l'outil électrique dans des situations inattendues.

6. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux et vêtements éloignés des pièces mobiles. Des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs peuvent être coincés dans des pièces mobiles.

8. Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement d'équipements d'extraction et de collecte des poussières, assurez-vous qu'ils sont correctement raccordés et utilisés. L'utilisation de dispositifs de collecte des poussières peut réduire les risques liés aux poussières.

UTILISATION ET ENTRETIEN DES OUTILS ÉLECTRIQUES

1. Ne forcez pas avec l'outil électrique. Utilisez l'outil électrique adapté à votre application. Un outil électrique adapté effectuera le travail plus efficacement et en toute sécurité à la vitesse à laquelle il est utilisé. a été conçu.

2. N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de l'allumer ou de l'éteindre .

Un outil électrique qui ne peut pas être contrôlé avec l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.

3. Débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou la batterie de l'outil électrique avant d'effectuer des réglages, de changer des accessoires ou

ranger les outils électriques. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de l'outil électrique accidentellement.

4. Rangez les outils électriques inutilisés hors de portée des enfants et ne les laissez pas
personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou ces instructions pour utiliser l'

Outil électrique. Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs non formés.

5. Entretenez les outils électriques. Vérifiez l'alignement et le grippage des pièces mobiles.

bris de pièces et toute autre condition pouvant affecter les performances de l'outil électrique

Fonctionnement. En cas de dommage, faites réparer l'outil électrique avant utilisation. De nombreux accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

6. Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres. Des outils de coupe bien entretenus avec

Les bords tranchants sont moins susceptibles de se coincer et sont plus faciles à contrôler.

7. Utiliser l'outil électrique, les accessoires, les embouts, etc. conformément aux présentes instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations autres que celles prévues pourrait entraîner des blessures. entraîner une situation dangereuse.

8. Utilisez des serre-joints pour fixer votre pièce à une surface stable. Tenir un

Le fait de soulever la pièce à la main ou d'utiliser votre corps pour la soutenir peut entraîner une perte de contrôle.

9. MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE et en état de fonctionnement.

SERVICE

1. Faites entretenir votre outil électrique par un réparateur qualifié utilisant uniquement

pièces de rechange identiques. Cela garantira la sécurité de l'outil électrique maintenu.

AVERTISSEMENT CONCERNANT LA PROPOSITION 65 DE CALIFORNIE

Certaines poussières générées par le ponçage, le sciage, le meulage, le perçage et d'autres activités de construction peuvent contenir des produits chimiques, dont

le plomb, reconnu par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, des anomalies congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Se laver les mains après manipulation. Voici quelques exemples de ces produits chimiques :

- Le plomb provenant des peintures à base de plomb.
- Silice cristalline provenant de briques, de ciment et d'autres produits de maçonnerie.
- Arsenic et chrome provenant du bois traité chimiquement.

Votre risque lié à ces expositions varie en fonction de la fréquence à laquelle vous effectuez ce type d'activité.

travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé

avec des équipements de sécurité approuvés tels que des masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer particules microscopiques.

CARACTÉRISTIQUES

Pouvoir	CA 110-120 V, 60 Hz, 40 0 W	CA 230 V, 50 Hz, 40 0 W	CA 230 V, 50 Hz, 40 0 W
Vitesse du disque de ponçage	3 5 50 tr/min ± 5 %	2980 tr/min ± 5 %	2980 tr/min ± 5 %
vitesse de s et de la courroie	60 0 tr/min ± 5 %	5 00 tr/min ± 5 %	5 00 tr/min ± 5 %
Taille du disque de sable	6 pouces		
Taille de la ceinture de sable	4 * 3 6 pouces		
Poids	15,3 kg	14,8 kg	

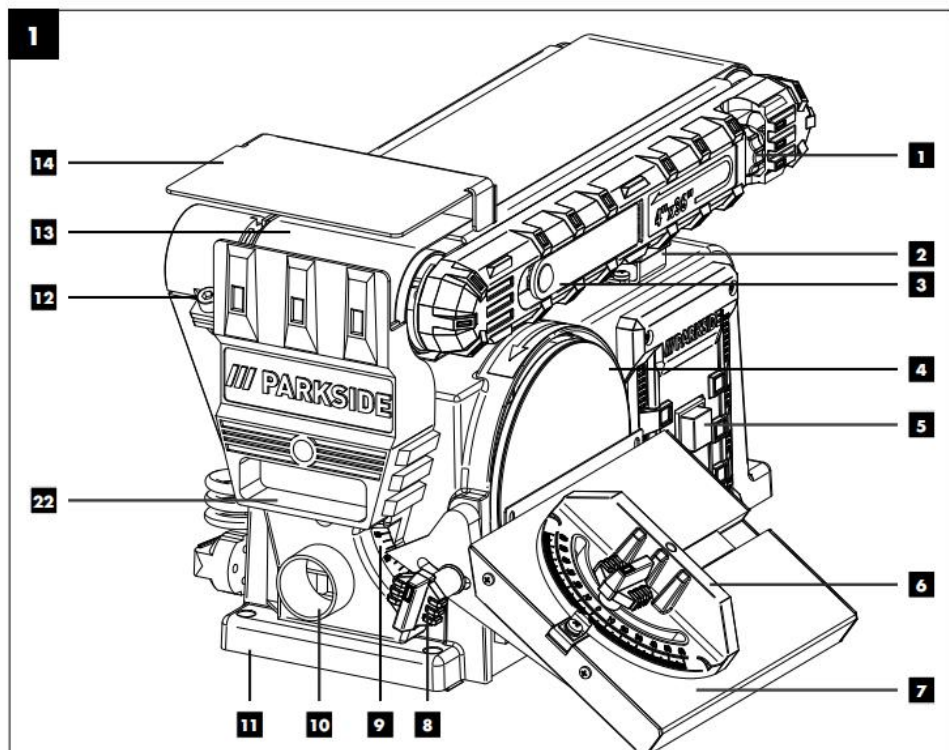
Type de commutateur



PACKAGE CONTENTS

Avant d'utiliser la combinaison de ponçage à disque, vous devez configurer la machine en installant l'angle de la table du disque de ponçage adapté à votre utilisation. Vérifiez le contenu de votre colis par rapport au schéma ci-dessous. Si

une pièce est endommagée ou manquante, veuillez contacter notre service client .

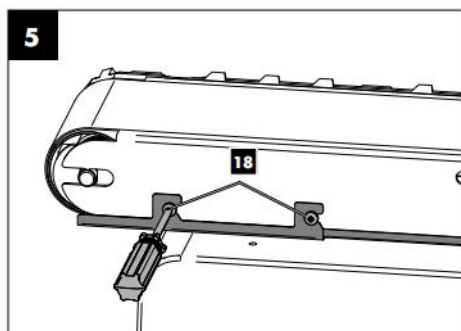
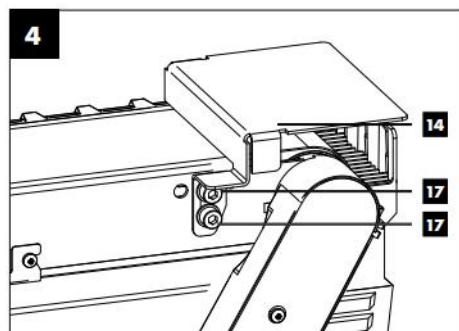
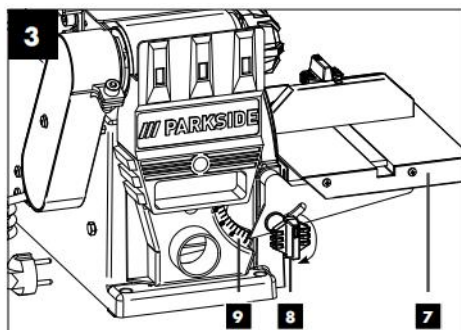
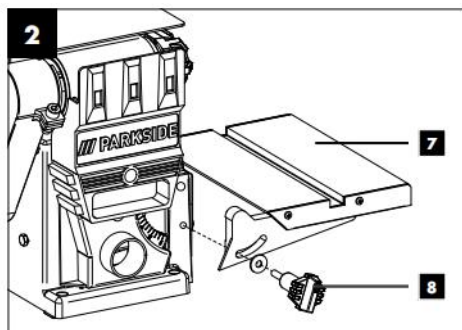


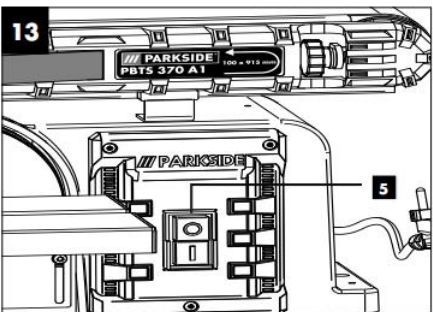
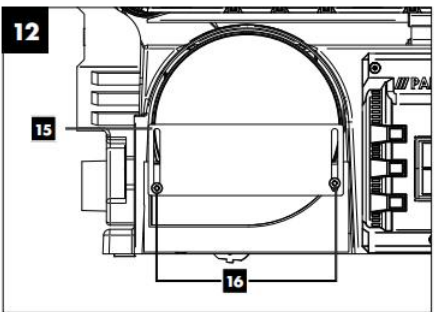
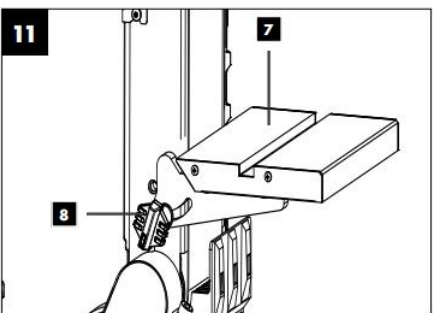
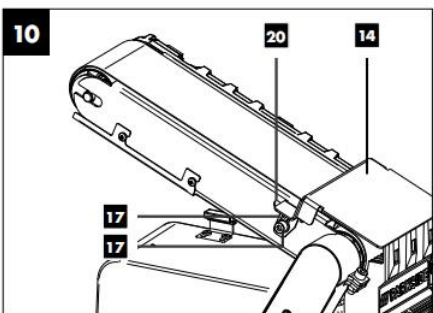
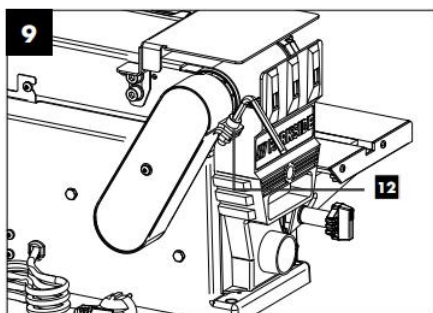
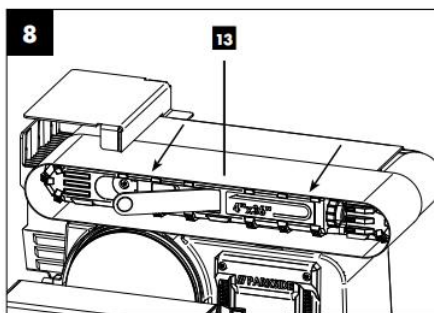
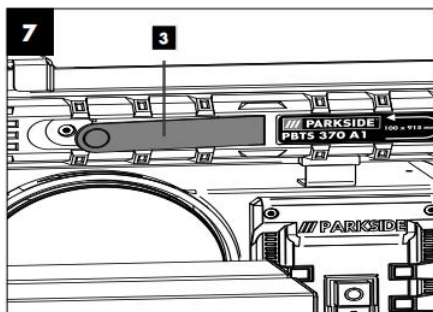
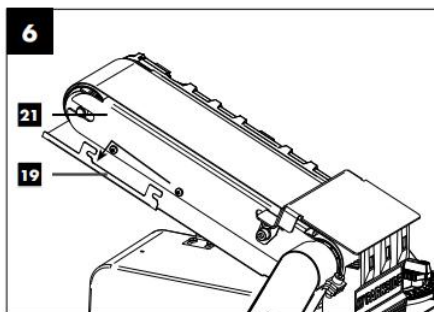
Liste des pièces

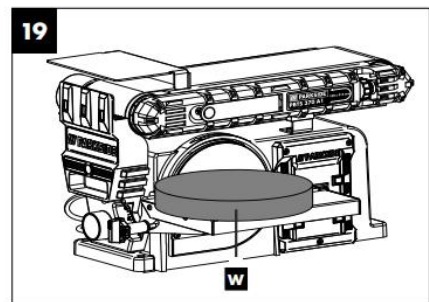
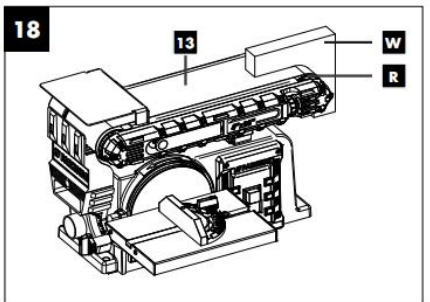
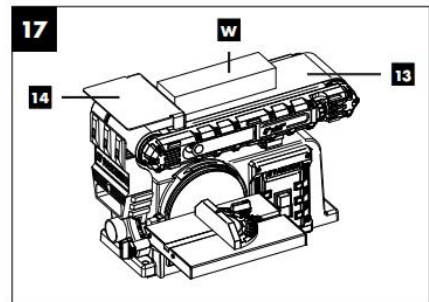
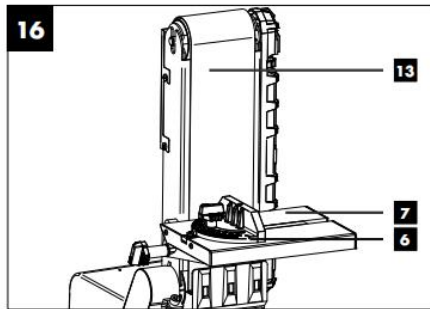
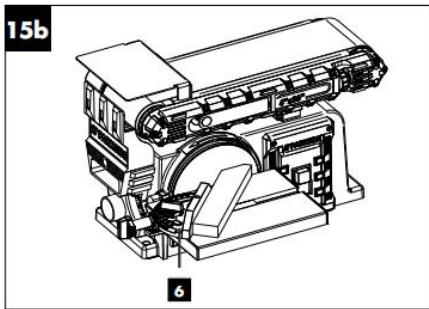
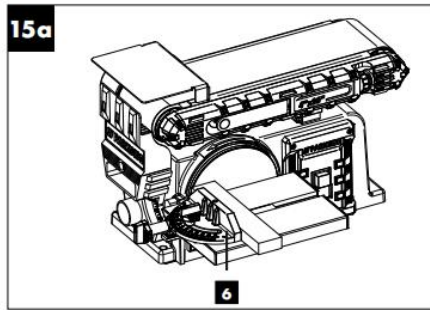
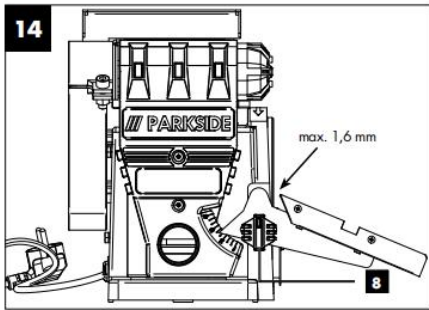
1	Vis moletée pour le réglage de la bande abrasive
2	Pied d'appui
3	Tension de la bande abrasive euh
4	Meule
5	Interrupteur marche/arrêt
6	Butée transversale
7	Table de meulage
8	Vis de blocage pour table de ponçage
9	Échelle d'angle
10	Port d'aspiration
11	Plaque de base

12	vis Allen
13	Bande abrasive
14	Arrêt ferroviaire
15	Protection de disque inférieure
16	Vis pour protection de disque inférieure
17	vis Allen
18	Vis pour protection de bande abrasive
19	Protection de la bande abrasive
20	Tube de support
21	Support de bande abrasive
22	Poignée de transport

Fixation et fonctionnement







Assemblage (Fig. 1 - 4)

Montez la table de ponçage (7) et fixez-la avec la vis de blocage (8) (fig. 2, 3). La table de ponçage (7) est réglable en continu de 0° à 45° grâce à l'échelle d'angle (9) et à la vis de blocage (8).

La butée transversale réglable (6) assure un guidage sûr de la pièce. Attention ! Le disque de ponçage (4) doit pouvoir tourner librement. La distance entre la table de ponçage (7) et le disque de ponçage (4) ne doit pas dépasser 1,6 mm.

- Mettre en place le rail de butée (14) et le fixer avec les vis Allen (17) (fig. 4). Attention ! La bande abrasive (13) doit pouvoir tourner librement.

Remplacement de la bande abrasive (Fig. 5 - 9)

- Débranchez la fiche secteur.
- Desserrer la vis Allen (12).
- Desserrer les vis (18).
- Retirez le protège-bande (19) du support de bande (21). Pour ce faire, inclinez légèrement le support de bande (21).
- Tournez le tendeur de bande abrasive (3) vers la droite afin de réduire la tension sur la bande abrasive (13).
- Retirer la bande abrasive (13) vers l'avant.

Montez la nouvelle bande abrasive dans l'ordre inverse. Attention ! Respectez le sens de défilement sur le boîtier et à l'intérieur de la bande abrasive !

Réglage de la bande abrasive

- Débranchez la fiche secteur.
- Poussez lentement la bande abrasive (13) à la main dans le sens de la marche.
- La bande abrasive (13) doit être centrée sur la surface de ponçage. Dans le cas contraire, vous pouvez utiliser la vis moletée (1) pour effectuer des réglages.

Déplacement de la position de ponçage de la bande abrasive (fig.

9-11)

- Desserrer la vis Allen (12).
- Déplacez la bande abrasive (13) vers le haut jusqu'à la position souhaitée.
- Resserrez la vis Allen (12) pour fixer cette position.
- La table de ponçage (7) peut être insérée dans cette position pour soutenir la pièce. Pour ce faire, retirez d'abord les deux vis Allen (17), puis le rail de butée (14). La table de ponçage (7) peut alors être insérée dans le trou du tube de support (20) et fixée avec la vis de blocage (8).

Remplacement du papier abrasif sur le disque de ponçage (fig. 12)

Démontez le protège-disque inférieur (15) en retirant les 2 vis (16). Retirez le papier abrasif du disque abrasif (4) et fixez le nouveau disque abrasif. papier (système de fixation rapide). Remettre en place le panneau de protection inférieur (15).

Utiliser comme machine stationnaire

Si votre machine doit être utilisée dans un endroit permanent, il est recommandé de la fixer sur un établi.

- Marquez les trous de perçage à cet effet : Placez la rectifieuse comme elle sera installée ultérieurement. Marquez l'emplacement des trous à percer sur le établi.
- Percez des trous à travers l'établi.
- Placez la ponceuse au-dessus des trous et insérez les vis appropriées par le haut à travers les trous de la ponceuse et de l'établi.
- Fixez maintenant la ponceuse par le dessous de l'établi à l'aide de rondelles frein et d'écrous hexagonaux correspondants.

Utiliser comme machine mobile

Si votre ponceuse à bande et à disque doit être utilisée comme un outil portable, il est recommandé de le fixer sur une plaque de montage appropriée qui peut être facilement fixée sur un établi.

La plaque de montage doit avoir une épaisseur d'au moins 19 mm et être suffisamment plus grande que la ponceuse pour laisser de la place aux

pinces.

- Marquez les trous à percer sur la plaque de montage.
- Continuez comme décrit au point « Utilisation comme machine stationnaire » dans les 3 dernières étapes.

Note:

Assurez-vous que les vis sont de longueur adéquate. Les vis Spax ne doivent pas dépasser pour ne pas endommager la surface, tandis que les vis hexagonales doivent dépasser pour permettre la pose des rondelles et des écrous hexagonaux.

Interrupteur marche/arrêt (5) (Fig. 13)

- Il est possible d'allumer le broyeur en appuyant sur le bouton vert « 1 ».
- Pour éteindre à nouveau le moulin, il faut appuyer sur le bouton rouge « 0 ».

Avertissement:

Ne jamais se pencher au-dessus de l'appareil pour allumer ou éteindre la ponceuse à bande ou à disque ! Risque de blessure !

Affûtage

- Tenez toujours fermement la pièce pendant le ponçage.
- Ne pas appliquer de pression excessive.
- La pièce doit être déplacée vers la bande abrasive (13) ou le disque abrasif (4) pendant le ponçage. Cela évite l'usure du papier abrasif d'un côté.
- Important ! Les pièces de bois doivent toujours être poncées dans le sens du grain pour éviter qu'elles ne se fendent. Attention ! Si la meule (4) ou la bande abrasive (13) se bloque pendant le travail, retirez la pièce. Attendez ensuite que l'appareil ait atteint sa vitesse maximale avant de poursuivre le travail.

Raccord d'extraction de poussière

La machine est équipée d'un port d'aspiration (10).

Raccordez un aspirateur de poussière lors du traitement de matériaux très

poussiéreux.

Attention : l'aspiration des poussières ne doit pas être raccordée lors du traitement des métaux.

TRANSPORT

Pour transporter l'outil électrique, débranchez-le du secteur et installez-le dans la position souhaitée. Soulevez l'appareil uniquement par la poignée de transport (22) et le pied de la machine. Attention ! Ne transportez pas l'appareil par le support de bande abrasive (21), meule (4), table de meulage (7) ou autres pièces mobiles de l'appareil.

INSTRUCTIONS DE TRAVAIL

Meulage des chanfreins et des bords (Fig. 14)

La table de travail peut être réglée en continu de 0° à 45°.

- Pour ce faire, desserrez la vis de blocage (8).
- Réglez l'angle de la table de travail. Attention : la table de travail ne doit jamais être à plus de 1,6 mm de la meule (4), même inclinée !
- Resserrez la vis de blocage (8).

Ponçage des petites surfaces d'extrémité à l'aide de la butée transversale (fig. 15a, 15b)

La butée transversale fournie (6) facilite le ponçage précis.

La butée transversale (6) permet de régler les angles de meulage en plus de l'inclinaison de la table de meulage (7). Nous recommandons son utilisation pour le meulage de faces (courtes).

Note:

Déplacez toujours la pièce de la gauche vers le centre du disque de ponçage, jamais au-delà ! Risque de blessure par projection de la pièce !

Ponçage horizontal et vertical (fig. 9–11, 16)

Votre ponceuse peut poncer verticalement et horizontalement. La table de travail peut être utilisée pour les deux applications.

- Desserrer la vis Allen (12).
- Déplacez la bande abrasive (13) vers le haut jusqu'à la position souhaitée.
- Resserrez la vis Allen (12) pour fixer cette position.

Dans cette position, vous pouvez utiliser la table de ponçage (7) comme support pour la pièce. Pour ce faire, desserrez d'abord les deux vis Allen (17), puis retirez le rail de butée (14). La table de ponçage (7) peut alors être insérée dans le trou du tube de support (20) et fixée avec la vis de blocage (8).

Note:

Poncez les pièces longues en position verticale en déplaçant la pièce uniformément sur la bande abrasive (13).

Ponçage superficiel sur bande abrasive (fig. 17)

- Tenez fermement la pièce (W). Attention aux doigts ! Risque de blessure ! Maintenir la pièce fermement appuyée contre la butée (14) et la guider uniformément sur la bande abrasive (13). Attention : une attention particulière doit être portée lors du ponçage de matériaux particulièrement fins ou longs (même sans butée (14)). Appuyer juste assez pour que la bande abrasive (13) puisse retirer le matériau poncé.

Meulage de courbes concaves (Fig. 18)

Avertissement:

N'essayez jamais de poncer les extrémités d'une pièce sur le Tambour de renvoi (R). Dans ce cas, la pièce (W) risque d'être éjectée. Risque de blessure !

Poncez toujours les courbes concaves à l'aide du tambour tendeur de la bande abrasive (13).

- Tenez fermement la pièce. Attention aux doigts ! Risque de blessure !
- Guidez la pièce uniformément sur la bande abrasive (13). Attention : Soyez particulièrement prudent lors du ponçage de matériaux particulièrement fins ou longs.

Meulage de courbes convexes (Fig. 19)

Poncez toujours les courbes convexes à l'aide du disque de ponçage en guidant la pièce (W) du côté gauche vers le centre du disque de ponçage.

- Tenez fermement la pièce. Attention aux doigts ! Risque de blessure !
- Appuyez fermement la pièce contre le disque de ponçage en la déplaçant de la gauche vers le centre du disque de ponçage.

Avertissement:

Ne jamais tenter de poncer des courbes concaves sur le côté droit du disque de ponçage ! La pièce pourrait être éjectée ! Risque de blessure !

DÉPANNAGE

AVERTISSEMENT



Danger dû à la tension électrique !

La manipulation de la machine avec l'alimentation électrique connectée peut entraîner des blessures graves, voire la mort.

- Débranchez la machine de l'alimentation électrique avant de commencer le travail pour éliminer les défauts !

De nombreuses sources d'erreur possibles peuvent être éliminées à l'avance si la machine est correctement connectée à l'alimentation électrique.

Si vous n'êtes pas en mesure d'effectuer correctement les réparations nécessaires et/ou ne disposez pas de la formation requise, consultez toujours un spécialiste pour résoudre le problème.

Inquiéter	Cause possible	Solution
Le moteur ne démarre pas	Interrupteur marche-arrêt endommagé	Remplacer tous les éléments endommagés pièces avant de réutiliser votre ponceuse. Contactez votre centre de service local ou une station-service agréée. Toute tentative de réparation peut être dangereux si cela n'est pas fait par du personnel qualifié.
	Câble ON-OFF endommagé	
	Relais ON-OFF endommagé	
La machine devient plus lente pendant le travail.	Trop de pression est appliquée sur la pièce	Appliquer moins de pression sur la pièce
La bande abrasive se détache des poulies d'entraînement.	Ça ne va pas droit.	Réinitialiser la piste.
Le bois brûle pendant le ponçage.	Le disque ou la bande de ponçage est recouvert de graisse.	Remplacer la courroie ou le disque.
	Une pression excessive a été appliquée sur la pièce.	Réduisez la pression appliquée sur la pièce.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim

Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

**KOMBINATION AUS
TELLERSCHLEIFMASCHINE
MODELL: BSH1510C**

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODELL: BSH1510C



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.



Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

	<p>RICHTIGE ENTSORGUNG</p> <p>Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Entsprechend gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.</p>
	<p>Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.</p>
	<p>Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Gehörschutz.</p>
	<p>Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt eine Staubmaske.</p>
	<p>Warnung - Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose</p>

SAFETY GUIDELINES

WARNING!

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Die Nichtbeachtung der Hinweise und Anweisungen kann zu Stromschlägen, Bränden und/oder schweren Verletzungen führen.

SICHERHEITSRICHTLINIEN - DEFINITIONEN

SICHERHEIT AM ARBEITSBEREICH

- 1. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.** Unordnung oder dunkle Bereiche können zu Unfällen führen.
- 2. Betreiben Sie Elektrowerkzeuge nicht in explosionsgefährdeten Bereichen, wie z. B. in der Vorhandensein von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.** Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, kann den Staub oder die Dämpfe entzünden.
- 3. Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.** Ablenkung kann zum Verlust der Kontrolle über das Gerät führen.

