VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

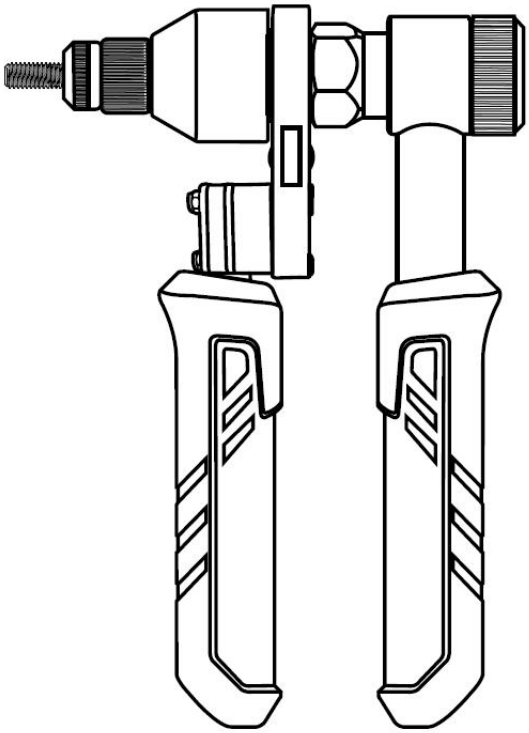
Rivet Nut Gun

MODEL:DY8809

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Rivet Nut Gun

MODEL:DY8809



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS

INTENDED USE OF THE TOOL

This tool is intended to be used to install metric M5,M6,M8,M10,M12,and SAE 8-32,10-24,1/4-20,5/16-18,3/8-16 rivet nuts. Do not use this tool outside of the designed intent.Never modify the tool for any other purpose or use.

SAFETY PRECAUTION

Caution:To help prevent personal injury.

■Normal use of this product is likely to expose the user to dust and/or microscopic particles containing chemicals that cause cancer,birth defects or other reproductive harm.Always wear appropriate safety equipment and clothing when using this product. Study,understand and follow all instructions provided with this product

■Always wear CERTIFIED GOOGLES when using this product.(Users and By standers)

■Always select the correct accessories of the correct size and design for the job that you are attempting to perform.

■Never use this tool for any application other than for which it was designed.

■Only use accessories designed for this tool.

■Never alter or modify this tool in any way.

Operation

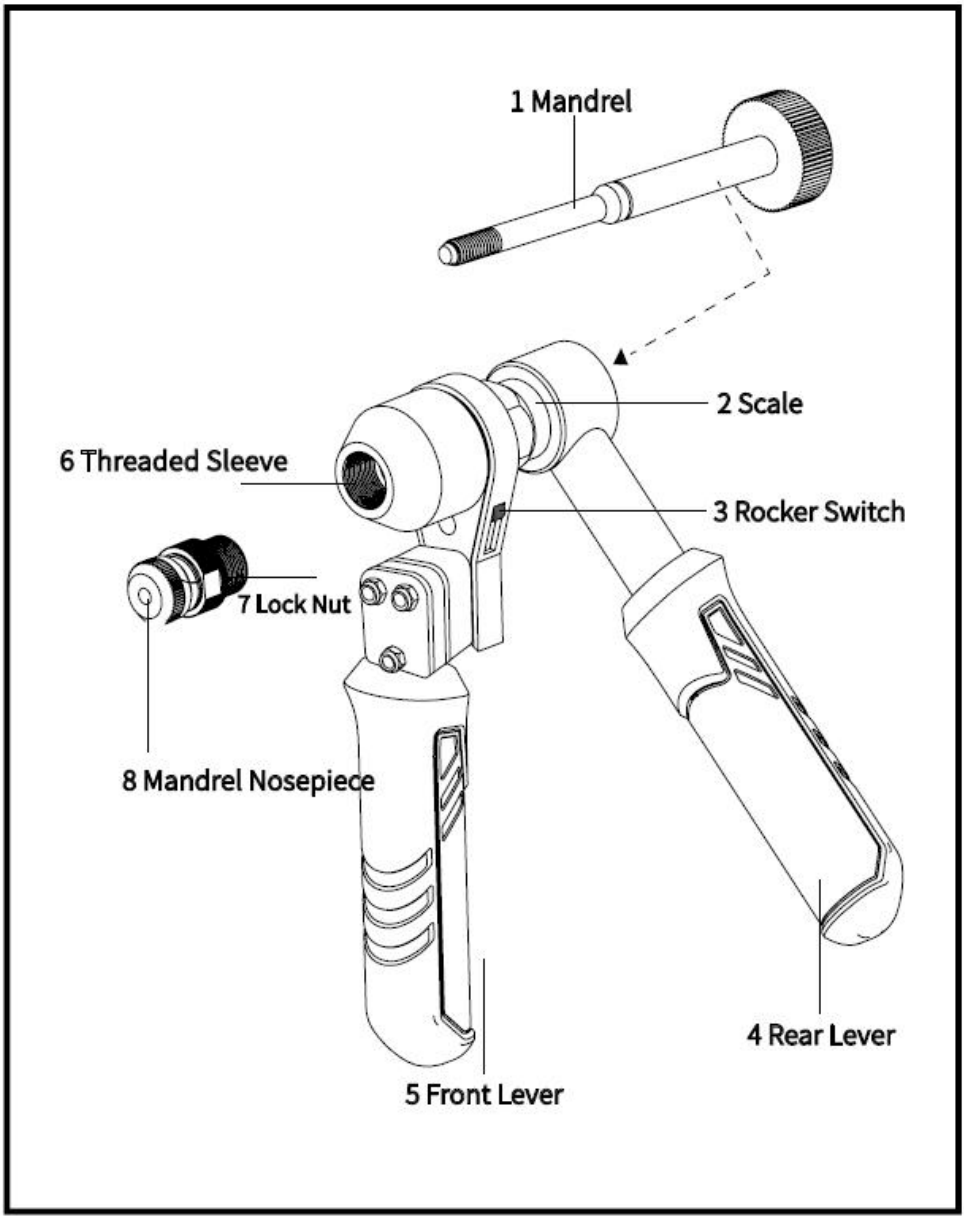


Fig. I

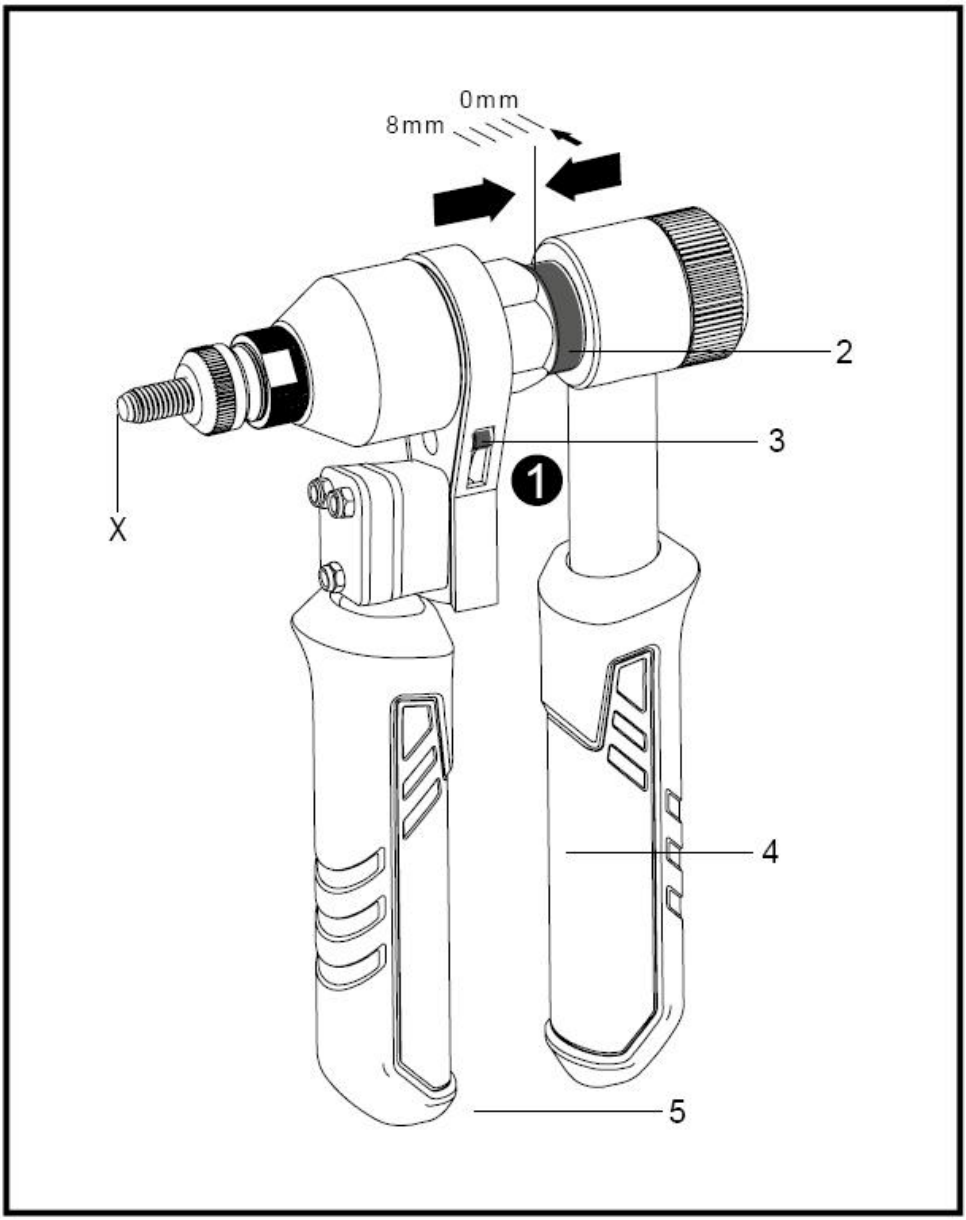


Fig. II

Insert the threaded mandrel [Fig. 1]

Screw the appropriate nosepiece [8] and lock nut [7] into the front threaded sleeve and insert the threaded mandrel into the setting tool from the rear.

Initial position of the tool [Fig. II] .

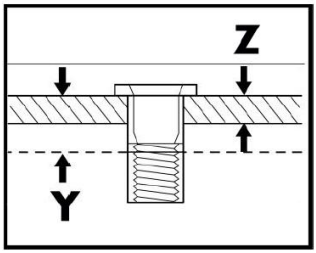
In the initial position , push the rocker switch [3] up.
If the scale [2] is not in the zero position , turn the rear lever [4] clockwise to zero the scale [2] . Make sure that both levers are parallel to each other.

Loading a rivet nut [Fig. II]

screw the rivet nut completely onto the threaded mandrel [1] .
secure the nosepiece [8] with the lock nut [7] .

The rearmost thread [X]of the mandrel must be visible at the leading edge of the rivet nut.

Determine stroke

	The best way to determine the correct stroke is to read the scale during a test run on a test piece. Set the stroke to zero after each adjustment. The stroke determined in the test can be used as the working stroke.
The stroke is equal to the maximum gripping range [Y] of the rivet nut minus the material thickness [Z] of the workpiece.	

caution!

When selecting the rivet nut to be set, make sure that the required gripping range is met with respect to the work piece.
Otherwise, correct fastening cannot be guaranteed.

Tightening [Fig ·III]

Make sure that the toggle switch [3] is in the initial position ❶ .

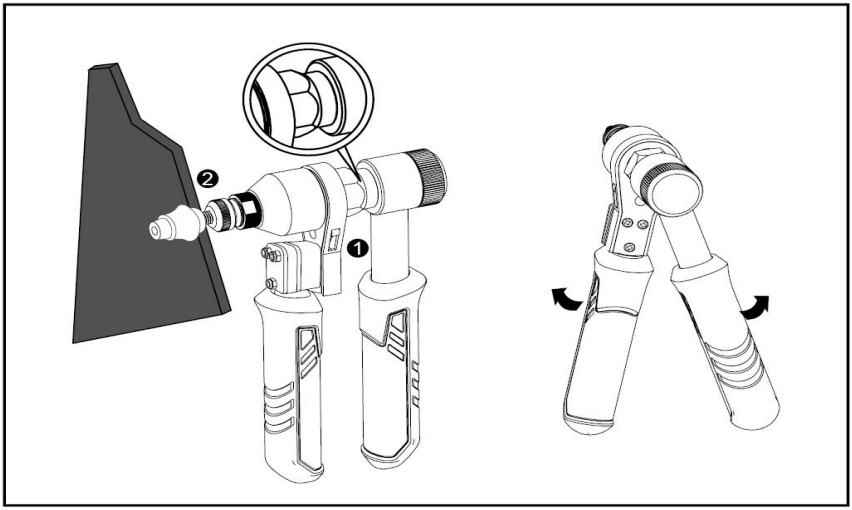


Fig. III

Insert the rivet nut into the prepared workpiece❷ ·

Push the levers [4]/[5] apart with both hands and observe the scale.

Tighten the rivet nut until the previously calculated stroke is reached.

Releasing the rivet nut from the threaded mandrel [Fig. IV]

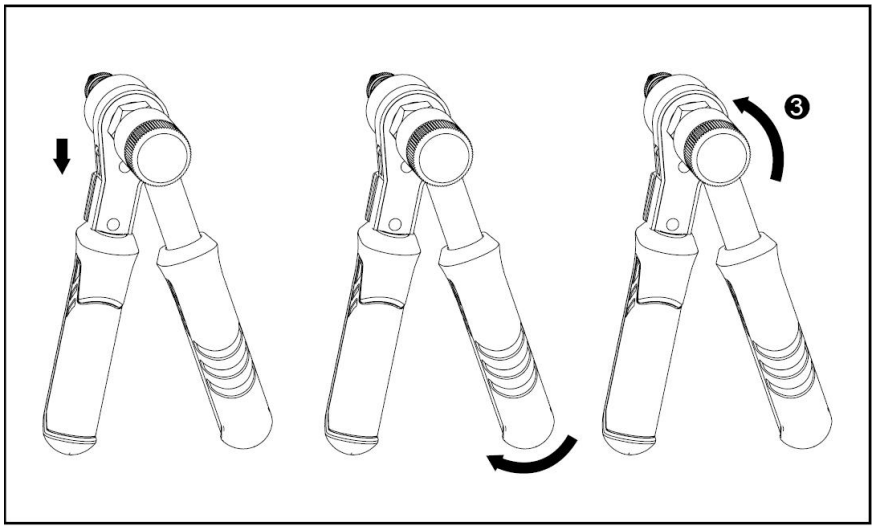


Fig. IV

Press the rocker switch [3] down .
Turn the rear lever [4] one turn clockwise to loosen the threaded mandrel [1] .
Turn the head of the threaded mandrel [1] counterclockwise❸ to release the mandrel [1] from the rivet nut.

How to change the threaded mandrel [Fig. 1] .

Loosen the lock nut [7] from the nosepiece [8] .
Unscrew both parts from the threaded sleeve [6] .
Pull out the mandrel [1] .
Insert a new threaded mandrel [1] .
Repeat the steps described in operation.

⚠Warning:

- KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.
- DO NOT USE tool outside of designed intent.
- DO NOT POINT a loaded hand riveter at another person or animal.
- Users/Bystanders:Always wear Certified approved goggles to shield eyes.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

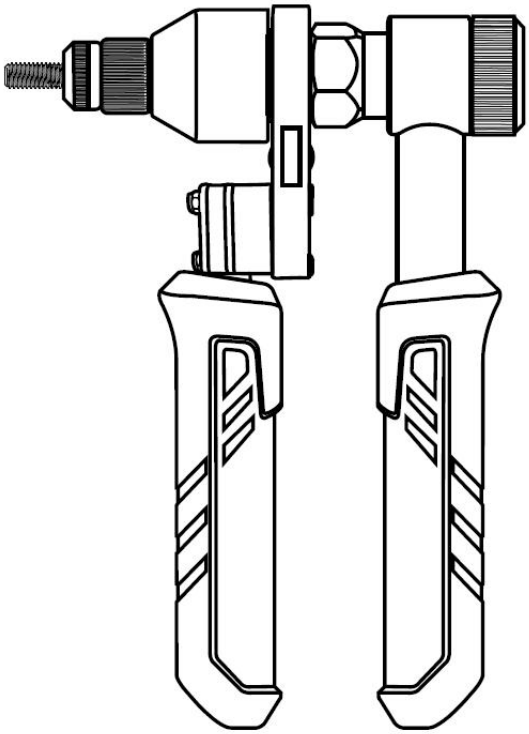
Nietmutternpistole

MODELL: DY8809

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Rivet Nut Gun

MODELL: DY8809



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden .

	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
	Warnung – Tragen Sie beim Gebrauch dieses Produkts unbedingt eine Schutzbrille.