ELEKTRISCHE SICHERHEIT

- 1. Der Stecker des Elektrowerkzeugs muss in die Steckdose passen. Nehmen Sie keine Veränderungen am Stecker vor. Verwenden Sie keine Adapterstecker mit geerdeten Elektrowerkzeugen.** Unmodi Geprüfte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines Stromschlags.
- 2. Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizkörper, Herde und Kühlschränke.** Es besteht ein erhöhtes Risiko eines Stromschlags, wenn Ihr Körper geerdet ist.
- 3. Setzen Sie Elektrowerkzeuge nicht Regen oder Nässe aus.** Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines Stromschlags.
- 4. Missbrauchen Sie das Kabel nicht. Verwenden Sie das Kabel niemals zum Tragen, Ziehen oder Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder beweglichen**

Teile. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags.

5. Verwenden Sie beim Betrieb eines Elektrowerkzeugs im Freien ein Verlängerungskabel, das für

Verwendung im Freien. Die Verwendung eines für den Außenbereich geeigneten Kabels verringert das Risiko Schock.

6. Wenn der Betrieb eines Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung unvermeidlich ist, verwenden Sie eine Erdung Stromschlaggefahr .

PERSÖNLICHE SICHERHEIT

1. Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Ein Moment der Unachtsamkeit während Der Betrieb von Elektrowerkzeugen kann zu schweren Verletzungen führen.

2. Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung. Tragen Sie immer eine Schutzbrille .

Durch die Verwendung entsprechender Ausrüstung wie Atemschutzmasken, rutschfester Sicherheitsschuhe und Gehörschutz wird das Verletzungsrisiko verringert.

3. Verhindern Sie unbeabsichtigtes Starten. Stellen Sie sicher, dass der Schalter in der Aus-Position ist bevor Sie das Werkzeug an die Stromquelle und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen. Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeugs den Finger am Schalter haben oder das Elektrowerkzeug bei eingeschaltetem Schalter einschalten, kann dies zu Unfällen führen.

4. Entfernen Sie alle Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten .

Ein Schraubenschlüssel oder Schlüssel, der in einem rotierenden Teil des Elektrowerkzeugs steckt, kann zu Personenschäden.

5. Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie stets auf sicheren Stand und halten Sie das Gleichgewicht .

ermöglicht eine bessere Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unerwarteten Situationen.

6. Kleiden Sie sich angemessen. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Ihr Haar und

Kleidung von beweglichen Teilen fernhalten. Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können

in beweglichen Teilen eingeklemmt werden.

9. Wenn Staubabsaug- und -auffangvorrichtungen vorhanden sind, stellen Sie sicher, dass diese angeschlossen und ordnungsgemäß verwendet werden.

Durch die Verwendung einer Staubabsaugung können staubbedingte Gefahren verringert werden.

GEBRAUCH UND PFLEGE VON ELEKTROWERKZEUGEN

1. Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht. Verwenden Sie für Ihre

Anwendung das passende Elektrowerkzeug. Das richtige Elektrowerkzeug erledigt die Arbeit besser und sicherer bei der Leistung, für die es ausgelegt ist. entworfen wurde.

nicht **funktioniert.**

Ein Elektrowerkzeug, das nicht mit dem Schalter gesteuert werden kann, ist gefährlich und muss repariert.

3. Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder den Akkupack aus das Elektrowerkzeug, bevor Sie Einstellungen vornehmen, Zubehör wechseln oder

Lagerung von Elektrowerkzeugen. Solche vorbeugenden Sicherheitsmaßnahmen verringern das Risiko das Elektrowerkzeug versehentlich.

4. Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf und lassen Sie

Personen, die mit dem Elektrowerkzeug oder diesen Anweisungen nicht vertraut sind, dürfen das Gerät nicht

Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von ungeübten Benutzern verwendet werden.

5. Warten Sie Elektrowerkzeuge. Überprüfen Sie, ob bewegliche Teile falsch ausgerichtet sind oder klemmen.

Bruch von Teilen und alle anderen Zustände, die die Leistung des Elektrowerkzeugs beeinträchtigen können

Betrieb. Lassen Sie beschädigte Elektrowerkzeuge vor dem Einsatz reparieren. Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.

6. Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Sorgfältig gewartete Schneidwerkzeuge mit scharfe Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu kontrollieren.

7. Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Tätigkeit. Der Einsatz des Elektrowerkzeugs für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu einer gefährlichen Situation führen.

8. Befestigen Sie Ihr Werkstück mit Schraubzwingen auf einer stabilen Oberfläche.

Das Berühren des Werkstücks mit der Hand oder das Stützen mit dem Körper kann zum Verlust der Kontrolle führen.

9. HALTEN SIE DIE SCHUTZVORRICHTUNGEN AN IHREM PLATZ UND IN FUNKTIONIERTEM ZUSTAND.

SERVICE

1. Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug von einem qualifizierten Reparaturtechniker reparieren und verwenden Sie nur identische Ersatzteile. Dadurch wird die Sicherheit des Elektrowerkzeugs gewährleistet gepflegt.

WARNUNG ZUR CALIFORNIA PROPOSITION 65

Staub, der beim Schleifen, Sägen, Bohren und anderen Bauarbeiten entsteht, kann Chemikalien enthalten, darunter auch Blei. Im US-Bundesstaat Kalifornien ist bekannt, dass dieses Material Krebs, Geburtsfehler oder andere reproduktionsschädigende Wirkungen hat. Waschen Sie sich nach der Handhabung die Hände. Beispiele für diese Chemikalien sind:

- Blei aus bleihaltigen Farben.
- Kristallines Siliziumdioxid aus Ziegeln, Zement und anderen Mauerwerksprodukten.
- Arsen und Chrom aus chemisch behandeltem Holz.

Ihr Risiko durch diese Expositionen hängt davon ab, wie oft Sie diese Art von Arbeit. Um Ihre Belastung mit diesen Chemikalien zu reduzieren, arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich mit zugelassener Sicherheitsausrüstung wie Staubmasken, die speziell zum Filtern von mikroskopische Partikel.

SPEZIFIKATIONEN

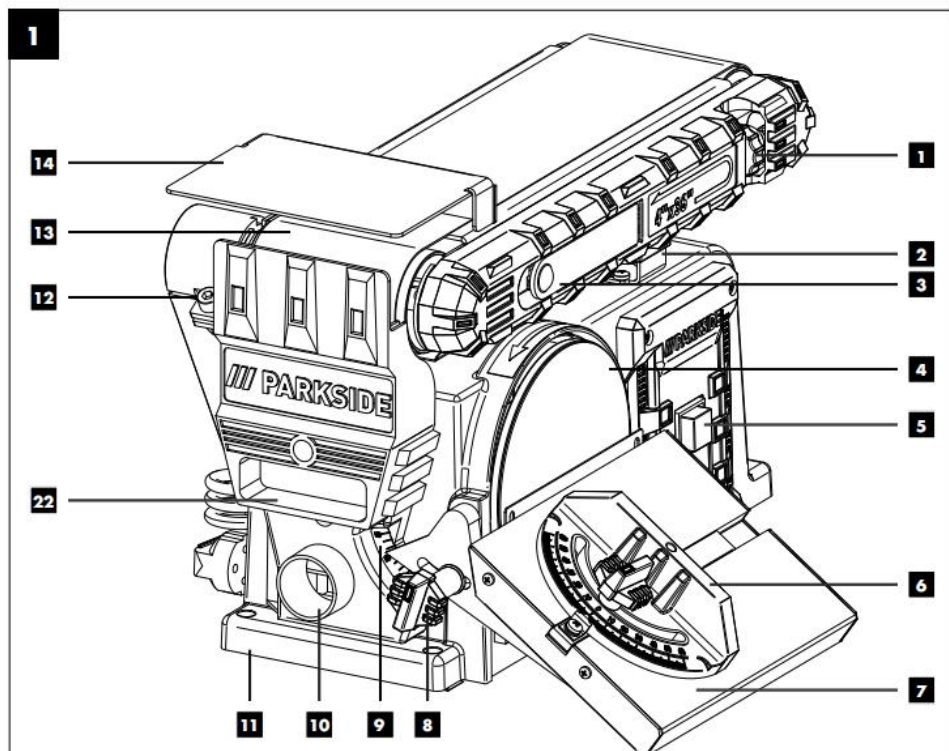
Leistung	AC110–120 V, 60 Hz, 40 W	AC230V, 50 Hz, 40 0W	AC230V, 50 Hz, 40 0W
Drehzahl der Schleifscheibe	3 5 50 U/min ± 5 %	2980 U/min ± 5 %	2980 U/min ± 5 %
Geschwindigkeit von s und Riemen	60 0 U/min ± 5 %	5 00 U/min ± 5 %	5 00 U/min ± 5 %
Sandscheibengröße	6 Zoll		
Sandbandgröße	4 *3 6 Zoll		
Gewicht	15,3 kg	14,8 kg	

Schalterttyp



PACKAGE CONTENTS

Bevor Sie die Kombinationsschleifmaschine verwenden, müssen Sie die Maschine durch die Installation des Schleifscheiben-Tischwinkels für Ihren Betrieb konfigurieren. Vergleichen Sie Ihre Packliste mit der untenstehenden Abbildung. Sollte ein Teil beschädigt sein oder fehlen, wenden Sie sich bitte an unseren

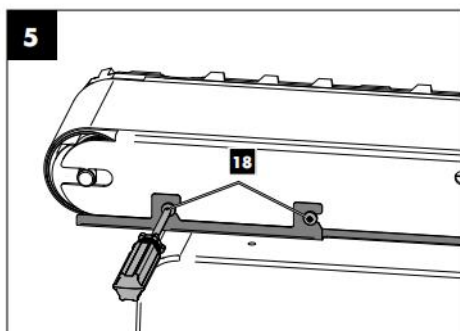
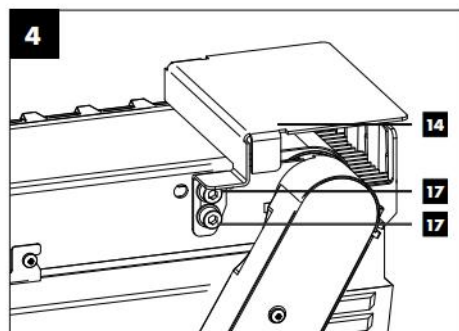
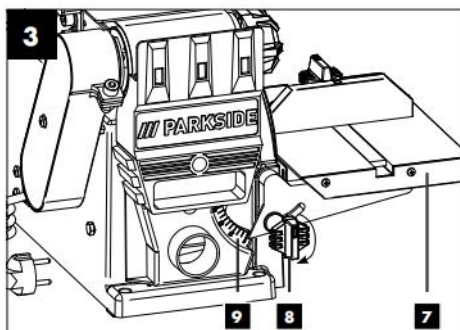
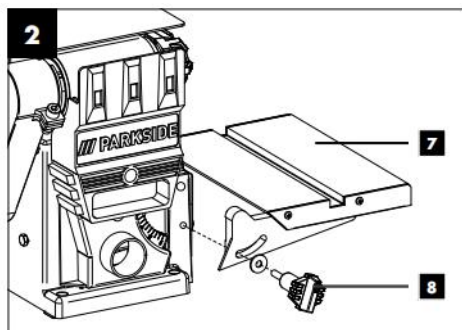


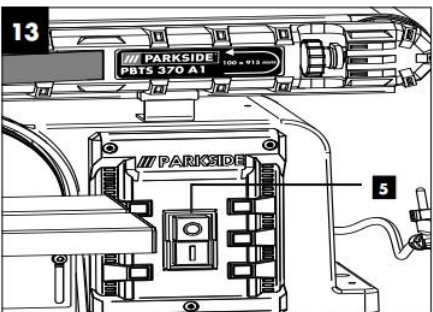
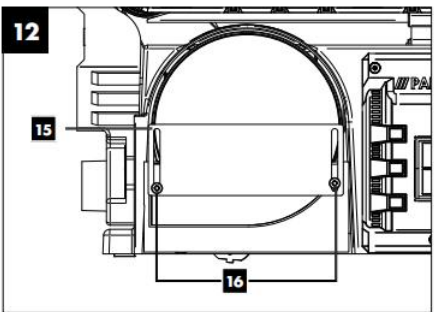
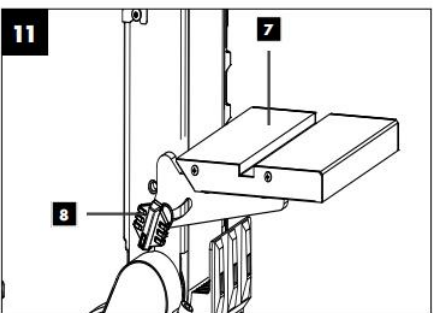
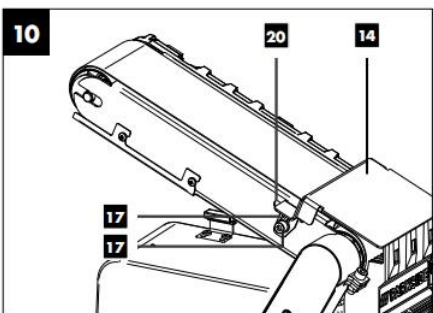
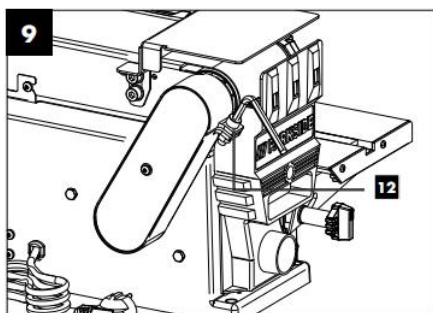
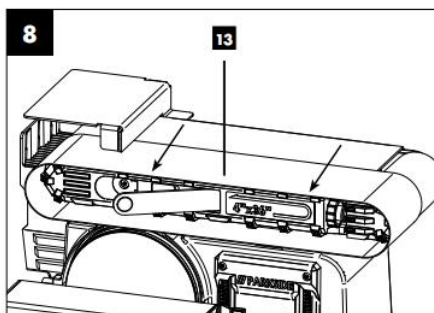
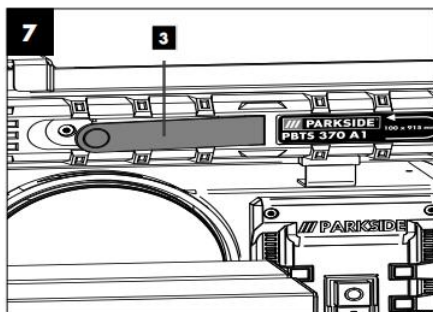
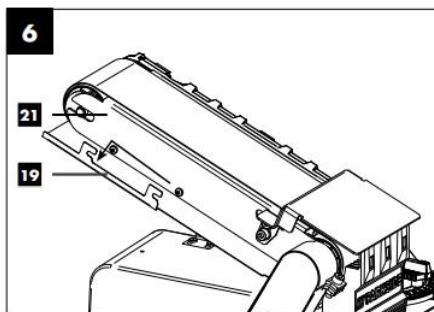
Teilleiste

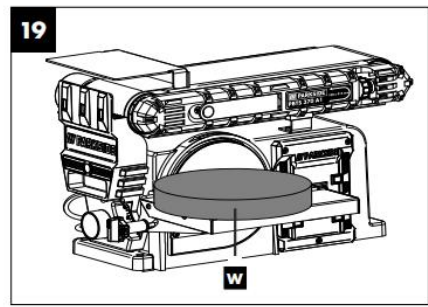
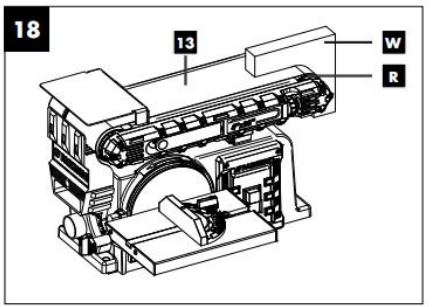
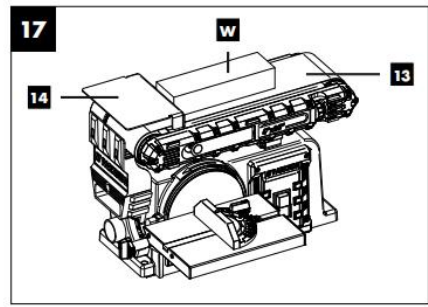
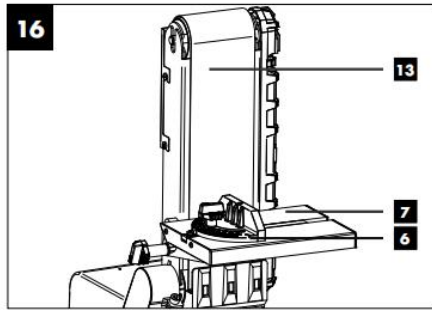
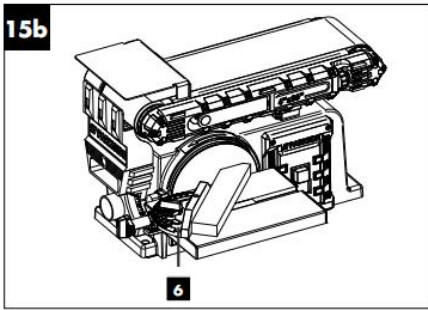
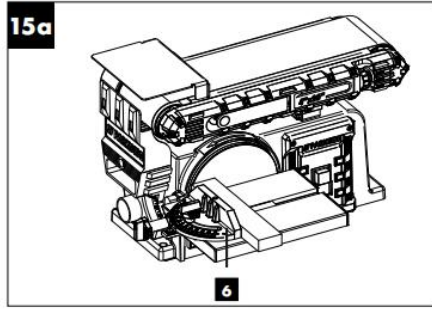
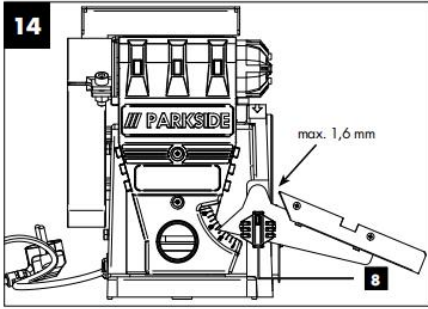
1	Rändelschraube zur Schleifbandeinstellung
2	Stützfuß
3	Schleifbandspannung er
4	Schleifrad
5	Ein-/Ausschalter
6	Queranschlag
7	Schleiftisch
8	Feststellschraube für Schleiftisch
9	Winkelskala
10	Sauganschluss
11	Grundplatte

12	Inbusschraube
13	Schleifband
14	Anschlagschiene
15	Unterer Scheibenschutz
16	Schraube für unteren Scheibenschutz
17	Inbusschraube
18	Schraube für Schleifbandschutz
19	Schleifbandschutz
20	Halterrohr
21	Schleifbandhalter
22	Transportgriff

Befestigung und Bedienung







Montage (Abb. 1 - 4)

- Schleiftisch (7) aufsetzen und mit der Feststellschraube (8) fixieren (Abb. 2, 3). Der Schleiftisch (7) lässt sich mit der Winkelskala (9) und der Feststellschraube (8) stufenlos von 0° bis 45° verstellen.

Der verstellbare Queranschlag (6) sorgt für eine sichere Führung des Werkstücks. Achtung! Die Schleifscheibe (4) muss frei laufen können. Der Abstand zwischen Schleiftisch (7) und Schleifscheibe (4) darf maximal 1,6 mm betragen.

- Anschlagschiene (14) aufsetzen und mit den Innensechskantschrauben (17) befestigen (Abb. 4). Achtung! Das Schleifband (13) muss frei laufen können.

Schleifbandwechsel (Abb. 5 - 9)

- Netzstecker ziehen.
- Die Innensechskantschraube (12) lösen.
- Die Schrauben (18) lösen.
- Nehmen Sie den Schleifbandschutz (19) vom Schleifbandhalter (21) ab. Stellen Sie dazu den Schleifbandhalter (21) leicht schräg.
- Drehen Sie den Schleifbandspanner (3) nach rechts, um die Spannung des Schleifbandes (13) zu verringern.
- Schleifband (13) nach vorne abnehmen.
- Montieren Sie das neue Schleifband in umgekehrter Reihenfolge. Achtung! Beachten Sie die Laufrichtung am Gehäuse und an der Innenseite des Schleifbandes!

Einstellen des Schleifbandes

- Netzstecker ziehen.
- Schieben Sie das Schleifband (13) mit der Hand langsam in Laufrichtung.
- Das Schleifband (13) muss mittig auf der Schleiffläche laufen. Ist dies nicht der Fall, können Sie mit der Rändelschraube (1) eine Korrektur vornehmen.

Verschieben der Schleifposition des Schleifbandes (Abb. 9–11)

- Die Innensechskantschraube (12) lösen.
- Das Schleifband (13) nach oben in die gewünschte Position bewegen.
- Um diese Position zu fixieren, ziehen Sie die Innensechskantschraube (12) wieder fest.
- In dieser Position kann der Schleiftisch (7) zur Auflage des Werkstückes eingeschoben werden. Hierzu werden zunächst die beiden Innensechskantschrauben (17) entfernt und anschließend die Anschlagsschiene (14) abgenommen. Der Schleiftisch (7) kann nun in die Bohrung des Halterohres (20) geschoben und mit der Feststellschraube (8) fixiert werden.

Schleifpapier auf der Schleifscheibe wechseln (Abb. 12)

Demontieren Sie den unteren Scheibenschutz (15), indem Sie die 2 Schrauben (16) entfernen. Ziehen Sie das Schleifpapier von der Schleifscheibe (4) ab und befestigen Sie das neue Papier (Schnellbefestigungssystem). Untere Schutzplatte (15) wieder montieren.

Einsatz als stationäre Maschine

Wenn Ihre Maschine an einem festen Standort verwendet werden soll, empfiehlt es sich, sie an einer Werkbank zu befestigen.

- Markieren Sie dazu die Bohrlöcher: Stellen Sie die Schleifmaschine so auf, wie sie später eingebaut werden soll. Markieren Sie die Position der zu bohrenden Löcher auf der Werkbank.
- Bohren Sie Löcher durch die Werkbank.
- Platzieren Sie den Schleifer über den Löchern und stecken Sie passende Schrauben von oben durch die Löcher des Schleifers und der Werkbank.
- Befestigen Sie nun den Schleifer von der Unterseite der Werkbank aus mit Federscheiben und passenden Sechskantmuttern.

Einsatz als mobile Maschine

Wenn Ihr Band- und Tellerschleifer als tragbares Werkzeug verwendet werden soll, ist es Es wird empfohlen, es auf einer geeigneten Montageplatte zu befestigen, die einfach an einer Werkbank befestigt werden kann.

Die Montageplatte sollte mindestens 19 mm dick und ausreichend größer als der Schleifer sein, um Platz für die Klemmen zu bieten.

- Markieren Sie die zu bohrenden Löcher auf der Montageplatte.
- Fahren Sie fort, wie unter dem Punkt „Einsatz als stationäre Maschine“ in den letzten 3 Schritten beschrieben.

Notiz:

Achten Sie auf die passende Schraubenlänge. Spaxschrauben dürfen nicht überstehen, um die Oberfläche nicht zu beschädigen, Sechskantschrauben hingegen müssen überstehen, damit Unterlegscheiben und Sechskantmuttern montiert werden können.

Ein-/Ausschalter (5) (Abb. 13)

- Durch Drücken der grünen Taste „1“ kann die Mühle eingeschaltet werden.
- Um die Mühle wieder auszuschalten, muss die rote Taste „0“ gedrückt werden.

Warnung:

Greifen Sie niemals über das Gerät, um den Band- und Tellerschleifer ein- oder auszuschalten! Verletzungsgefahr!

Schleifen

- Halten Sie das Werkstück beim Schleifen immer fest.
- Üben Sie keinen übermäßigen Druck aus.
- Beim Schleifen sollte das Werkstück immer wieder auf das Schleifband (13) bzw. die Schleifscheibe (4) zu- und abbewegt werden, um einseitigem Verschleiß des Schleifpapiers vorzubeugen.
- Wichtig! Holzstücke sollten immer in Maserungsrichtung geschliffen werden, um ein Splintern zu vermeiden. Achtung! Sollte die Schleifscheibe (4) oder das Schleifband (13) während der Arbeit blockieren, entnehmen Sie Ihr Werkstück. Warten Sie anschließend, bis das Gerät wieder seine maximale Drehzahl erreicht hat, bevor Sie weiterarbeiten.

Anschluss für Staubabsaugung

Die Maschine ist mit einem Sauganschluss (10) ausgestattet.

Schließen Sie bei der Verarbeitung stark staubender Materialien eine Staubabsaugung an.

Achtung: Bei der Bearbeitung von Metallen darf die Staubabsaugung nicht angeschlossen sein.

TRANSPORT

Zum Transport trennen Sie das Gerät vom Stromnetz und stellen es am gewünschten Einsatzort auf. Heben Sie das Gerät ausschließlich am Transportgriff (22) und am Maschinenfuß an. Achtung! Transportieren Sie das Gerät nicht am Schleifbandhalter (21), Schleifscheibe (4), Schleiftisch (7) oder andere bewegliche Teile des Gerätes.

ARBEITSANWEISUNG

Fasen und Kanten schleifen (Abb. 14)

Der Arbeitstisch lässt sich stufenlos von 0° bis 45° verstellen.

- Lösen Sie dazu die Feststellschraube (8).
- Stellen Sie den Arbeitstisch auf den gewünschten Winkel ein. Achtung: Auch im geneigten Zustand darf der Arbeitstisch nie mehr als 1,6 mm von der Schleifscheibe (4) entfernt sein!
- Feststellschraube (8) wieder festziehen.

Schleifen kleiner Stirnflächen mit Queranschlag (Abb. 15a, 15b)

Der mitgelieferte Queranschlag (6) erleichtert das präzise Schleifen.

Mit dem Queranschlag (6) können neben der Neigung des Schleiftisches (7) auch Schleifwinkel eingestellt werden. Wir empfehlen den Einsatz beim Schleifen von (kurzen) Flächen.

Notiz:

Bewegen Sie das Werkstück immer von links zur Mitte der Schleifscheibe, niemals darüber hinaus! Verletzungsgefahr durch wegschleuderndes Werkstück!

Horizontal- und Vertikalschleifen (Abb. 9–11, 16)

Ihr Schleifer kann sowohl vertikal als auch horizontal schleifen. Der Arbeitstisch kann für beide Anwendungen verwendet werden.

- Die Innensechskantschraube (12) lösen.
- Das Schleifband (13) nach oben in die gewünschte Position bewegen.
- Um diese Position zu fixieren, ziehen Sie die Innensechskantschraube (12) wieder fest.
- In dieser Position können Sie den Schleiftisch (7) zur Auflage des Werkstücks verwenden. Lösen Sie hierzu zunächst die beiden Innensechskantschrauben (17) und entfernen Sie anschließend die Anschlagsschiene (14). Der Schleiftisch (7) kann nun in die Bohrung des Halterohrs (20) geschoben und mit der Feststellschraube (8) fixiert werden.

Notiz:

Schleifen Sie lange Werkstücke in vertikaler Position, indem Sie das Werkstück gleichmäßig über das Schleifband (13) bewegen.

Flächenschliff auf dem Schleifband (Abb. 17)

- Halten Sie das Werkstück (W) fest. Achten Sie auf Ihre Finger! Verletzungsgefahr !
- Halten Sie das Werkstück fest gegen die Anschlagsschiene (14) gedrückt und führen Sie es gleichmäßig über das Schleifband (13). Achtung: Beim Schleifen von besonders dünnem oder langem Material (ggf. auch ohne Anschlagsschiene (14)) ist besondere Vorsicht geboten. Üben Sie nur so viel Druck aus, dass das Schleifband (13) das abgeschliffene Material abträgt.

Schleifen konkaver Rundungen (Abb. 18)

Warnung:

Versuchen Sie niemals, die Endstücke eines Werkstücks auf der Umlenktrummel (R). Andernfalls kann das Werkstück (W) herausgeschleudert werden. Verletzungsgefahr!

Konkave Rundungen immer mit der Spannwalze am Schleifband (13) schleifen.

- Halten Sie das Werkstück fest. Passen Sie auf Ihre Finger auf!
Verletzungsgefahr!
- Führen Sie das Werkstück gleichmäßig über das Schleifband (13).
Achtung: Beim Schleifen von besonders dünnem oder langem Material ist besondere Vorsicht geboten.

Schleifen konvexer Rundungen (Abb. 19)

Schleifen Sie konvexe Rundungen immer mit der Schleifscheibe, indem Sie das Werkstück (W) von der linken Seite zur Mitte der Schleifscheibe führen.

- Halten Sie das Werkstück fest. Passen Sie auf Ihre Finger auf!
Verletzungsgefahr!
- Drücken Sie das Werkstück fest gegen die Schleifscheibe und bewegen Sie es dabei von links zur Mitte der Schleifscheibe.

Warnung:

Versuchen Sie niemals, konkave Rundungen auf der rechten Seite der Schleifscheibe zu schleifen! Das Werkstück kann herausgeschleudert werden! Verletzungsgefahr!

FEHLERBEHEBUNG

WARNUNG



Gefahr durch elektrische Spannung!

Der Umgang mit der Maschine bei angeschlossener Stromversorgung kann zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen.

- Trennen Sie die Maschine vor Arbeitsbeginn von der Stromversorgung, um Störungen zu beseitigen!

Viele mögliche Fehlerquellen können im Vorfeld ausgeschlossen werden, wenn die Maschine ordnungsgemäß an die Stromversorgung angeschlossen ist.

Sollten Sie nicht in der Lage sein, die notwendigen Reparaturen fachgerecht durchzuführen und/oder nicht über die erforderliche Ausbildung verfügen, ziehen Sie zur Problemlösung unbedingt einen Fachmann zu Rate.

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Motor startet nicht	Ein-Aus-Schalter beschädigt	Ersetzen Sie alle beschädigten Teile, bevor Sie Ihren Schleifer wieder verwenden. Wenden Sie sich an Ihr lokales Servicecenter oder eine autorisierte Servicestation. Jeder Versuch einer Reparatur kann gefährlich, wenn dies nicht von qualifiziertem Personal durchgeführt wird.
	EIN-AUS- Kabel beschädigt	
	EIN-AUS- Relais defekt	

Die Maschine wird während der Arbeit langsamer.	Es wird zu viel Druck auf das Werkstück ausgeübt	Üben Sie weniger Druck auf das Werkstück aus
Das Schleifband löst sich von den Antriebsscheiben.	Es verläuft nicht gerade.	Setzen Sie die Spur zurück.
Beim Schleifen verbrennt Holz.	Schleifscheibe oder -band sind mit Fett bedeckt.	Riemen oder Scheibe ersetzen.
	Auf das Werkstück wurde zu viel Druck ausgeübt.	Reduzieren Sie den Druck auf das Werkstück.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINAZIONE DI LEVIGATRICE A DISCO

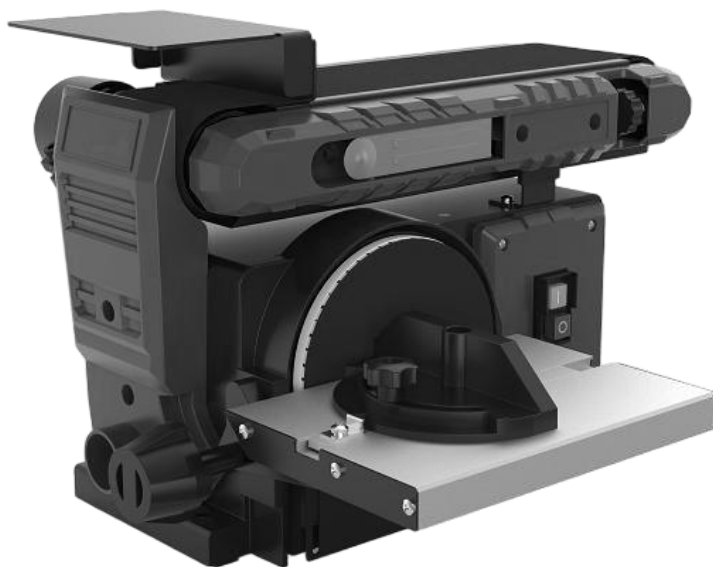
MODELLO: BSH1510C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE






MODELLO: BSH1510C



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

	<p>SMALTIMENTO CORRETTO</p> <p>Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere conferiti presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.</p>
	<p>Avvertenza: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.</p>
	<p>Avvertenza: assicurarsi di indossare protezioni acustiche quando si utilizza questo prodotto.</p>
	<p>Avvertenza: assicurarsi di indossare maschere antipolvere quando si utilizza questo prodotto.</p>
	<p>Attenzione: scollegare la spina di alimentazione dalla presa elettrica</p>

SAFETY GUIDELINES

WARNING!

Leggere tutte le avvertenze di sicurezza e tutte le istruzioni. La mancata osservanza delle avvertenze e delle istruzioni può causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

LINEE GUIDA DI SICUREZZA - DEFINIZIONI

SICUREZZA NELL'AREA DI LAVORO

- 1. Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata.** Le aree disordinate o buie favoriscono gli incidenti.
- 2. Non utilizzare utensili elettrici in atmosfere esplosive, come ad esempio presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili.** Gli utensili elettrici creano scintille che potrebbe incendiare la polvere o i fumi.
- 3. Tenere lontani bambini e astanti durante l'utilizzo di un elettroutensile.** Le distrazioni possono farvi perdere il controllo.

SICUREZZA ELETTRICA

- 1. Le spine degli utensili elettrici devono essere adatte alla presa. Non modificare mai la spina in alcun modo.**
Non utilizzare adattatori con utensili elettrici dotati di messa a terra . spine e prese adatte ridurranno il rischio di scosse elettriche.
- 2. Evitare il contatto del corpo con superfici collegate a terra o a massa come tubi, radiatori, cucine e frigoriferi.** Il rischio di scosse elettriche aumenta se il corpo è collegato a terra.
- 3. Non esporre gli elettroutensili alla pioggia o all'umidità.** L'ingresso di acqua in un elettroutensile aumenta il rischio di scosse elettriche.
- 4. Non utilizzare il cavo in modo improprio. Non utilizzarlo mai per trasportare, tirare o scollegare l'apparecchio.**
l'elettroutensile. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento parti. I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche.
- 5. Quando si utilizza un elettroutensile all'aperto, utilizzare una prolunga adatta per**

uso esterno. L'uso di un cavo adatto all'uso esterno riduce il rischio di scosse elettriche shock.

6. Se è inevitabile utilizzare un elettroutensile in un luogo umido, utilizzare un

Alimentazione protetta da interruttore differenziale (GFCI). L'uso di un GFCI riduce il rischio di scosse elettriche.

SICUREZZA PERSONALE

1. Rimanere vigili, fare attenzione a ciò che si sta facendo e usare il buon senso quando si utilizza un elettroutensile. Non utilizzare un elettroutensile quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci. Un momento di disattenzione durante

l'uso di utensili elettrici può provocare gravi lesioni personali.

2. Utilizzare dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre protezioni per gli occhi .

L'uso di attrezzature quali maschere respiratorie, scarpe di sicurezza antiscivolo e protezioni acustiche in condizioni appropriate ridurrà il rischio di lesioni personali.

3. Evitare l'avviamento involontario. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione di spegnimento.

prima di collegare l'utensile alla fonte di alimentazione e/o alla batteria, di sollevarlo o trasportarlo. Trasportare utensili elettrici tenendo il dito sull'interruttore o di alimentarli con l'interruttore acceso può causare incidenti.

4. Rimuovere qualsiasi chiave di regolazione o chiave inglese prima di accendere l'utensile elettrico. A

una chiave inglese o una chiave lasciata attaccata a una parte rotante dell'utensile elettrico può causare lesioni personali.

5. Non sporgersi troppo. Mantenere sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. Questo

consente un migliore controllo dell'utensile elettrico in situazioni impreviste.

6. Vestirsi in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tenere i capelli e

indumenti lontano dalle parti in movimento. Abiti larghi, gioielli o capelli lunghi possono essere intrappolati nelle parti in movimento.

10. Se sono previsti dispositivi per il collegamento di impianti di aspirazione e raccolta delle polveri, assicurarsi che questi siano collegati e utilizzati correttamente. L'uso di sistemi di aspirazione delle polveri può ridurre i rischi correlati alla polvere.

USO E CURA DEGLI UTENSILI ELETTRICI

1. Non forzare l'utensile elettrico. Utilizzare l'utensile elettrico corretto per l'applicazione. L'utensile elettrico corretto svolgerà il lavoro in modo migliore e più sicuro alla velocità per cui è stato progettato. è stato progettato.

2. Non utilizzare l'elettro utensile se l'interruttore non lo accende e lo spegne. Qualsiasi

L'elettro utensile che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso e deve essere riparato.

3. Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o il pacco batteria dall'utensile elettrico prima di effettuare qualsiasi regolazione, cambiare accessori o

riporre gli utensili elettrici. Tali misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avviamento l'utensile elettrico accidentalmente.

4. Conservare gli utensili elettrici inutilizzati fuori dalla portata dei bambini e non consentirne l'uso. persone che non hanno familiarità con l'utensile elettrico o con queste istruzioni per utilizzarlo

utensili elettrici. Gli utensili elettrici sono pericolosi se utilizzati da utenti non addestrati.

5. Eseguire la manutenzione degli utensili elettrici. Verificare che le parti mobili non siano disallineate o bloccate.

rottura di parti e qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento dell'utensile elettrico

funzionamento. Se danneggiato, far riparare l'elettrotensile prima dell'uso.

Molti incidenti sono causati da elettrotensili sottoposti a scarsa manutenzione.

6. Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti. Gli utensili da taglio correttamente mantenuti con

i bordi taglienti affilati hanno meno probabilità di incepparsi e sono più facili da controllare.

7. Utilizzare l'elettrotensile, gli accessori, le punte, ecc. in conformità con le presenti istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da svolgere. L'uso dell'elettrotensile per operazioni diverse da quelle previste potrebbe provocare una situazione pericolosa.

8. Utilizzare morsetti per fissare il pezzo in lavorazione a una superficie stabile. Tenendo un

Lavorare il pezzo con le mani o sostenerlo con il corpo può causare la perdita di controllo.

9. MANTENERE LE PROTEZIONI IN POSIZIONE e in condizioni di funzionamento.

SERVIZIO

1. Far riparare l'elettrotensile da un tecnico qualificato utilizzando solo pezzi di ricambio identici. Ciò garantirà la sicurezza dell'utensile elettrico mantenuto.

AVVISO SULLA PROPOSIZIONE 65 DELLA CALIFORNIA



Alcune polveri generate da levigatura, taglio, molatura, perforazione e altre attività di costruzione possono contenere sostanze chimiche, tra cui il piombo, note allo Stato della California come causa di cancro, malformazioni congenite o altri danni riproduttivi. Lavarsi le mani dopo averle maneggiate. Alcuni esempi di queste sostanze chimiche sono:

- Piombo proveniente da vernici a base di piombo.
- Silice cristallina da mattoni, cemento e altri prodotti in muratura.
- Arsenico e cromo provenienti dal legname trattato chimicamente.

Il rischio derivante da queste esposizioni varia a seconda della frequenza con cui si esegue questo tipo di attività.

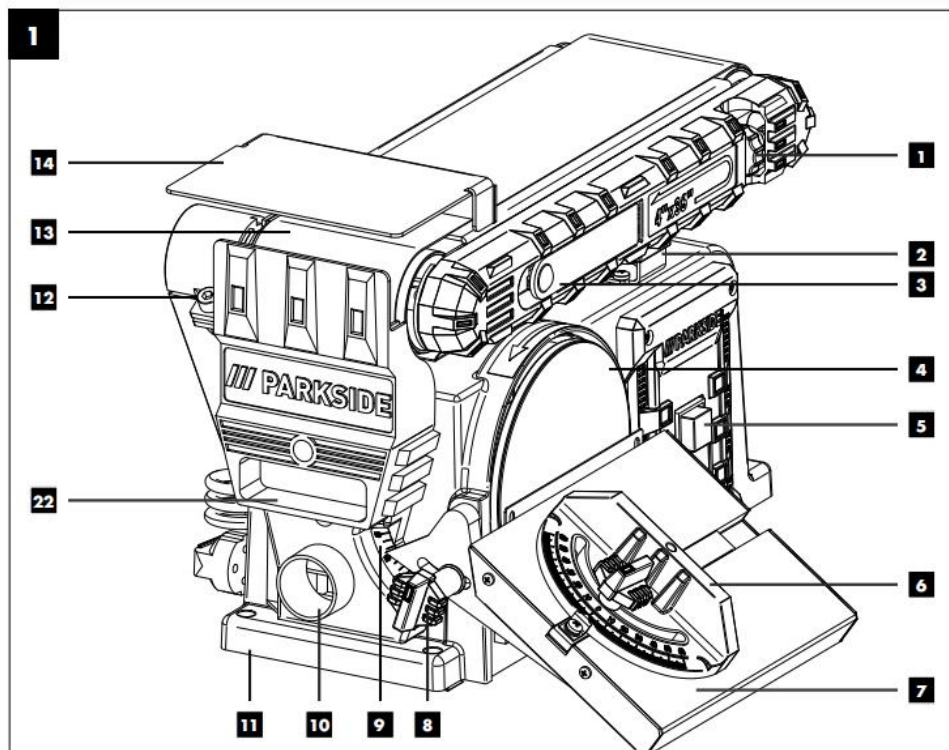
lavoro. Per ridurre l'esposizione a queste sostanze chimiche, lavorare in un'area ben ventilata con dispositivi di sicurezza approvati come maschere antipolvere appositamente progettate per filtrare particelle microscopiche.

SPECIFICHE

Energia	AC110—120 V, 60 Hz, 40 0 W	AC230V, 50 Hz, 40 0W	AC230V, 50 Hz, 40 0W
Velocità del disco abrasivo	3 5 50 giri/min±5%	2980 giri/min±5%	2980 giri/min±5%
velocità di s e cinghia	60 0 giri/min±5%	5 00 giri/min±5%	5 00 giri/min±5%
Dimensioni del disco di sabbia	6 pollici		
Dimensioni della cintura di sabbia	4 * 3 6 pollici		
Peso	15,3 kg	14,8 kg	
Tipo di interruttore			

PACKAGE CONTENTS

Prima di utilizzare la combinazione di levigatura a disco, è necessario configurare la macchina installando l'angolazione del tavolo abrasivo per l'operazione desiderata. Verificare la lista di imballaggio con lo schema seguente. Se qualche parte risulta danneggiata o mancante, contattare il nostro servizio clienti .

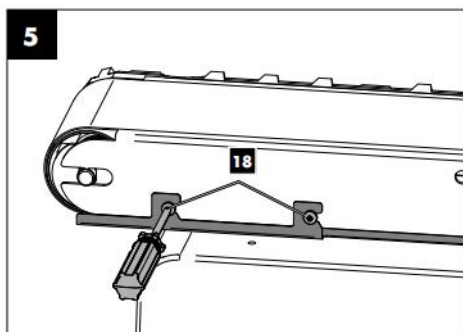
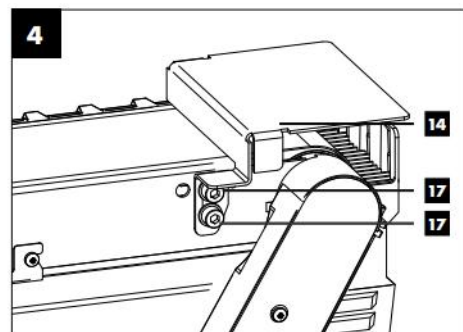
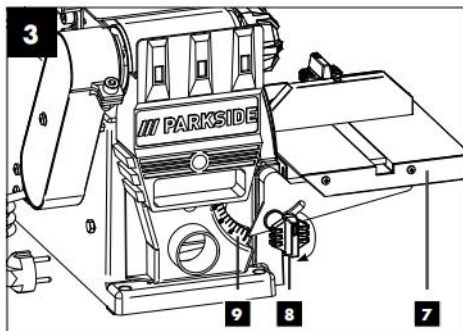
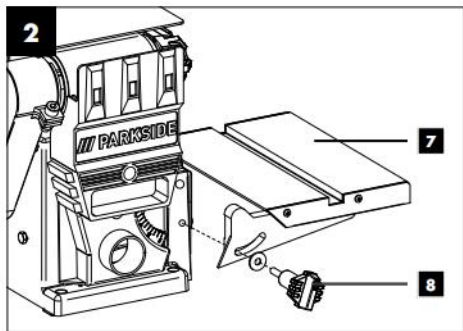


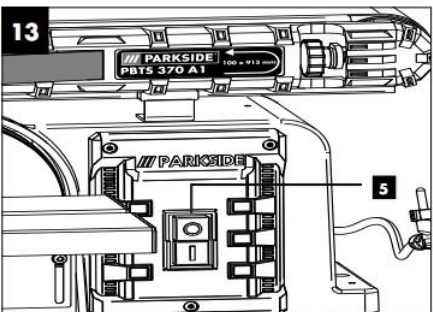
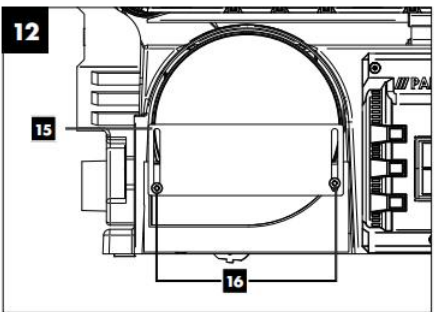
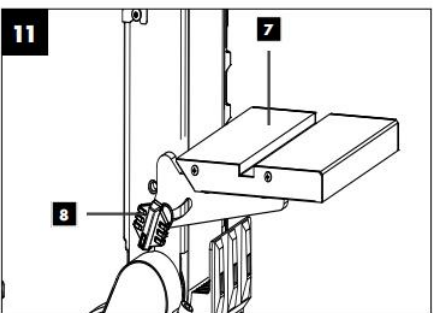
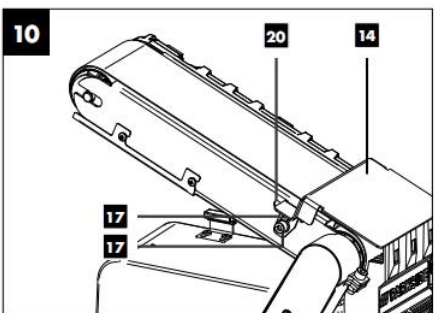
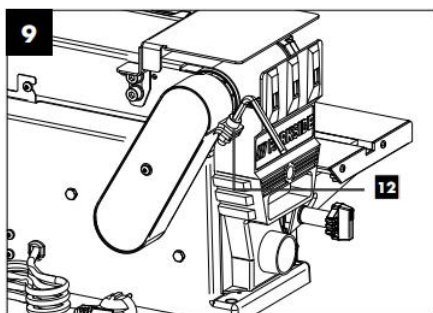
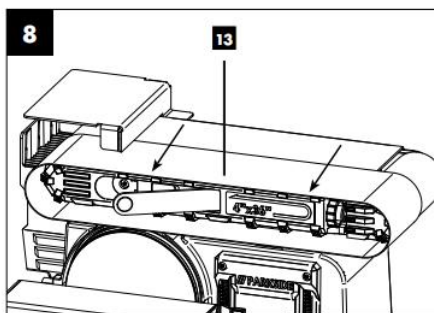
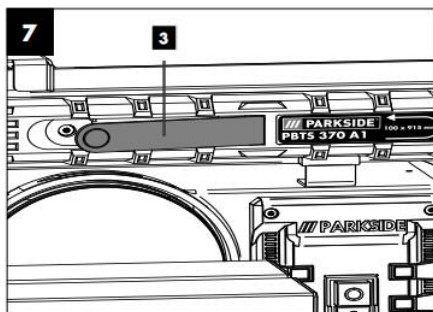
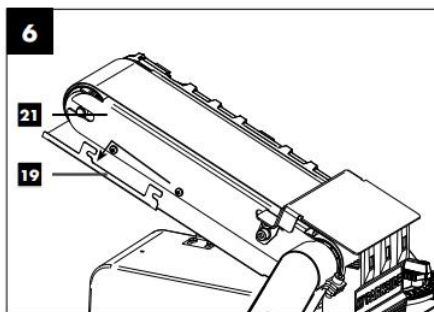
Elenco delle parti

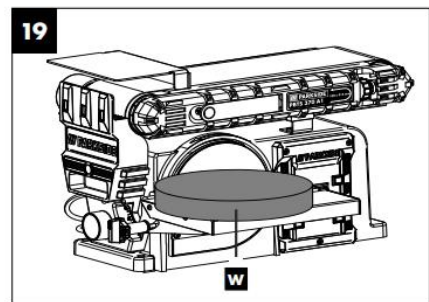
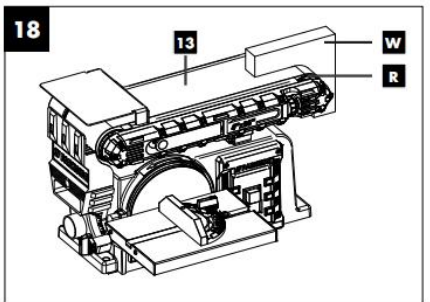
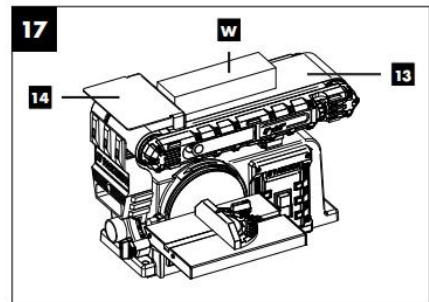
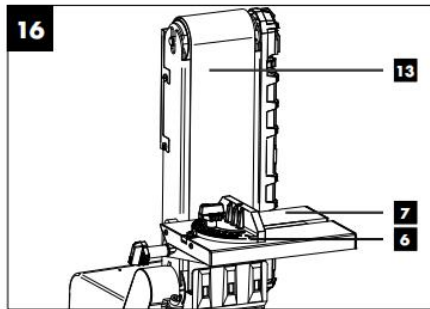
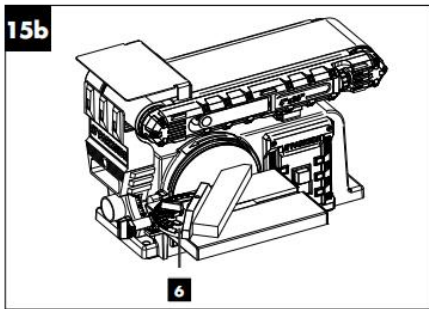
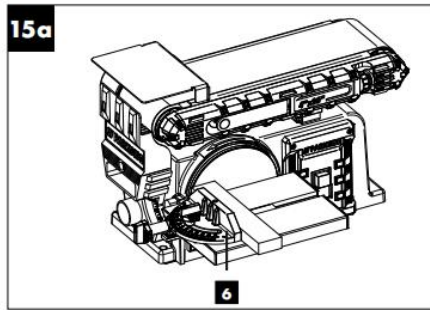
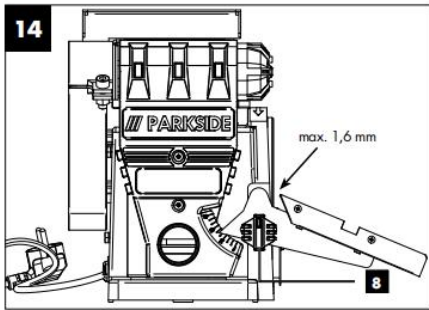
1	Vite zigrinata per la regolazione del nastro abrasivo
2	Piede di appoggio
3	Tensione del nastro abrasivo lui
4	Mola abrasiva
5	Interruttore on/off
6	Arresto trasversale
7	Tavolo di rettifica
8	Vite di bloccaggio per tavolo di levigatura

9	Scala angolare
10	Porta di aspirazione
11	Piastra di base
12	vite a brugola
13	Nastro abrasivo
14	Fermata del binario
15	Protezione del disco inferiore
16	Vite per protezione disco inferiore
17	vite a brugola
18	Vite per la protezione del nastro abrasivo
19	Protezione del nastro abrasivo
20	Tubo portante
21	Supporto per nastro abrasivo
22	Maniglia di trasporto

Fissaggio e funzionamento







Montaggio (Fig. 1 - 4)

- Montare il tavolo di levigatura (7) e fissarlo con la vite di bloccaggio (8) (fig. 2, 3). Il tavolo di levigatura (7) può essere regolato in continuo da 0° a 45° con la scala angolare (9) e la vite di bloccaggio (8).

L'arresto trasversale regolabile (6) garantisce una guida sicura del pezzo in lavorazione. Attenzione! Il disco abrasivo (4) deve poter scorrere liberamente. La distanza tra il tavolo di levigatura (7) e il disco abrasivo (4) non deve superare 1,6 mm.

- Posizionare la guida di battuta (14) e fissarla con le viti a brugola (17) (fig. 4). Attenzione! Il nastro abrasivo (13) deve poter scorrere liberamente.

Sostituzione della cinghia abrasiva (Fig. 5 - 9)

- Estrarre la spina di alimentazione.
- Allentare la vite a brugola (12).
- Allentare le viti (18).
- Rimuovere la protezione del nastro abrasivo (19) dal supporto del nastro abrasivo (21). Per fare ciò, posizionare il supporto del nastro abrasivo (21) leggermente inclinato.
- Ruotare il tenditore del nastro abrasivo (3) verso destra per ridurre la tensione sul nastro abrasivo (13).
- Rimuovere la cinghia abrasiva (13) in avanti.
- Montare il nuovo nastro abrasivo in ordine inverso. Attenzione! Prestare attenzione al senso di rotazione sull'alloggiamento e sul lato interno del nastro abrasivo!

Regolazione della cinghia abrasiva

- Estrarre la spina di alimentazione.
- Spingere lentamente il nastro abrasivo (13) manualmente nella direzione di scorrimento.
- Il nastro abrasivo (13) deve scorrere centralmente sulla superficie di levigatura. In caso contrario, è possibile effettuare le regolazioni utilizzando la vite zigrinata (1).