SICHERHEITSHINWEISE UND VORSICHTSMAßNAHMEN

BEABSICHTIGT VERWENDUNG DER WERKZEUG

Das Werkzeug Ist beabsichtigt Zu Sei gebraucht Zu Installieren Sie metrische Schrauben der Größen M5, M6, M8, M10, M12 und SAE-Schrauben der Größen 8-32, 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16. Nietmuttern . Verwenden Sie dieses Werkzeug nicht außerhalb des... entworfen Absicht.Nie ändern Die Werkzeug für beliebig andere Zweck oder verwenden .

SICHERHEIT VORSORGE

Vorsicht: helfen verhindern persönlich Verletzung.

■Normal verwenden von Das Produkt Ist wahrscheinlich Zu exponieren Die Benutzer Zu Staub und/oder mikroskopisch Partikel enthalten Chemikalien Das Ursache Krebs, Geburt Mängel oder andere S c h ä d i g u n g der Fortpflanzung. Immer tragen geeignet Sicherheit Ausrüstung Und Kleidung, wenn mit diesem Produkt. Studieren, verstehen Und folgen alle Anweisungen bereitgestellt mit Das Produkt

■Immer tragen ZERTIFIZIERT Google Wann Verwendung Das Produkt.(Benutzer) Und Von Stehplätze)

■Wählen Sie immer das richtige Zubehör für das jeweilige Produkt aus. Größe Und Design für den Job, Du Sind Versuch Zu ausführen.

■Niemals Verwenden Sie dieses Tool für beliebige Zwecke Anwendung andere als für welche Es War entworfen.

■Nur verwenden Zubehör entworfen für Das Werkzeug.

■Niemals ändern oder ändern Das Werkzeug In Trotzdem.

Betrieb

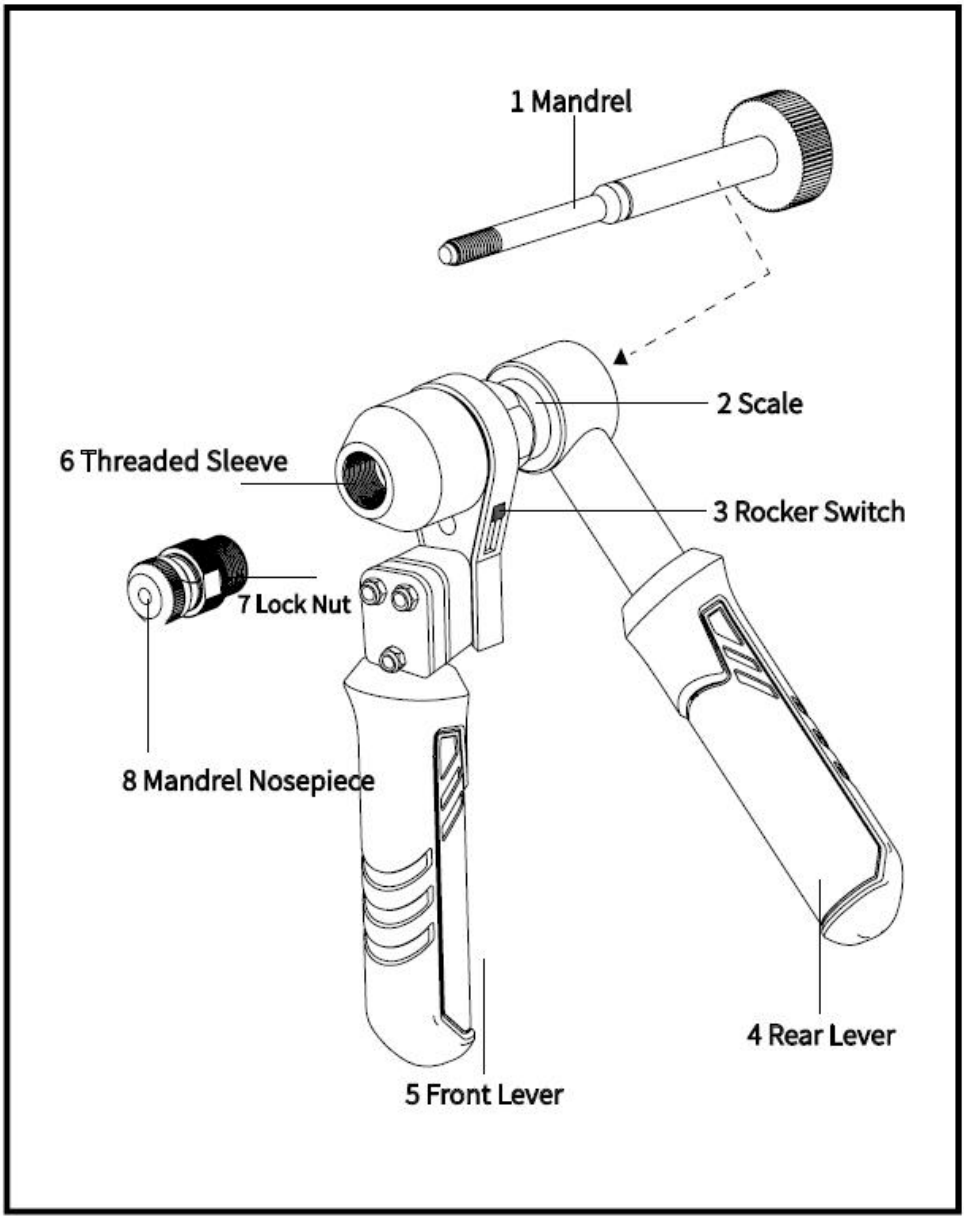

1 Mandrel
2 Scale
6 Threaded Sleeve
3 Rocker Switch
7 Lock Nut
8 Mandrel Nosepiece
4 Rear Lever
5 Front Lever

Fig. I

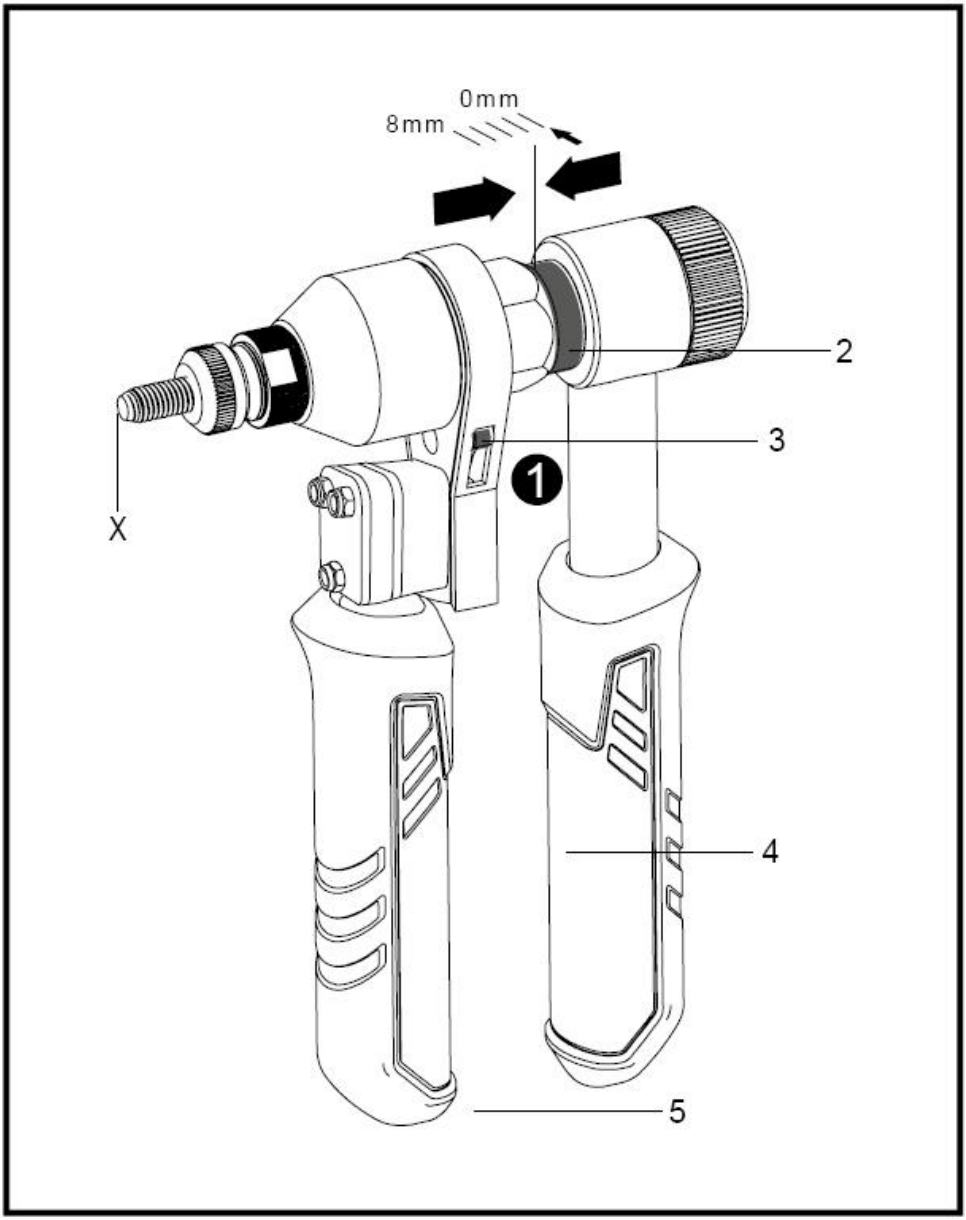


Fig. II

Einfügen Die Gewinde Dorn [Feige . 1]

Schrauben Die geeignet Nasenstück [8] Und sperren Nuss [7] hinein Die Front Gewinde Ärmel Und Fügen Sie die Gewinde mandr el in die Einstellung Werkzeug aus Die hinteren.

Ausgangsposition des Werkzeugs [Abb. II] .

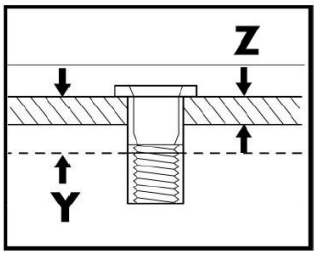
In der Ausgangsposition den Kippschalter [3] nach oben drücken. Befindet sich die Skala [2] nicht in der Nullstellung, drehen Sie den hinteren Hebel [4] im Uhrzeigersinn, um die Skala [2] auf Null zu stellen. Achten Sie darauf, dass beide Hebel parallel zueinander stehen.

Einsetzen einer Nietmutter [Abb. II]

Schrauben Sie die Nietmutter vollständig auf den Gewindedorn [1] . Das Nasenstück [8] mit der Kontermutter [7] sichern.

Das hinterste Gewinde [X] des Dorns muss an der Vorderseite sichtbar sein. Kante der Nietmutter.

Schlaganfall bestimmen

	Die beste Methode, die korrekte Schlagzahl zu bestimmen, besteht darin, die Skala während eines Schlags abzulesen. Testlauf an einem Teststück. Stellen Sie den Hub nach jeder Justierung auf Null. Der Hub wird ermittelt in Der Test kann als Arbeitsschritt verwendet werden .
Der Hub entspricht der maximalen Greifreichweite [Y] des Nietmutter abzüglich der Materialstärke [Z] des Werkstücks.	

Vorsicht!

Bei der Auswahl der zu setzenden Nietmutter ist darauf zu achten, dass der erforderliche Klemmbereich eingehalten wird. sich in Bezug auf das Werkstück getroffen.
Andernfalls kann eine korrekte Befestigung nicht gewährleistet werden.

Anziehen [Fig ·III]

Stellen Sie sicher, dass sich der Kippschalter [3] in der Ausgangsposition ❶ befindet .

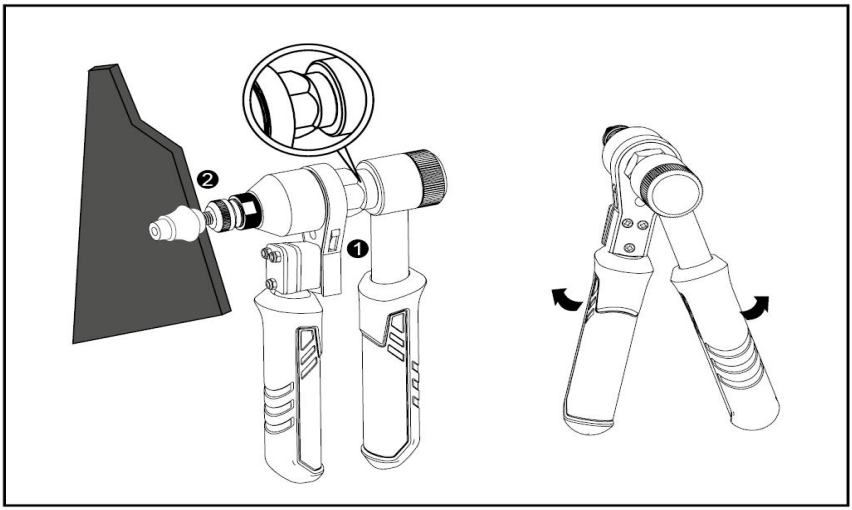


Fig. III

Setzen Sie die Nietmutter in das vorbereitete Werkstück ein❷ ·
Drücken Sie die Hebel [4]/[5] mit beiden Händen auseinander und beobachten Sie die Skala.
Ziehen Sie die Nietmutter so weit an, bis der zuvor berechnete Hub erreicht ist.

Lösen der Nietmutter vom Gewindedorn [Abb. IV]

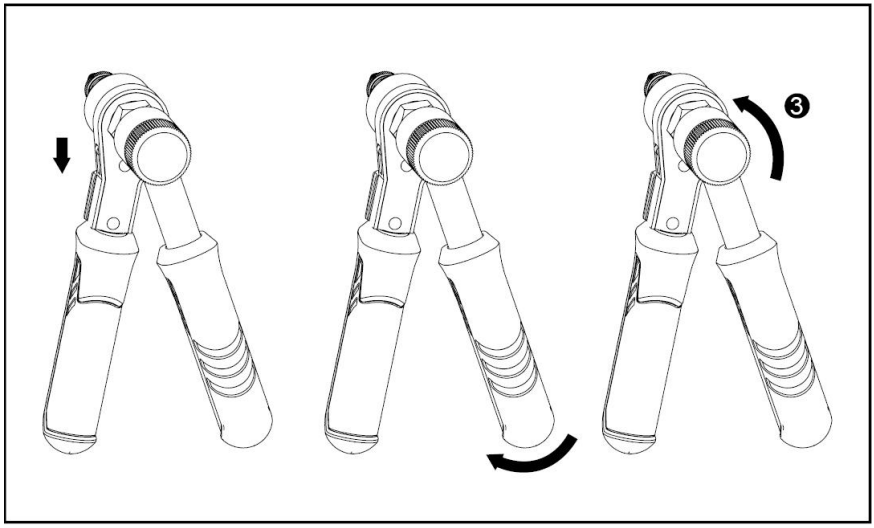


Fig. IV

Drücken Sie den Kippschalter [3] nach unten.
Drehen Sie den hinteren Hebel [4] eine Umdrehung im Uhrzeigersinn, um den Gewindedorn [1] zu lösen.
Drehen Sie den Kopf des Gewindedorns [1] gegen den Uhrzeigersinn ❸, um den Dorn [1] von der Nietmutter zu lösen.

Wie man den Gewindedorn wechselt [Abb. 1] .

Lösen Sie die Kontermutter [7] am Mundstück [8].
Schrauben Sie beide Teile von der Gewindehülse [6] ab.
Den Dorn herausziehen [1] .
Setzen Sie einen neuen Gewindedorn [1] ein.
Wiederholen Sie die in der Bedienungsanleitung beschriebenen Schritte.

⚠Warnung:

■ HALTEN AUS VON ERREICHEN VON KINDER .
■ TUN NICHT VERWENDEN Werkzeug draußen von entworfen Absicht.
■ TUN NICHT PUNKT A geladen Hand Nietmaschine bei ein anderer Person oder Tier.
■ Benutzer/Umstehende: Tragen Sie stets eine zertifizierte Schutzbrille. Zu Schild Augen.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importiert nach Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD
NSW 2122 Australien
Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

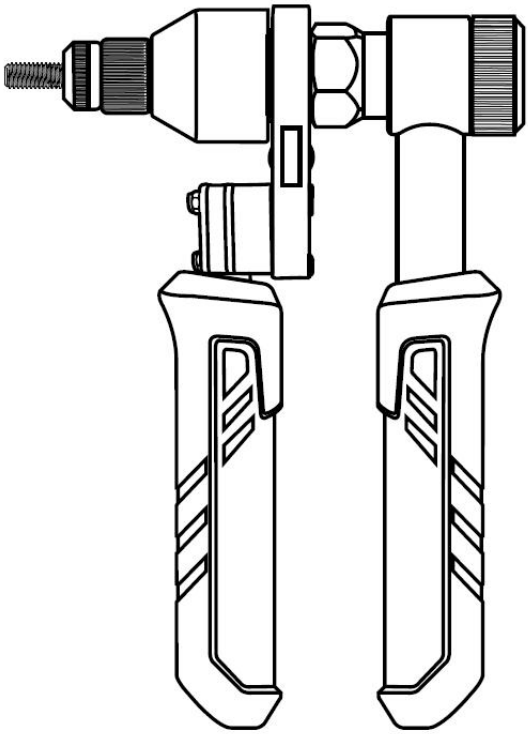
Pistolet à rivets

MODÈLE : DY8809

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Rivet Nut Gun

MODÈLE : DY8809



Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

	Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Avertissement : Veillez à porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS
DESTINÉ UTILISATION DE OUTIL

Ce outil est destiné à être utilisé à Installer les filetages métriques M5, M6, M8, M10, M12 et SAE 8-32, 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16 Écrous à sertir . Ne pas utiliser cet outil en dehors de conçu intention.Jamais modifier le outil pour n'importe lequel autre but ou utiliser .

SÉCURITÉ PRÉCAUTION

Attention : aide prévenir personnel blessure.

■Normal utiliser de ce produit est probable à exposer le utilisateur à poussière et/ou microscopique particules contenant produits chimiques que cause cancer, naissance défauts ou autre d o m m a g e s à la reproduction. Toujours porter approprié sécurité équipement et vêtements quand en utilisant ceci produit. Étudier, comprendre et suivre tous instructions fourni avec ce produit

■Toujours porter AGRÉÉ Google quand en utilisant ce produit.(Utilisateurs et Par (debout)

■ Choisissez toujours les accessoires appropriés du produit. taille et conception pour le travail qui toi sont tentative à effectuer.

■Jamais Utilisez cet outil pour tout application autre que pour lequel il était conçu.

■Seulement utiliser accessoires conçu pour ce outil.

■Jamais modifier ou modifier ce outil dans de toute façon.

Opération

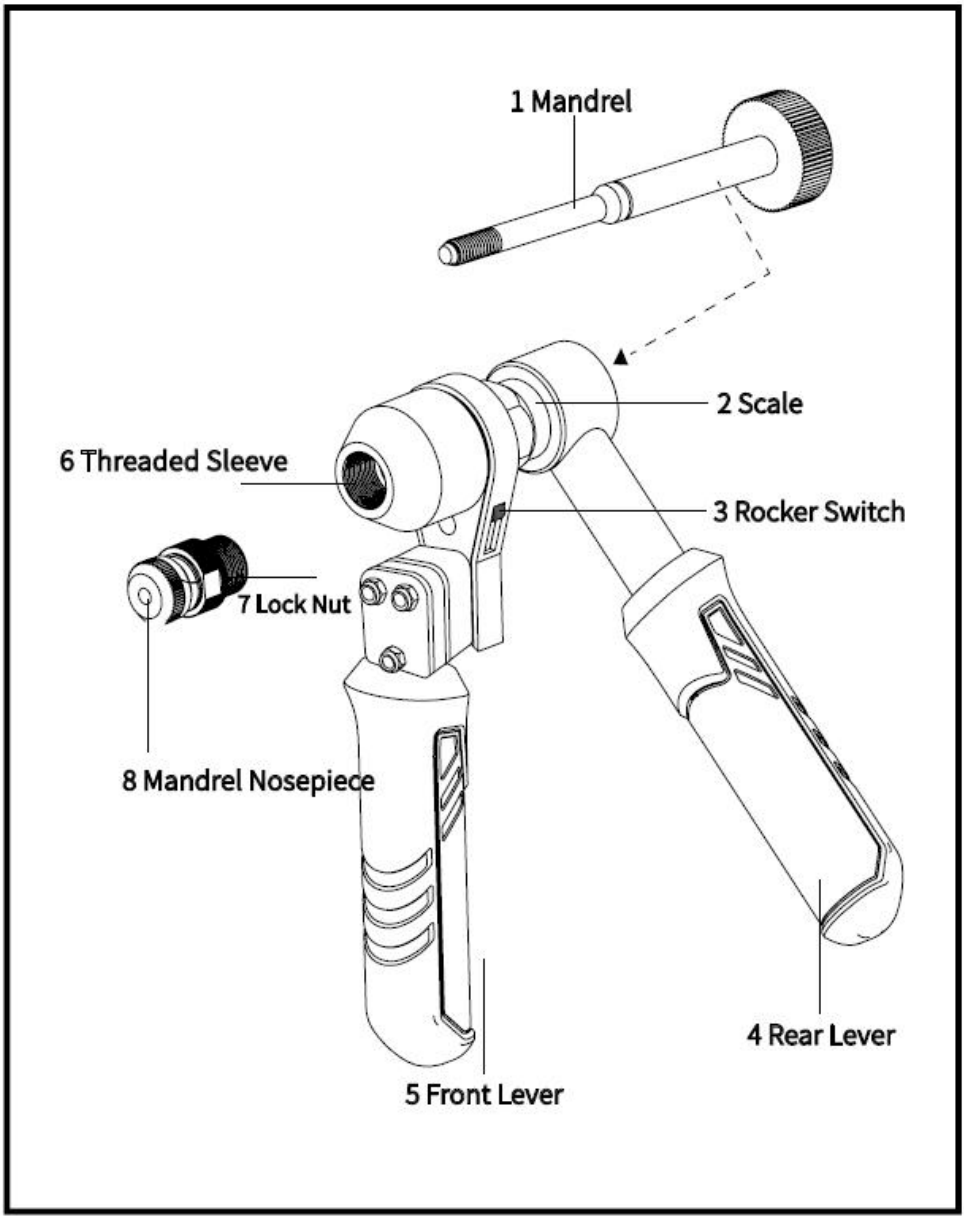

1 Mandrel
2 Scale
6 Threaded Sleeve
3 Rocker Switch
7 Lock Nut
8 Mandrel Nosepiece
4 Rear Lever
5 Front Lever

Fig. I

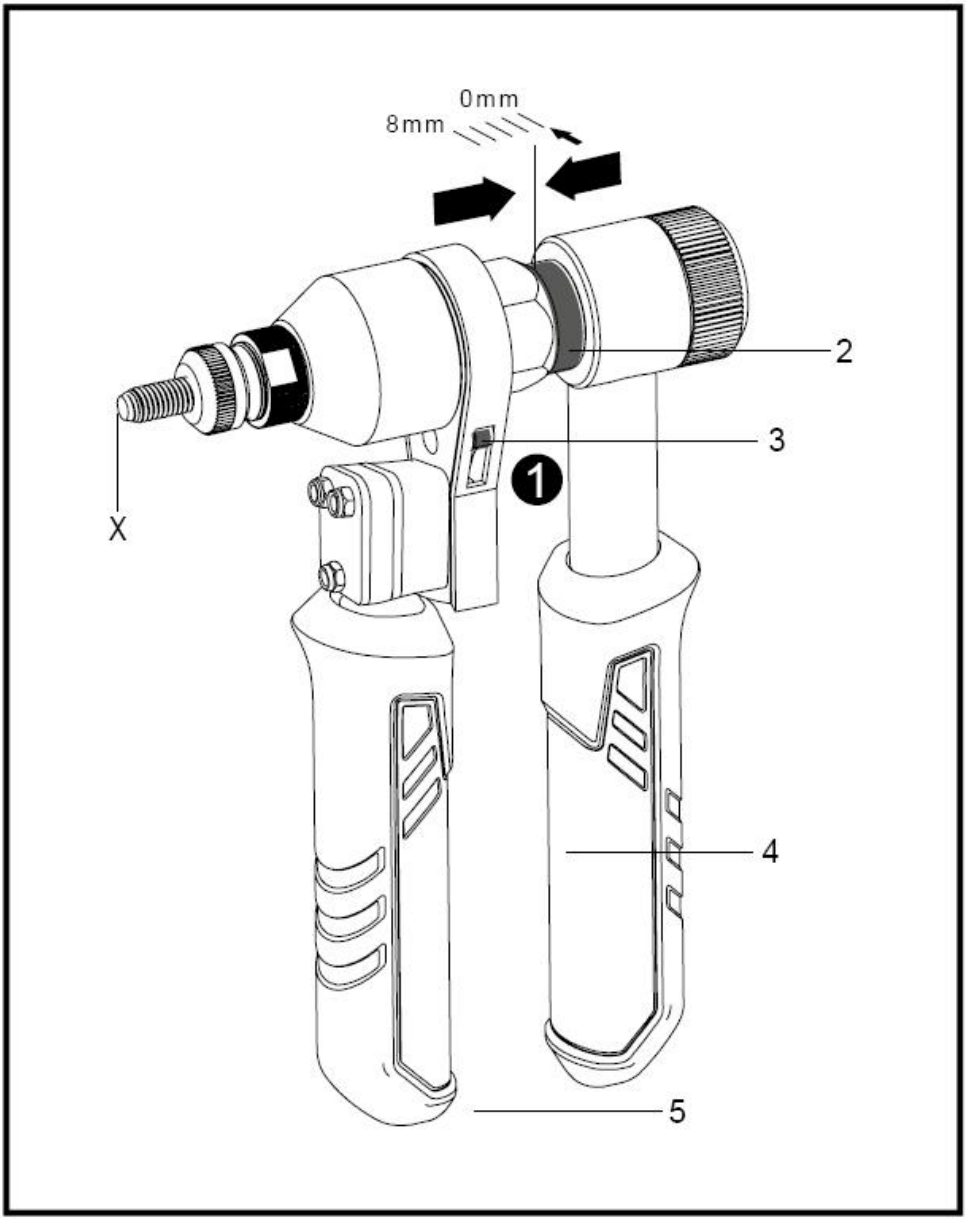


Fig. II

Insérer le fileté mandrin [Figue . 1]

Vis le approprié pièce nasale [8] et verrouillage noix [7] dans le devant fileté manche et insérer le fileté mandr el dans le paramètre outil depuis le arrière.

Position initiale de l'outil [Fig. II] .

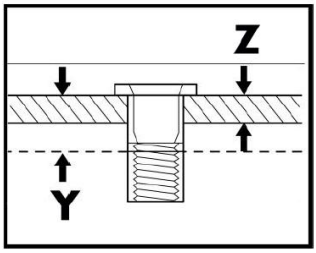
En position initiale, poussez l'interrupteur à bascule [3] vers le haut.
Si l'échelle [2] n'est pas en position zéro, tournez le levier arrière [4] dans le sens horaire pour remettre l'échelle [2] à zéro. Assurez-vous que les deux leviers sont parallèles l'un à l'autre.

Chargement d'un écrou à riveter [Fig. II]

vissez complètement l'écrou à riveter sur le mandrin fileté [1] .
fixer l'embout nasal [8] avec l'écrou de blocage [7] .

Le filetage arrière [X] du mandrin doit être visible à l'avant bord de l'écrou à riveter.

Déterminer le trait

	La meilleure façon de déterminer le coup correct est de lire l'échelle pendant un essai réalisé sur un échantillon test. Réinitialisez la course à zéro après chaque réglage. La course est déterminée dans Le test peut être utilisé comme coup de travail .
La course est égale à la plage de préhension maximale [Y] de écrou à riveter moins l'épaisseur du matériau [Z] de la pièce.	

prudence!

Lors du choix de l'écrou à sertir à poser, assurez-vous que la plage de serrage requise est rencontré en ce qui concerne la pièce à travailler.

Dans le cas contraire, une fixation correcte ne peut être garantie.

Resserrage [Fig ·III]

Assurez-vous que l'interrupteur à bascule [3] est dans la position initiale ❶ .

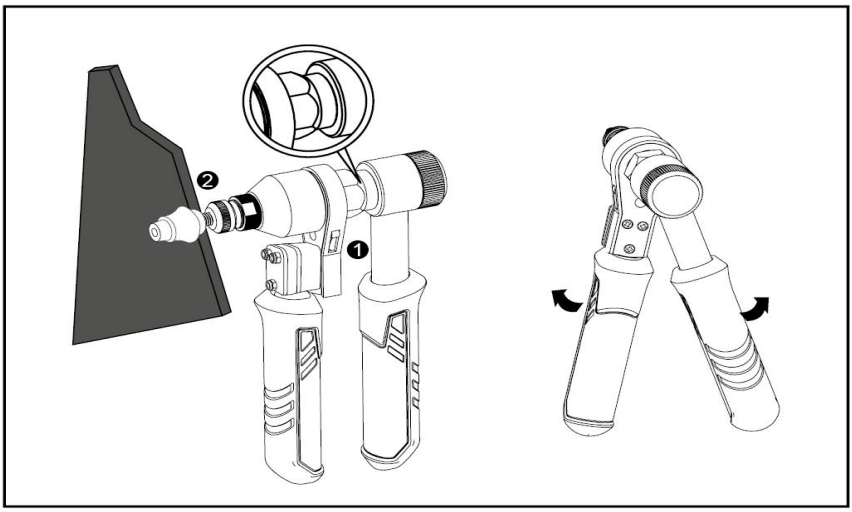


Fig. III

Insérer l'écrou à sertir dans la pièce préparée❷ ·

Écartez les leviers [4]/[5] avec les deux mains et observez l'échelle.

Serrez l'écrou à riveter jusqu'à atteindre la course précédemment calculée.

Libération de l'écrou à riveter du mandrin fileté [Fig. IV]

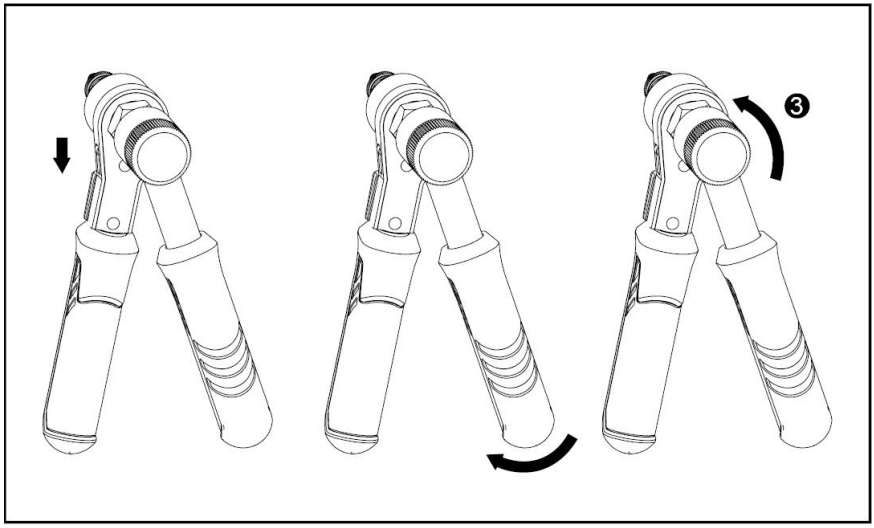


Fig. IV

Appuyez sur l'interrupteur à bascule [3] vers le bas.
Tournez le levier arrière [4] d'un tour dans le sens des aiguilles d'une montre pour desserrer le mandrin fileté [1] .
Tournez la tête du mandrin fileté [1] dans le sens antihoraire ❸ pour libérer le mandrin [1] de l'écrou à riveter.

Comment changer le mandrin fileté [Fig. 1] .

Desserrez le contre-écrou [7] de l'embout nasal [8] .
Dévissez les deux parties du manchon fileté [6] .
Retirez le mandrin [1] .
Insérer un nouveau mandrin fileté [1] .
Répétez les étapes décrites dans le mode opératoire.