Spostamento della posizione di levigatura del nastro abrasivo (fig. 9–11)

- Allentare la vite a brugola (12).
- Spostare il nastro abrasivo (13) verso l'alto nella posizione desiderata.
- Serrare nuovamente la vite a brugola (12) per fissare questa posizione.
- Il tavolo di levigatura (7) può essere inserito in questa posizione per sostenere il pezzo in lavorazione. Per fare ciò, rimuovere prima le due viti a brugola (17) e quindi rimuovere la guida di battuta (14). Il tavolo di levigatura (7) può ora essere spinto nel foro del tubo di supporto (20) e fissato con la vite di bloccaggio (8).

Sostituzione della carta abrasiva sul disco abrasivo (fig. 12)

Smontare la protezione inferiore del disco (15) rimuovendo le 2 viti (16). Estrarre la carta abrasiva dal disco abrasivo (4) e applicare la nuova carta abrasiva. carta (sistema di fissaggio rapido). Rimontare il pannello protettivo inferiore (15).

Utilizzo come macchina fissa

Se la macchina deve essere utilizzata in un luogo permanente, si consiglia di fissarla a un banco da lavoro.

- Segnare i fori da praticare a questo scopo: Posizionare la rettificatrice come verrà installata in seguito. Segnare la posizione dei fori da praticare sul banco da lavoro.
- Praticare dei fori nel banco da lavoro.
- Posizionare la levigatrice sopra i fori e inserire le viti adatte dall'alto attraverso i fori della levigatrice e del banco da lavoro.
- Ora fissare la levigatrice dalla parte inferiore del banco da lavoro utilizzando rondelle elastiche e dadi esagonali corrispondenti.

Utilizzo come macchina mobile

Se la levigatrice a nastro e a disco deve essere utilizzata come strumento portatile, è Si consiglia di fissarlo a una piastra di montaggio adatta che possa essere facilmente fissata a un banco da lavoro.

La piastra di montaggio deve avere uno spessore di almeno 19 mm ed

essere sufficientemente più grande della levigatrice per lasciare spazio ai morsetti.

- Segnare i fori da praticare sulla piastra di montaggio.
- Proseguire come descritto nel punto “Utilizzo come macchina fissa” negli ultimi 3 passaggi.

Nota:

Assicurarsi che le viti siano di lunghezza adeguata. Le viti Spax non devono sporgere per non danneggiare la superficie, mentre le viti esagonali devono sporgere per consentire il montaggio di rondelle e dadi esagonali.

Interruttore on/off (5) (Fig. 13)

- È possibile accendere il macinacaffè premendo il pulsante verde “1”.
- Per spegnere nuovamente il macinacaffè è necessario premere il pulsante rosso “0”.

Avvertimento:

Non allungare mai la mano sopra l'apparecchio per accendere o spegnere la levigatrice a nastro e a disco! Pericolo di lesioni!

macinazione

- Durante la levigatura, tenere sempre saldamente il pezzo in lavorazione.
- Non applicare una pressione eccessiva.
- Durante la levigatura, spostare il pezzo da lavorare da e verso il nastro abrasivo (13) o il disco abrasivo (4). In questo modo si evita che la carta abrasiva si usuri su un lato.
- Importante! I pezzi di legno devono essere sempre levigati nel senso della venatura per evitare che si spacchino. Attenzione! Se la mola (4) o il nastro abrasivo (13) si inceppano durante il lavoro, rimuovere il pezzo in lavorazione. Quindi attendere che l'apparecchio abbia nuovamente raggiunto la velocità massima prima di continuare a lavorare.

Collegamento per l'aspirazione della polvere

La macchina è dotata di una porta di aspirazione (10).

Collegare un aspiratore di polvere quando si lavorano materiali molto polverosi.

Attenzione: l'aspirazione della polvere non deve essere collegata durante la lavorazione dei metalli.

TRASPORTO

Per trasportare l'elettrotensile, scollegarlo dall'alimentazione elettrica e posizionarlo nella nuova posizione desiderata. Sollevare l'apparecchio solo tramite la maniglia di trasporto (22) e il piede di appoggio. Attenzione! Non trasportare l'apparecchio tramite il supporto del nastro abrasivo (21), mola (4), tavolo di rettifica (7) o altre parti mobili del dispositivo.

ISTRUZIONI DI LAVORO

Rettifica di smussi e bordi (Fig. 14)

Il piano di lavoro può essere regolato in continuo da 0° a 45°.

- Per fare ciò, allentare la vite di bloccaggio (8).
- Regolare il piano di lavoro all'angolazione desiderata. Attenzione: il piano di lavoro non deve mai trovarsi a più di 1,6 mm dalla mola abrasiva (4), anche se inclinato!
- Serrare nuovamente la vite di bloccaggio (8).

Levigatura delle superfici terminali piccole utilizzando la battuta trasversale (fig. 15a, 15b)

La battuta trasversale in dotazione (6) facilita la levigatura precisa. Con la battuta trasversale (6) è possibile impostare, oltre all'inclinazione del tavolo di rettifica (7), anche gli angoli di rettifica. Si consiglia di utilizzarla per la rettifica di superfici (corte).

Nota:

Muovere il pezzo in lavorazione sempre da sinistra verso il centro del disco abrasivo, mai oltre! Pericolo di lesioni dovuto al pezzo in lavorazione proiettato via!

Levigatura orizzontale e verticale (fig. 9–11, 16)

La levigatrice può levigare sia verticalmente che orizzontalmente. Il tavolo da lavoro può essere utilizzato per entrambe le applicazioni.

- Allentare la vite a brugola (12).
- Spostare il nastro abrasivo (13) verso l'alto nella posizione desiderata.
- Serrare nuovamente la vite a brugola (12) per fissare questa posizione.
- In questa posizione è possibile utilizzare il tavolo di levigatura (7) per sostenere il pezzo in lavorazione. Per fare ciò, allentare prima le due viti a brugola (17) e quindi rimuovere la guida di battuta (14). Il tavolo di levigatura (7) può ora essere spinto nel foro del tubo di supporto (20) e fissato con la vite di bloccaggio (8).

Nota:

Levigare i pezzi lunghi in posizione verticale muovendo il pezzo in modo uniforme sul nastro abrasivo (13).

Levigatura superficiale sul nastro abrasivo (fig. 17)

- Tenere saldamente il pezzo in lavorazione (W). Attenzione alle dita! Pericolo di lesioni !
- Tenere il pezzo da lavorare premuto saldamente contro la guida di battuta (14) e guidarlo uniformemente sul nastro abrasivo (13). Attenzione: prestare particolare attenzione quando si levigano materiali particolarmente sottili o lunghi (eventualmente anche senza guida di battuta (14)). Applicare solo la pressione sufficiente a consentire al nastro abrasivo (13) di rimuovere il materiale levigato.

Rettifica di curve concave (Fig. 18)

Avvertimento:

Non tentare mai di levigare le estremità di un pezzo in lavorazione sul tamburo di rinvio (R). In caso contrario, il pezzo in lavorazione (W) potrebbe essere espulso. Pericolo di lesioni!

Levigare sempre le curve concave utilizzando il tamburo di rinvio sul nastro abrasivo (13).

- Tenere saldamente il pezzo in lavorazione. Attenzione alle dita! Pericolo di lesioni!

- Guidare il pezzo in lavorazione in modo uniforme sul nastro abrasivo (13).
Attenzione: Prestare particolare attenzione quando si levigano materiali particolarmente sottili o lunghi.

Rettifica di curve convesse (Fig. 19)

Levigare sempre le curve convesse utilizzando il disco abrasivo, guidando il pezzo da lavorare (W) dal lato sinistro verso il centro del disco abrasivo.

- Tenere saldamente il pezzo in lavorazione. Attenzione alle dita! Pericolo di lesioni!
- Premere con decisione il pezzo da lavorare contro il disco abrasivo, muovendolo da sinistra verso il centro del disco abrasivo.

Avvertimento:

Non tentare mai di levigare curve concave sul lato destro del disco abrasivo! Il pezzo in lavorazione potrebbe essere espulso! Pericolo di lesioni!

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

AVVERTIMENTO



Pericolo dovuto alla tensione elettrica!

La manipolazione della macchina con l'alimentazione elettrica collegata può provocare lesioni gravi o la morte.

- Prima di iniziare il lavoro, scollegare la macchina dall'alimentazione elettrica per eliminare eventuali difetti!

Molte possibili fonti di errore possono essere eliminate in anticipo se la macchina è correttamente collegata all'alimentazione elettrica.

Se non si è in grado di eseguire correttamente le riparazioni necessarie e/o non si dispone della formazione richiesta, consultare sempre uno specialista per risolvere il problema.

Guaio	Possibile causa	Soluzione
Il motore non si avvia	Interruttore ON-OFF danneggiato	<p>Sostituisci tutti i danneggiati parti prima di utilizzare nuovamente la levigatrice.</p> <p>Rivolgersi al centro di assistenza locale o a una stazione di assistenza autorizzata.</p> <p>Ogni tentativo di effettuare una riparazione, può essere pericoloso se non eseguito da personale qualificato.</p>
	Cavo ON- OFF danneggiato	
	Relè ON-OFF danneggiato	
La macchina diventa più lenta durante il lavoro.	Viene applicata troppa pressione al pezzo in lavorazione	Applicare meno pressione al pezzo in lavorazione
La cinghia abrasiva si stacca dalle pulegge di trasmissione.	Non corre dritto.	Reimposta la traccia.

Durante la levigatura il legno si brucia.	Il disco o la cinghia abrasiva sono ricoperti di grasso.	Sostituire la cinghia o il disco.
	È stata applicata una pressione eccessiva al pezzo in lavorazione.	Ridurre la pressione applicata al pezzo in lavorazione.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINACIÓN DE LIJADORA DE DISCO

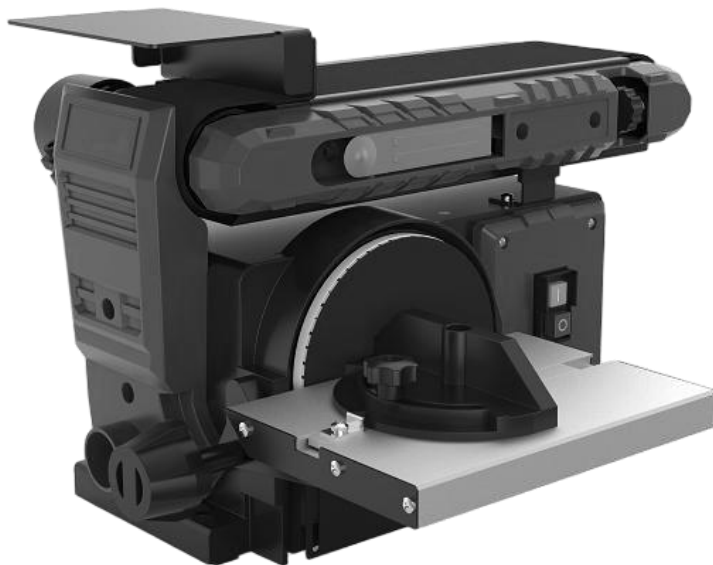
MODELO: BSH1510C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE






MODELO: BSH1510C



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

	<p>ELIMINACIÓN CORRECTA</p> <p>Este producto está sujeto a la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados con este símbolo no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.</p>
	<p>Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.</p>
	<p>Advertencia: Asegúrese de usar protectores auditivos cuando utilice este producto.</p>
	<p>Advertencia: Asegúrese de usar máscaras contra el polvo cuando utilice este producto.</p>
	<p>Advertencia: Desconecte el enchufe de la toma de corriente eléctrica.</p>

SAFETY GUIDELINES

WARNING!

Lea todas las advertencias de seguridad e instrucciones. No seguirlas puede provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones graves.

DIRECTRICES DE SEGURIDAD - DEFINICIONES

SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

- 1. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada.** Las áreas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes.
- 2. No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en Presencia de líquidos, gases o polvos inflamables.** Las herramientas eléctricas generan chispas que...
Puede encender el polvo o los humos.
- 3. Mantenga a los niños y a las personas cercanas alejados mientras utiliza una herramienta eléctrica.** Las distracciones pueden hacerle perder el control.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

- 1. Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con la toma de corriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera.**
No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas con conexión a tierra .
Los enchufes adecuados y las tomas de corriente correspondientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
- 2. Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, como tuberías, Radiadores, cocinas y refrigeradores.** Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.
- 3. No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a la humedad.** La entrada de agua en una herramienta eléctrica aumenta el riesgo de descarga eléctrica.
- 4. No maltrate el cable. Nunca lo use para transportar, tirar ni desenchufar. Al usar la herramienta eléctrica, mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o objetos móviles. piezas.** Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

5. Cuando utilice una herramienta eléctrica al aire libre, utilice un cable de extensión adecuado

Uso en exteriores. El uso de un cable apto para exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

choque.

6. Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice una toma de tierra.

Suministro protegido por un interruptor de circuito de falla a tierra (GFCI). El uso de un GFCI reduce el riesgo de descarga eléctrica.

SEGURIDAD PERSONAL

1. Manténgase alerta, preste atención a lo que hace y use el sentido común al operar una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras...

El uso de herramientas eléctricas puede provocar lesiones personales graves.

2. Utilice equipo de protección personal. Use siempre protección para los ojos .

El uso de equipos como máscara respiratoria, zapatos de seguridad antideslizantes y protección auditiva en las condiciones adecuadas reducirá el riesgo de lesiones personales.

3. Evite el arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado.

Antes de conectar la herramienta a la fuente de alimentación o a la batería, levantarla o transportarla. Transportar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o encenderlas con el interruptor encendido puede provocar accidentes.

4. Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica .

Una llave inglesa o una llave que se deje colocada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede provocar lesiones personales.

5. No se estire demasiado. Mantenga una postura firme y el equilibrio en todo momento. Esto

Permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

6. Vístase apropiadamente. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga su cabello y

Mantenga la ropa alejada de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden ser atrapado en partes móviles.

11. **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente.** El uso de sistemas de recolección de polvo puede reducir los riesgos relacionados con el polvo.

USO Y CUIDADO DE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

1. No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación. La herramienta eléctrica correcta realizará el trabajo mejor y con mayor seguridad a la velocidad a la que se la utiliza. Fue diseñado.

2. No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende ni la apaga. Cualquier

La herramienta eléctrica que no se puede controlar con el interruptor es peligrosa y debe reparado.

3. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o el paquete de baterías.

la herramienta eléctrica antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o

almacenar herramientas eléctricas. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de arranque.

la herramienta eléctrica accidentalmente.

4. Guarde las herramientas eléctricas que no utilice fuera del alcance de los niños y no permita que

personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones para operarla

Herramienta eléctrica. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios inexpertos.

5. Realice el mantenimiento de las herramientas eléctricas. Compruebe si las piezas móviles están desalineadas o atascadas.

Rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica.

Operación. Si la herramienta eléctrica está dañada, repárela antes de usarla.

Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas mal mantenidas.

6. Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte con un mantenimiento adecuado...

Los bordes cortantes afilados tienen menos probabilidades de atascarse y son más fáciles de controlar.

7. Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, las brocas, etc., de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones distintas a las previstas podría... dar lugar a una situación peligrosa.

8. Utilice abrazaderas para asegurar la pieza de trabajo a una superficie estable. Sujetando una

Manipular la pieza de trabajo con las manos o usar el cuerpo para sostenerla puede provocar la pérdida de control.

9. MANTENGA LAS PROTECCIONES EN SU LUGAR y en condiciones de funcionamiento.

SERVICIO

1. Haga que un técnico de reparación calificado repare su herramienta eléctrica utilizando únicamente

Piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará la seguridad de la herramienta eléctrica.

mantenido.

ADVERTENCIA SOBRE LA PROPOSICIÓN 65 DE CALIFORNIA

Parte del polvo generado por el lijado, aserrado, amolado, taladrado y otras actividades de construcción con máquinas eléctricas puede contener sustancias químicas, como plomo, que el Estado de California reconoce como causantes de

cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lávese las manos después de manipularlo. Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

- Plomo de pinturas a base de plomo.
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería.
- Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

Su riesgo a estas exposiciones varía según la frecuencia con la que realice este tipo de actividades.

Trabajo. Para reducir su exposición a estos productos químicos, trabaje en un área bien ventilada.

con equipos de seguridad homologados, como mascarillas antipolvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas

PRESUPUESTO

Fuerza	CA 110-120 V, 60 Hz, 40 W	CA 230 V, 50 Hz, 40 W	CA 230 V, 50 Hz, 40 W
Velocidad del disco de lijado	3 5 50 RPM \pm 5 %	2980 RPM \pm 5 %	2980 RPM \pm 5 %
velocidad de s y correa	60 0 RPM \pm 5 %	500 RPM \pm 5 %	500 RPM \pm 5 %
Tamaño del disco de arena	6 pulgadas		
Tamaño del cinturón de arena	4 * 3 6 pulgadas		
Peso	15,3 kilogramos	14,8 kilogramos	

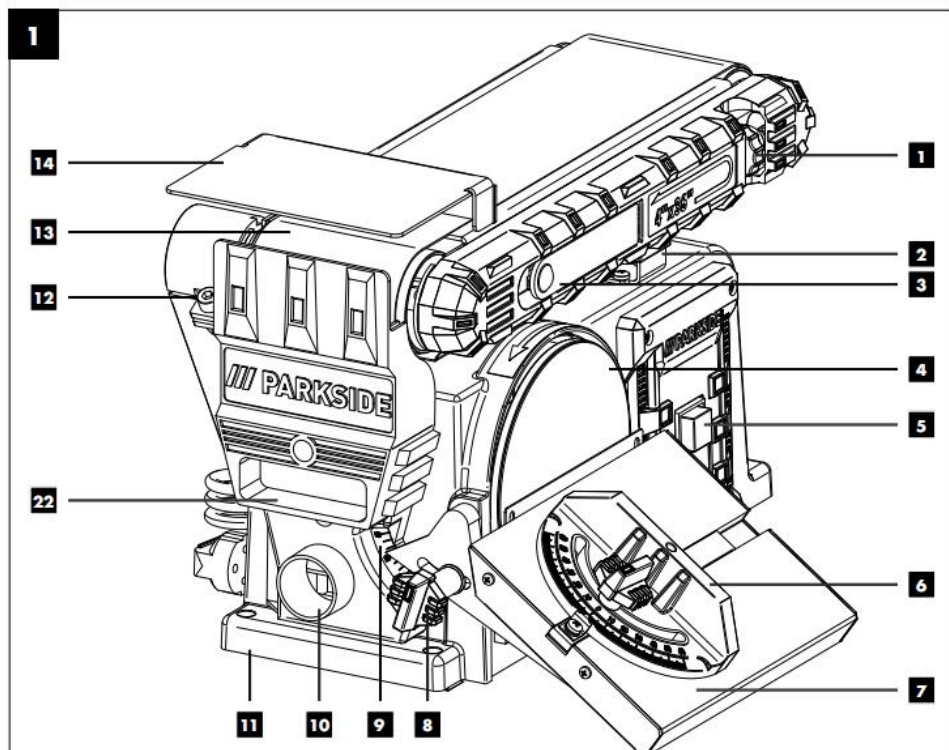
Tipo de interruptor



PACKAGE CONTENTS

Antes de utilizar la lijadora de disco combinada, debe configurar la máquina instalando el ángulo de la mesa de lijado para su operación. Compare la lista de empaque con el diagrama a continuación. Si alguna pieza está dañada o falta,

comuníquese con nuestro servicio de atención al cliente .

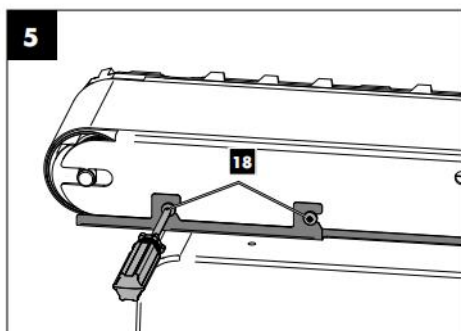
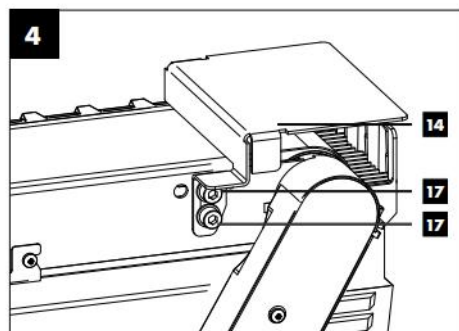
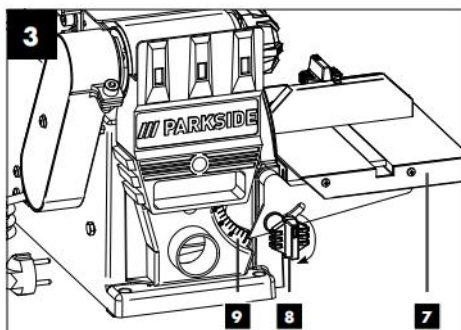
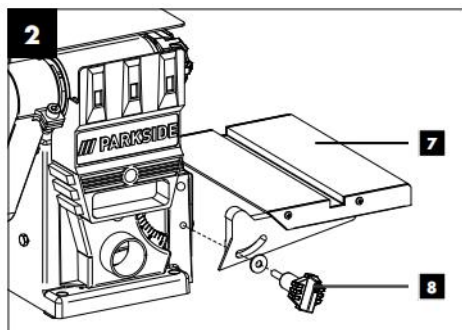


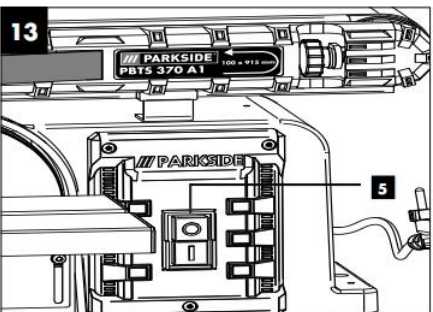
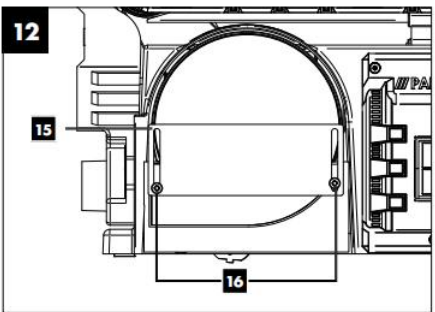
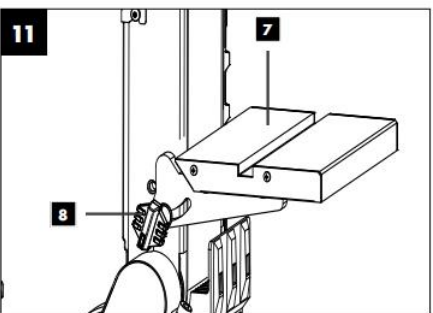
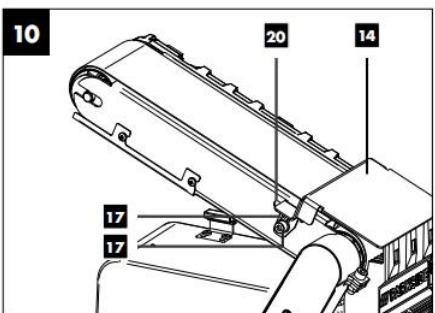
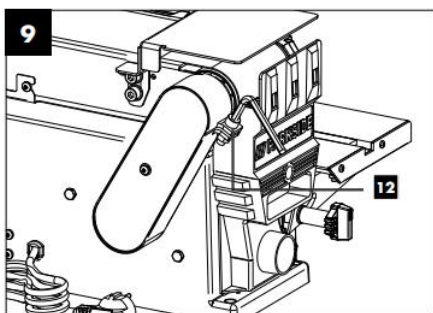
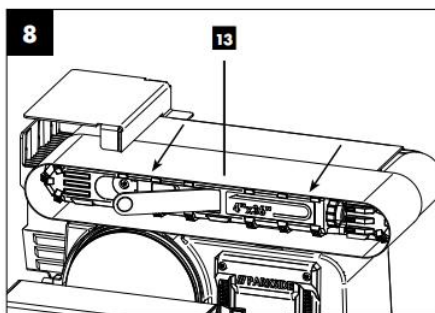
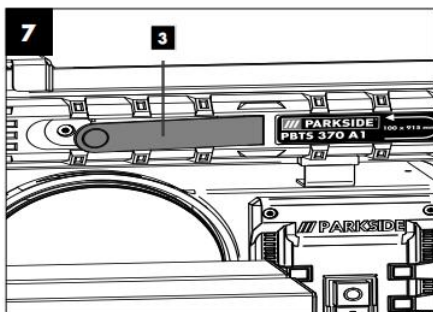
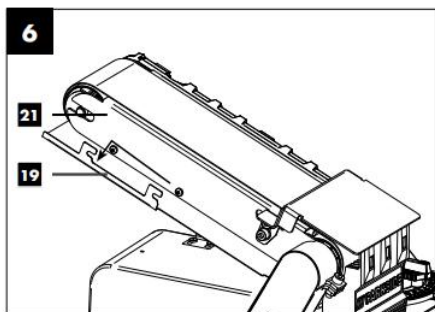
Lista de piezas

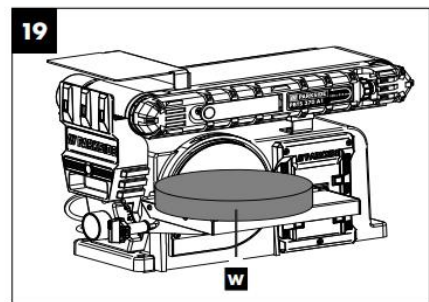
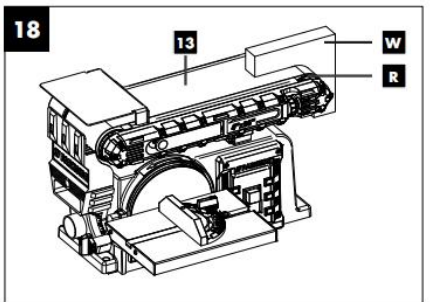
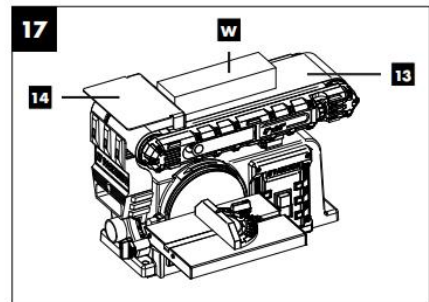
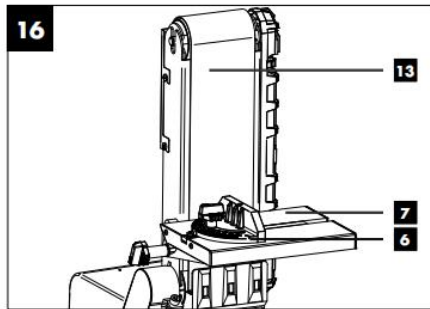
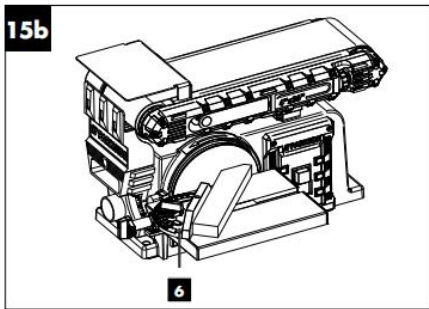
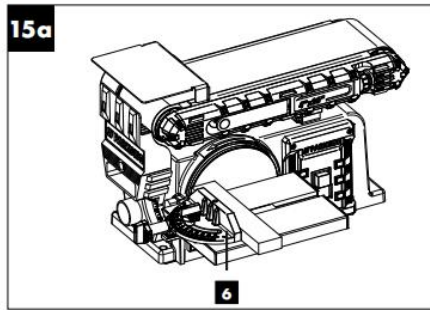
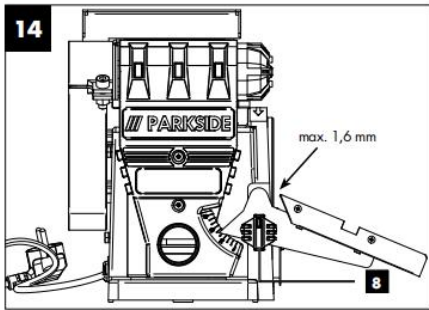
1	Tornillo moleteado para ajuste de la banda de lijado
2	Pie de apoyo
3	Tensión de la banda de lijado
4	muela abrasiva
5	Interruptor de encendido/apagado
6	Tope transversal
7	Mesa de molienda
8	Tornillo de bloqueo para mesa de lijado
9	Escala de ángulos
10	Puerto de succión
11	Placa base

12	tornillo Allen
13	Banda de lijado
14	Detener el carril
15	Protector de disco inferior
16	Tornillo para protección del disco inferior
17	tornillo Allen
18	Tornillo para protección de la banda de lijado
19	Protector de banda de lijado
20	Tubo de soporte
21	Soporte de banda de lijado
22	Asa de transporte

Fijación y funcionamiento







Montaje (Fig. 1 - 4)

- Monte la mesa de lijado (7) y fíjela con el tornillo de bloqueo (8) (figs. 2 y 3). La mesa de lijado (7) se puede ajustar de forma continua de 0° a 45° con la escala angular (9) y el tornillo de bloqueo (8).

El tope transversal ajustable (6) garantiza un guiado seguro de la pieza. ¡Atención! El disco de lijado (4) debe poder girar libremente. La distancia entre la mesa de lijado (7) y el disco de lijado (4) no debe superar los 1,6 mm.

- Coloque el carril de tope (14) y fíjelo con los tornillos Allen (17) (fig. 4). ¡Atención! La banda lijadora (13) debe poder moverse libremente.

Sustitución de la banda de lijado (Fig. 5 - 9)

- Desconecte el enchufe de la red eléctrica.
- Afloje el tornillo Allen (12).
- Afloje los tornillos (18).
- Retire la protección de la banda de lijado (19) del soporte de la banda de lijado (21). Para ello, incline ligeramente el soporte de la banda de lijado (21).
- Gire el tensor de la banda de lijado (3) hacia la derecha para reducir la tensión en la banda de lijado (13).
- Retire la correa de molienda (13) hacia el frente.
- Monte la nueva banda de lijado en orden inverso. ¡Atención! Observe el sentido de marcha en la carcasa y en el interior de la banda de lijado.

Ajuste de la cinta de lijar

- Desconecte el enchufe de la red eléctrica.
- Empuje la banda lijadora (13) con la mano lentamente en la dirección de marcha.

La banda de lijado (13) debe quedar centrada en la superficie de lijado. De lo contrario, puede usar el tornillo moleteado (1) para realizar ajustes.

Mover la posición de lijado de la banda de lijado (fig. 9–11)

- Afloje el tornillo Allen (12).

- Mueva la banda lijadora (13) hacia arriba hasta la posición deseada.
- Apriete nuevamente el tornillo Allen (12) para fijar esta posición.

La mesa de lijado (7) puede insertarse en esta posición para sujetar la pieza de trabajo. Para ello, retire primero los dos tornillos Allen (17) y luego el riel de tope (14). Ahora puede introducir la mesa de lijado (7) en el orificio del tubo de soporte (20) y fijarla con el tornillo de bloqueo (8).

Sustitución del papel de lija en el disco de lijado (fig. 12)

Desmonte la protección inferior del disco (15) quitando los 2 tornillos (16). Retire el papel de lija del disco (4) y coloque el nuevo papel de lija. Papel (sistema de fijación rápida). Vuelva a colocar el panel protector inferior (15).

Utilizar como máquina estacionaria

Si va a utilizar su máquina en una ubicación permanente, se recomienda fijarla a un banco de trabajo.

- Marque los agujeros para este propósito: Coloque la rectificadora tal como se instalará más adelante. Marque la ubicación de los agujeros a perforar en el banco de trabajo.
- Perfore agujeros en el banco de trabajo.
- Coloque la lijadora encima de los agujeros e inserte los tornillos adecuados desde arriba a través de los agujeros de la lijadora y del banco de trabajo.
- Ahora fije la lijadora desde la parte inferior del banco de trabajo usando arandelas de seguridad y tuercas hexagonales correspondientes.

Úselo como máquina móvil

Si su lijadora de banda y disco se va a utilizar como herramienta portátil, se recomienda fijarlo a una placa de montaje adecuada que se pueda sujetar fácilmente a un banco de trabajo.

La placa de montaje debe tener al menos 19 mm de espesor y ser lo suficientemente más grande que la lijadora para dejar espacio para las abrazaderas.

- Marque los agujeros que se deben perforar en la placa de montaje.

- Continúe como se describe en el punto “Uso como máquina estacionaria” en los últimos 3 pasos.

Nota:

Asegúrese de que los tornillos tengan la longitud adecuada. Los tornillos Spax no deben sobresalir para no dañar la superficie, mientras que los tornillos hexagonales sí deben sobresalir para permitir la instalación de arandelas y tuercas hexagonales.

Interruptor de encendido/apagado (5) (Fig. 13)

- Es posible encender el molinillo presionando el botón verde “1”.
- Para apagar nuevamente el molinillo es necesario presionar el botón rojo “0”.

Advertencia:

¡Nunca se acerque al dispositivo para encender o apagar la lijadora de banda y disco! ¡Peligro de lesiones!

Molienda

- Sujete siempre firmemente la pieza de trabajo durante el lijado.
- No aplique presión excesiva.
- La pieza de trabajo debe moverse hacia y desde la banda de lijado (13) o el disco de lijado (4) mientras se lija. Esto evita que el papel de lija se desgaste por un lado.

¡Importante! Las piezas de madera deben lijarse siempre en la dirección de la veta para evitar que se agrieten. ¡Atención! Si la muela abrasiva (4) o la banda abrasiva (13) se atascan mientras trabaja, retire la pieza de trabajo. Espere a que la herramienta alcance su velocidad máxima antes de continuar trabajando.

Conexión de extracción de polvo

La máquina está equipada con un puerto de succión (10).

Conecte un extractor de polvo cuando procese materiales muy polvorientos.

Atención: La extracción de polvo no debe conectarse durante el

procesamiento de metales.

TRANSPORTE

Para transportar la herramienta eléctrica, desconéctela de la fuente de alimentación y colóquela en la nueva posición donde la vaya a utilizar. Levante el dispositivo únicamente por el asa de transporte (22) y el pie de la máquina. ¡Atención! No transporte el dispositivo por el soporte de la banda de lijado (21), muela abrasiva (4), mesa abrasiva (7) u otras partes móviles del dispositivo.

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Rectificado de chaflanes y cantos (Fig. 14)

La mesa de trabajo se puede ajustar infinitamente de 0° a 45°.

- Para ello, afloje el tornillo de bloqueo (8).

Ajuste la mesa de trabajo al ángulo deseado. Atención: La mesa de trabajo nunca debe estar a más de 1,6 mm de la muela abrasiva (4), ni siquiera inclinada.

- Apriete nuevamente el tornillo de bloqueo (8).

Lijado de superficies de extremos pequeños utilizando el tope transversal (fig. 15a, 15b)

El tope transversal suministrado (6) facilita un lijado preciso.

El tope transversal (6) permite ajustar los ángulos de rectificado, además de la inclinación de la mesa de rectificado (7). Se recomienda su uso al rectificar superficies cortas.

Nota:

Mueva siempre la pieza de trabajo desde la izquierda hacia el centro del disco de lijado, ¡nunca más allá! ¡Riesgo de lesiones por proyección de la pieza!

Lijado horizontal y vertical (fig. 9–11, 16)

Su lijadora puede lijar tanto vertical como horizontalmente. La mesa de trabajo es compatible con ambas aplicaciones.

- Afloje el tornillo Allen (12).
- Mueva la banda lijadora (13) hacia arriba hasta la posición deseada.
- Apriete nuevamente el tornillo Allen (12) para fijar esta posición.

En esta posición, puede usar la mesa de lijado (7) para sujetar la pieza. Para ello, afloje primero los dos tornillos Allen (17) y retire el riel de tope (14). Ahora puede introducir la mesa de lijado (7) en el orificio del tubo de soporte (20) y fijarla con el tornillo de bloqueo (8).

Nota:

Lije piezas de trabajo largas en posición vertical moviéndolas uniformemente sobre la banda de lijado (13).

Lijado de la superficie en la banda de lijado (fig. 17)

- Sujete firmemente la pieza de trabajo (W). ¡Cuidado con los dedos!
¡Peligro de lesiones !

Mantenga la pieza de trabajo firmemente presionada contra el riel de tope (14) y guíela uniformemente sobre la banda de lijado (13). Atención: Tenga especial cuidado al lijar materiales especialmente finos o largos (incluso sin riel de tope (14)). Aplique solo la presión necesaria para que la banda de lijado (13) retire el material lijado.

Rectificado de curvas cóncavas (Fig. 18)

Advertencia:

Nunca intente lijar los extremos de una pieza de trabajo en el Tambor tensor (R). Si lo hace, la pieza de trabajo (W) podría salir despedida.

¡Peligro de lesiones!

Lije siempre las curvas cóncavas utilizando el tambor tensor de la banda lijadora (13).

- Sujete la pieza de trabajo firmemente. ¡Cuidado con los dedos! ¡Peligro de lesiones!
- Guíe la pieza de trabajo uniformemente sobre la banda de lijado (13).

Atención: Tenga especial cuidado al lijar materiales especialmente finos o largos.

Rectificado de curvas convexas (Fig. 19)

Lije siempre las curvas convexas utilizando el disco de lijado guiando la pieza de trabajo (W) desde el lado izquierdo hacia el centro del disco de lijado.

- Sujete la pieza de trabajo firmemente. ¡Cuidado con los dedos! ¡Peligro de lesiones!
- Presione la pieza de trabajo firmemente contra el disco de lijado moviéndola desde la izquierda hacia el centro del disco de lijado.

Advertencia:

¡Nunca intente lijar curvas cóncavas por el lado derecho del disco de lijado!
¡La pieza de trabajo podría salir despedida! ¡Peligro de lesiones!

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ADVERTENCIA



¡Peligro por tensión eléctrica!

Manipular la máquina con la fuente de alimentación conectada puede provocar lesiones graves o la muerte.

- ○ Desconecte la máquina de la fuente de alimentación antes de comenzar a trabajar para eliminar defectos!

Muchas posibles fuentes de error se pueden eliminar de antemano si: La máquina está conectada correctamente a la fuente de alimentación. Si no puede realizar correctamente las reparaciones necesarias y/o no dispone de la formación necesaria, consulte siempre con un especialista para solucionar el problema.

Problema	Posible causa	Solución
El motor no arranca	Interruptor de encendido y apagado dañado	Reemplace todo lo dañado piezas antes de volver a utilizar la lijadora. Póngase en contacto con su centro de servicio local o una estación de servicio autorizada. Todo intento de realizar una reparación puede ser peligroso si no lo realiza personal cualificado.
	Cable ON-OFF dañado	
	Relé ON-OFF dañado	
La máquina se vuelve más lenta durante el trabajo.	Se aplica demasiada presión a la pieza de trabajo	Aplique menos presión a la pieza de trabajo
La banda de lijado sale de las poleas de transmisión.	No corre en línea recta	Restablecer la pista.
La madera se quema durante el lijado.	El disco o correa de lijado está cubierto de grasa.	Reemplace la correa o el disco.
	Se aplicó una presión excesiva a la pieza de trabajo.	Reducir la presión aplicada a la pieza de trabajo.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghái 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

POŁĄCZENIE SZLIFIERKI TARCZOWEJ

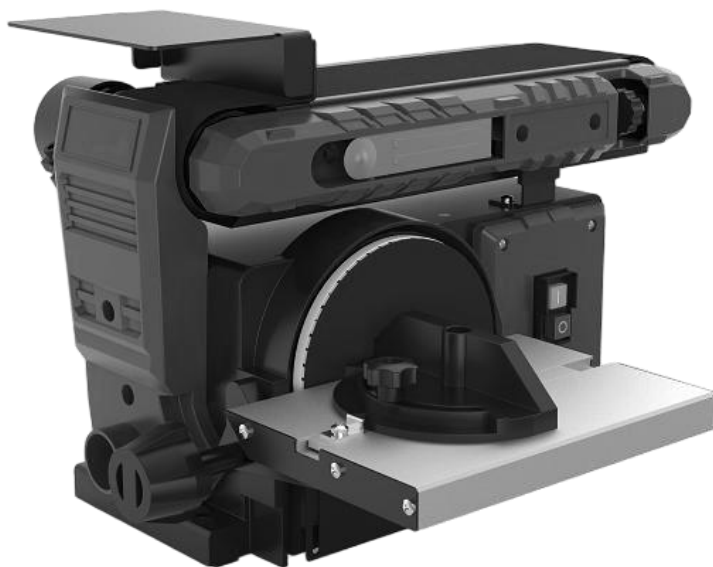
MODEL: BSH1510C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE






MODEL: BSH1510C



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

	<p>PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA</p> <p>Niniejszy produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych tym symbolem nie można wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je dostarczyć do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu.</p>
	<p>Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.</p>
	<p>Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić ochronniki słuchu.</p>
	<p>Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić maskę przeciwpyłową.</p>
	<p>Ostrzeżenie - odłącz wtyczkę sieciową od gniazdka elektrycznego</p>

SAFETY GUIDELINES

WARNING!

Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.

WYTYCZNE BEZPIECZEŃSTWA - DEFINICJE

BEZPIECZEŃSTWO W MIEJSCU PRACY

- 1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu.** Bałagan lub ciemność sprzyjają wypadkom.
- 2. Nie używaj elektronarzędzi w atmosferach wybuchowych, np. obecność łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.** Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które może spowodować zapłon pyłu lub oparów.
- 3. Trzymaj dzieci i osoby postronne z dala od elektronarzędzia.** Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.

BEZPIECZEŃSTWO ELEKTRYCZNE

- 1. Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób.**
używaj **żadnych adapterów z uziemionymi elektronarzędziami.**
Odpowiednie wtyczki i gniazodka zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- 2. Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi lub uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki.** Ryzyko porażenia prądem elektrycznym jest większe, jeśli ciało jest uziemione.
- 3. Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci.** Dostanie się wody do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- 4. Nie nadużywaj przewodu. Nigdy nie używaj przewodu do noszenia, ciągnięcia ani odłączania.**
Trzymaj przewód zasilający z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych elementów.
części. Uszkodzone lub splecione przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.
- 5. Używając elektronarzędzia na zewnątrz, należy używać przedłużacza odpowiedniego do**

do użytku na zewnątrz. Użycie przewodu przystosowanego do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem. zaszokować.

6. Jeżeli nie można uniknąć używania elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, należy użyć uziemienia.

Zasilanie zabezpieczone wyłącznikiem różnicowoprądowym (GFCI).

Zastosowanie wyłącznika różnicowoprądowego (GFCI) zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

1. Zachowaj czujność, obserwuj, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem podczas obsługi elektronarzędzia. Nie używaj elektronarzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas

używanie elektronarzędzi może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

2. Stosuj środki ochrony osobistej. Zawsze noś okulary ochronne . sprzęt taki jak maska oddechowa, antypoślizgowe obuwie robocze i ochronniki słuchu, stosowany w odpowiednich warunkach, zmniejszy ryzyko obrażeń ciała.

3. Zapobiegaj przypadkowemu uruchomieniu. Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłączonej.

Przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora, podniesieniem lub przeniesieniem narzędzia należy je sprawdzić. Noszenie elektronarzędzi z palcem na włączniku lub podłączanie do zasilania elektronarzędzi z włączonym włącznikiem grozi wypadkiem.

4. Przed włączeniem elektronarzędzia należy wyjąć klucz nastawczy lub klucz francuski .

pozostawienie klucza lub kluczyka przymocowanego do obracającej się części elektronarzędzia może spowodować obrażenia ciała.

5. Nie wychylaj się za bardzo. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę . umożliwi lepszą kontrolę elektronarzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

6. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii. Dbaj o włosy i

Ubrania należy trzymać z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą uwięzione w ruchomych częściach.

12. Jeśli przewidziano urządzenia do podłączenia systemów odpylania i zbierania pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo używane. Korzystanie z systemów odpylania może zmniejszyć zagrożenia związane z pyłem.

UŻYWANIE I KONSERWACJA NARZĘDZI ELEKTRYCZNYCH

1. Nie używaj elektronarzędzia na siłę. Używaj elektronarzędzia odpowiedniego do danego zastosowania. Prawidłowe elektronarzędzie wykona zadanie lepiej i bezpieczniej, w tempie, w jakim jest używane. został zaprojektowany.

2. Nie używaj elektronarzędzia, jeśli przełącznik nie umożliwia jego włączania i wyłączania .

elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą przełącznika, jest niebezpieczne i musi być naprawiony.

3. Odłącz wtyczkę od źródła zasilania i/lub akumulator od przed wykonaniem jakichkolwiek regulacji, wymianą akcesoriów lub Przechowywanie elektronarzędzi. Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko uruchomienia przypadkowego użycia elektronarzędzia.

4. Przechowuj nieużywane elektronarzędzia poza zasięgiem dzieci i nie pozwalaj im pracować. osoby niezaznajomione z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją obsługi Narzędzie elektryczne. Narzędzia elektryczne są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

5. Konserwuj elektronarzędzia. Sprawdź, czy ruchome części nie są niewspółosiowe lub nie są zablokowane. uszkodzenia części i wszelkie inne warunki, które mogą mieć wpływ na działanie elektronarzędzia

W przypadku uszkodzenia elektronarzędzia należy je naprawić przed użyciem. Wiele wypadków jest spowodowanych przez źle konserwowane elektronarzędzia.

6. Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące ostre krawędzie tnące rzadziej się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.

7. Używaj elektronarzędzia, akcesoriów, końcówek narzędziowych itp. zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj wykonywanej pracy. Używanie elektronarzędzia do czynności innych niż te, do których jest przeznaczone, może spowodować niebezpieczną sytuację.

8. Za pomocą zacisków przymocuj obrabiany przedmiot do stabilnej powierzchni. Trzymając

Podtrzymywanie przedmiotu obrabianego ręką lub przytrzymywanie go ciałem może prowadzić do utraty kontroli.

9. UTRZYMUJ OSŁONY NA MIEJSCU i w stanie sprawnym.

PRACA

1. Oddaj elektronarzędzie do serwisu wyłącznie przez wykwalifikowanego serwisanta, używając wyłącznie:

identycznych części zamiennych. Zapewni to bezpieczeństwo elektronarzędzia. utrzymany.

OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE PROPOZYCJI 65 W KALIFORNII

Niektóre pyły powstające podczas szlifowania, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac budowlanych mogą zawierać substancje chemiczne, w tym ołów, który według stanu Kalifornia może powodować raka, wady wrodzone lub inne uszkodzenia układu rozrodczego. Po kontakcie z materiałem należy umyć ręce.

Oto kilka przykładów takich substancji chemicznych:



- Ołów z farb ołowiowych.
- Krystaliczna krzemionka z cegieł, cementu i innych produktów murarskich.
- Arsen i chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej.

Ryzyko związane z tymi ekspozycjami różni się w zależności od tego, jak często wykonujesz tego typu czynności.

Aby zmniejszyć narażenie na te substancje chemiczne, pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

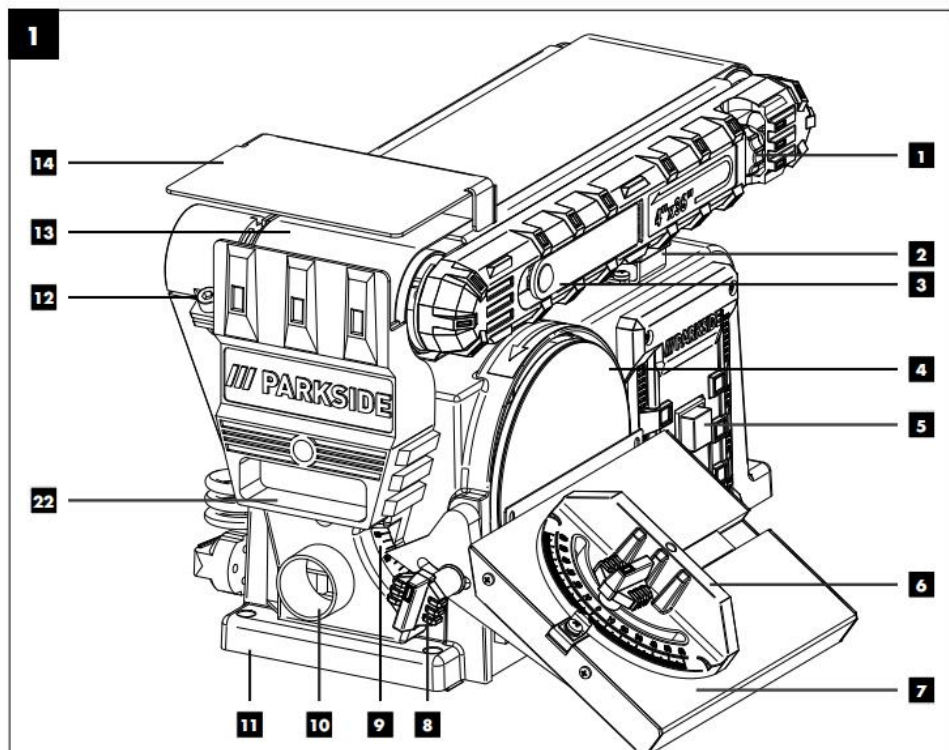
z zatwierdzonym sprzętem bezpieczeństwa, takim jak maski przeciwpyłowe specjalnie zaprojektowane do filtrowania mikroskopijne cząsteczki.

SPECYFIKACJE

Moc	AC110—120V, 60 Hz, 40 0W	AC230V, 50 Hz, 40 0W	AC230V, 50 Hz, 40 0W
Prędkość tarczy szlifierskiej	3 5 50 obr./min ± 5%	2980 obr./min ± 5%	2980 obr./min ± 5%
prędkość s i pasa	60 0 obr./min ± 5%	500 obr./min ± 5%	500 obr./min ± 5%
Rozmiar dysku piaskowego	6 cali		
Rozmiar pasa piaskowego	4 * 3 6 cali		
Waga	15,3 kg	14,8 kg	
Typ przełącznika			

PACKAGE CONTENTS

Przed użyciem szlifierki tarczowej należy skonfigurować maszynę, instalując kątownik stołu szlifierskiego dostosowany do potrzeb. Sprawdź listę przewozową z poniższym schematem. W przypadku uszkodzenia lub braku jakiegokolwiek części prosimy o kontakt z naszym działem obsługi klienta .