⚠Avertissement:

■ GARDER DEHORS DE ATTEINDRE DE ENFANTS .
■ FAIRE PAS UTILISER outil dehors de conçu intention.
■ FAIRE PAS INDIQUER un chargé main riveteur à un autre personne ou animal.
■ Utilisateurs/Témoins : Portez toujours des lunettes de protection homologuées. à bouclier yeux.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australie
Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

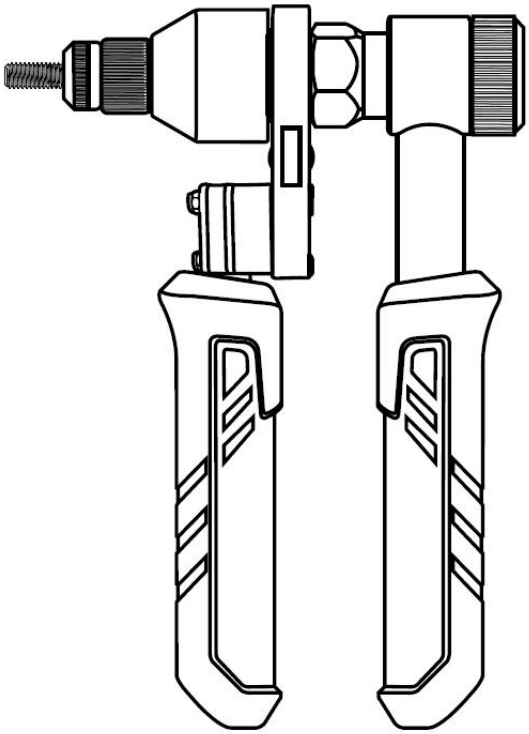
Klinkmoerpistool

MODEL:DY8809

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Rivet Nut Gun

MODEL:DY8809



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

	Waarschuwing: om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.
	Waarschuwing: Draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES EN VOORZORGSMAATREGELEN

BEDOELD GEBRUIK VAN DE HULPMIDDEL

Dit hulpmiddel is bedoeld naar zijn gebruikt naar Installeer metrische M5, M6, M8, M10, M12 en SAE 8-32, 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16 klinkmoeren . Gebruik dit gereedschap niet buiten de ontworpen bedoeling.Nooit bewerken de hulpmiddel voor elk ander doel of gebruik .

VEILIGHEID VOORZORGSMAATREGEL

Let op: hulp voorkomen persoonlijk blessure.

■Normaal gebruik van dit product is waarschijnlijk naar blootstellen de gebruiker naar stof en/of microscopisch deeltjes bevattende chemicaliën Dat oorzaak kanker,geboorte defecten of ander reproductieve schade. Draag altijd gepast veiligheid apparatuur En kleding wanneer met behulp van dit product. Studeren, begrijpen En volgen alle instructies mits met dit product

■Altijd dragen GECERTIFICEERD GOOGLES wanneer met behulp van dit product.(Gebruikers En Door standaarden)

■Kies altijd de juiste accessoires van het juiste merk. maat En ontwerp voor de baan die Jij Zijn proberen naar presteren.

■Nooit Gebruik deze tool voor alles sollicitatie ander dan waarvoor Het was ontworpen.

■Alleen gebruik accessoires ontworpen voor dit hulpmiddel.

■Nooit wijzigen of bewerken dit hulpmiddel in Hoe dan ook.

Operatie

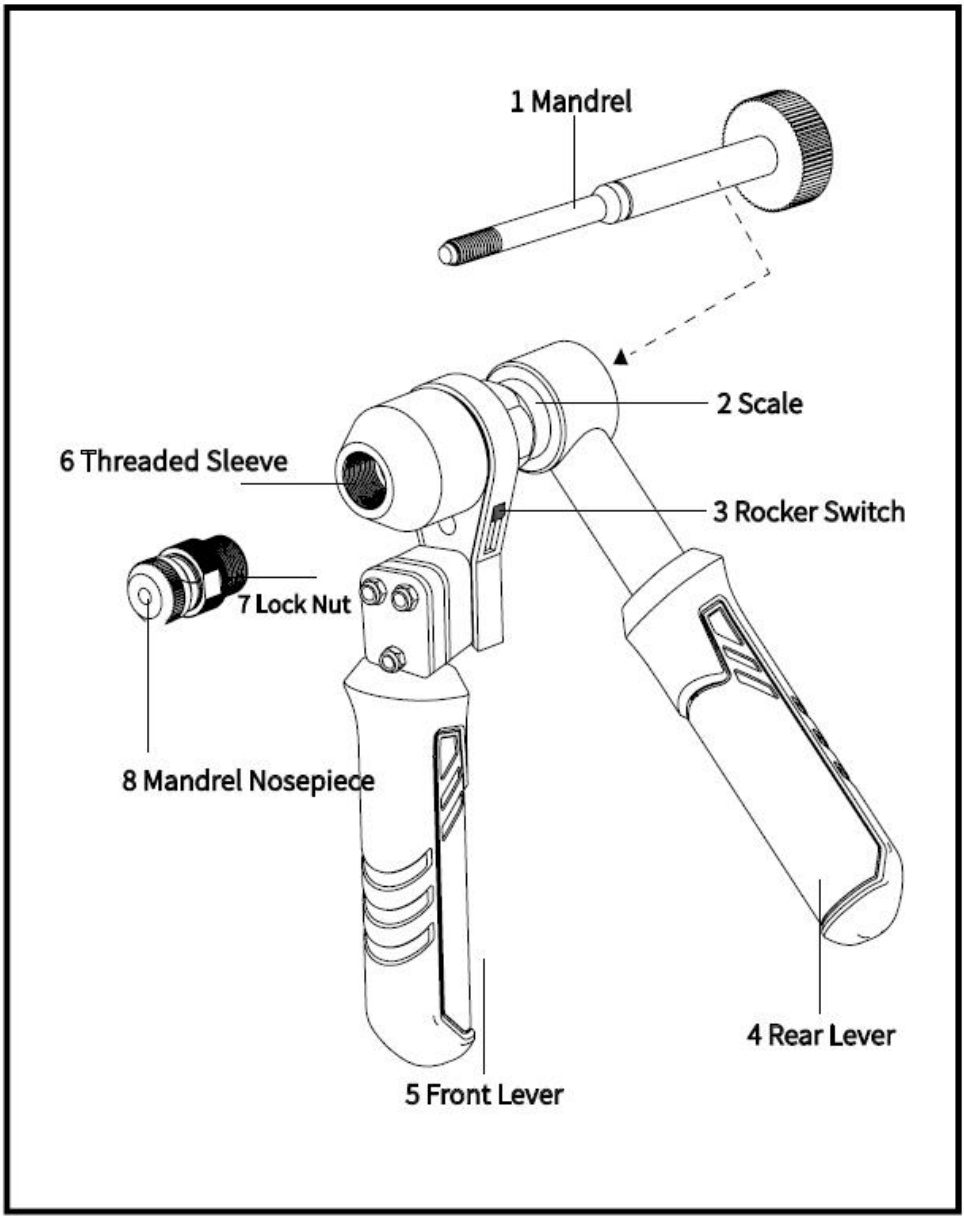

1 Mandrel
2 Scale
6 Threaded Sleeve
3 Rocker Switch
7 Lock Nut
8 Mandrel Nosepiece
4 Rear Lever
5 Front Lever

Fig. I

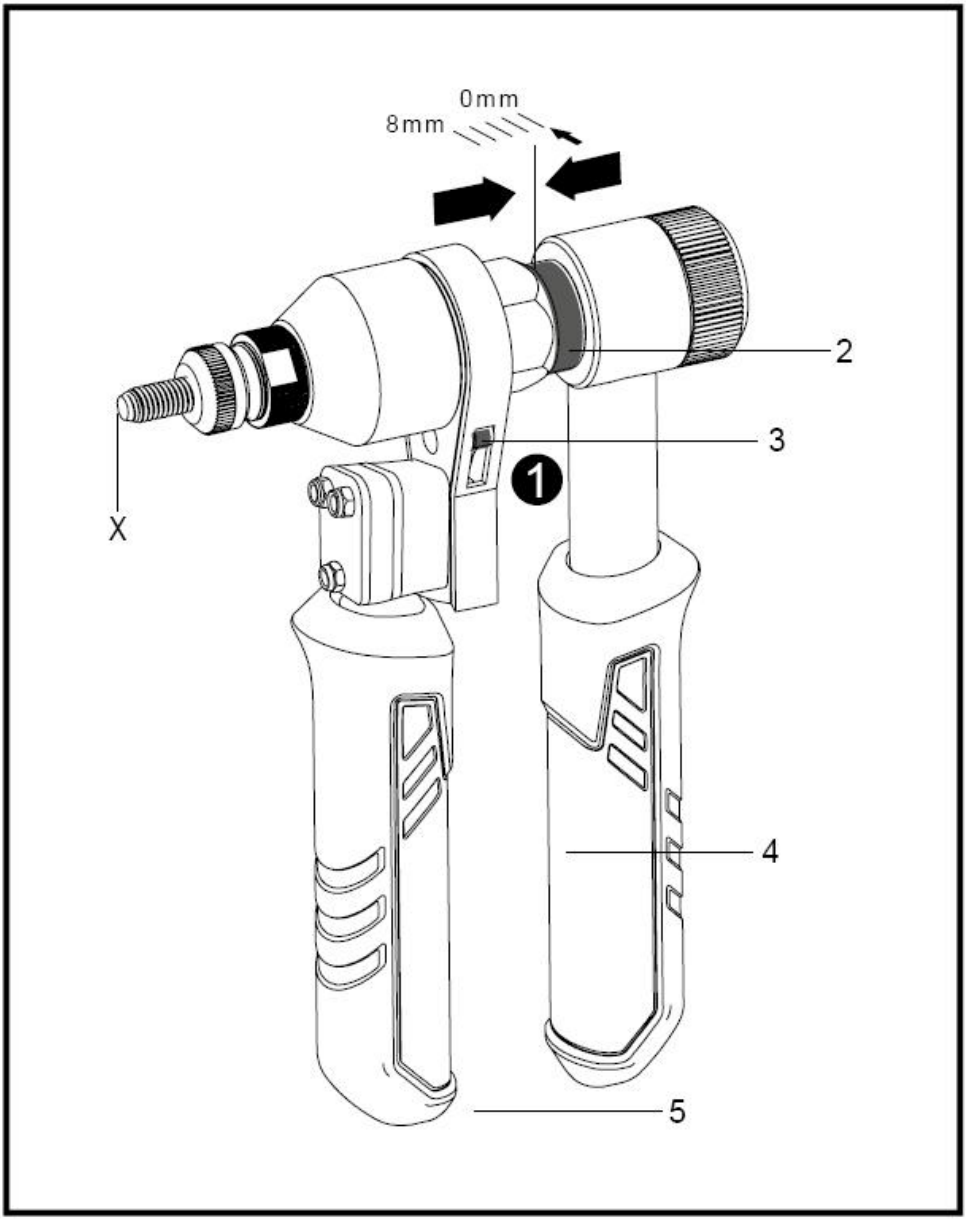


Fig. II

Invoegen de schroefdraad doorn [Afbeelding . 1]

Schroef de gepast neusstuk [8] En slot moer [7] naar binnen de voorkant schroefdraad mouw En plaats de schroefdraad mandr el in de instelling hulpmiddel van de achterkant.

Beginpositie van het gereedschap [Fig. II].

In de beginpositie duwt u de tuimelschakelaar [3] omhoog.

Als de schaal [2] niet in de nulstand staat, draait u de achterste hendel [4] met de klok mee om de schaal [2] op nul te zetten. Zorg ervoor dat beide hendels evenwijdig aan elkaar zijn.

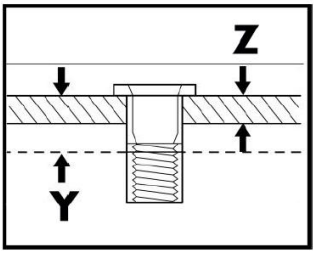
Het laden van een klinkmoer [Fig. II]

Draai de klinkmoer volledig vast op de schroefdraaddoorn [1].

Bevestig het neusstuk [8] met de borgmoer [7].

De achterste draad [X] van de doorn moet aan de voorste kant zichtbaar zijn rand van de klinkmoer.

Beroerte bepalen

	De beste manier om de juiste slag te bepalen is door de schaal af te lezen tijdens een proefdraaien op een proefstuk. Zet de slag na elke aanpassing op nul. De slag die in De test kan worden gebruikt als werkslag .
De slag is gelijk aan het maximale grijpbereik [Y] van de klinkmoer minus de materiaaldikte [Z] van het werkstuk.	

voorzichtigheid!

Bij het selecteren van de te plaatsen klinkmoer dient u erop te letten dat het vereiste grijpbereik is voldaan met betrekking tot het werkstuk. Anders kunnen wij niet garanderen dat de bevestiging correct is.

Aandraaien [Fig. II]

Zorg ervoor dat de tuimelschakelaar [3] in de beginpositie ❶ staat .

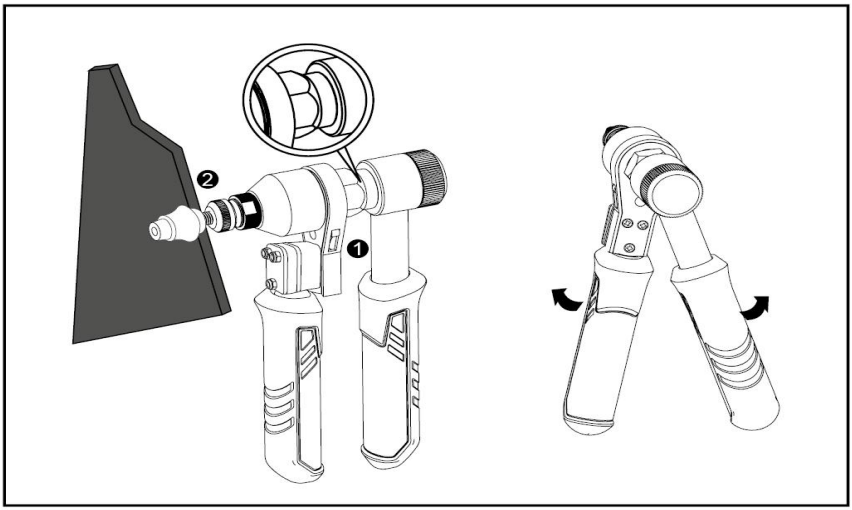


Fig. III

Plaats de klinkmoer in het voorbereide werkstuk❷ ·

Duw de hendels [4]/[5] met beide handen uit elkaar en kijk naar de schaal.

Draai de klinkmoer vast totdat de eerder berekende slag is bereikt.

Het losmaken van de klinkmoer van de schroefdraaddoorn [Fig. IV]

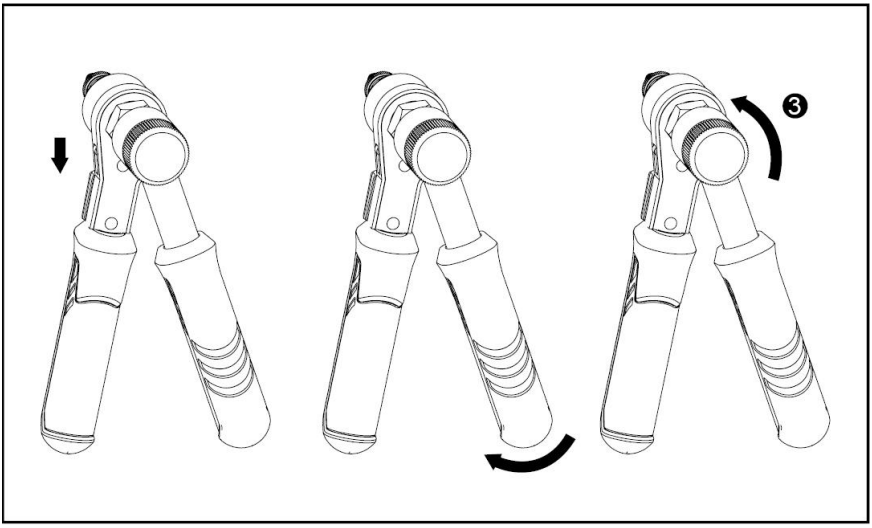


Fig. IV

Druk de tuimelschakelaar [3] naar beneden.
Draai de achterste hendel [4] één slag met de klok mee om de schroefdraaddoorn [1] los te maken.
Draai de kop van de schroefdraaddoorn [1] tegen de klok in ❸ om de doorn [1] los te maken van de klinkmoer.

Hoe de schroefdraaddoorn te vervangen [Fig. 1].

Draai de borgmoer [7] los van het neusstuk [8].
Draai beide delen los van de schroefdraadbus [6].
Trek de doorn [1] eruit.
Plaats een nieuwe schroefdraaddoorn [1].
Herhaal de stappen die beschreven staan in de bediening.

⚠Waarschuwing:

- HOUDEN UIT VAN BEREIK VAN KINDEREN .
- DOEN NIET GEBRUIK hulpmiddel buiten van ontworpen bedoeling.
- DOEN NIET PUNT A geladen hand klinknagel bij een andere persoon of dier.
- Gebruikers/omstanders: Draag altijd een gecertificeerde goedgekeurde veiligheidsbril naar schild ogen.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië
Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

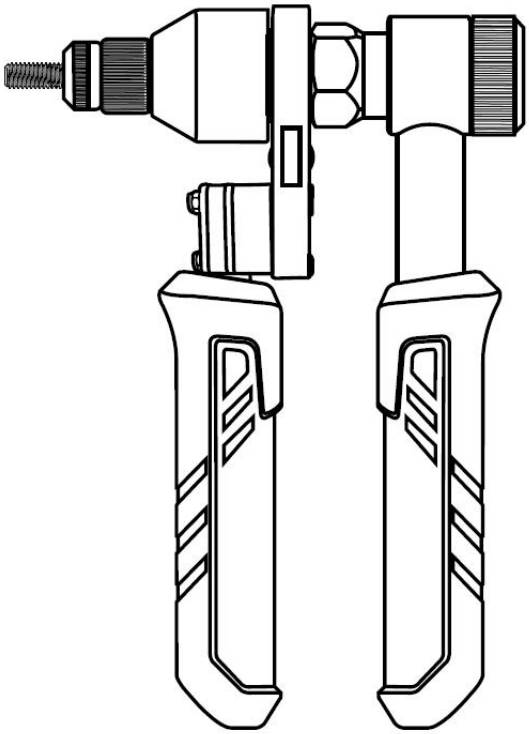
Nitmutterpistol

MODELL: DY8809

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Rivet Nut Gun

MODELL: DY8809



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

	Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.
	Varning - Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

AVSEDD ANVÄNDNING AV VERKTYG

Detta verktyg är avsedd till vara begagnad till Installera metriska M5, M6, M8, M10, M12 och SAE 8-32, 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16 nitmuttrar . Använd inte detta verktyg utanför utformad avsikt. Aldrig ändra de verktyg för några på henne ändamål eller använda .

SÄKERHET FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRD

Varning: För att hjälp förhindra personlig skada.

■Normal använda av detta produkt är troligt till översikt de användare till damm och/eller mikroskopisk partiklar innehållande kemikalier att orsaka cancer, födsel defekter eller andra reproduktionsskador . Använd alltid lämplig säkerhet utrustning och kläder när använder detta produkt. Studera, förstå och följa alla instruktioner försedd med detta produkt

■Alltid bära AUKTORISERAD GOOGLES när använder detta produkt.
(Användare och Av stående)

■Välj alltid rätt tillbehör för rätt storlek en d design för jobbet som du är försöker till utföra.

■Aldrig använd det här verktyget för alla ansökan andra den ena för vilka det var utformad.

■Endast använda tillbehör utformad för detta är verktyg.

■Aldrig ändra eller ändra detta för l i hur som helst.

Drift

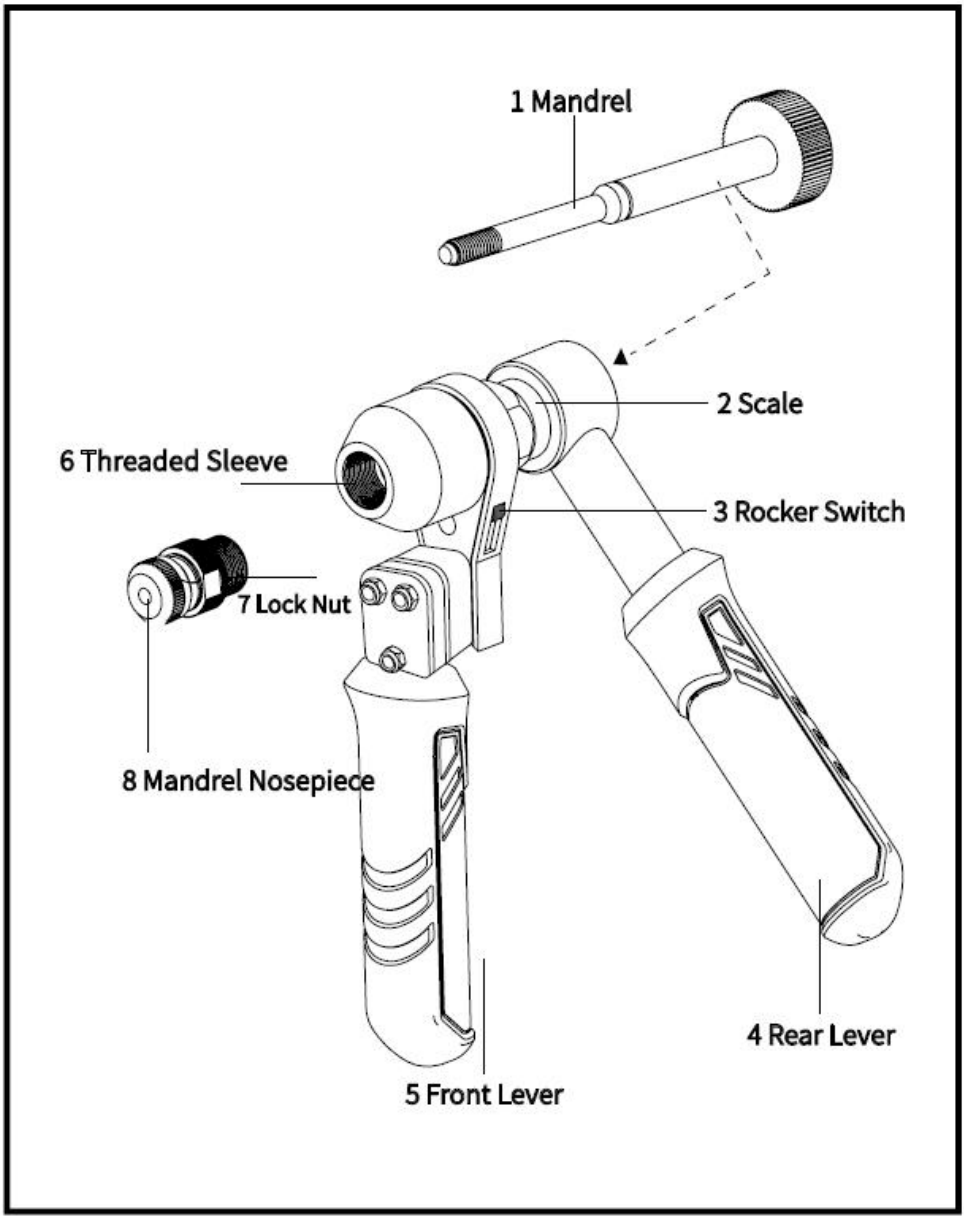

1 Mandrel
2 Scale
6 Threaded Sleeve
3 Rocker Switch
7 Lock Nut
8 Mandrel Nosepiece
4 Rear Lever
5 Front Lever

Fig. I

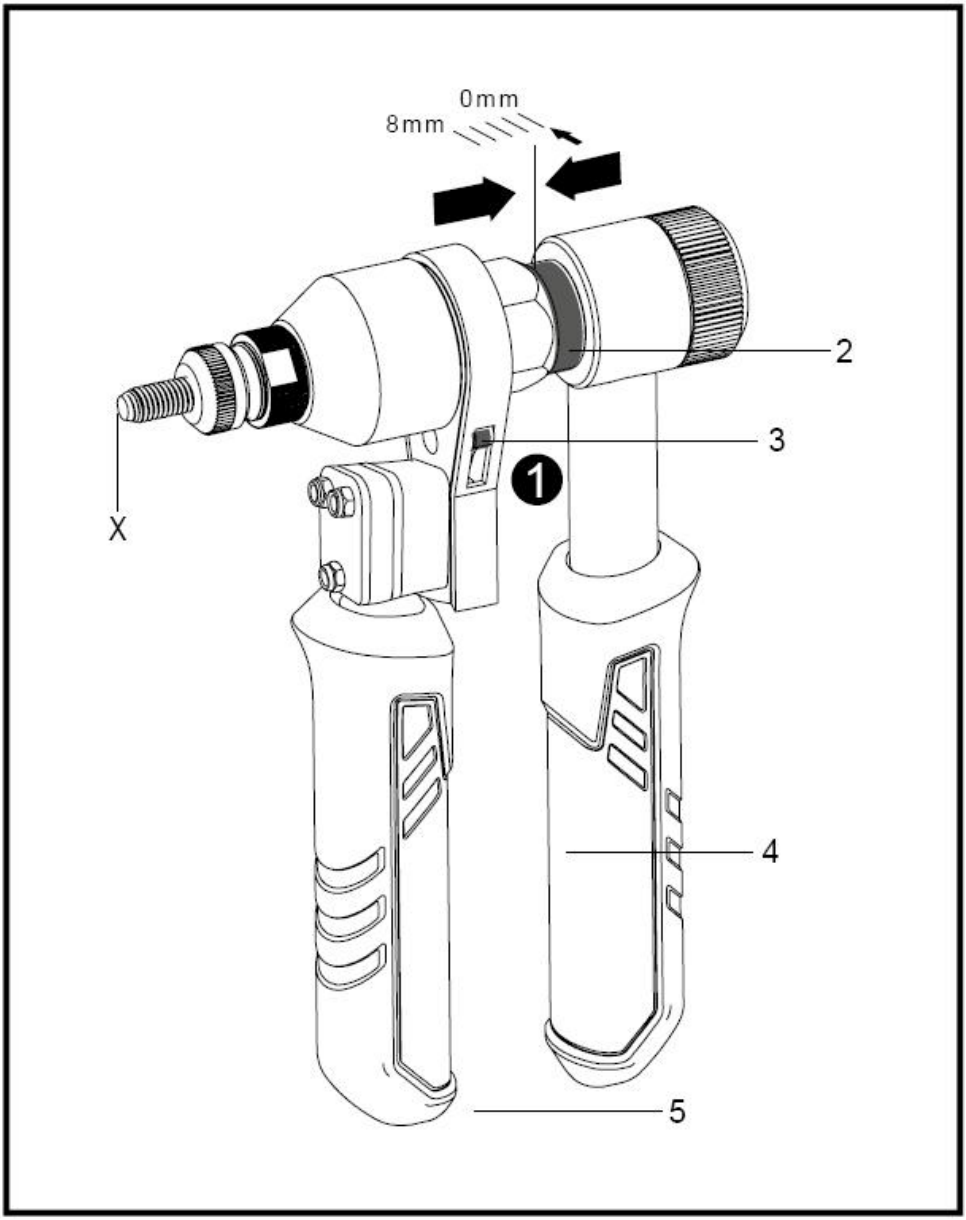


Fig. II

Infoga de gängad dorn [Bild . 1]

S- besättning de lämplig nosstycke [8] och låsa mutter [7] till de främre gängad ärm och sätt in gängad mandr el in i miljö verktyg från de bak.

Verktygets utgångsläge [bild II].

I utgångsläget, tryck vippströmbrytaren [3] uppåt.

Om vågen [2] inte är i nolläge, vrid den bakre spaken [4] medurs för att nollställa vågen [2]. Se till att båda spakarna är parallella med varandra.

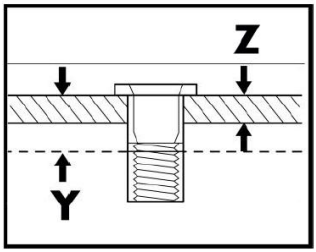
Isättning av en nitmutter [Fig. II]

skruva fast nitmuttern helt på den gängade dornen [1].

Fäst munstycket [8] med låsmuttern [7].

Dornens bakersta gänga [X] måste vara synlig vid den främre kanten av nitmuttern.

Bestäm stroke

	Det bästa sättet att bestämma rätt slaglängd är att läsa av skalan under en testkörning på en testbit. Ställ in slaglängden på noll efter varje justering. Slaglängden som bestäms i Testet kan användas som arbetsslag .
Slaglängden är lika med det maximala gripområdet [Y] för nitmutter minus arbetsstyckets materialtjocklek [Z].	

försiktighet!

När du väljer nitmuttern som ska monteras, se till att det erforderliga greppavståndet är uppfyllda med avseende på arbetsstycket.

Annars kan korrekt fastsättning inte garanteras.

Åtdragning [Fig. II]

Se till att vippströmbrytaren [3] är i utgångsläget ❶ .

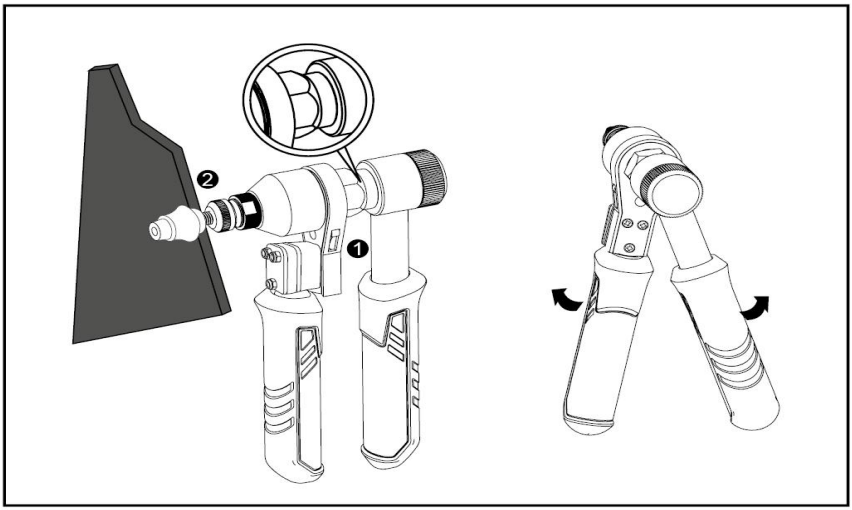


Fig. III

Sätt in nitmuttern i det förberedda arbetsstycket❷ ·

Tryck isär spakarna [4]/[5] med båda händerna och observera skalan.

Dra åt nitmuttern tills den tidigare beräknade slaglängden är uppnådd.

Lossa nitmuttern från den gängade dornen [Fig. IV]

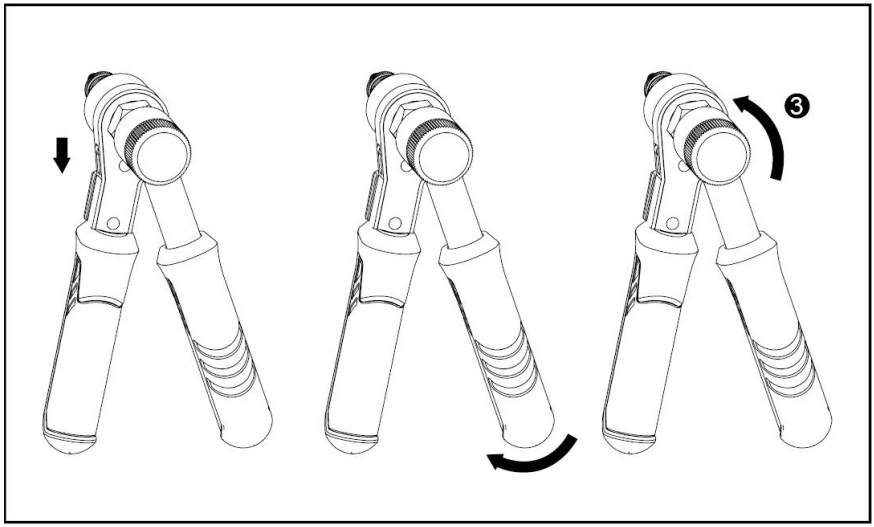


Fig. IV

Tryck ner vippströmbrytaren [3].

Vrid den bakre spaken [4] ett varv medurs för att lossa den gängade

dornen [1].
Vrid huvudet på den gängade dornen [1] moturs ❸ för att lossa dornen [1] från nitmuttern.

Så här byter du den gängade dornen [Bild 1].

Lossa låsmuttern [7] från nosstycket [8].
Skruva loss båda delarna från den gängade hylsan [6].
Dra ut dornen [1].
Sätt i en ny gängad dorn [1].
Upprepa stegen som beskrivs i drift.

⚠Varning:

■ HÅLLA UT AV NÅ AV BARN .
■ DO INTE ANVÄNDA verktyg utanför av utformad avsikt.
■ DO INTE PUNKT en lastad hand nitverktyg på en annan person eller djur.
■ Användare/Åskådare: Använd alltid certifierade och godkända skyddsglasögon till skydda ögon.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.
Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien
Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

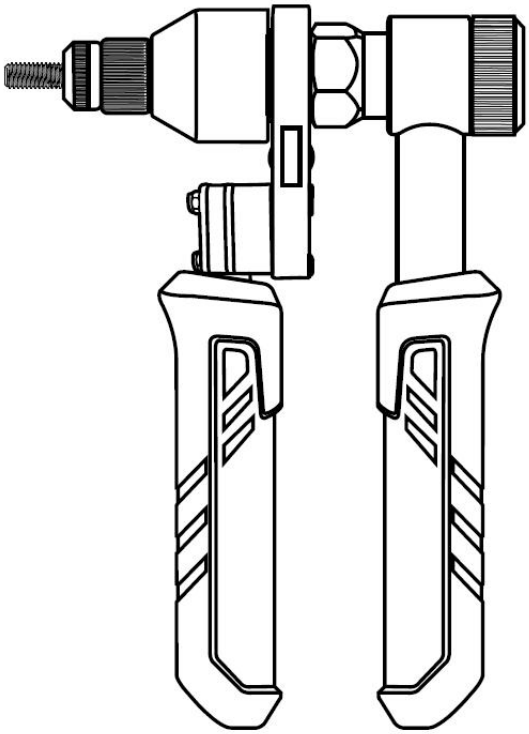
Pistola de remaches

MODELO: DY8809

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Rivet Nut Gun

MODELO: DY8809



Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. El aspecto del producto puede variar. Le pedimos disculpas por no informarle sobre actualizaciones de tecnología o software de nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	Advertencia: asegúrese de usar protección ocular cuando utilice este producto.