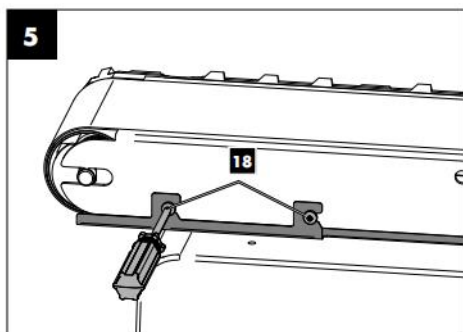
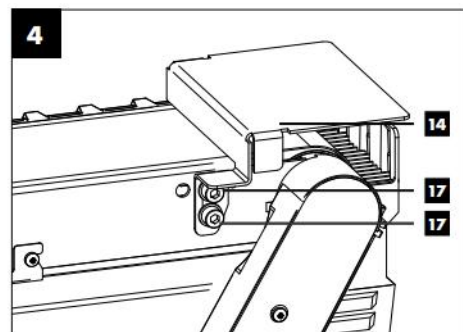
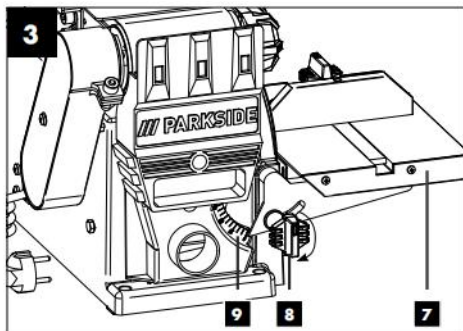
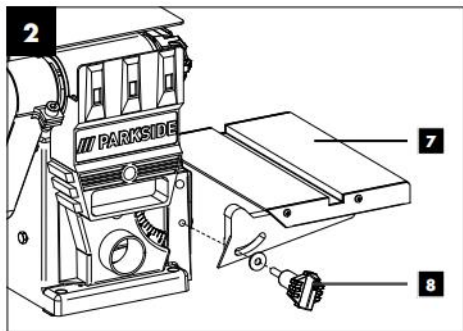


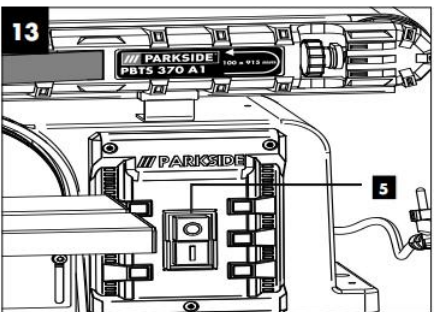
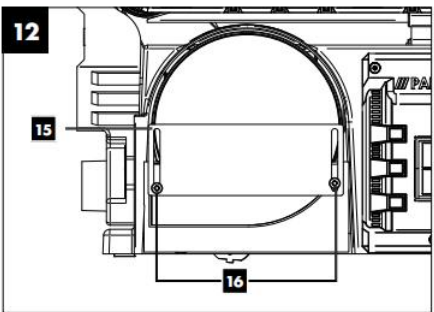
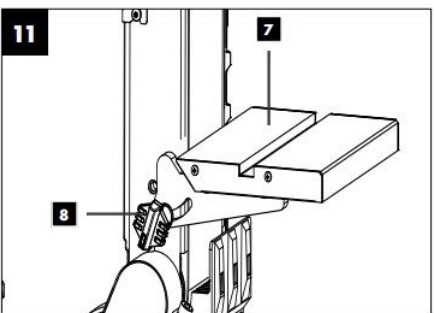
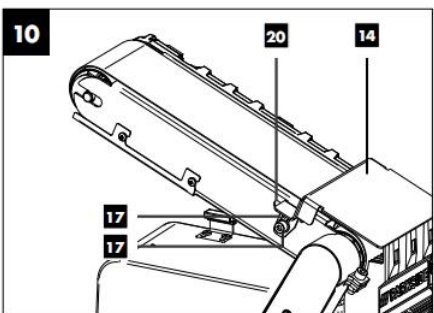
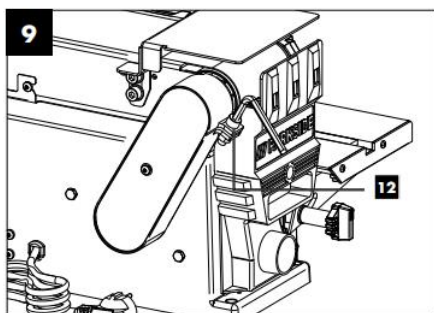
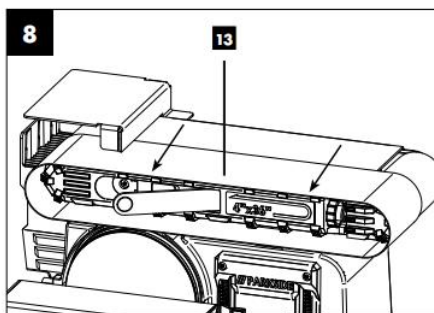
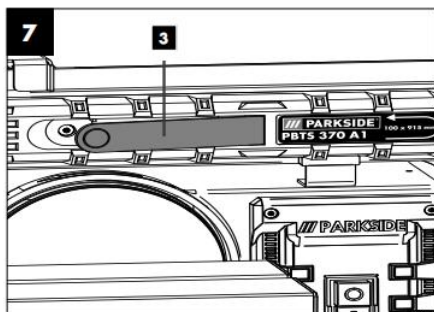
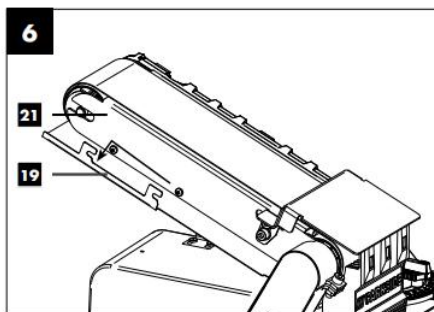
Lista części

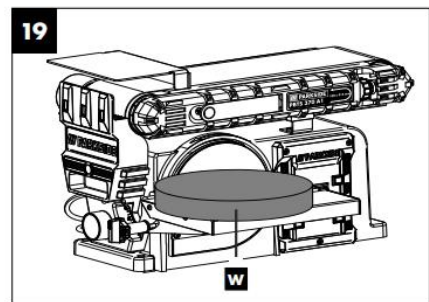
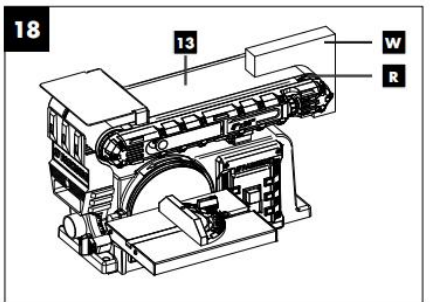
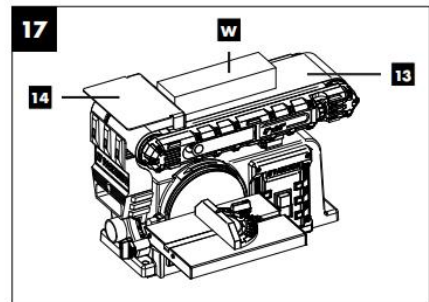
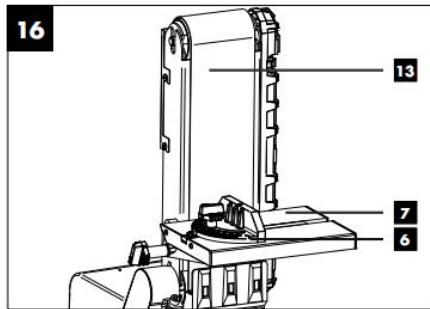
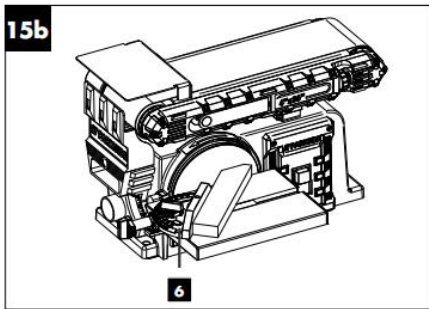
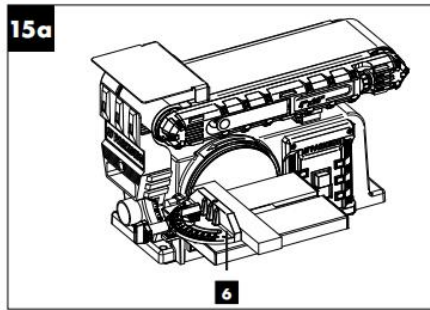
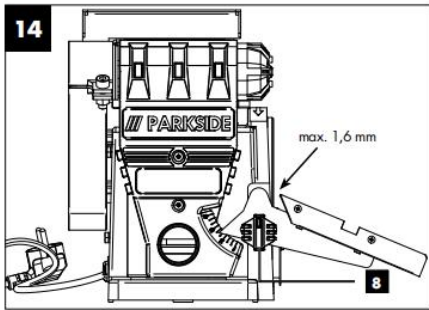
1	Śruba radełkowana do regulacji taśmy szlifierskiej
2	Stopa podporowa
3	Naciąg taśmy szlifierskiej er
4	Koło szlifierskie
5	Włącznik/wyłącznik
6	Zatrzymanie poprzeczne
7	Stół szlifierski
8	Śruba blokująca do stołu szlifierskiego

9	Skala kątowna
10	Port ssący
11	Płyta podstawowa
12	Śruba imbusowa
13	Pas szlifierski
14	Szyna stopu
15	Dolna osłona tarczy
16	Śruba do dolnej osłony tarczy
17	Śruba imbusowa
18	Śruba osłony pasa szlifierskiego
19	Osłona pasa szlifierskiego
20	Rurka uchwytowa
21	Uchwyt pasa szlifierskiego
22	Uchwyt transportowy

Załącznik i obsługa







Montaż (rys. 1 - 4)

- Zamontuj stół szlifierski (7) i zabezpiecz go śrubą blokującą (8) (rys. 2, 3). Stół szlifierski (7) można płynnie regulować w zakresie od 0° do 45° za pomocą skali kątovej (9) i śruby blokującej (8).

Regulowany ogranicznik poprzeczny (6) zapewnia bezpieczne prowadzenie obrabianego przedmiotu. Uwaga! Tarcza szlifierska (4) musi mieć możliwość swobodnego ruchu. Odległość między stołem szlifierskim (7) a tarczą szlifierską (4) nie może przekraczać 1,6 mm.

- Załóż szynę oporową (14) i zabezpiecz ją śrubami imbusowymi (17) (rys. 4). Uwaga! Pasek szlifierski (13) musi się swobodnie poruszać.

Wymiana taśmy szlifierskiej (rys. 5 - 9)

- Wyciągnij wtyczkę sieciową.
- Odkręć śrubę imbusową (12).
- Odkręć śruby (18).
- Zdjąć osłonę pasa szlifierskiego (19) z uchwytu pasa szlifierskiego (21). W tym celu ustawić uchwyt pasa szlifierskiego (21) pod niewielkim kątem.
- Obrócić napinacz taśmy szlifierskiej (3) w prawo, aby zmniejszyć napięcie taśmy szlifierskiej (13).
- Zdjąć taśmę szlifierską (13) do przodu.
- Zamontuj nową taśmę szlifierską w odwrotnej kolejności. Uwaga! Zwróć uwagę na kierunek ruchu na obudowie i wewnętrznej stronie taśmy szlifierskiej!

Regulacja pasa szlifierskiego

- Wyciągnij wtyczkę sieciową.
- Powoli przesuwać taśmę szlifierską (13) ręcznie w kierunku ruchu.
- Taśma szlifierska (13) musi być umieszczona centralnie na powierzchni szlifowanej. W przeciwnym razie do regulacji można użyć śruby radełkowanej (1).

Przesuwanie pozycji szlifowania taśmy szlifierskiej (rys. 9–11)

- Odkręć śrubę imbusową (12).

- Przesuń taśmę szlifierską (13) w górę, do żądanej pozycji.
- Aby ustalić tę pozycję, ponownie dokręć śrubę imbusową (12).
- Stół szlifierski (7) można wsunąć w tę pozycję, aby podeprzeć obrabiany przedmiot. W tym celu należy najpierw odkręcić dwie śruby imbusowe (17), a następnie zdjąć szynę oporową (14). Stół szlifierski (7) można teraz wsunąć w otwór w rurze mocującej (20) i zamocować śrubą blokującą (8).

Wymiana papieru ściernego na tarczy ścierniej (rys. 12)

Zdemontuj dolną osłonę tarczy (15), odkręcając 2 śruby (16). Zdejmij papier ścierny z tarczy ścierniej (4) i załóż nową tarczę ścierną. papier (szybki system mocowania). Załóż ponownie dolny panel ochronny (15).

Używać jako maszyny stacjonarnej

Jeżeli maszyna będzie używana w stałym miejscu, zaleca się przymocowanie jej do stołu warsztatowego.

- Zaznacz w tym celu otwory do wywiercenia: Ustaw szlifierkę tak, jak będzie później instalowana. Zaznacz na niej miejsca, w których będą wiercone otwory. stół warsztatowy.
- Wywierć otwory w stole warsztatowym.
- Umieść szlifierkę nad otworami i włóż odpowiednie śruby od góry przez otwory szlifierki i stołu roboczego.
- Teraz przymocuj szlifierkę od spodu stołu roboczego za pomocą podkładek zabezpieczających i pasujących nakrętek sześciokątnych.

Używaj jako maszyny mobilnej

Jeżeli szlifierka taśmowo-tarczowa ma być używana jako narzędzie przenośne, Zaleca się przymocowanie go do odpowiedniej płyty montażowej, którą można łatwo przymocować do stołu warsztatowego.

Płyta montażowa powinna mieć grubość co najmniej 19 mm i być na tyle większa od szlifierki, aby zapewnić miejsce na zaciski.

- Zaznacz miejsca wywiercenia otworów na płycie montażowej.
- Kontynuuj zgodnie z opisem w punkcie „Używanie jako maszyny stacjonarnej” w ostatnich 3 krokach.

Notatka:

Upewnij się, że wkręty mają odpowiednią długość. Wkręty Spax nie mogą wystawać, aby nie uszkodzić powierzchni, natomiast wkręty sześciokątne muszą wystawać, aby umożliwić montaż podkładek i nakrętek sześciokątnych.

Włącznik/wyłącznik (5) (rys. 13)

- Włączenie młynka możliwe jest poprzez naciśnięcie zielonego przycisku „1”.
- Aby wyłączyć młyneczek ponownie należy nacisnąć czerwony przycisk „0”.

Ostrzeżenie:

Nigdy nie sięgaj ponad urządzenie, aby włączyć lub wyłączyć szlifierkę taśmowo-tarczową! Niebezpieczeństwo obrażeń!

Szlifowanie

- Podczas szlifowania należy zawsze mocno trzymać obrabiany przedmiot.
- Nie należy stosować nadmiernego nacisku.
- Podczas szlifowania przedmiot obrabiany powinien być przesuwany do i z taśmy szlifierskiej (13) lub tarczy szlifierskiej (4). Zapobiega to jednostronnemu zużyciu papieru ściernego.
- Ważne! Kawałki drewna należy zawsze szlifować zgodnie z usłojeniem, aby zapobiec ich rozwarstwianiu. Uwaga! Jeśli ściernica (4) lub taśma szlifierska (13) zablokują się podczas pracy, należy zdjąć obrabiany element. Następnie odczekać, aż urządzenie ponownie osiągnie maksymalną prędkość obrotową, zanim będzie można kontynuować pracę.

Przyłącze do odsysania pyłu

Maszyna wyposażona jest w otwór ssący (10).

Przy obróbce materiałów silnie pylistych należy podłączyć odciąg pyłu.

Uwaga: Podczas obróbki metali nie wolno podłączać odciągu pyłu.

TRANSPORT

Aby przetransportować elektronarzędzie, odłącz je od zasilania i ustaw w nowej pozycji, w której chcesz go używać. Podczas transportu podnoś urządzenie wyłącznie za uchwyt transportowy (22) i stopkę maszyny. Uwaga! Nie przenoś urządzenia za uchwyt taśmy szlifierskiej (21), ściernicy (4), stołu szlifierskiego (7) lub innych ruchomych części urządzenia.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Szlifowanie faz i krawędzi (rys. 14)

Kąt stołu roboczego można regulować bezstopniowo w zakresie od 0° do 45°.

- Aby to zrobić, należy poluzować śrubę blokującą (8).
- Ustaw stół roboczy pod żądanym kątem. Uwaga: Stół roboczy nie powinien być oddalony od tarczy szlifierskiej (4) o więcej niż 1,6 mm, nawet po przechyleniu!
- Ponownie dokręć śrubę blokującą (8).

Szlifowanie małych powierzchni czołowych z wykorzystaniem ogranicznika poprzecznego (rys. 15a, 15b)

Dołączony ogranicznik poprzeczny (6) ułatwia precyzyjne szlifowanie. Ogranicznik poprzeczny (6) służy do ustawiania kątów szlifowania, oprócz nachylenia stołu szlifierskiego (7). Zalecamy jego stosowanie podczas szlifowania (krótkich) powierzchni.

Notatka:

Zawsze przesuwaj obrabiany przedmiot od lewej do środka tarczy szlifierskiej, nigdy poza nią! Ryzyko obrażeń w wyniku wyrzucenia obrabianego przedmiotu!

Szlifowanie poziome i pionowe (rys. 9–11, 16)

Szlifierka może szlifować zarówno w pionie, jak i w poziomie. Stół roboczy nadaje się do obu zastosowań.

- Odkręć śrubę imbusową (12).
- Przesuń taśmę szlifierską (13) w górę, do żądanej pozycji.
- Aby ustalić tę pozycję, ponownie dokręć śrubę imbusową (12).
- W tej pozycji można użyć stołu szlifierskiego (7) do podparcia obrabianego przedmiotu. W tym celu należy najpierw poluzować dwie śruby imbusowe (17), a następnie zdjąć szynę oporową (14). Stół szlifierski (7) można teraz wsunąć w otwór w rurze uchwytu (20) i zamocować śrubą blokującą (8).

Notatka:

Długie elementy obrabiane należy szlifować w pozycji pionowej, przesuwając je równomiernie po taśmie szlifierskiej (13).

Szlifowanie powierzchniowe na taśmie szlifierskiej (rys. 17)

- Mocno trzymaj obrabiany przedmiot (W). Uważaj na palce!
Niebezpieczeństwo obrażeń !
- Dociskaj obrabiany przedmiot mocno do szyny oporowej (14), prowadząc go równomiernie po taśmie szlifierskiej (13). Uwaga: Podczas szlifowania szczególnie cienkich lub długich materiałów (możliwie nawet bez szyny oporowej (14)) należy zachować szczególną ostrożność. Należy wywierać jedynie taki nacisk, aby taśma szlifierska (13) mogła usunąć szlifowany materiał.

Szlifowanie wklęsłych krzywizn (rys. 18)

Ostrzeżenie:

Nigdy nie próbuj szlifować końcówek przedmiotu obrabianego na bęben napinający (R). W przeciwnym razie przedmiot obrabiany (W) może zostać wyrzucony. Niebezpieczeństwo obrażeń!

Wklęsłe krzywizny należy zawsze szlifować za pomocą bębna napinającego na taśmie szlifierskiej (13).

- Mocno trzymaj obrabiany przedmiot. Uważaj na palce!
Niebezpieczeństwo obrażeń!
- Równomiernie prowadzić obrabiany przedmiot po taśmie szlifierskiej (13). Uwaga: Należy zachować szczególną ostrożność podczas szlifowania szczególnie cienkich lub długich materiałów.

Szlifowanie wypukłych krzywizn (rys. 19)

Zawsze szlifuj wypukłe krzywizny za pomocą tarczy ścierniej, prowadząc obrabiany przedmiot (W) od lewej strony do środka tarczy ścierniej.

- Mocno trzymaj obrabiany przedmiot. Uważaj na palce!

Niebezpieczeństwo obrażeń!

- Dociśnij przedmiot obrabiany mocno do tarczy ścierniej, przesuwając go od lewej do środka tarczy ścierniej.

Ostrzeżenie:

Nigdy nie próbuj szlifować wklęsłych krzywizn po prawej stronie tarczy ścierniej! Obrabiany przedmiot może zostać wyrzucony!

Niebezpieczeństwo obrażeń!

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

OSTRZEŻENIE



Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym!

Obsługa maszyny podłączonej do źródła zasilania może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.

- Przed rozpoczęciem pracy w celu usunięcia usterek należy odłączyć maszynę od zasilania!

Wiele możliwych źródeł błędów można wyeliminować z wyprzedzeniem, jeśli maszyna jest prawidłowo podłączona do zasilania.

Jeżeli nie potrafisz prawidłowo wykonać niezbędnych napraw i/lub nie posiadasz wymaganego przeszkolenia, zawsze zwróć się o pomoc do specjalisty w celu rozwiązania problemu.

Kłopoty	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Silnik nie uruchamia się	Przełącznik WŁ.-WYŁ. uszkodzony	Wymień wszystkie uszkodzone części przed ponownym użyciem szlifierki. Skontaktuj się z lokalnym centrum serwisowym lub autoryzowaną stacją serwisową. Każda próba wykonania naprawy może być niebezpieczne, jeśli nie wykonuje tego wykwalifikowany personel.
	WŁ.-WYŁ. - uszkodzony kabel	
	Uszkodzony przekaźnik ON-OFF	
Maszyna pracuje wolniej w trakcie pracy.	Na obrabiany przedmiot wywierany jest zbyt duży nacisk	Wywieraj mniejszy nacisk na obrabiany przedmiot
Pasek szlifierski spada z kół pasowych.	Nie biegnie prosto.	Zresetuj utwór.
Podczas szlifowania drewno ulega spaleniu.	Tarcza lub taśma ścierna pokrywana jest smarem.	Wymień pasek lub tarczę.
	Na obrabiany przedmiot wywierano nadmierne ciśnienie.	Zmniejsz nacisk wywierany na przedmiot obrabiany.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu,
szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATIE VAN SCHIJFSCHUURMACHINE

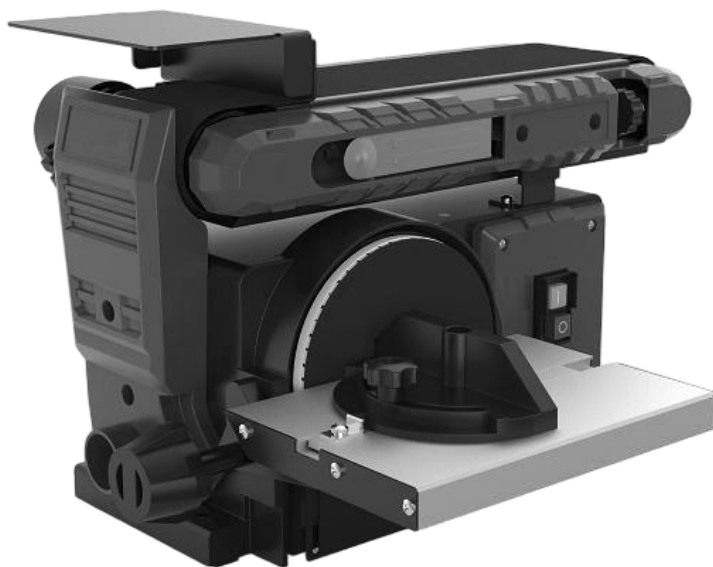
MODEL: BSH1510C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE

MODEL: BSH1510C



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.



Waarschuwing: om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.

	<p>CORRECTE VERWIJDERING</p> <p>Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgekruiste vuilnisbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor de recycling van elektrische en elektronische apparaten.</p>
	<p>Waarschuwing: Draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.</p>
	<p>Waarschuwing: Draag gehoorbescherming wanneer u dit product gebruikt.</p>
	<p>Waarschuwing: Draag altijd een stofmasker wanneer u dit product gebruikt.</p>
	<p>Waarschuwing - Haal de stekker uit het stopcontact</p>

SAFETY GUIDELINES

WARNING!

Lees alle veiligheidswaarschuwingen en instructies. Het niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.

VEILIGHEIDSRICHTLIJNEN - DEFINITIES

VEILIGHEID OP DE WERKPLEK

- 1. Zorg ervoor dat de werkplek schoon en goed verlicht is.** Rommelige of donkere ruimtes zijn een bron van ongelukken.
- 2. Gebruik geen elektrisch gereedschap in explosieve atmosferen, zoals in de aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof.** Elektrisch gereedschap veroorzaakt vonken die kan het stof of de dampen doen ontbranden.
- 3. Houd kinderen en omstanders uit de buurt tijdens het gebruik van elektrisch gereedschap.** Afleiding kan ertoe leiden dat u de controle verliest.

ELEKTRISCHE VEILIGHEID

- 1. De stekker van elektrisch gereedschap moet in het stopcontact passen. Wijzig de stekker nooit op welke manier dan ook.**
Gebruik **geen adapterstekkers met geaarde elektrische gereedschappen.** Stekkers en stopcontacten die bij elkaar passen, verkleinen het risico op een elektrische schok.
- 2. Vermijd lichamelijk contact met geaarde oppervlakken zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkasten.** Er is een verhoogd risico op een elektrische schok als uw lichaam geaard is.
- 3. Stel elektrisch gereedschap niet bloot aan regen of vocht.** Water dat in elektrisch gereedschap komt, verhoogt het risico op een elektrische schok.
- 4. Misbruik het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om te dragen, te trekken of uit het stopcontact te halen.**
Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende voorwerpen.
onderdelen. Beschadigde of in de knoop geraakte snoeren vergroten het risico op een elektrische schok.

5. Gebruik bij gebruik van elektrisch gereedschap buitenshuis een verlengsnoer dat geschikt is voor

Buitengebruik. Het gebruik van een snoer dat geschikt is voor buitengebruik vermindert het risico op elektrische schokken.
schok.

6. Als het gebruik van elektrisch gereedschap op een vochtige plaats onvermijdelijk is, gebruik dan een aardlekschakelaar.

Aardlekschakelaar (GFCI) beschermt de voeding. Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico op een elektrische schok.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

1. Blijf alert, let op wat u doet en gebruik uw gezond verstand bij het bedienen van elektrisch gereedschap. Gebruik geen elektrisch gereedschap als u moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen. Een moment van onoplettendheid tijdens het gebruik

Het bedienen van elektrisch gereedschap kan ernstig persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

2. Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. Draag altijd oogbescherming .

Beschermingsmiddelen zoals een ademhalingsmasker, antislipschoenen en gehoorbescherming die geschikt zijn voor de juiste omstandigheden, verkleinen het risico op persoonlijk letsel.

3. Voorkom onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat.

Voordat u het gereedschap aansluit op de stroombron en/of accu, of voordat u het oppakt of draagt. Het dragen van elektrisch gereedschap met uw vinger op de schakelaar of het inschakelen van elektrisch gereedschap met de schakelaar aan, kan ongelukken veroorzaken.

4. Verwijder eventuele afstelsleutels of moersleutels voordat u het elektrische gereedschap inschakelt. A

Een sleutel of een sleutel die aan een draaiend onderdeel van het elektrische gereedschap is bevestigd, kan leiden tot persoonlijk letsel.

5. Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor een goede houding en evenwicht . zorgt voor een betere controle over het elektrische gereedschap in onverwachte situaties.

6. Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd je haar en kleding uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.

13. Indien er voorzieningen aanwezig zijn voor het aansluiten van stofafzuig- en opvangvoorzieningen, zorg er dan voor dat deze correct zijn aangesloten en gebruikt. Het gebruik van stofafzuiging kan stofgerelateerde gevaren verminderen.

GEBRUIK EN ONDERHOUD VAN ELEKTRISCH GEREEDSCHAP

1. Forceer het elektrische gereedschap niet. Gebruik het juiste elektrische gereedschap voor uw toepassing. Het juiste elektrische gereedschap zal de klus beter en veiliger klaren, ongeacht de snelheid waarmee het werkt. is ontworpen.

2. Gebruik het elektrische gereedschap niet als de schakelaar het niet aan en uit zet.

elektrisch gereedschap dat niet met de schakelaar kan worden bediend, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.

3. Koppel de stekker los van de stroombron en/of het batterijpakket het elektrische gereedschap voordat u aanpassingen doet, accessoires vervangt of

het opbergen van elektrisch gereedschap. Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico op starten per ongeluk het elektrische gereedschap loslaat.

4. Bewaar niet-gebruikte elektrische gereedschappen buiten het bereik van kinderen en laat ze niet in de steek.

personen die niet bekend zijn met het elektrische gereedschap of deze instructies voor het bedienen ervan

Elektrisch gereedschap. Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongeschoolde gebruikers.

5. Onderhoud elektrisch gereedschap. Controleer op verkeerde uitlijning of vastlopen van bewegende onderdelen.

breuk van onderdelen en andere omstandigheden die de werking van het elektrische gereedschap kunnen beïnvloeden

Gebruik. Laat het elektrische gereedschap repareren voordat u het gebruikt als het beschadigd is. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrisch gereedschap.

6. Houd snijgereedschap scherp en schoon. Goed onderhouden snijgereedschap met

Scherpe snijkanten blijven minder snel vastzitten en zijn gemakkelijker te controleren.

7. Gebruik het elektrische gereedschap, de accessoires en de bits, enz. in overeenstemming met deze instructies, rekening houdend met de werkomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden. Het gebruik van het elektrische gereedschap voor andere dan de beoogde werkzaamheden kan leiden tot een gevaarlijke situatie.

8. Gebruik klemmen om uw werkstuk op een stabiel oppervlak vast te zetten. Houd een

Als u het werkstuk met de hand beweegt of uw lichaam gebruikt om het te ondersteunen, kunt u de controle verliezen.

9. ZORG ERVOOR DAT DE BESCHERMINGEN OP ZIJN PLAATS ZIJN EN IN GOEDDUNNE STAAT ZIJN.

DIENST

1. Laat uw elektrische gereedschap onderhouden door een gekwalificeerde reparateur die uitsluitend identieke vervangingsonderdelen. Dit zorgt ervoor dat de veiligheid van het elektrische gereedschap gewaarborgd is. onderhouden.

WAARSCHUWING VOOR CALIFORNIË PROPOSITIE 65

Sommige stoffen die vrijkomen bij elektrisch schuren, zagen, slijpen, boren en andere bouwactiviteiten kunnen chemicaliën bevatten, waaronder lood, waarvan de staat Californië weet dat ze kanker, geboortefwijkingen of andere reproductieve schade kunnen veroorzaken. Was uw handen na gebruik. Enkele voorbeelden van deze chemicaliën zijn:

- Lood uit loodhoudende verf.
- Kristallijn silica uit bakstenen, cement en andere metselproducten.
- Arseen en chroom uit chemisch behandeld hout.