INSTRUCCIONES Y PRECAUCIONES DE SEGURIDAD
DESTINADO USO DEL HERRAMIENTA

Este herramienta es destinado a ser usado a Instalar tornillos métricos M5, M6, M8, M10, M12 y SAE 8-32, 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16 tuercas remachables . No utilice esta herramienta fuera de las diseñado intención.Nunca modificar el herramienta para cualquier otro objetivo o usar .

SEGURIDAD PRECAUCIÓN

Precaución: Para ayuda prevenir personal lesión.

■Normal usar de este producto es probable a exponer el usuario a polvo y/o microscópico partículas que contiene productos químicos eso causa cáncer, nacimiento defectos o otro d a ñ o s reproductivos . Usar siempre adecuado seguridad equipo y ropa cuando usando esto producto. Estudiar, comprender y seguir todo instrucciones proporcionó con este producto

■Siempre tener puesto CERTIFICADO GOOGLE cuando usando este producto.(Usuarios) y Por (de pie)

■ Seleccione siempre los accesorios correctos del producto correcto. tamaño y diseño para el trabajo que tú son intentando a llevar a cabo.

■Nunca Utilice esta herramienta para cualquier cosa solicitud otro que para lo cual él era diseñado.

■Solo usar accesorios diseñado para este herramienta.

■Nunca alterar o modificar este herramienta en de todos modos.

Operación

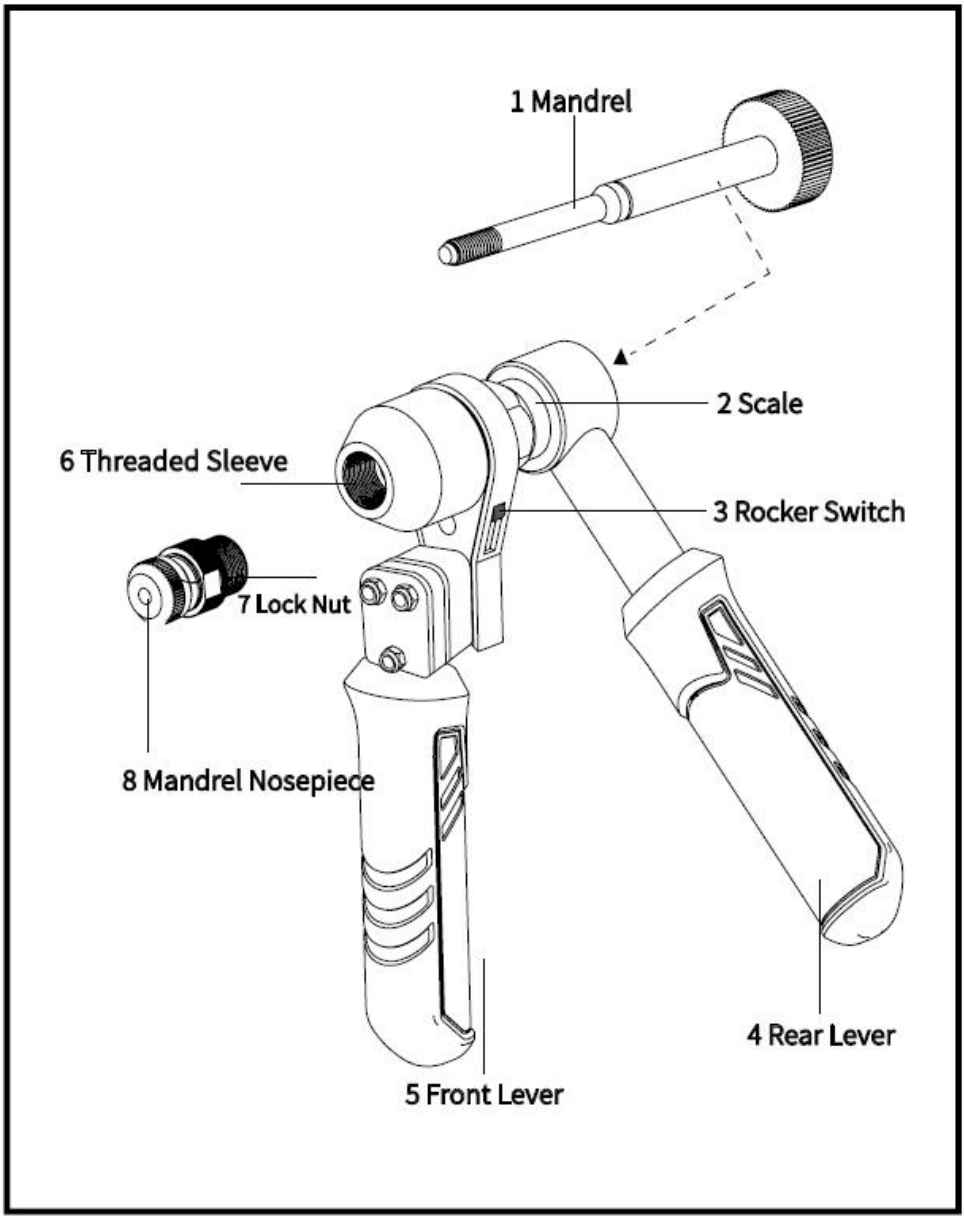

1 Mandrel
2 Scale
6 Threaded Sleeve
3 Rocker Switch
7 Lock Nut
8 Mandrel Nosepiece
4 Rear Lever
5 Front Lever

Fig. I

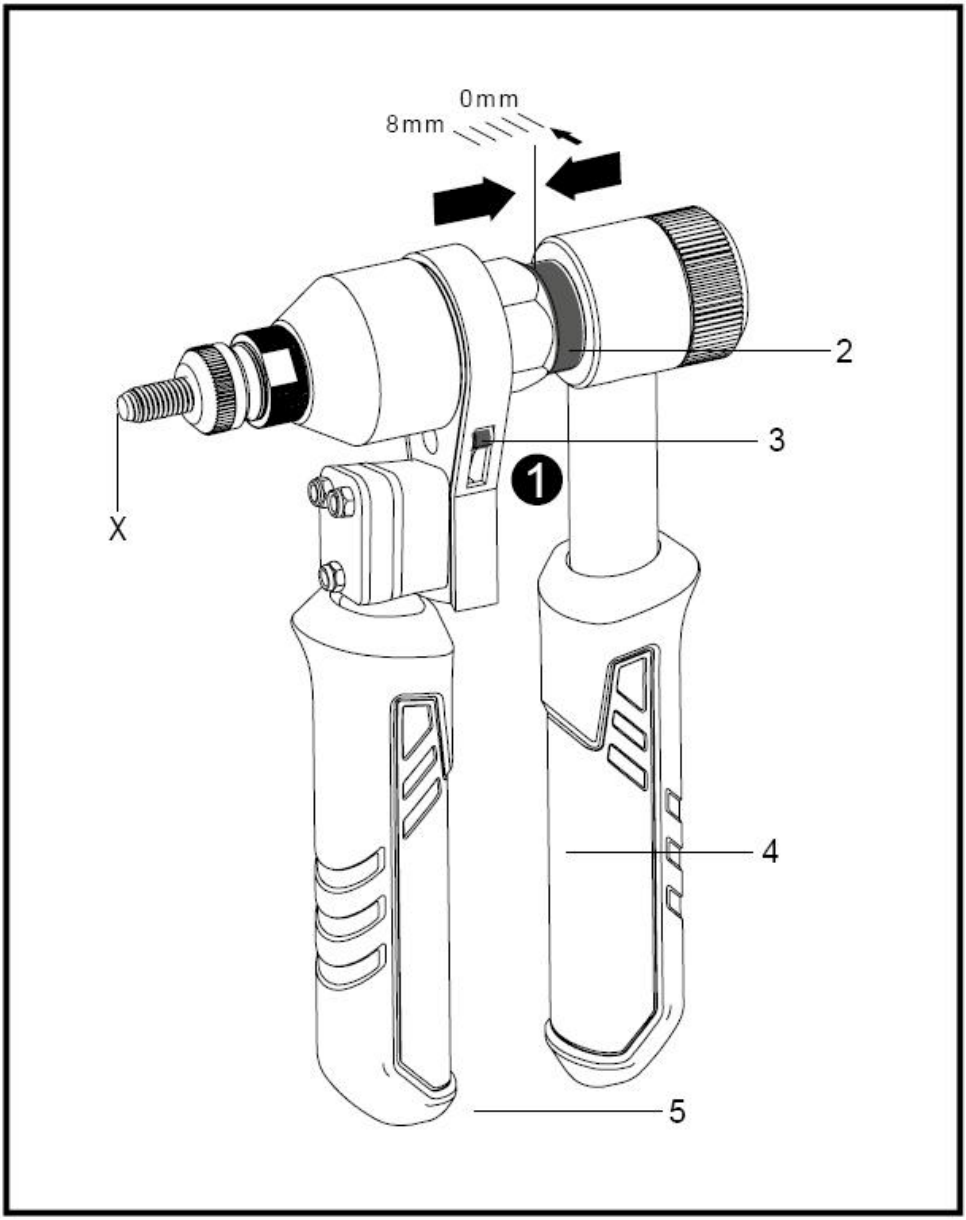


Fig. II

Insertar el roscado ánima [Higo . 1]

Tornillo el adecuado muserola [8] y cerrar tuerca [7] en el frente roscado manga y insertar el roscado Mandr El en el configuración herramienta de el trasero.

Posición inicial de la herramienta [Fig. II].

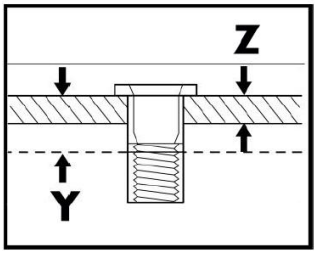
En la posición inicial, empuje el interruptor basculante [3] hacia arriba. Si la escala [2] no está en la posición cero, gire la palanca trasera [4] en el sentido de las agujas del reloj para poner a cero la escala [2]. Asegúrese de que ambas palancas estén paralelas entre sí.

Carga de una tuerca remachable [Fig. II]

Enrosque la tuerca remachable completamente en el mandril roscado [1]. Asegure la pieza nasal [8] con la tuerca de bloqueo [7].

La rosca más posterior [X] del mandril debe ser visible en el extremo delantero borde de la tuerca remachable.

Determinar el accidente cerebrovascular

	La mejor manera de determinar el golpe correcto es leer la escala durante un Prueba de funcionamiento en una pieza de prueba. Ajuste la carrera a cero después de cada ajuste. La carrera determinada en La prueba puede utilizarse como golpe de trabajo .
La carrera es igual al rango máximo de agarre [Y] del tuerca remachable menos el espesor del material [Z] de la pieza de trabajo.	

¡precaución!

Al seleccionar la tuerca remachable que se va a colocar, asegúrese de que el rango de agarre requerido sea el adecuado. Se cumplieron las condiciones relativas a la pieza de trabajo.
De lo contrario, no se puede garantizar una sujeción correcta.

Apriete [Fig ·III]

Asegúrese de que el interruptor de palanca [3] esté en la posición inicial ❶ .

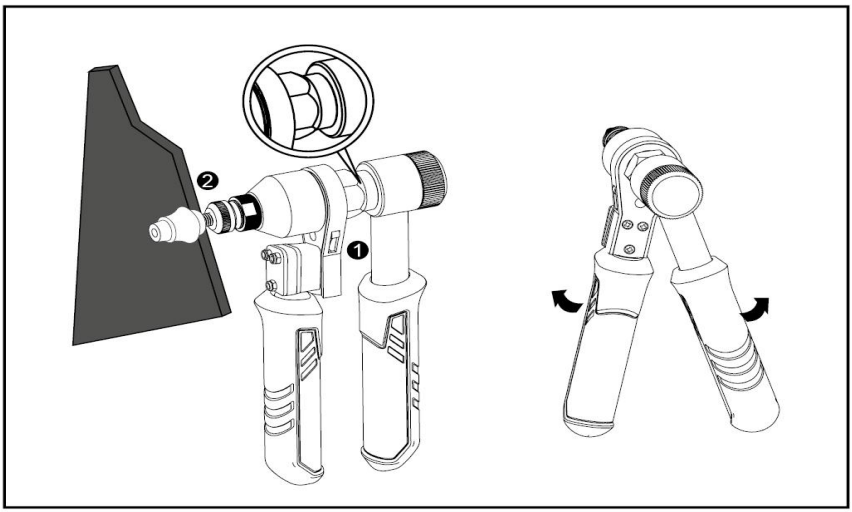


Fig. III

Inserte la tuerca remachable en la pieza de trabajo preparada❷ ·
Empuja las palancas [4]/[5] con ambas manos y observa la escala.
Apriete la tuerca del remache hasta alcanzar la carrera calculada previamente.

Liberación de la tuerca remachable del mandril roscado [Fig. IV]

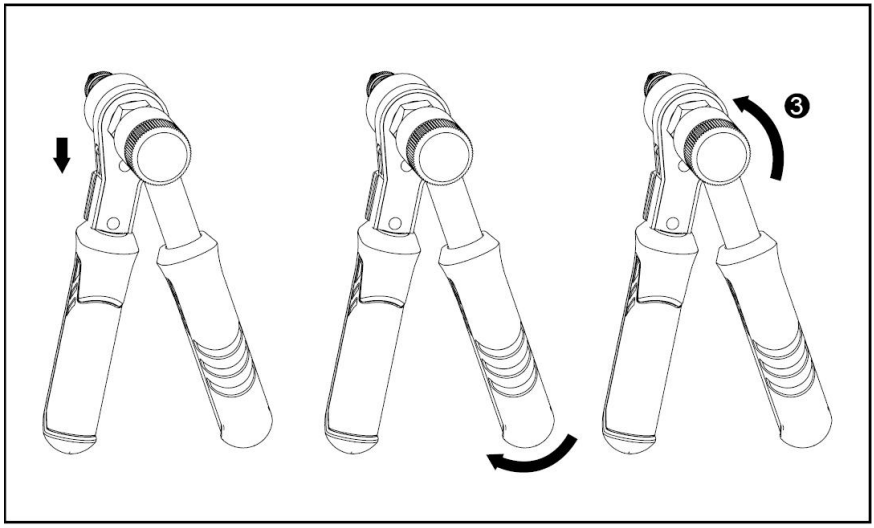


Fig. IV

Presione el interruptor basculante [3] hacia abajo.
Gire la palanca trasera [4] una vuelta en el sentido de las agujas del reloj para aflojar el mandril roscado [1].
Gire la cabeza del mandril roscado [1] en sentido contrario a las agujas del reloj ❸ para liberar el mandril [1] de la tuerca del remache.

Cómo cambiar el mandril roscado [Fig. 1].

Afloje la tuerca de bloqueo [7] de la pieza nasal [8].
Desenrosque ambas partes del manguito roscado [6].
Retire el mandril [1].
Inserte un nuevo mandril roscado [1].
Repita los pasos descritos en el funcionamiento.

⚠Advertencia:

■ MANTENER AFUERA DE ALCANZAR DE NIÑOS .
■ HACER NO USAR herramienta afuera de diseñado intención.
■ HACER NO PUNTO a cargado mano remachador en otro persona o animal.
■ Usuarios/Espectadores: Utilice siempre gafas de protección homologadas. a blindaje ojos.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importado a Australia: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD
Nueva Gales del Sur 2122 Australia
Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Lugar: Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

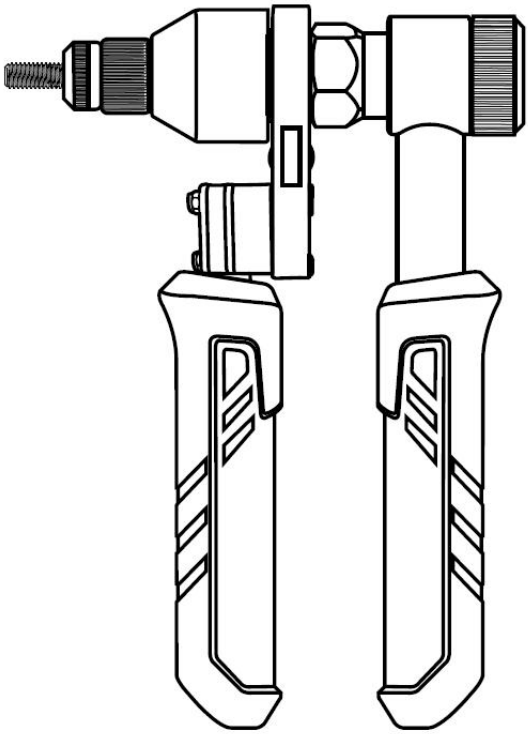
Pistola per rivetti

MODELLO:DY8809

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Rivet Nut Gun

MODELLO:DY8809



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Avvertenza: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.

ISTRUZIONI E PRECAUZIONI DI SICUREZZA
PREVISTO USO DEL ATTREZZO

Questo attrezzo È destinato A Essere usato A installare metrico M5, M6, M8, M10, M12 e SAE 8-32, 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16 rivetti a testa piatta . Non utilizzare questo strumento al di fuori dell' progettato intento.Mai modificare IL attrezzo per Qualunque altro scopo O utilizzo .

SICUREZZA PRECAUZIONE

Attenzione:A aiuto impedire personale infortunio.

■Normale utilizzo Di Questo prodotto È probabile A esporre IL utente A polvere e/o microscopico particelle contenente prodotti chimici Quello causa cancro, nascita difetti O altro danni riproduttivi.Indossare sempre appropriato sicurezza attrezzatura E abbigliamento quando usando questo prodotto. Studia, capisci E seguire Tutto istruzioni fornito con Questo prodotto ct

■Sempre Indossare CERTIFICATO GOOGLES Quando usando Questo prodotto.(Utenti E Di (sostenitori)

■Selezionare sempre gli accessori corretti del modello corretto misurare E progetto per il lavoro che Voi Sono tentando A eseguire.

■Mai usa questo strumento per qualsiasi applicazione altro di per cui Esso era progettato.

■Solo utilizzo accessori progettato per Questo attrezzo.

■Mai alterare O modificare Questo attrezzo In Comunque.

Operazione

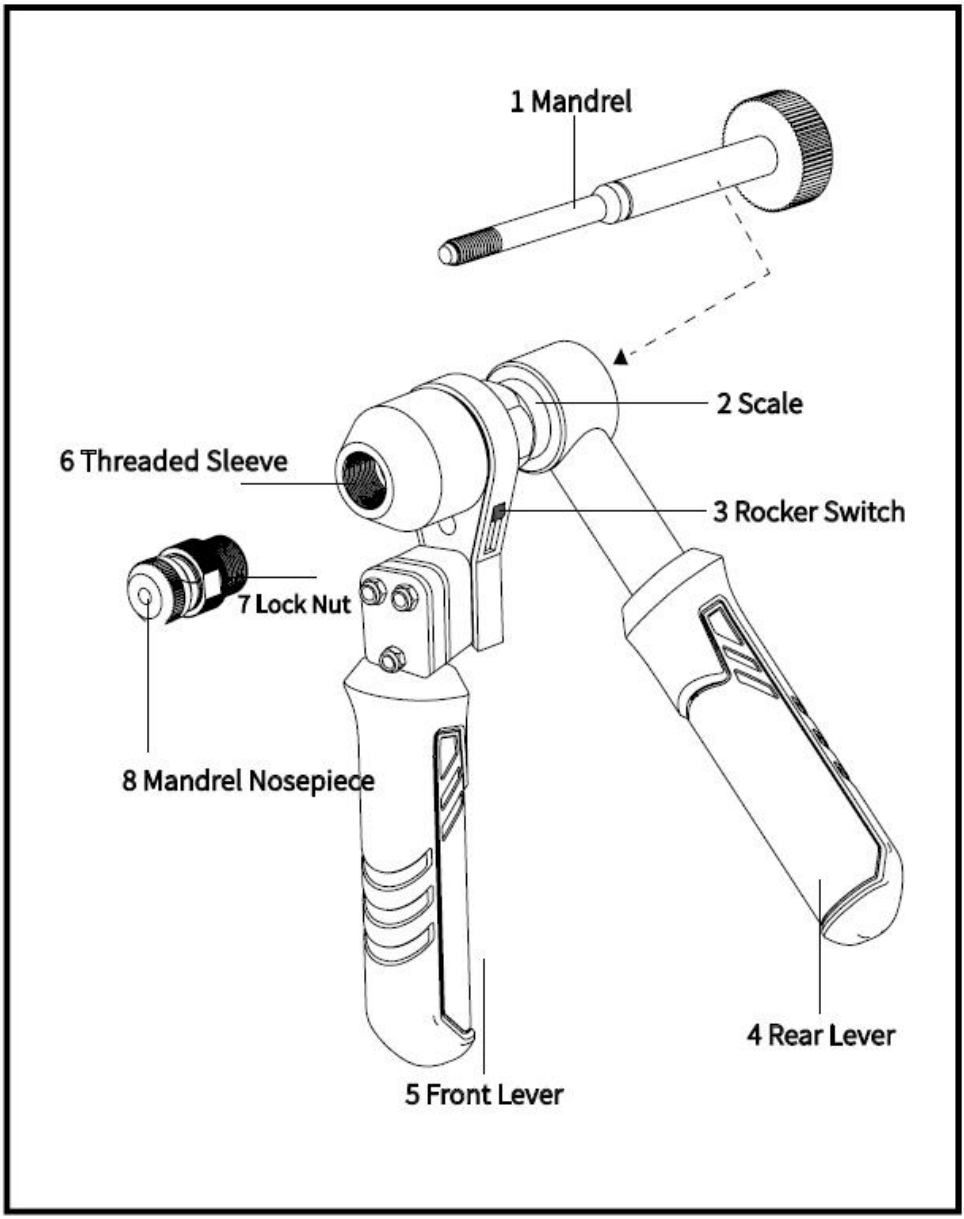

1 Mandrel
2 Scale
6 Threaded Sleeve
3 Rocker Switch
7 Lock Nut
8 Mandrel Nosepiece
4 Rear Lever
5 Front Lever

Fig. I

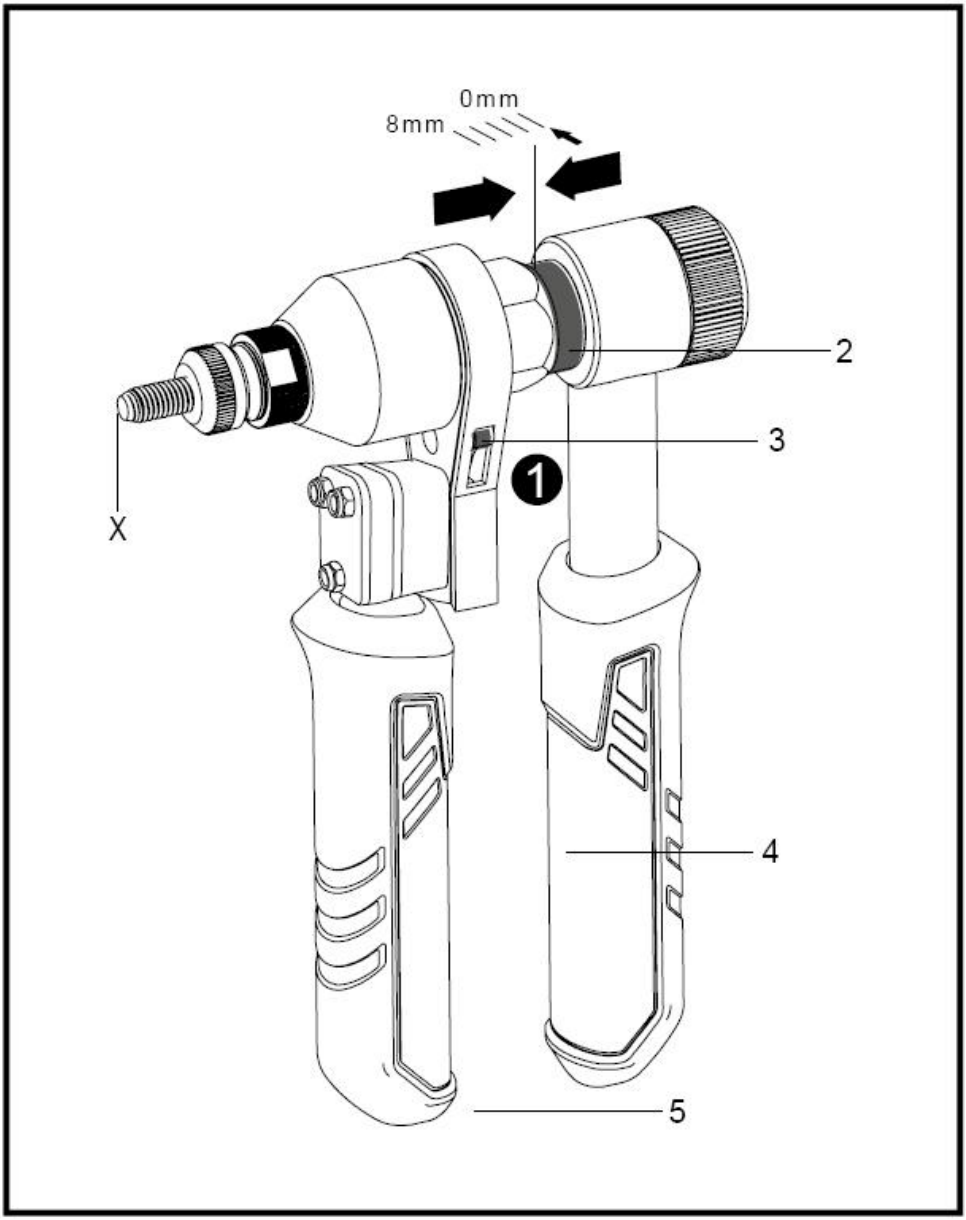


Fig. II

Inserire IL filettato mandrino [Fico . 1]

Vite IL appropriato nasello [8] E serratura noce [7] in IL davanti filettato manica E inserire il filettato mandr el nel collocamento attrezzo da IL posteriore.

Posizione iniziale dell'utensile [Fig. II] .

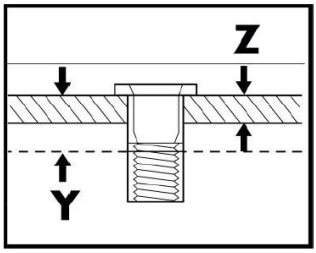
Nella posizione iniziale, spingere l'interruttore a bilanciere [3] verso l'alto. Se la scala [2] non è in posizione zero, ruotare la leva posteriore [4] in senso orario per azzerare la scala [2]. Assicurarsi che entrambe le leve siano parallele tra loro.

Caricamento di un rivetto [Fig. II]

avvitare completamente il dado del rivetto sul mandrino filettato [1]. fissare il nasello [8] con il controdado [7].

Il filo più arretrato [X] del mandrino deve essere visibile nella parte anteriore bordo del dado del rivetto.

Determinare l'ictus

	Il modo migliore per determinare la corsa corretta è leggere la scala durante una prova su un pezzo di prova. Impostare la corsa a zero dopo ogni regolazione. La corsa determinata in il test può essere utilizzato come corsa di lavoro .
La corsa è uguale alla massima escursione di presa [Y] dell' dado del rivetto meno lo spessore del materiale [Z] del pezzo in lavorazione.	

Attenzione!

Quando si seleziona il dado rivetto da installare, assicurarsi che l'intervallo di presa richiesto sia soddisfatte rispetto al pezzo in lavorazione.

In caso contrario non è possibile garantire il corretto fissaggio.

Serraggio [Fig. ·III]

Assicurarsi che l'interruttore a levetta [3] sia nella posizione iniziale ❶ .

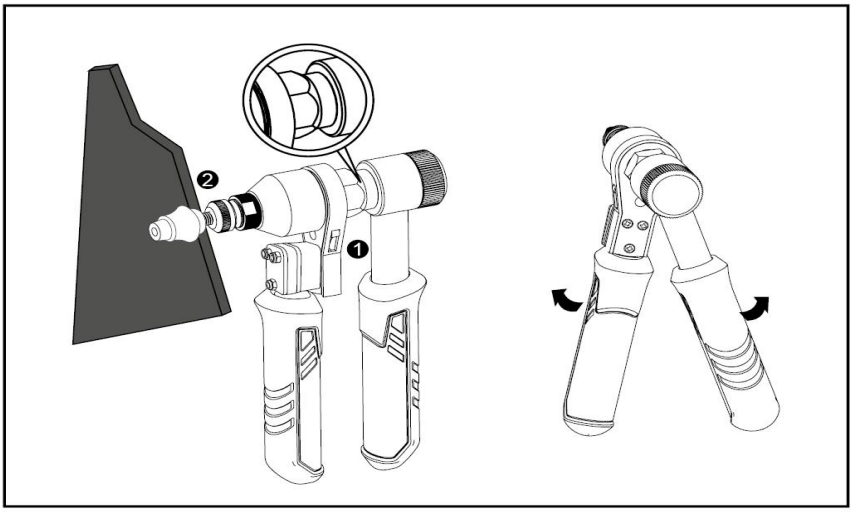


Fig. III

Inserire il dado rivetto nel pezzo preparato❷ ·

Spingendo le leve [4]/[5] con entrambe le mani, allontanarle e osservare la scala.

Stringere il dado del rivetto fino a raggiungere la corsa calcolata in precedenza.

Sgancio del dado del rivetto dal mandrino filettato [Fig. IV]

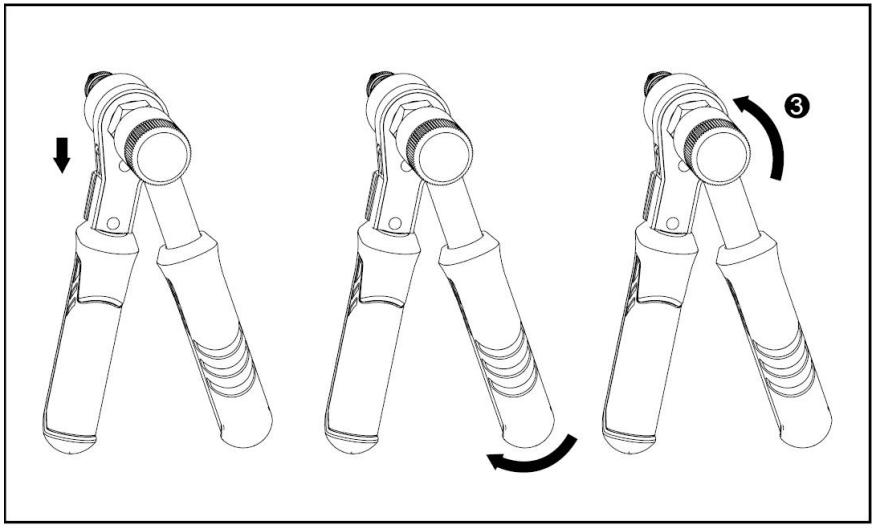


Fig. IV

Premere verso il basso l'interruttore a bilanciere [3].
Ruotare la leva posteriore [4] di un giro in senso orario per allentare il mandrino filettato [1].
Ruotare la testa del mandrino filettato [1] in senso antiorario ❸ per liberare il mandrino [1] dal dado del rivetto.

Come sostituire il mandrino filettato [Fig. 1] .

Allentare il controdado [7] dal nasello [8].
Svitare entrambe le parti dal manicotto filettato [6].
Estrarre il mandrino [1].
Inserire un nuovo mandrino filettato [1].
Ripetere i passaggi descritti nel funzionamento.