Uw risico op deze blootstellingen varieert afhankelijk van hoe vaak u dit soort activiteiten uitvoert.

werk. Om uw blootstelling aan deze chemicaliën te verminderen, moet u in een goed geventileerde ruimte werken

met goedgekeurde veiligheidsuitrusting zoals stofmaskers die speciaal zijn ontworpen om microscopische deeltjes.

SPECIFICATIES

Stroom	AC110—120V, 60 Hz, 40 0W	AC230V, 50 Hz, 40 0W	AC230V, 50 Hz, 40 0W
Snelheid van de schuurschijf	3 5 50RPM±5%	2980 tpm ± 5%	2980 tpm ± 5%
snelheid van s en riem	60 0RPM±5%	500 tpm ± 5%	500 tpm ± 5%
Grootte van de zandschijf	6 inch		
Grootte van de zandgordel	4 * 3 6 inch		
Gewicht	15,3 kg	14,8 kg	

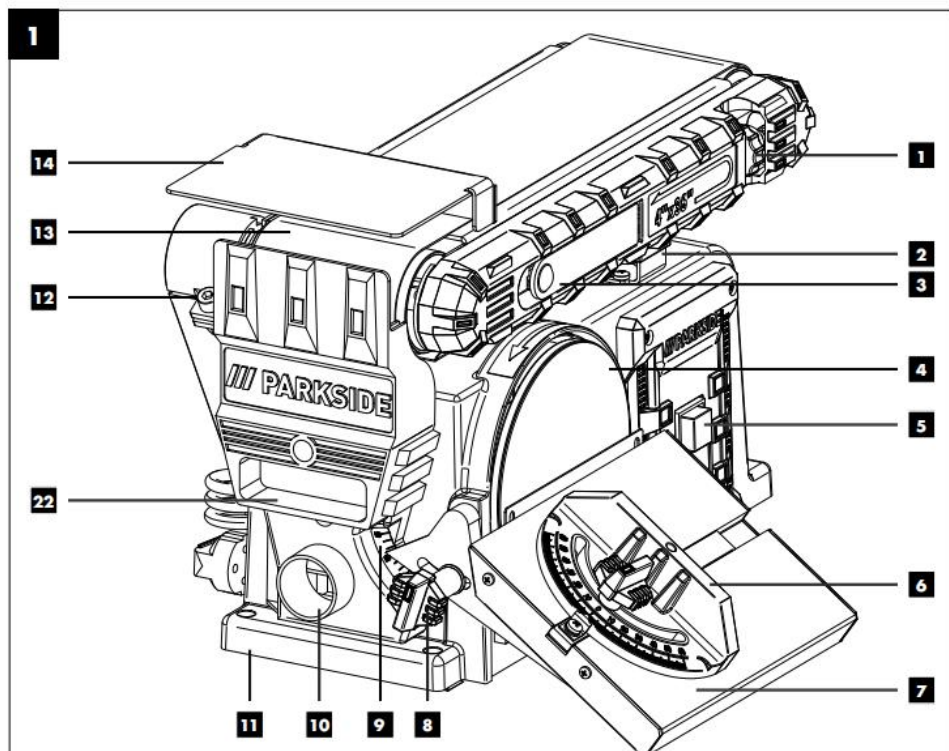
Schakeltype



PACKAGE CONTENTS

Voordat u de combinatie van schijfschuren gebruikt, moet u de machine configureren door de hoek van de schuurschijftafel voor uw toepassing te installeren. Controleer uw paklijst aan de hand van het onderstaande diagram. Neem contact op met onze klantenservice als een onderdeel beschadigd is of

ontbreekt .

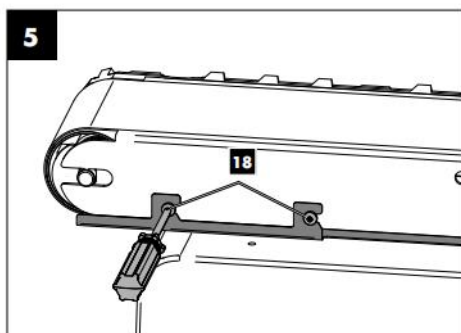
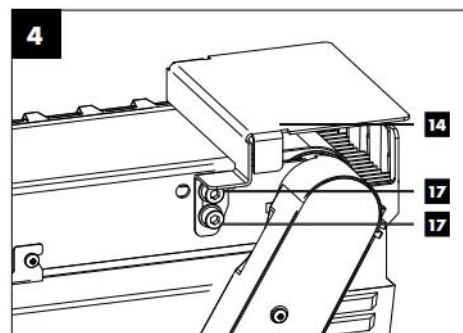
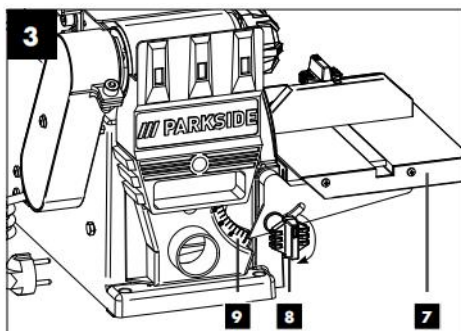
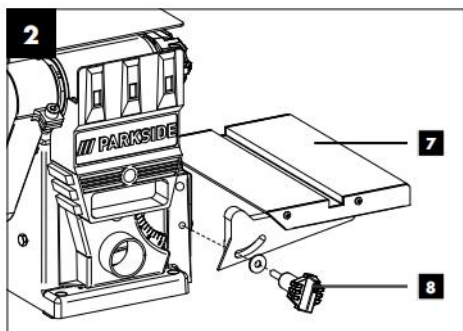


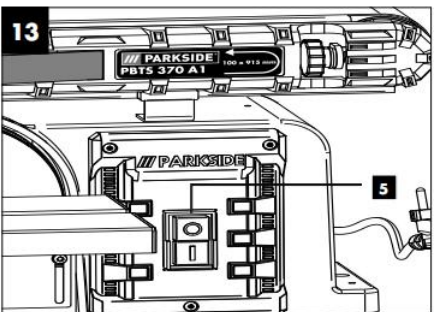
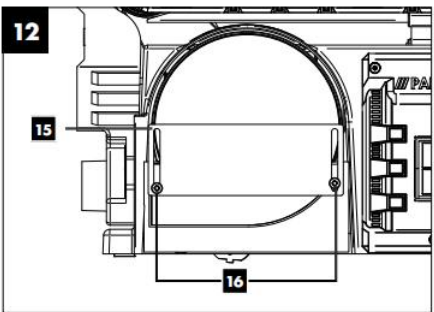
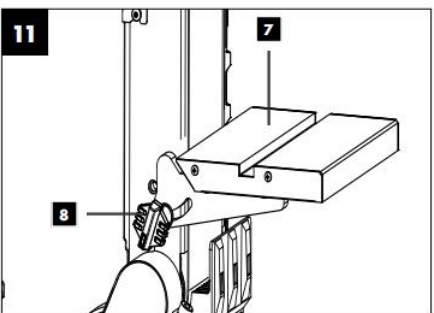
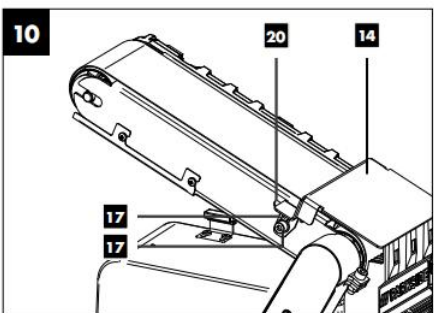
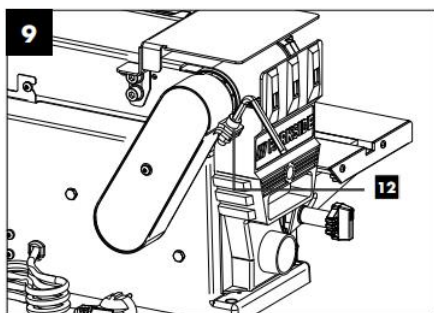
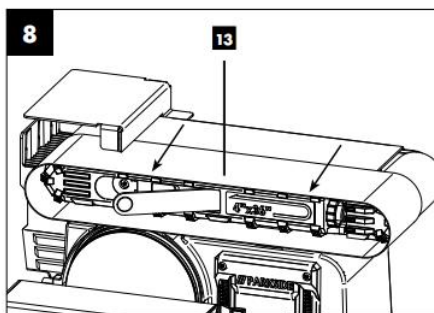
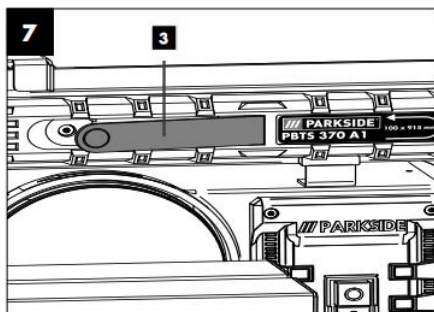
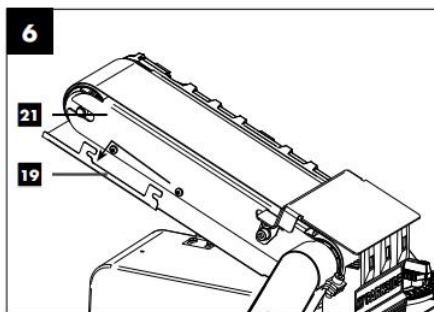
Onderdelenlijst

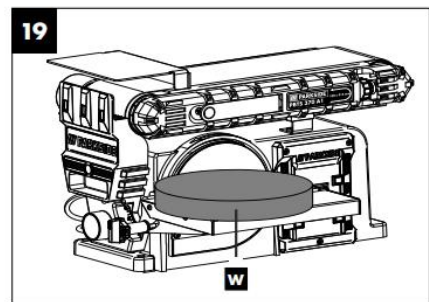
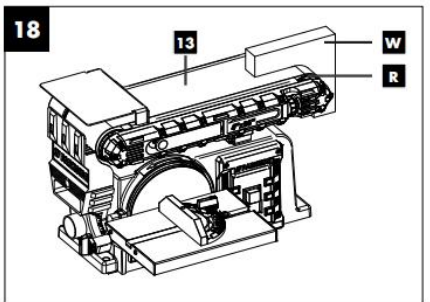
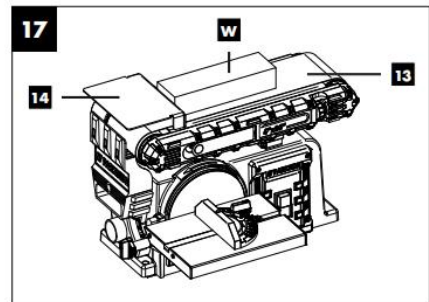
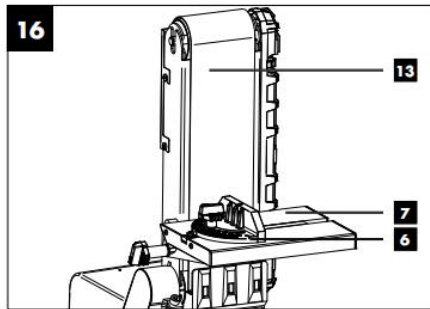
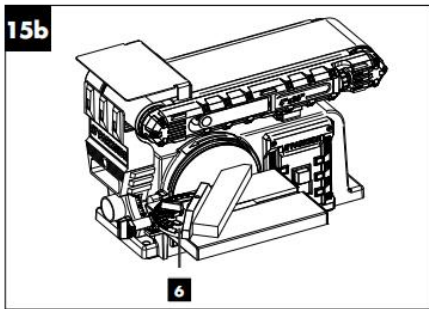
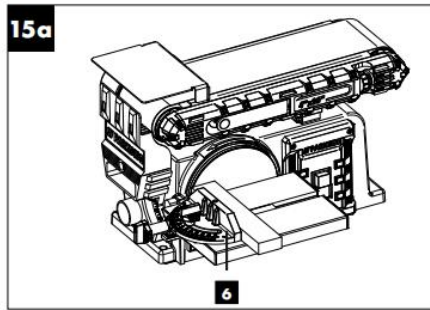
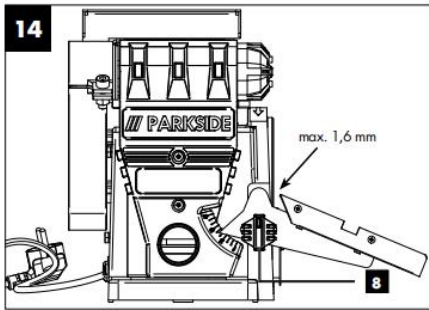
1	Gekartelde schroef voor het verstellen van de schuurband
2	Steunvoet
3	Spanning van de schuurband haar
4	Slijpschijf
5	Aan/uit-schakelaar
6	Dwarsstop
7	Slijptafel
8	Borgschroef voor schuurtafel
9	Hoekschaal
10	Zuigpoort
11	Bodemplaat

12	inbuschroef
13	Slijpband
14	Stop spoor
15	Onderste schijfbeschermer
16	Schroef voor onderste schijfbeschermer
17	inbuschroef
18	Schroef voor schuurbandbeschermer
19	Schuurbandbeschermer
20	Houderbuis
21	Slijpbandhouder
22	Transportgreep

Bevestiging en bediening







Montage (Fig. 1 - 4)

- Monteer de schuurtafel (7) en bevestig deze met de borgschroef (8) (fig. 2, 3). De schuurtafel (7) kan traploos worden versteld van 0° tot 45° met behulp van de hoekschaal (9) en de borgschroef (8).

De verstelbare dwarsaanslag (6) zorgt voor een veilige geleiding van het werkstuk. Let op! De schuurschijf (4) moet vrij kunnen lopen. De afstand tussen de schuurtafel (7) en de schuurschijf (4) mag niet groter zijn dan 1,6 mm.

- Plaats de aanslagrail (14) en bevestig deze met de inbusbouten (17) (fig. 4). Let op! De schuurband (13) moet vrij kunnen lopen.

Vervangen van de slijpband (Fig. 5 - 9)

- Trek de stekker uit het stopcontact.
- Draai de inbuschroef (12) los.
- Draai de schroeven (18) los.
- Verwijder de slijpbandbescherming (19) van de slijpbandhouder (21). Zet hiervoor de slijpbandhouder (21) iets schuin.
- Draai de schuurbandspanner (3) naar rechts om de spanning op de schuurband (13) te verminderen.
- Verwijder de slijpband (13) naar voren.
- Monteer de nieuwe schuurband in omgekeerde volgorde. Let op: Let op de looprichting op de behuizing en aan de binnenkant van de schuurband!

Het afstellen van de slijpband

- Trek de stekker uit het stopcontact.
- Schuif de schuurband (13) met de hand langzaam in de looprichting.
- De schuurband (13) moet centraal op het schuurvlak lopen. Indien dit niet het geval is, kunt u dit met de kartelschroef (1) afstellen.

Verplaatsen van de schuurpositie van de schuurband (fig. 9-11)

- Draai de inbuschroef (12) los.
- Beweeg de schuurband (13) omhoog naar de gewenste positie.
- Draai de inbuschroef (12) weer vast om deze positie te fixeren.

- De schuurtafel (7) kan in deze positie worden geplaatst ter ondersteuning van het werkstuk. Verwijder hiervoor eerst de twee inbusbouten (17) en verwijder vervolgens de aanslagrail (14). De schuurtafel (7) kan nu in het gat van de houderbuis (20) worden geschoven en met de borgschroef (8) worden vastgezet.

Schuurpapier op de schuurschijf vervangen (fig. 12)

Demonteer de onderste schijfbescherming (15) door de 2 schroeven (16) te verwijderen. Trek het schuurpapier van de schuurschijf (4) en bevestig het nieuwe schuurpapier. papier (snelbevestigingssysteem). Plaats het onderste beschermpaneel (15) terug.

Gebruik als stationaire machine

Als u uw machine op een permanente locatie wilt gebruiken, raden wij u aan deze op een werkbank te bevestigen.

- Markeer de boorgaten voor dit doel: Plaats de slijpmachine zoals deze later geïnstalleerd zal worden. Markeer de locatie van de te boren gaten op de werkbank.
- Boor gaten door de werkbank.
- Plaats de schuurmachine boven de gaten en draai van bovenaf geschikte schroeven door de gaten van de schuurmachine en de werkbank.
- Bevestig nu de schuurmachine vanaf de onderkant van de werkbank met borgringen en bijpassende zeskantmoeren.

Gebruik als mobiele machine

Als uw band- en schijfschuurmachine als draagbaar gereedschap gebruikt moet worden, is het Wij raden u aan om het te bevestigen op een geschikte montageplaat die u eenvoudig aan een werkbank kunt klemmen. De montageplaat moet minimaal 19 mm dik zijn en voldoende groter dan de schuurmachine, zodat er ruimte is voor de klemmen.

- Markeer de te boren gaten op de montageplaat.
- Ga verder zoals beschreven onder het punt “Gebruik als stationaire machine” in de laatste 3 stappen.

Opmerking:

Zorg ervoor dat de schroeven de juiste lengte hebben. Spax-schroeven mogen niet uitsteken om het oppervlak niet te beschadigen, terwijl zeskantschroeven juist moeten uitsteken om ringen en zeskantmoeren te kunnen monteren.

Aan/uit-schakelaar (5) (Fig. 13)

- Het is mogelijk om de molen in te schakelen door op de groene “1” knop te drukken.
- Om de molen weer uit te schakelen, moet u op de rode knop “0” drukken.

Waarschuwing:

Reik nooit over het apparaat om de band- en schijfschuurmachine in of uit te schakelen! Gevaar voor letsel!

Slijpen

- Houd het werkstuk tijdens het schuren altijd stevig vast.
- Oefen geen overmatige druk uit.
- Beweeg het werkstuk tijdens het schuren heen en weer tussen de schuurband (13) of schuurschijf (4). Dit voorkomt dat het schuurpapier aan één kant slijt.
- Belangrijk! Schuur hout altijd met de houtnerf mee om splijten te voorkomen. Let op! Als de slijpschijf (4) of de slijpband (13) tijdens het werken vastloopt, verwijder dan uw werkstuk. Wacht vervolgens tot het apparaat weer op maximale snelheid is voordat u verder werkt.

Aansluiting voor stofafzuiging

De machine is voorzien van een zuigaansluiting (10).

Sluit een stofafzuiging aan wanneer u zeer stoffige materialen verwerkt.

Let op: Bij metaalbewerking mag de stofafzuiging niet aangesloten zijn.

VERVOER

Om het elektrische gereedschap te vervoeren, koppelt u het apparaat los van de stroomvoorziening en plaatst u het in de nieuwe positie waarin u

het wilt gebruiken. Til het apparaat alleen op aan de transportgreep (22) en de machinevoet voor transport. Let op! Vervoer het apparaat niet aan de slijpbandhouder (21), slijpschijf (4), slijptafel (7) of andere bewegende delen van het apparaat.

WERKINSTRUCTIES

Slijpen van afschuiningen en randen (Fig. 14)

De werktafel is traploos verstelbaar van 0° tot 45°.

- Draai hiervoor de borgschroef (8) los.
- Stel de werktafel in op de gewenste hoek. Let op: de werktafel mag nooit meer dan 1,6 mm van de slijpschijf (4) verwijderd zijn, ook niet in gekantelde stand!
- Draai de borgschroef (8) weer vast.

Schuren van kleine kapse kanten met de dwarsaanslag (fig. 15a, 15b)

De meegeleverde dwarsaanslag (6) maakt nauwkeurig schuren eenvoudiger.

Met de dwarsaanslag (6) kunt u naast de helling van de slijptafel (7) ook de slijphoek instellen. Wij adviseren deze bij het slijpen van (korte) vlakken.

Opmerking:

Beweeg het werkstuk altijd van links naar het midden van de schuurschijf, nooit verder! Gevaar voor letsel door weggeslingerd werkstuk!

Horizontaal en verticaal schuren (fig. 9–11, 16)

Uw schuurmachine kan zowel verticaal als horizontaal schuren. De werktafel kan voor beide toepassingen worden gebruikt.

- Draai de inbuschroef (12) los.
- Beweeg de schuurband (13) omhoog naar de gewenste positie.
- Draai de inbuschroef (12) weer vast om deze positie te fixeren.
- In deze positie kunt u de schuurtafel (7) gebruiken om het werkstuk te ondersteunen. Draai hiervoor eerst de twee inbusbouten (17) los en verwijder vervolgens de aanslagrail (14). De schuurtafel (7) kan nu in het

gat van de houderbuis (20) worden geschoven en met de borgschroef (8) worden vastgezet.

Opmerking:

Schuur lange werkstukken verticaal door het werkstuk gelijkmatig over de schuurband (13) te bewegen.

Oppervlakte schuren op de schuurband (fig. 17)

- Houd het werkstuk (W) stevig vast. Pas op voor uw vingers! Gevaar voor letsel !
- Houd het werkstuk stevig tegen de aanslagrail (14) gedrukt en geleid het gelijkmatig over de schuurband (13). Let op: Bij het schuren van bijzonder dun of lang materiaal (eventueel ook zonder aanslagrail (14)) is speciale voorzichtigheid geboden. Oefen alleen zoveel druk uit dat de schuurband (13) het geschuurde materiaal kan verwijderen.

Slijpen van concave bochten (Fig. 18)

Waarschuwing:

Probeer nooit de uiteinden van een werkstuk op de geleiderol (R). Als u dit doet, kan het werkstuk (W) worden weggeslingerd. Gevaar voor letsel!
Schuur holle rondingen altijd met behulp van de meelooprol op de schuurband (13).

- Houd het werkstuk stevig vast. Pas op voor uw vingers! Gevaar voor letsel!
- Leid het werkstuk gelijkmatig over de schuurband (13). Let op: Bij het schuren van bijzonder dun of lang materiaal moet bijzondere voorzichtigheid worden betracht.

Slijpen van convexe krommen (Fig. 19)

Schuur bolle rondingen altijd met de schuurschijf, waarbij u het werkstuk (W) van de linkerkant naar het midden van de schuurschijf leidt.

- Houd het werkstuk stevig vast. Pas op voor uw vingers! Gevaar voor letsel!
- Druk het werkstuk stevig tegen de schuurschijf en beweeg het van links naar het midden van de schuurschijf.

Waarschuwing:

Probeer nooit holle rondingen aan de rechterkant van de schuurschijf te schuren! Het werkstuk kan eruit worden geslingerd! Gevaar voor letsel!

PROBLEEMOPLOSSING

WAARSCHUWING



Gevaar door elektrische spanning!

Als u de machine hanteert terwijl de voeding is aangesloten, kan dit ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben.

➤ Koppel de machine los van de stroomvoorziening voordat u met de werkzaamheden begint, om defecten te verhelpen!

Veel mogelijke foutbronnen kunnen vooraf worden geëlimineerd als de Controleer of de machine correct is aangesloten op het stroomnet. Indien u de noodzakelijke reparaties niet zelf kunt uitvoeren en/of niet over de vereiste opleiding beschikt, raadpleeg dan altijd een specialist om het probleem op te lossen.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
----------	-------------------	-----------

Motor start niet	AAN-UIT-schakelaar beschadigd	<p>Vervang alle beschadigde onderdelen voordat u uw schuurmachine weer gebruikt.</p> <p>Neem contact op met uw plaatselijke servicecentrum of een erkend servicestation.</p> <p>Elke poging tot reparatie kan worden gevaarlijk als het niet door gekwalificeerd personeel wordt gedaan.</p>
	AAN-UIT- kabel beschadigd	
	AAN-UIT- relais beschadigd	
De machine wordt langzamer tijdens het werk.	Er wordt te veel druk op het werkstuk uitgeoefend	Oefen minder druk uit op het werkstuk
De schuurband komt van de aandrijfpoelies.	Het loopt niet recht.	Reset het spoor.
Bij het schuren verbrandt het hout.	Schuurschijf of -band is bedekt met vet.	Vervang de riem of schijf.
	Er werd te veel druk op het werkstuk uitgeoefend.	Verminder de druk die op het werkstuk wordt uitgeoefend.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim

Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

KOMBINATION AV SKIVSLIPMASKIN

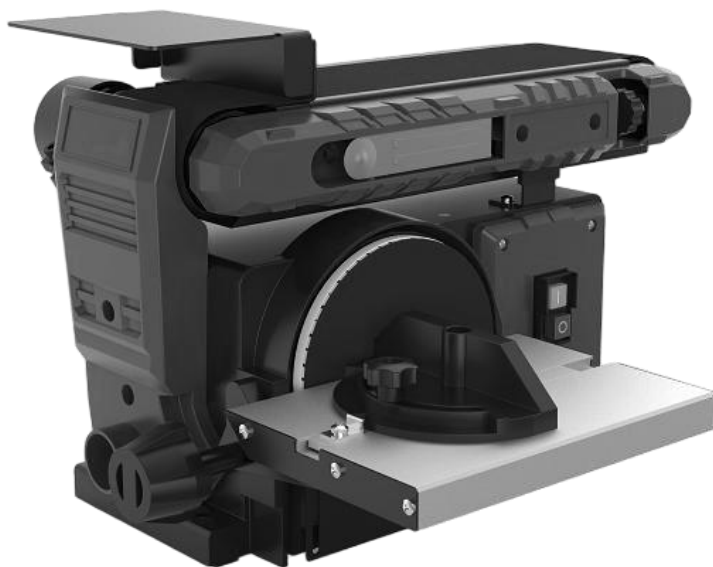
MODELL: BSH1510C

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COMBINATION OF DISC SANDING MACHINE






MODELL: BSH1510C



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.



Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.

	<p>KORREKT AVFALLSHANTERING</p> <p>Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktiv 2012/19/EG. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta som sådana får inte kasseras med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.</p>
	<p>Varning - Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.</p>
	<p>Varning – Var noga med att bära hörselskydd när du använder den här produkten.</p>
	<p>Varning – Var noga med att bära dammmasker när du använder den här produkten.</p>
	<p>Varning - Dra ur nätsladden från eluttaget</p>

SAFETY GUIDELINES

WARNING!

Läs alla säkerhetsvarningar och instruktioner. Underlåtenhet att följa varningarna och instruktionerna kan leda till elektrisk stöt, brand och/eller allvarliga skador.

SÄKERHETSRIKTLINJER – DEFINITIONER

SÄKERHET I ARBETSOMRÅDET

1. Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka områden inbjuder till olyckor.

2. Använd inte elverktyg i explosiva atmosfärer, såsom i närvaro av brandfarliga vätskor, gaser eller damm. Elverktyg skapar gnistor som kan antända damm eller ångor.

3. Håll barn och åskådare borta när du använder ett elverktyg. Distraktioner kan göra att du tappar kontrollen.

EL SÄKERHET

1. Elverktygskontakter måste passa i uttaget. Modifiera aldrig kontakten på något sätt.

Använd inte adapterkontakter med jordade elverktyg. Omodifierad Anslutna kontakter och matchande uttag minskar risken för elektriska stötar.

2. Undvik kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, element, spisar och kylskåp. Det finns en ökad risk för elektriska stötar om din kropp är jordad.

3. Utsätt inte elverktyg för regn eller våta förhållanden. Vatten som tränger in i elverktyget ökar risken för elektriska stötar.