⚠Avvertimento:

■ MANTENERE FUORI DI PORTATA DI BAMBINI .
■ FARE NON UTILIZZO attrezzo al di fuori Di progettato intento.
■ FARE NON PUNTO UN caricato mano rivettatrice A un altro persona O animale.
■ Utenti/astanti: indossare sempre occhiali protettivi certificati e approvati A scudo occhi.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD Nuovo Galles del Sud 2122 Australia
Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

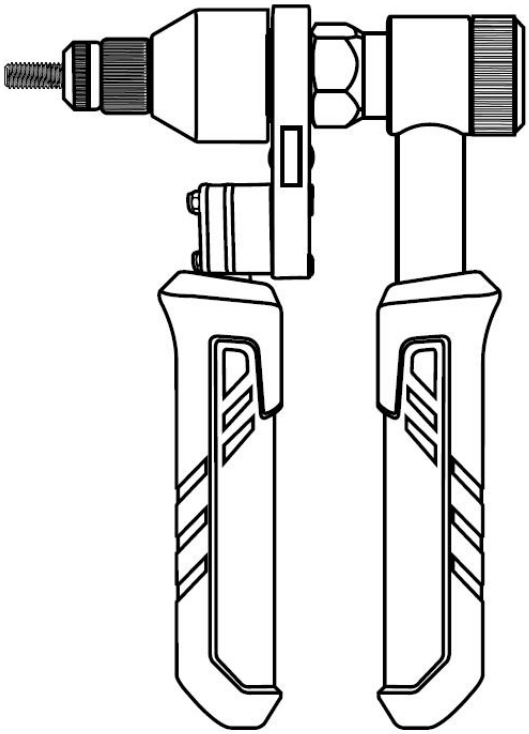
Pistolet do nitów

MODEL:DY8809

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Rivet Nut Gun

MODEL:DY8809



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PRZEZNACZONY UŻYCIE NARZĘDZIE

Ten narzędzie Jest przeznaczony Do Być używany Do montaż gwintów metrycznych M5, M6, M8, M10, M12 i SAE 8-32, 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16 nitonakrętki . Nie używaj tego narzędzia poza zaprojektowany zamiar.Nigdy modyfikować ten narzędzie Do każdy Inny zamiar Lub używać .

BEZPIECZEŃSTWO OSTROŻNOŚĆ

Uwaga: Do pomoc zapobiegać osobisty obrażenia.

■Normalny używać z Ten produkt Jest prawdopodobnie Do ujawnić ten użytkownik Do pył i/lub mikroskopijny cząsteczki zawierający chemikalia To przyczyna rak, poród wady Lub Inny s z k o d y dla układu rozrodczego. Zawsze noś odpowiedni bezpieczeństwo sprzęt I ubrania kiedy używając tego produkt. Studiuj, zrozum I podążać Wszystko instrukcje pod warunkiem, że z Ten produkt

■Zawsze nosić ATESTOWANY GOOGLE Kiedy używając Ten produkt.(Użytkownicy I Przez (Standardy)

■Zawsze wybieraj odpowiednie akcesoria o odpowiednim rozmiarze rozmiar I projekt Do praca, która Ty Czy próba Do dokonywać.

■Nigdy użyj tego narzędzia do dowolnego celu aplikacja Inny niż dla którego To był zaprojektowany.

■Tylko używać akcesoria zaprojektowany Do Ten narzędzie.

■Nigdy zmieniać Lub modyfikować Ten narzędzie W W każdym razie.

Działanie

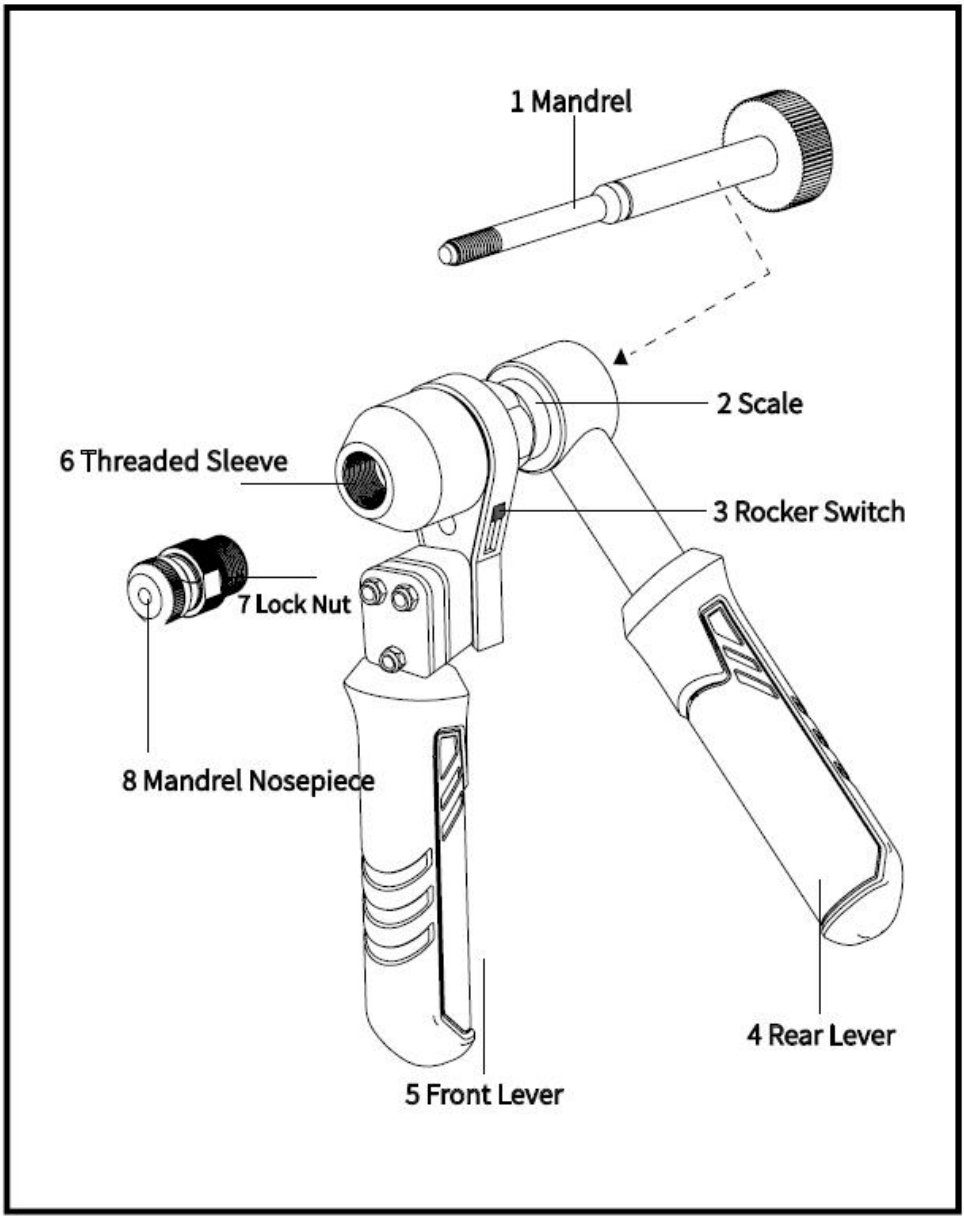

1 Mandrel
2 Scale
6 Threaded Sleeve
3 Rocker Switch
7 Lock Nut
8 Mandrel Nosepiece
4 Rear Lever
5 Front Lever

Fig. I

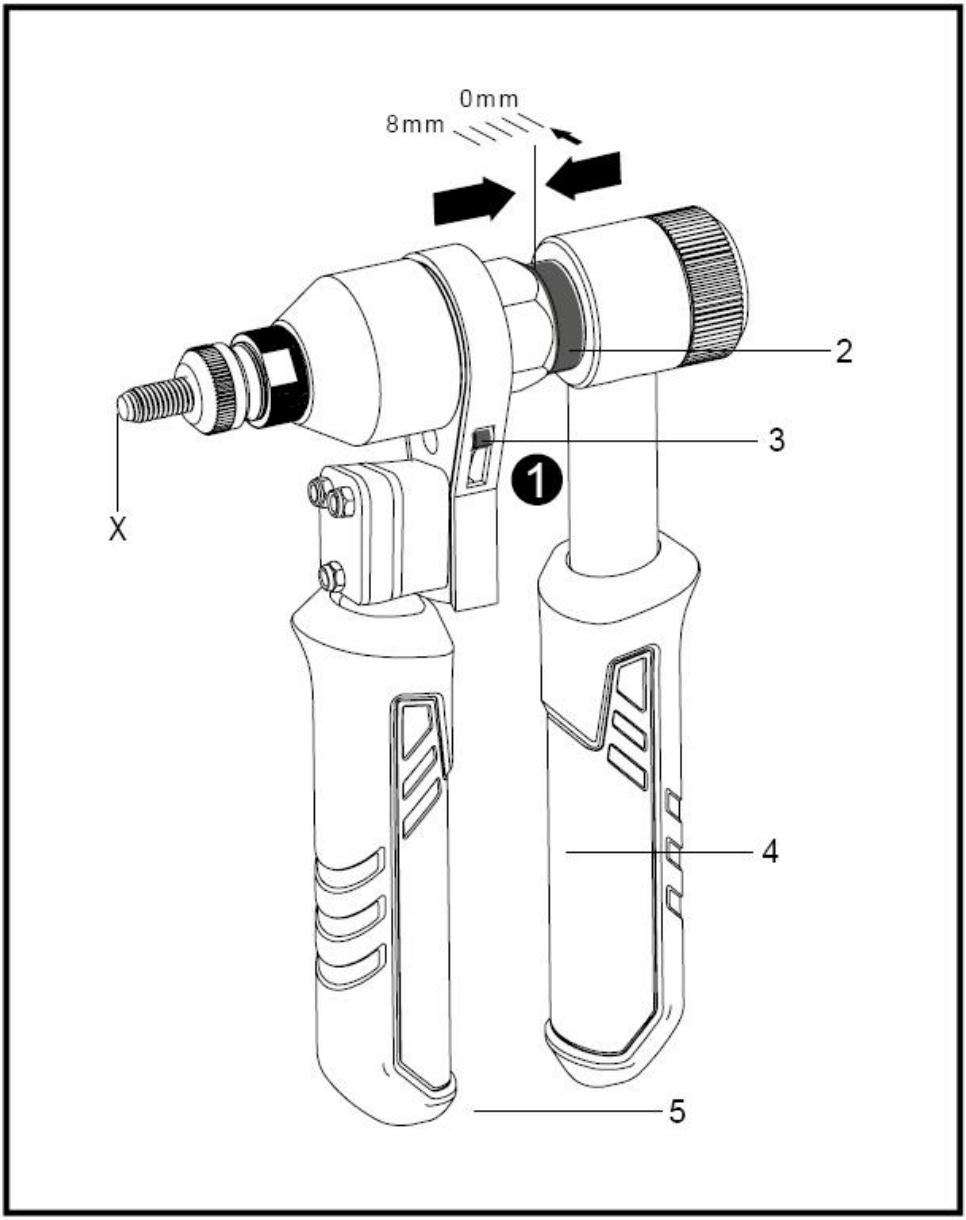


Fig. II

Wstawić ten gwintowany kleszczak [Rys . 1]

Śruba ten odpowiedni końcówka nosa [8] I zamek nakrętka [7] do ten przód gwintowany rękaw I włożyć gwintowany mandr el do ustawienie narzędzie z ten tył.

Początkowe położenie narzędzia [Rys. II].

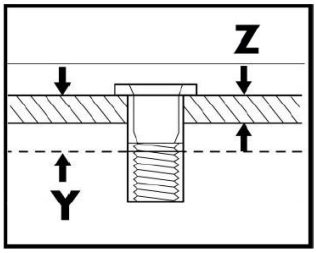
W pozycji początkowej przesuń przełącznik kołyskowy [3] do góry. Jeżeli skala [2] nie znajduje się w pozycji zerowej, należy obrócić tylną dźwignię [4] zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby wyzerować skalę [2]. Należy upewnić się, że obie dźwignie są równoległe do siebie.

Zakładanie nakrętki nitowej [Rys. II]

nakręcić nakrętkę nitową całkowicie na trzpień gwintowany [1] . zabezpieczyć końcówkę nosową [8] nakrętką zabezpieczającą [7].

Tylny gwint [X]trzpienia musi być widoczny na początku krawędź nakrętki nitowej.

Określ udar

	Najlepszym sposobem na określenie prawidłowego uderzenia jest odczytanie skali podczas przeprowadzenie testu na badanym elemencie. Po każdej regulacji ustaw skok na zero. Skok określony w test może być stosowany jako roboczy skok g .
Skok jest równy maksymalnemu zakresowi chwytania [Y] nakrętka nitowa pomniejszona o grubość materiału [Z] przedmiotu obrabianego.	

ostrożność!

Wybierając nakrętkę nitową do osadzenia, należy upewnić się, że wymagany zakres mocowania jest spełnione w odniesieniu do przedmiotu

obrabianego.
W przeciwnym razie nie można zagwarantować prawidłowego zamocowania.

Dokręcanie [Rys. III]

Upewnij się, że przełącznik kołyskowy [3] znajduje się w pozycji początkowej ❶ .

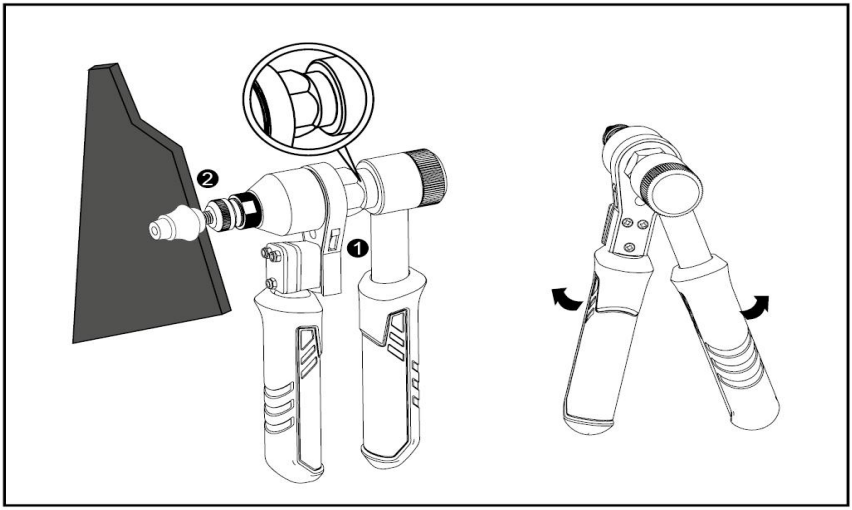


Fig. III

Włóż nakrętkę nitową do przygotowanego przedmiotu obrabianego❷ ·
Rozsuń dźwignie [4]/[5] obiema rękami i obserwuj skalę.
Dokręcaj nakrętkę nitową aż do osiągnięcia obliczonego wcześniej skoku.

Zwalnianie nakrętki nitowej z trzpienia gwintowanego [rys. IV]

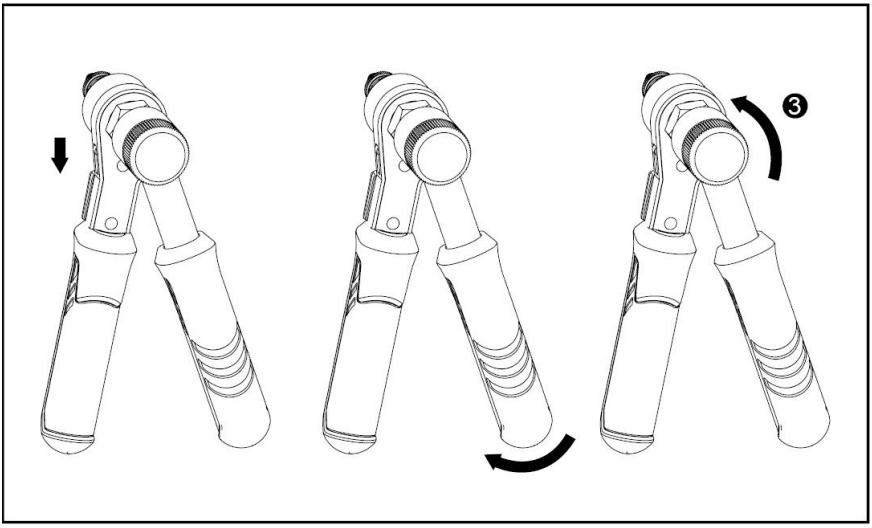


Fig. IV

Naciśnij przełącznik kołyskowy [3] w dół.
Obróć tylną dźwignię [4] o jeden obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby poluzować trzpień gwintowany [1].
Obrócić głowicę trzpienia gwintowanego [1] przeciwnie do ruchu wskazówek zegara ❸, aby uwolnić trzpień [1] z nakrętki nitu.

Jak wymienić trzpień gwintowany [Rys. 1] .

Odkręcić nakrętkę zabezpieczającą [7] od końcówki [8].
Odkręcić obie części od tulei gwintowanej [6].
Wyciągnij trzpień [1].
Włóż nowy trzpień gwintowany [1].
Powtórz kroki opisane w operacji.

⚠Ostrzeżenie:

■ TRZYMAĆ NA ZEWNĄTRZ Z ZASIĘG Z DZIECI .
■ DO NIE UŻYWAĆ narzędzie poza z zaprojektowany zamiar.
■ DO NIE PUNKT A załadowany ręka nitownica Na inny osoba Lub zwierzę.
■ Użytkownicy/osoby postronne: Zawsze należy nosić certyfikowane, zatwierdzone okulary ochronne. Do tarcza oczy.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.
Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia
Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