4. Misshandla inte sladden. Använd aldrig sladden för att bära, dra i eller koppla ur den.

Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar. intrasslade sladdar ökar risken för elektriska stötar.

5. Använd en förlängningssladd som är lämplig för utomhusbruk när du använder ett elverktyg.

utomhusbruk. Användning av en sladd som är lämplig för utomhusbruk minskar risken för elektriska chock.

6. Om det är oundvikligt att använda ett elverktyg i fuktiga utrymmen, använd en jordad

en jordfelsbrytare (GFCI) som skyddar matningen. Användning av en jordfelsbrytare minskar risken för elektriska stötar.

PERSONLIG SÄKERHET

1. Var uppmärksam, se upp för vad du gör och använd sunt förnuft när du använder ett elverktyg. Använd inte ett elverktyg om du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner. Ett ögonblick av ouppmärksamhet medan

Användning av elverktyg kan orsaka allvarliga personskador.

2. Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltid ögonskydd.

Skyddskläder

Utrustning som andningsmask, halkfria skyddsskor och hörselskydd som används under lämpliga förhållanden minskar risken för personskador.

3. Förhindra oavsiktlig start. Se till att strömbrytaren är i avstängt läge. innan du ansluter till strömkällan och/eller batteriet, plockar upp eller bär verktyget. Att bära elverktyg med fingret på strömbrytaren eller att slå på elverktyg som har strömbrytaren påslagen kan leda till olyckor.

4. Ta bort eventuella justeringsnycklar eller skiftnyckelringar innan du slår på elverktyget .

en skiftnyckel eller nyckel som lämnas kvar på en roterande del av elverktyget kan orsaka personskada.

5. Sträck dig inte för långt. Håll alltid bra fotfäste och balans. Detta möjliggör bättre kontroll över elverktyget i oväntade situationer.

6. Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Håll håret och

kläder borta från rörliga delar. Lösa kläder, smycken eller långt hår kan fastnat i rörliga delar.

14. Om anordningar finns för anslutning av dammsug och uppsamling, se till att dessa är anslutna och används korrekt. Användning av dammsug kan minska dammrelaterade faror.

ANVÄNDNING OCH SKÖTSEL AV ELVERKTYG

1. Tvinga inte elverktyget. Använd rätt elverktyg för ditt ändamål. Rätt elverktyg gör jobbet bättre och säkrare i den takt det används för. designades.

2. Använd inte elverktyget om strömbrytaren inte slår på och av det . Elverktyg som inte kan styras med strömbrytaren är farliga och måste repareras.

3. Koppla ur kontakten från strömkällan och/eller batteriet från elverktyget innan du gör några justeringar, byter tillbehör eller förvaring av elverktyg. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken för start elverktyget av misstag.

4. Förvara elverktyg som inte används utom räckhåll för barn och låt dem inte personer som inte känner till elverktyget eller dessa instruktioner för att använda det

Elverktyg. Elverktyg är farliga i händerna på oerfarna användare.

5. Underhåll elverktyg. Kontrollera att rörliga delar inte är feljusterade eller har fastnat.

skadade delar och andra tillstånd som kan påverka elverktygets användning. Om elverktyget är skadat, låt det repareras före användning. Många olyckor orsakas av dåligt underhållna elverktyg.

6. Håll skärverktygen vassa och rena. Korrekt underhållna skärverktyg med Vassa skäreappar har mindre risk att fastna och är lättare att kontrollera.

7. Använd elverktyget, tillbehören och verktygsbitarna etc. i enlighet med dessa instruktioner och ta hänsyn till arbetsförhållandena och det arbete som ska utföras. Användning av elverktyget för andra ändamål än de avsedda kan orsaka resultera i en farlig situation.

8. Använd klämmor för att fästa arbetsstycket på en stabil yta. Håll en Att använda arbetsstycket för hand eller att stödja det med kroppen kan leda till att du förlorar kontrollen.

9. HÅLL SKYDDEN PÅ PLATS och i fungerande skick.

SERVICE

1. Låt en kvalificerad reparatör serva ditt elverktyg endast med hjälp av identiska reservdelar. Detta säkerställer att elverktygets säkerhet är underhållen.

VARNING OM KALIFORNIENS PROPOSITION 65

En del damm som skapas vid slipning, sågning, slipning, borring och andra byggaktiviteter kan innehålla kemikalier, inklusive bly, som i delstaten Kalifornien är kända för att orsaka cancer, fosterskador eller andra reproduktionsskador.

Tvätta händerna efter hantering. Några exempel på dessa kemikalier är:

- Bly från blybaserade färger.
- Kristallin kiseldioxid från tegelstenar, cement och andra murverksprodukter.
- Arsenik och krom från kemiskt behandlat virke.



Din risk från dessa exponeringar varierar beroende på hur ofta du gör den här typen av

arbete. För att minska din exponering för dessa kemikalier, arbeta i ett välventilerat utrymme

med godkänd säkerhetsutrustning såsom dammmasker som är speciellt utformade för att filtrera bort mikroskopiska partiklar.

SPECIFIKATIONER

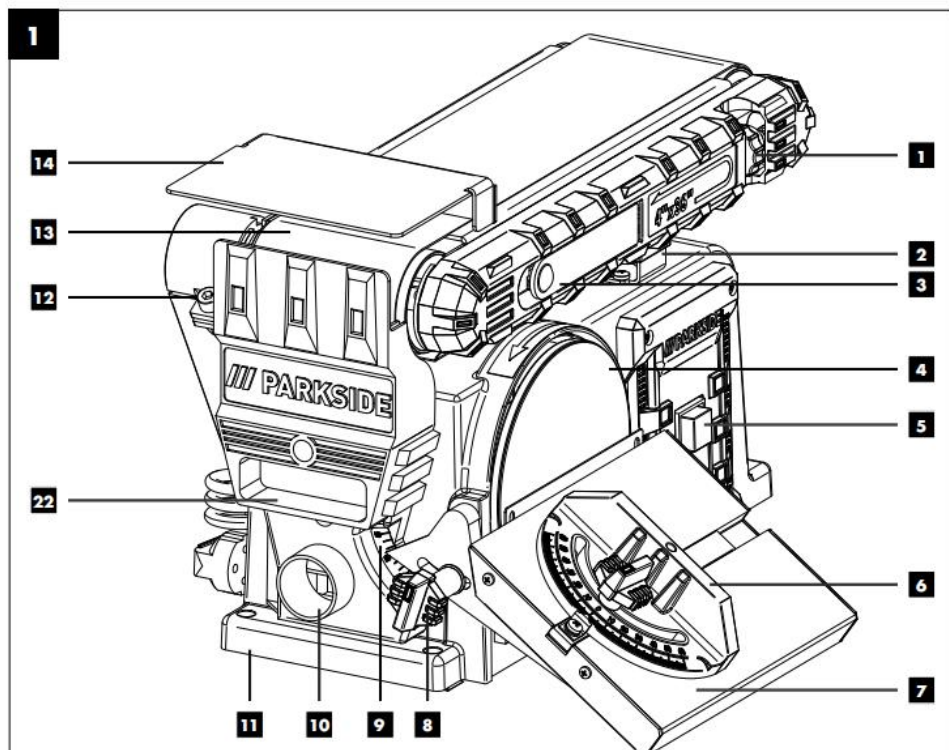
Driva	AC110—120V, 60 Hz , 400W	AC230V, 50 Hz , 400W	AC230V, 50 Hz , 400W
Slipskivans hastighet	3 5 50 varv/min ± 5 %	2980 varv/min ± 5 %	2980 varv/min ± 5 %
hastigheten på s och bältet	60 0 varv/min ± 5 %	500 varv/min ± 5 %	500 varv/min ± 5 %
Sandskivans storlek	6 tum		
Sandbältets	4 * 3,6 tum		

storlek		
Vikt	15,3 kg	14,8 kg
Brytaretyp		

PACKAGE CONTENTS

Innan du använder kombinationsslipningen av skivor måste du konfigurera maskinen genom att installera slipskivsvinkeln för din användning. Kontrollera din packlista mot diagrammet nedan. Om någon del är skadad eller saknas, vänligen

kontakta vår kundtjänst .

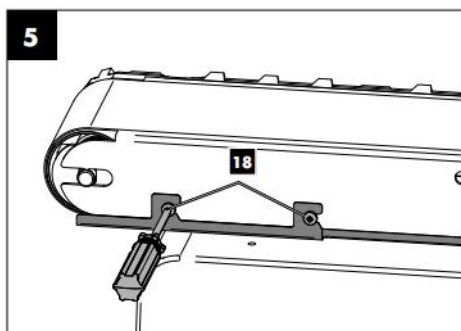
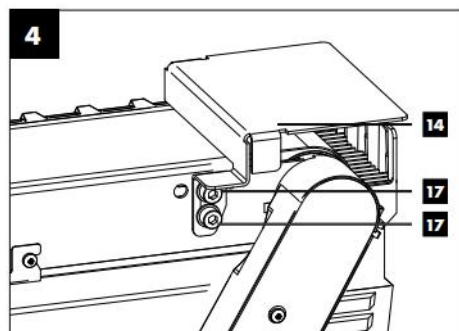
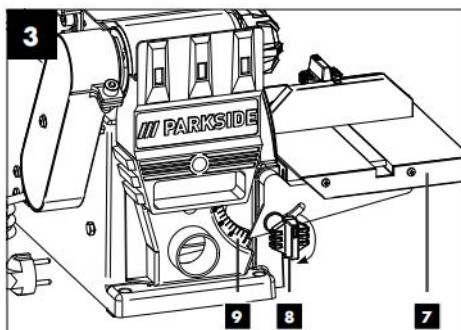
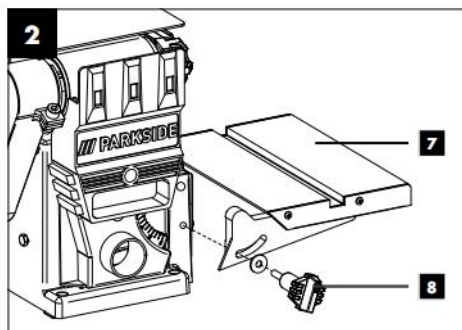


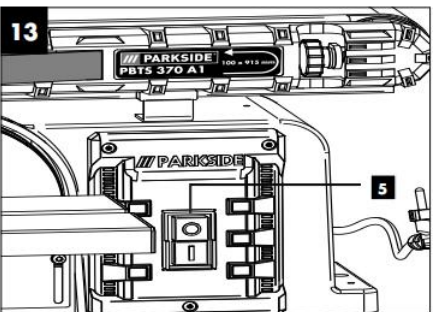
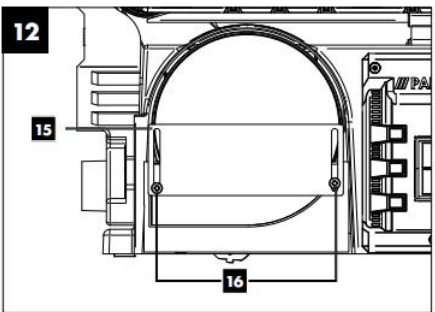
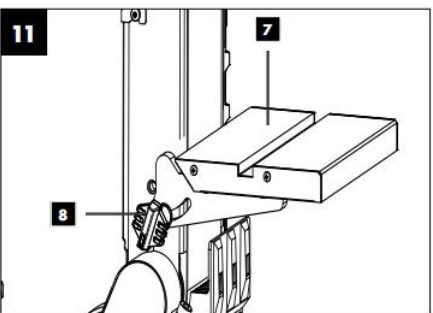
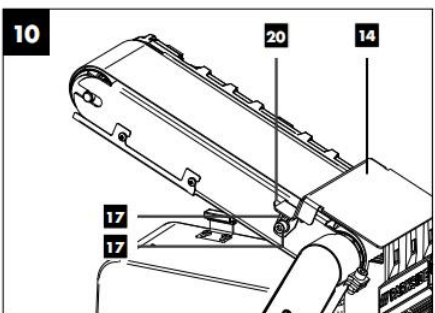
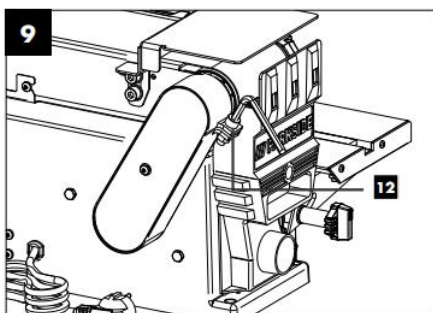
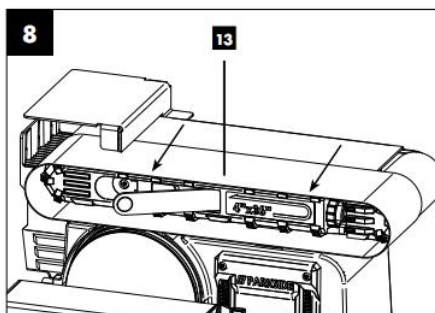
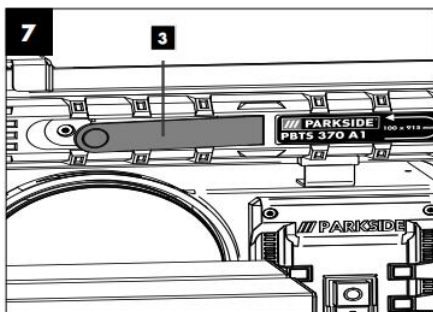
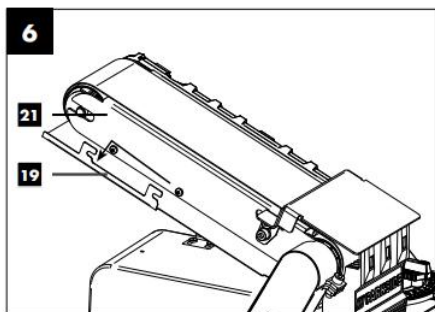
Dellista

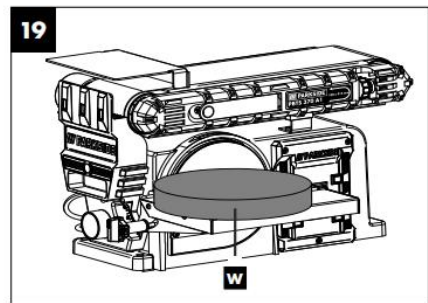
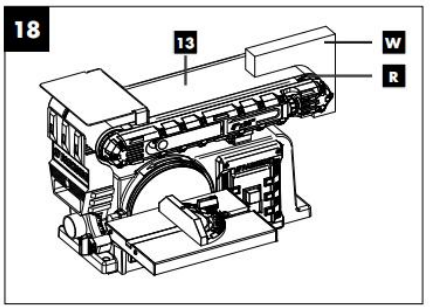
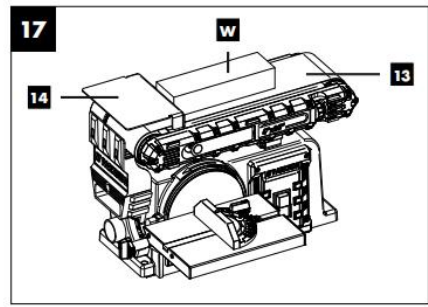
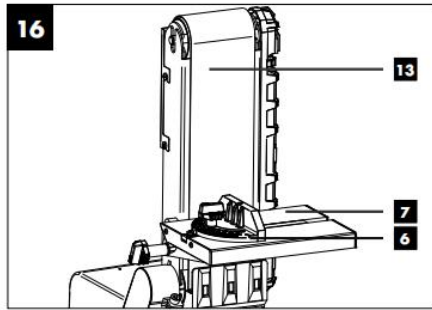
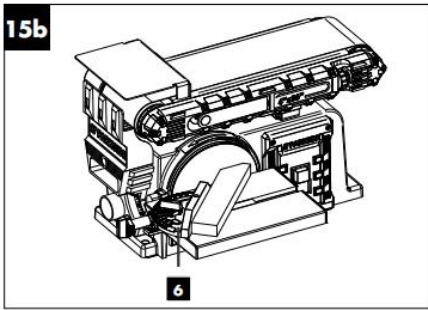
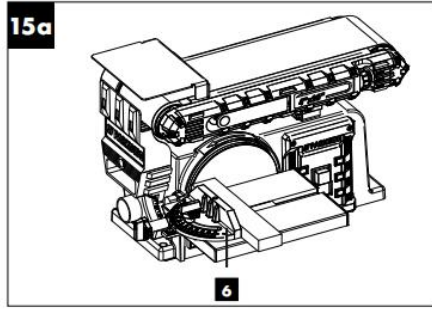
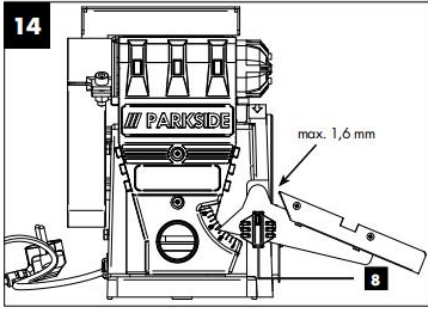
1	Räfflad skruv för justering av slipbandet
2	Stödfot
3	Slipbandets spänning er
4	Slipskiva
5	På/av-knapp
6	Tvärgående stopp
7	Slipbord
8	Låsskruv för slipbord
9	Vinkelskala
10	Sugport
11	Bottenplatta

12	Insexskruv
13	Slipband
14	Stoppaska
15	Bottenskydd för skiva
16	Skruv för nedre skivskydd
17	Insexskruv
18	Skruv för slipbandskydd
19	Slipbandskydd
20	Hållarrör
21	Hållare för slipband
22	Transporthandtag

Montering och drift







Montering (bild 1–4)

- Montera slipbordet (7) och fixera det med låsskruven (8) (bild 2, 3). Slipbordet (7) kan justeras steglöst från 0 ° till 45 ° med vinkelskalan (9) och låsskruven (8).

Det justerbara tvärgående stoppet (6) säkerställer säker styrning av arbetsstycket. Obs! Slipskivan (4) måste kunna löpa fritt. Avståndet mellan slipbordet (7) och slipskivan (4) får inte överstiga 1,6 mm.

- Sätt på stoppskenan (14) och fäst den med insexskruvarna (17) (bild 4). Observera! Slipbandet (13) måste kunna löpa fritt.

Byte av slipband (bild 5–9)

- Dra ut nätkontakten.
- Lossa insexskruven (12).
- Lossa skruvarna (18).
- Ta bort slipbandskyddet (19) från slipbandhållaren (21). Ställ in slipbandhållaren (21) i en liten vinkel.
- Vrid slipbandsspännaren (3) åt höger för att minska spänningen på slipbandet (13).
- Ta bort slipbandet (13) framåt.
- Montera det nya slipbandet i omvänd ordning. Observera! Observera löpriktningen på höljet och på insidan av slipbandet!

Justering av slipbandet

- Dra ut nätkontakten.
- Skjut slipbandet (13) långsamt för hand i löpriktningen.
- Slipbandet (13) måste löpa centrerat på slipytan. Om inte kan du använda den räfflade skruven (1) för att göra justeringar.

Flytta slipbandets slipposition (bild 9–11)

- Lossa insexskruven (12).
- Flytta slipbandet (13) uppåt till önskad position.
- Dra åt insexskruven (12) igen för att fixera detta läge.
- Slipbordet (7) kan sättas in i detta läge för att stödja arbetsstycket. För att

göra detta, lossa först de två insexskruvarna (17) och ta sedan bort stoppskenan (14). Slipbordet (7) kan nu skjutas in i hålet på hållarröret (20) och fixeras med låsskruven (8).

Byte av slippapper på slipskivan (bild 12)

Demontera det nedre skivskyddet (15) genom att lossa de 2 skruvarna (16). Dra av slippappret från slipskivan (4) och fäst det nya slippappret. papper (snabbmonteringssystem). Sätt tillbaka den nedre skyddspanelen (15).

Använd som stationär maskin

Om din maskin ska användas permanent rekommenderas att du fäster den på en arbetsbänk.

- Markera borrhålen för detta ändamål: Placera slipmaskinen som den ska installeras senare. Markera platsen för hålen som ska borraras på arbetsbänk.
- Borra hål genom arbetsbänken.
- Placera slipmaskinen ovanför hålen och för in lämpliga skruvar uppifrån genom slipmaskinens och arbetsbänkens hål.
- Fäst nu slipmaskinen från arbetsbänkens undersida med hjälp av låsbrickor och matchande sexkantsmuttrar.

Använd som en mobil maskin

Om din band- och skivslip ska användas som ett portabelt verktyg är det rekommenderas att du fäster den på en lämplig monteringsplatta som enkelt kan klämmas fast på en arbetsbänk.

Monteringsplattan ska vara minst 19 mm tjock och tillräckligt större än slipmaskinen för att ge plats för klämmorna.

- Markera hålen som ska borraras på monteringsplattan.
- Fortsätt enligt beskrivningen under punkten "Användning som stationär maskin" i de sista 3 stegen.

Notera:

Se till att skruvarna har lämplig längd. Spax-skruvar får inte sticka ut för att inte skada ytan, medan sexkantskruvar måste sticka ut så att brickor och sexkantsmuttrar kan monteras.

På/av-brytare (5) (bild 13)

- Det är möjligt att slå på kvarnen genom att trycka på den gröna knappen "1".
- För att stänga av kvarnen igen måste man trycka på den röda knappen "0".

Varning:

Sträck dig aldrig över apparaten för att slå på eller av band- och skivslipen!
Risk för skador!

Slipning

- Håll alltid arbetsstycket stadigt under slipning.
- Tryck inte för hårt.
- Arbetsstycket ska flyttas till och från slipbandet (13) eller slipskivan (4) medan du slipar. Detta förhindrar att slippappret slits ut på ena sidan.
- Viktigt! Träbitar ska alltid slipas med träets ådring för att förhindra att de splittras. Varning! Om slipskivan (4) eller slipbandet (13) fastnar medan du arbetar, ta bort arbetsstycket. Vänta sedan tills apparaten har nått sin maximala hastighet igen innan du fortsätter att arbeta.

Anslutning för dammsug

Maskinen är utrustad med en sugport (10).

Anslut en stoftavsugare vid bearbetning av mycket dammiga material.

Obs: Dammsuget får inte vara anslutet vid bearbetning av metaller.

TRANSPORT

För att transportera elverktyget, koppla bort utrustningen från strömförsörjningen och ställ upp den i den nya positionen du vill använda den i. Lyft endast apparaten i transporthandtaget (22) och maskinfoten för transport. Varning! Transportera inte apparaten i slipbandshållaren (21), slipskiva (4), slipbord (7) eller andra rörliga delar av apparaten.

ARBETSINSTRUKTIONER

Slipa avfasningar och kanter (bild 14)

Arbetsbordet kan justeras steglöst från 0° till 45°.

- Lossa låsskruven (8) för att göra detta.
- Ställ in arbetsbordet i önskad vinkel. Obs: Arbetsbordet får aldrig vara mer än 1,6 mm från slipskivan (4), inte ens när det lutar!
- Dra åt låsskruven (8) igen.

Slipning av små ändytor med tvärgående anslag (bild 15a, 15b)

Det medföljande tvärgående stoppet (6) gör exakt slipning enklare.

Tvärstoppet (6) kan användas för att ställa in slipvinklar utöver slipbordets lutning (7). Vi rekommenderar användning av det vid slipning av (korta) ytor.

Notera:

Flytta alltid arbetsstycket från vänster sida mot mitten av slipskivan, aldrig längre än så! Risk för skador om arbetsstycket slungas bort!

Horisontell och vertikal slipning (bild 9–11, 16)

Din slipmaskin kan slipa både vertikalt och horisontellt. Arbetsbordet kan användas för båda ändamålen.

- Lossa insexskruven (12).
- Flytta slipbandet (13) uppåt till önskad position.
- Dra åt insexskruven (12) igen för att fixera detta läge.
- I detta läge kan du använda slipbordet (7) för att stödja arbetsstycket. För att göra detta, lossa först de två insexskruvarna (17) och ta sedan bort stoppskenan (14). Slipbordet (7) kan nu skjutas in i hålet på hållarröret (20) och fixeras med låsskruven (8).

Notera:

Slipa långa arbetsstycken i vertikalt läge genom att föra arbetsstycket jämnt över slipbandet (13).

Ytslipning på slipbandet (bild 17)

- Håll arbetsstycket (W) ordentligt. Se upp för fingrarna! Risk för skador !
- Håll arbetsstycket ordentligt tryckt mot stoppskenan (14) och för det jämnt över slipbandet (13). Varning: Var extra försiktig vid slipning av särskilt

tunna eller långa material (eventuellt även utan stoppskena (14)). Tryck bara så hårt att slipbandet (13) kan ta bort slipat material.

Slipning av konkava kurvor (bild 18)

Varning:

Försök aldrig slipa ändstyckena på ett arbetsstycke på Rullehjulstrumma (R). Om du gör det kan arbetsstycket (W) kastas ut. Risk för skador!

Slipa alltid konkava kurvor med hjälp av löptrumman vid slipbandet (13).

- Håll arbetsstycket ordentligt. Se upp för fingrarna! Risk för skador!
- För arbetsstycket jämnt över slipbandet (13). Varning: Var extra försiktig vid slipning av särskilt tunna eller långa material.

Slipning av konvexa kurvor (bild 19)

Slipa alltid konvexa kurvor med slipskivan genom att föra arbetsstycket (W) från vänster sida till mitten av slipskivan.

- Håll arbetsstycket ordentligt. Se upp för fingrarna! Risk för skador!
- Tryck arbetsstycket ordentligt mot slipskivan genom att föra den från vänster till mitten av slipskivan.

Varning:

Försök aldrig slipa konkava kurvor på slipskivans högra sida! Arbetsstycket kan slungas ut! Risk för skador!

FELSÖKNING

VARNING



Fara på grund av elektrisk spänning!

Att hantera maskinen med ansluten strömförsörjning kan leda till allvarliga skador eller dödsfall.

- Koppla bort maskinen från strömförsörjningen innan arbetet påbörjas för att åtgärda defekter!

Många möjliga felkällor kan elimineras i förväg om maskinen är korrekt ansluten till strömförsörjningen.

Om du inte kan utföra nödvändiga reparationer korrekt och/eller inte har den utbildning som krävs, kontakta alltid en specialist för att lösa problemet.

Problem	Möjlig orsak	Lösning
Motorn startar inte	PÅ-AV-brytare skadad	Byt ut alla skadade delar innan du använder din slipmaskin igen.
	PÅ-AV -kabel skadad	Kontakta din lokala serviceverkstad eller en auktoriserad servicestation.
	PÅ-AV -relä skadat	Varje försök att utföra en reparation kan farligt om det inte utförs av kvalificerad personal.
Maskinen blir långsammare under arbete.	För mycket tryck appliceras på arbetsstycket	Applicera mindre tryck på arbetsstycket

Slipbandet lossnar från drivremskivorna.	Den går inte rakt.	Återställ spåret.
Träet bränns vid slipning.	Slipskivan eller -bandet är täckt med fett.	Byt ut remmen eller skivan.
	För högt tryck applicerades på arbetsstycket.	Minska trycket som appliceras på arbetsstycket.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

